

УКАЗ**ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА
ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И ТЕХНОЛОГИЙ,
КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ
РАКЕТНОГО ОРУЖИЯ И В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ
УСТАНОВЛЕН ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230,
от 02.12.2005 N 1395, от 06.08.2007 N 1030,
от 21.12.2009 N 1458, от 29.04.2011 N 562,
от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)

В целях защиты национальных интересов и обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ракетных средств доставки оружия массового поражения и в соответствии со статьей 6 Федерального закона "Об экспортном контроле" постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Список оборудования, материалов и технологий, которые могут быть использованы при создании ракетного оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль (далее именуется - Список), представленный Правительством Российской Федерации.

2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю.

(п. 2 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)

3. Признать утратившими силу:

Указ Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. N 1194 "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 34, ст. 4096);

Указ Президента Российской Федерации от 4 января 1999 г. N 7 "О внесении изменений и дополнений в Список оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия, экспорт которых контролируется, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 16 августа 1996 г. N 1194 "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования, материалов и технологий, применяющихся при создании ракетного оружия" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 2, ст. 266).

4. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
В.ПУТИН

Москва, Кремль
8 августа 2001 года
N 1005

Утвержден
Указом Президента
Российской Федерации
от 8 августа 2001 г. N 1005

СПИСОК
ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И ТЕХНОЛОГИЙ,
КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ
РАКЕТНОГО ОРУЖИЯ И В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ
УСТАНОВЛЕН ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230,
от 02.12.2005 N 1395, от 06.08.2007 N 1030,
от 21.12.2009 N 1458, от 29.04.2011 N 562,
от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)

№ позиции	Наименование	Код ТН ВЭД
	КАТЕГОРИЯ I	
	Раздел 1. ЗАКОНЧЕННЫЕ СРЕДСТВА ДОСТАВКИ	
1.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
1.1.1.	Ракеты (включая баллистические ракеты, ракеты-носители и исследовательские ракеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность не менее 300 км (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8802 60; 9306 90
1.1.2.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), способные доставлять полезную нагрузку не менее 500 кг на дальность не менее 300 км (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	8802 20 000 0; 8802 30 000 7; 8802 40 001 8; 8802 40 003 9; 8802 40 004 9; 8802 40 009 8; 9306 90
1.2.	Испытательное и производственное оборудование	
1.2.1.	Производственные мощности, специально разработанные для средств доставки, указанных в позиции 1.1	
1.3.	Материалы - нет	
1.4.	Программное обеспечение	

1.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования производственных мощностей, указанных в позиции 1.2 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
1.4.2.	Программное обеспечение для координации функционирования более чем одной системы, специально разработанное или модифицированное для средств доставки, указанных в позиции 1.1 Примечание. Для атмосферных беспилотных летательных аппаратов, указанных в позиции 1.1.2, переоборудованных из пилотируемых самолетов, позиция 1.4.2 включает также следующее программное обеспечение: а) специально разработанное или модифицированное для интегрирования оборудования, преобразующего пилотируемый самолет в беспилотный летательный аппарат, с функциональными системами самолета; б) специально разработанное или модифицированное для эксплуатации пилотируемого самолета в качестве беспилотного летательного аппарата (примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	
1.5.	Технология	
1.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 1.1, 1.2 или 1.4 Раздел 2. ЗАКОНЧЕННЫЕ СИСТЕМЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ЗАКОНЧЕННЫХ СРЕДСТВ ДОСТАВКИ	
2.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
2.1.1.	Законченные системы, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1: (в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
2.1.1.1.	Отдельные ступени ракет, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8803 90; 9306 90
2.1.1.2.	Возвращаемые аппараты и приведенное ниже разработанное или модифицированное для них оборудование, используемое в средствах доставки, указанных в позиции 1.1,	8803 90 900 0; 9306 90

	исключая оборудование возвращаемых аппаратов, предназначенных для полезных нагрузок невоенного назначения: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
2.1.1.2.1.	Теплозащита и ее элементы, изготовленные из керамических или абляционных материалов; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8803 90 900 0; 9306 90
2.1.1.2.2.	Теплоизоляция и ее элементы, изготовленные из легких, имеющих высокую удельную теплоемкость материалов; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8803 90 900 0; 9306 90
2.1.1.2.3.	Электронная аппаратура, специально разработанная для возвращаемых аппаратов; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9014 20; 9306 90
2.1.1.3.	Жидкостные, твердотопливные, гибридные ракетные двигатели и ракетные двигатели на гелеобразном топливе, обеспечивающие в составе двигательных установок средств доставки, указанных в позиции 1.1, полный импульс тяги, равный или более $1,1 \cdot 10^6$ Н·с (п. 2.1.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	8412 10 000 9
(примечание в	Примечание. Жидкостные апогейные двигатели и двигатели ориентации, указанные в позиции 2.1.1.3, разработанные или модифицированные для применения в искусственных спутниках Земли (ИСЗ), могут рассматриваться как относящиеся к категории II, если они имеют тягу в вакууме не более 1 кН, и их экспорт в заявленном количестве осуществляется при наличии обязательств о конечном использовании в ИСЗ (примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
2.1.1.4.	Системы наведения, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, обеспечивающие точность доставки полезной нагрузки не более 3,33% от дальности (например, круговое вероятное отклонение (КВО) составляет 10 км или менее при дальности 300 км), за исключением систем, разработанных для ракет с дальностью менее 300 км или пилотируемых летательных аппаратов (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9014 20; 9306 90
	Технические примечания. 1. Аппаратура системы наведения объединяет процесс измерения и	

	<p>вычисления положения и скорости полета летательного аппарата (навигационных параметров) с процессом вычисления и подачи команд в систему управления его полетом для корректировки траектории.</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
2.1.1.5.	<p>2. КВО является критерием точности попадания. Его значение численно равно радиусу круга с центром в середине цели, если в нем находится 50% точек падения полезных нагрузок (головных частей)</p> <p>Подсистемы управления вектором тяги, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, исключая те подсистемы, которые разработаны для ракет, дальность и полезная нагрузка которых не превышают параметры, указанные в позиции 1.1</p> <p>(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 710)</p>	8412 90 200 9 от 26.12.2016
2.1.1.6.	<p>Техническое примечание. В позицию 2.1.1.5 включены следующие способы управления вектором тяги: а) использование сопла изменяемой геометрии; б) впрыскивание жидкости или вдув вторичного газа (в сопло); в) использование поворотного двигателя или сопла; г) использование газовых рулей или насадок для отклонения струи выхлопных газов; д) использование тяговых триммеров</p> <p>Механизмы обеспечения безопасности, взведения и подрыва взрывателя боезаряда или боеголовки, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, за исключением механизмов, предназначенных для других средств доставки, не указанных в позиции 1.1</p> <p>Примечание. Оборудование, предусмотренное в исключениях по позициям 2.1.1.2, 2.1.1.4 - 2.1.1.6, может рассматриваться как относящееся к категории II, если оно экспортируется с учетом гарантий о конечном использовании в заявленных целях, а экспортируемое количество не позволяет использовать его в целях, приведенных в перечисленных позициях</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	8803 90 900 0; 9306 90

2.2.	Испытательное и производственное оборудование
2.2.1.	Производственные мощности, специально разработанные для систем, указанных в позиции 2.1
2.2.2.	Производственное оборудование, специально разработанное для систем, указанных в позиции 2.1
2.3.	Материалы - нет
2.4.	Программное обеспечение
2.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования производственных мощностей, указанных в позиции 2.2.1
2.4.2.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования ракетных двигателей, указанных в позиции 2.1.1.3 и в примечании к ней (в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)
2.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования систем наведения, указанных в позиции 2.1.1.4 Примечание. Позиция 2.4.3 включает программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное с целью улучшения характеристик систем наведения, указанных в позиции 2.1.1.4, для достижения или превышения значения точности доставки полезной нагрузки (примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)
2.4.4.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования электронной аппаратуры, указанной в позиции 2.1.1.2.3
2.4.5.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования подсистем, указанных в позиции 2.1.1.5
2.4.6.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования механизмов, указанных в позиции 2.1.1.6 Примечание. Программное обеспечение, контролируемое позициями 2.4.2 - 2.4.6, может рассматриваться как относящееся к категории II, если оно

	экспортируется с учетом гарантий о конечном использовании в целях, отличных от целей, указанных в этих позициях, и отвечает следующим условиям:	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	1) программное обеспечение по позиции 2.4.2 - если оно специально разработано или модифицировано для жидкостных апогейных двигателей или двигателей системы ориентации, разработанных или модифицированных для применения в ИСЗ, как указано в примечании к позиции 2.1.1.3;	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2) программное обеспечение по позиции 2.4.3 - если оно разработано для ракет с дальностью менее 300 км или пилотируемых летательных аппаратов;	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	3) программное обеспечение по позиции 2.4.4 - если оно специально разработано или модифицировано для возвращаемых аппаратов, предназначенных для полезных грузов невоенного назначения	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	4) программное обеспечение по позиции 2.4.5 - если оно разработано для ракет, характеристики которых по дальности и полезной нагрузке не превышают характеристик средств доставки, указанных в позиции 1.1;	
	5) программное обеспечение по позиции 2.4.6 - если оно разработано для иных средств доставки, чем указаны в позиции 1.1	
2.5.	Технология	
2.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 2.1, 2.2 или 2.4	
	КАТЕГОРИЯ II	
	Раздел 3. ЭЛЕМЕНТЫ ДВИГАТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ОБОРУДОВАНИЕ	
3.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
3.1.1.	Турбореактивные турбовентиляторные двигатели:	
(п. 3.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
3.1.1.1.	Двигатели, имеющие все следующие характеристики:	8411 11 000 0
	а) максимальное значение тяги (достигнутое на стендовых	

	<p>испытаниях) более 400 Н, исключая сертифицированные для гражданского применения двигатели с максимальным значением тяги свыше 8890 Н;</p> <p>(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)</p>	
	<p>б) удельный расход топлива не выше 0,15 кг/Н.ч, измеренный при максимальной продолжительной мощности на уровне моря в статических условиях использования при стандартной атмосфере, принятой Международной организацией гражданской авиации</p> <p>(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)</p> <p>(п. 3.1.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)</p>	
	<p>Техническое примечание. В пункте "а" позиции 3.1.1.1 максимальная тяга - максимальное значение тяги, достигнутое по результатам стендовых испытаний двигателя конкретного типа. Значение тяги двигателя, сертифицированного для гражданского применения, будет равно или меньше максимальной тяги</p> <p>(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p>	
3.1.1.2.	<p>Двигатели, разработанные или модифицированные для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1.2, независимо от тяги или удельного расхода топлива</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	8411 11 000 0; 8412
	<p>Примечание. Двигатели, указанные в позиции 3.1.1, могут экспортироваться как в составе пилотируемых летательных аппаратов, так и в качестве запасных частей к пилотируемым летательным аппаратам в необходимых для их эксплуатации количествах</p> <p>(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
3.1.2.	<p>Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, прямоточные воздушно-реактивные двигатели с организацией процесса горения в сверхзвуковом потоке, пульсирующие воздушно-реактивные двигатели и двигатели с комбинированным топливным циклом, включая устройства для регулирования процесса горения, и специально разработанные для них элементы, используемые в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.2</p> <p>(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)</p>	8412 10 000 9

	<p>Техническое примечание. Для целей позиции 3.1.2 под двигателями с комбинированным топливным циклом (два или более цикла) понимаются газотурбинные (турбореактивные, турбовинтовые, турбовентиляторные и турбовальные), прямоточные воздушно-реактивные, прямоточные воздушно-реактивные с организацией процесса горения в сверхзвуковом потоке, пульсирующие воздушно-реактивные, импульсные детонирующие, ракетные (жидкостные/твердотопливные и гибридные) двигатели</p>	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
3.1.3.	<p>Корпуса и сопла ракетных двигателей, элементы изоляции корпусов и сопел, используемых в ракетных двигателях, указанных в позиции 2.1.1.3 или 20.1.1.2</p>	8412 90 200 9; 8803909000; 930690
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)		
	<p>Техническое примечание. Указанные в позиции 3.1.3 элементы изоляции изготовлены из эластомерного листового материала (вулканизированной или подвулканизированной резины), содержащего теплоизолирующий или огнеупорный наполнитель. Компенсаторы напряжения или манжеты могут в определенных случаях относиться к элементам</p>	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
	<p>Примечание. Для изоляционных материалов в виде листов или заготовок см. позицию 3.3.2</p>	
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
3.1.4.	<p>Механизмы стыковки и разделения ступеней, а также отсеки между ступенями, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1</p>	8803 90 900 0; 9306 90
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
	<p>Примечание. См. также позицию 11.1.5</p>	
(примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
	<p>Техническое примечание. Механизмы стыковки и разделения, указанные в позиции 3.1.4, могут включать: а) пиротехнические болты, муфты и скобы; б) шариковые фиксаторы; в) кольцевые режущие устройства; г) гибкие линейные кумулятивные заряды (детонирующие удлиненные</p>	

	заряды)		
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)			
3.1.5.	Системы регулирования подачи жидких, суспензированных и гелеобразных топлив (включая окислители), а также специально разработанные для них элементы, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, разработанные или модифицированные для работы в условиях вибрационных перегрузок свыше 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 Гц до 2 кГц	8411 82 800 9; 8413 30 200 9; 8413 30 800 8; 8481 10 190 2; 8481 80 591 0	
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)			
	Примечания. 1. К указанным в позиции 3.1.5 элементам относятся только следующие сервоклапаны, насосы и газовые турбины:		
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)			
	а) сервоклапаны, рассчитанные на расход, равный или более 24 л/мин при абсолютном давлении, равном или более 7 МПа, имеющие время срабатывания исполнительного механизма клапана;		
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)			
	б) насосы для жидких компонентов топлива с числом оборотов вала на максимальном рабочем режиме, равным или более 8000 об/мин, или с давлением на выходе, равным или более 7 Мпа;		
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)			
	в) газовые турбины турбонасосных агрегатов для жидких топлив с числом оборотов вала на максимальном рабочем режиме, равным или более 8000 об/мин.		
(пп. "в" введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)			
	2. Системы и их элементы, указанные в позиции 3.1.5, могут экспортироваться как составные части ИСЗ		
(в ред. Указа Президента РФ от 02.12.2005 N 1395)			
3.1.6.	Специально разработанные компоненты для гибридных ракетных двигателей, указанных в позиции 2.1.1.3 или 20.1.1.2	8412 10 000 9; 8412 90 200 9	
(в ред. Указов Президента РФ от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)			
3.1.7.	Радиальные шариковые подшипники качения, имеющие все допуски, установленные в соответствии с классом точности 2 или лучше по международному стандарту ISO 492	8482 10 100 9; 8482 10 900	

	или его национальному эквиваленту, и все следующие характеристики: а) внутренний диаметр - от 12 до 50 мм; б) внешний диаметр - от 25 до 100 мм; в) ширина - от 10 до 20 мм	
	(п. 3.1.7 введен Указом Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 29.04.2011 N 562)	
3.1.8.	Баки, специально разработанные для жидких или гелеобразных топлив, контролируемых по разделу 4, либо других жидких или гелеобразных топлив и используемые в системах, указанных в позиции 1.1.1	8803 90 900 0
	(п. 3.1.8 введен Указом Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)	
3.1.9.	Турбовинтовые двигатели, за исключением сертифицированных для гражданского применения двигателей, специально разработанные для средств доставки, указанных в позиции 1.1.2 или 19.1.2, и имеющие максимальную мощность более 10 кВт (измеренную на уровне моря в статических условиях использования при стандартной атмосфере, принятой Международной организацией гражданской авиации), а также специально разработанные для них элементы	8411 21 000 9; 841122
	(в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	
	Техническое примечание. Для целей позиции 3.1.9 турбовинтовой двигатель включает в себя все следующее: а) турбовальный двигатель; б) систему механической передачи энергии воздушному винту	
	(п. 3.1.9 введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
3.1.10.	Камеры сгорания и сопла жидкостных ракетных двигателей, указанных в позиции 2.1.1.3 или 20.1.1.2	8412 90 200 9
	(п. 3.1.10 введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	
3.2.	Испытательное и производственное оборудование	
3.2.1.	Производственные мощности, специально разработанные для оборудования или материалов, указанных в позициях 3.1.1 - 3.1.6, 3.1.8 - 3.1.10 или 3.3	
	(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)	
3.2.2.	Производственное оборудование, специально разработанное для оборудования или материалов, указанных в позициях 3.1.1 - 3.1.6, 3.1.8 - 3.1.10 или 3.3	
	(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)	

3.2.3.	Координатные обкатные станки, которые в соответствии с техническими условиями производителя могут оснащаться числовыми программными устройствами или компьютером (даже в том случае, если они не оснащены ими на момент поставки) и могут обеспечивать одновременное управление контурной обработкой более чем по двум координатным осям, а также специально разработанные для них элементы	8462 21; 8462 29; 8462 99 200 9; 8462 99 800 9; 8463 90 000 0
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)	Техническое примечание исключено. -	от 18.11.2013
	Примечание. В позицию 3.2.3 не включены станки, которые не могут использоваться в производстве элементов конструкции двигателей (например, корпусов двигателей) для средств доставки, указанных в позиции 1.1	Указ Президента РФ от 29.04.2011 N 562
	Техническое примечание. Станки, сочетающие функции вальцовочных и обкатных станков, для целей позиции 3.2.3 рассматриваются как относящиеся к обкатным станкам	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ N 562)		от 29.04.2011
3.3.	Материалы	
3.3.1.	Внутренняя облицовка, используемая для корпусов ракетных двигателей, указанных в позиции 2.1.1.3, или специально разработанная для ракетных двигателей, указанных в позиции 20.1.1.2	3801 10 000 0; 3801 90 000 0; 3920; 7018 20 000 0
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)		от 21.12.2009
	Техническое примечание. Указанная в позиции 3.3.1 внутренняя облицовка, служащая для соединения заряда твердого топлива и изолирующего вкладыша с корпусом двигателя, представляет собой, как правило, материал на основе жидкого полимера, содержащий огнеупорный или теплоизолирующий наполнитель (например, композиция из углерода и полибутадиена с гидроксильными концевыми группами), наносимый на внутреннюю поверхность корпуса распылением или повторным наложением слоев	
3.3.2.	Изоляционный материал в виде заготовок, используемый для	3801 10 000 0; 3801 90 000 0;

	корпусов ракетных двигателей, указанных в позиции 2.1.1.3, или специально разработанный для ракетных двигателей, указанных в позиции 20.1.1.2	3920; 7018 20 000 0
	(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	от 21.12.2009
	Техническое примечание. Изоляционный материал, указанный в позиции 3.3.2, предназначенный для применения в элементах ракетного двигателя, таких, как корпус, входная часть сопла и диафрагма корпуса, представляет собой эластомерный листовый материал (вулканизированную или подвулканизированную резину), содержащий теплоизолирующий или огнеупорный наполнитель. Компенсаторы напряжения и защитные манжеты могут в определенных случаях относиться к элементам изоляции, указанным в позиции 3.1.3, и изготавливаться из такого материала	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
3.4.	Программное обеспечение	
3.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования производственных мощностей и координатных обкатных станков, указанных в позиции 3.2.1 или 3.2.3	
3.4.2.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позициях 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6 или 3.1.9	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	Примечания. 1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования двигателей, указанных в позиции 3.1.1, может экспортироваться как в составе пилотируемого летательного аппарата, так и отдельно от него.	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	2. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования в системах регулирования подачи жидких топлив, указанных в позиции 3.1.5, может экспортироваться как в составе ИСЗ, так и отдельно от него	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
3.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное	

	для разработки оборудования, указанного в позициях 3.1.2, 3.1.3 или 3.1.4	
3.5.	Технология	
3.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, материалов или программного обеспечения, указанных в позициях 3.1.1 - 3.1.6, 3.1.8 - 3.1.10, 3.2, 3.3 или 3.4	
	(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	
	Раздел 4. ТОПЛИВА И ХИМИКАТЫ	
4.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие - нет	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
4.3.	Материалы	
	Особое примечание. Регистрационные номера по CAS, присвоенные химическим соединениям, включенным в позицию 4.3, рассматриваются как технические примечания и используются в соответствии с пунктом 8 примечаний к Списку	
	(особое примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	
4.3.1.	Смесевые топлива и смеси, полученные в результате модификации двухосновных топлив	3602 00 000 0
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.2.	Горючие:	
	(п. 4.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
4.3.2.1.	Гидразин [CAS 302-01-2], имеющий концентрацию более 70%;	2825 10 000 0
	(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.2.2.	Производные гидразина:	
4.3.2.2.1.	Монометилгидразин [CAS 60-34-4] (амидол);	2928 00 900 0
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.2.2.2.	Несимметричный диметилгидразин [CAS 5714-7] (гептил);	2928 00 900 0
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.2.2.3.	Триметилгидразин [CAS 1741-01-1];	2928009000
	(п. 4.3.2.2.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	

4.3.2.2.4. (п. 4.3.2.2.4	Тетраметилгидразин [CAS 6415-12-9]; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2928009000
4.3.2.2.5. (п. 4.3.2.2.5	N,N-диаллилгидразин [CAS 5164-11-4]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2928 00 900 0
4.3.2.2.6. (п. 4.3.2.2.6	Аллилгидразин [CAS 7422-78-8]; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2928009000
4.3.2.2.7. (п. 4.3.2.2.7	Этилендигидразин [CAS 6068-98-0]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2928 00 900 0
4.3.2.2.8. (п. 4.3.2.2.8	Гидразин мононитрат [CAS 13464-97-6]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2825 10 000 0
4.3.2.2.9. (п. 4.3.2.2.9	Метилгидразиннитрат [CAS 29674-96-2]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2928 00 900 0
4.3.2.2.10. (в ред. Указа	Монометилгидразиндинитрат; Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2928 00 900 0
4.3.2.2.11. (в ред. Указа	Несимметричный диметилгидразиннитрат; Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2928 00 900 0
4.3.2.2.12. (п. 4.3.2.2.12	1,1-Диэтилгидразиннитрат/ 1,2-Диэтилгидразиннитрат [CAS 363453-17-2]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2928 00 900 0
4.3.2.2.13. (п. 4.3.2.2.13	3,6-дигидразинотетразин нитрат; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2825100000
4.3.2.2.14. (п. 4.3.2.2.14	2-гидроксиэтилгидразиннитрат; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2928009000
4.3.2.2.15. (п. 4.3.2.2.15	Гидразин динитрат [CAS 13464-98-7]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2825 10 000 0
4.3.2.2.16. (п. 4.3.2.2.16	Гидразинперхлорат [CAS 27978-54-7]; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2825100000
4.3.2.2.17. (п. 4.3.2.2.17	Гидразиндиперхлорат; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2825100000
4.3.2.2.18. (п. 4.3.2.2.18	Гидразиназид [CAS 14546-44-2]; в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2825100000
4.3.2.2.19. (п. 4.3.2.2.19	1,1-Диметилгидразиназид [CAS 227955-52-4]/ 1,2-Диметилгидразиназид [CAS 299177-50-7]; в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	2928 00 900 0
4.3.2.2.20. (в ред. Указов	Дигидразиндиимидооксалат; Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	2928 00 900 0
	Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 21.12.2009 N 1458	
	Техническое примечание. 3,6-дигидразинотетразин нитрат называется также 1,4-дигидразин нитрат;	

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.2.3.	Алюминиевый порошок [CAS 7429-90-5] в виде однородных сферических или сфероидальных частиц размером менее 200 мкм (200 мкм), и содержанием алюминия по весу не ниже 97%, в котором по крайней мере 10% общего веса составляют частицы размером менее 63 мкм, определенным в соответствии с международным стандартом ISO 2591-1:1988 либо его национальным эквивалентом;	7603 10 000 0
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	Техническое примечание. Размер частицы 63 мкм (по международному стандарту ISO R-565) соответствует 250 меш (по методике "Tyler") или 230 меш (по стандартной методике ASTM E-11), где меш - число отверстий на линейный дюйм;	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.2.4.	Порошки с содержанием 97% или более по весу любого из следующих металлов: цирконий [CAS 7440-67-7], бериллий [CAS 7440-41-7], магний [CAS 7439-95-4] или их сплавов, если не менее 90% общего числа частиц или общего веса порошков составляют имеющие сферическую, сфероидальную, чешуйчатую, гранулированную или полученную распылением форму частицы размером менее 60 мкм, определяемым с помощью таких методов измерения, как просеивание, лазерная дифракция или оптическое сканирование	8104 30 000 0; 8109 20 000 0; 8112 12 000 0
(п. 4.3.2.4 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)	Примечание. При многомодальном распределении частиц (например, порошки с различным размером зерна), в котором одна или более мод попадают в область контроля, контролируется весь порошок	
(примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)	Техническое примечание. Цирконий с природным содержанием гафния [CAS 7440-58-6] в цирконии (обычно от 2 до 7%) считается цирконием	
(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
4.3.2.5.	Металлические порошки бора [CAS 7440-42-8] или его сплавов с содержанием бора по весу 85% или	2804 50 100 0

	<p>более, если не менее 90% общего числа частиц или общего веса порошков составляют имеющие сферическую, сфероидальную, чешуйчатую, гранулированную или полученную распылением форму частицы размером менее 60 мкм, определяемым с помощью таких методов измерения, как просеивание, лазерная дифракция или оптическое сканирование</p> <p>(п. 4.3.2.5 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p>	
	<p>Примечание. При многомодальном распределении частиц (например, порошки с различным размером зерна), в котором одна или более мод попадают в область контроля, контролируется весь порошок</p> <p>(примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p>	
4.3.2.6.	<p>Высокоэнергетические вещества, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1:</p>	<p>2710 12 700 0; 2710 19 210 0; 2804 50 100 0; 2901 10 000 1; 2901 10 000 2; 2901 10 000 9; 2902 11 000 0; 2902 19 000 0</p>
	<p>(в ред. Указов Президента РФ от 29.04.2011 N 562, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)</p>	
4.3.2.6.1.	<p>Горючие смеси, включающие в себя твердые и жидкие компоненты (например, боросодержащая суспензия), имеющие удельную теплоту сгорания</p> <p style="text-align: center;">6</p> <p>40 · 10 Дж/кг или более;</p>	
	<p>(п. 4.3.2.6.1 введен Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)</p>	
4.3.2.6.2.	<p>Другие высокоэнергетические топлива и топливные добавки (например, кубаны, ионные растворы, JP-10), имеющие</p> <p style="text-align: center;">9</p> <p>удельную теплоту сгорания 37,5 · 10 Дж/м³ или более, измеряемую при температуре 20 °С и атмосферном давлении, равном 101,325 кПа</p>	
	<p>(п. 4.3.2.6.2 введен Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)</p>	
	<p>Примечание. По позиции 4.3.2.6.2 не контролируются переработанные нефтяные дистилляты и биотоплива, включая топлива для двигателей, сертифицированных для применения в гражданской авиации, кроме специально разработанных для средств доставки, определенных в позиции 1.1 или 19.1</p> <p>(примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)</p>	
4.3.2.7.	<p>ЗамениТЕЛЬ горючего гидразин: 1,2-Диметиламиноэтилазид [CAS 86147-04-8]</p>	<p>2929 90 000 0</p>

(п. 4.3.2.7 введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
4.3.3. (в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	Смеси "окислитель/горючее":	
4.3.3.1. (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1458)	Смеси перхлоратов, хлоратов или хроматов с металлическими порошками или другими высокоэнергетическими компонентами топлива	3601 00 000 0 от 21.12.2009
4.3.4. (в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	Окислители:	
4.3.4.1. (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	Окислители, используемые для жидких ракетных топлив:	от 06.08.2007
4.3.4.1.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Азотистый ангидрид (динитроген триоксид) [CAS 10544-73-7];	2811 29 300 0
4.3.4.1.2. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Двуокись азота / четырехокись азота (нитроген диоксид [CAS 10102-44-0] / динитроген тетраоксид [CAS 10544-72-6]);	2811 29 300 0
4.3.4.1.3. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Азотный ангидрид (динитроген пентоксид) [CAS 10102-03-1];	2811 29 300 0
4.3.4.1.4. (п. 4.3.4.1.4	Смешанные оксиды азота (MON)	2811 29 300 0
	в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
	Техническое примечание. Смешанные оксиды азота (MON) являются растворами окиси азота (NO) в двуокиси азота/четыреокиси азота (NO2/N2O4), которые могут использоваться в средствах доставки, определенных в позиции 1.1 или 19.1. Существует ряд смесей, которые могут обозначаться как MON _i или MON _{ij} , где "i" и "j" - целые числа, представляющие процентное содержание по весу окиси азота в этих смесях (например, смесь MON ₃ содержит в своем составе 3% окиси азота, а MON ₂₅ - 25%. Верхней границей является MON ₄₀ с содержанием 40% окиси азота (по весу);	
	(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
4.3.4.1.5. (п. 4.3.4.1.5	Ингибированная красная дымящаяся азотная кислота [CAS 8007-58-7]	2808 00 000 0
	в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
	Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 29.04.2011 N 562	

4.3.4.1.6.	Соединения, состоящие из фтора и одного или более других галогенов, кислорода или азота	2812 90 000 0
(п. 4.3.4.1.6)	в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
	Примечание. По позиции 4.3.4.1.6 не контролируется газообразный трифторид азота (NF ₃) [CAS 7783-54-2] как непригодный для использования в средствах доставки, определенных в позиции 1.1 или 19.1	
	(примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
	Техническое примечание. В ракетных средствах доставки могут использоваться смеси оксидов азота или растворы монооксида азота (NO) в смеси четырехоксида азота/двуоксида азота (N ₂ O ₄ /NO ₂)	
	(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230, в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.	Окислители, используемые для твердых ракетных топлив:	
	(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.1.	Перхлорат аммония [CAS 7790-98-9];	2829 90 100 0
	(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.2.	Динитрамид аммония [CAS 140456-78-6];	2842 90 800 0
	(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.3.	Нитроамины:	
4.3.4.2.3.1.	Циклотетраметилентетранитрамин (октоген) [CAS 2691-41-0];	2933 69 800 0
	(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.3.2.	Циклотриметилентринитрамин (гексоген) [CAS 121-82-4]	2933 69 100 0
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.4.	Гидразин нитроформиат [CAS 20773-28-8];	2928 00 900 0
	(п. 4.3.4.2.4 введен Указом Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.4.2.5.	2,4,6,8,10,12-гексанитрогексаазаизовюрцитан [CAS 135285-90-4]	3602000000
	(п. 4.3.4.2.5 введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
4.3.5.	Полимеры:	
	(в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
4.3.5.1.	Полибутadiен с карбоксильными концевыми группами;	4002 20 000 0
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	

4.3.5.2.	Полибутадиен с гидроксильными концевыми группами; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	4002 20 000 0
4.3.5.3.	Полимер на основе глицидилазида, в том числе с гидроксильными концевыми группами; (в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	3907
4.3.5.4.	Сополимер бутадиена и акриловой кислоты (карбоксилатный каучук); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	4002 20 000 0
4.3.5.5.	Сополимер бутадиена, акриловой кислоты и акрилонитрила (бутадиеннитрильный каучук) [CAS 25265-19-4/CAS 68891-50-9]; (п. 4.3.5.5 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	4002 59 000 0
4.3.5.6.	Политетрагидрофуран полиэтиленгликоль (п. 4.3.5.6 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	3907201100
	Техническое примечание. Политетрагидрофуран полиэтиленгликоль - продукт блоксополимеризации поли- 1,4-бутандиола [CAS 110-63-4] и полиэтиленгликоля [CAS 25322-68-3] (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)	
4.3.5.7.	Полиглицидилнитрат [CAS 27814-48-8] (п. 4.3.5.7 введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	3907 20 200
4.3.6.	Другие топливные компоненты и добавки: (в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
4.3.6.1.	Карбораны, декаборан, пентаборан и их производные; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2849 90 100 0; 2850 00 200 0
4.3.6.2.	Отвердители: (п. 4.3.6.2 в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
4.3.6.2.1.	Трис (1-(2-метил) азиридирил) фосфиноксид [CAS 57-39-6]; (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)	2933 99 800 9
4.3.6.2.2.	"Тепанол" - продукт реакции глицидного спирта с тетраэтиленпентамином и акрилонитрилом [CAS 68412-46-4]; (в ред. Указа Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)	
4.3.6.2.3.	"Тепан" - продукт реакции тетраэтиленпентамина с акрилонитрилом [CAS 68412-45-3]; (в ред. Указа Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)	
4.3.6.2.4.	1,1',1"-тримезол-трис (2-этилазиридин) [CAS 7722-73-8]; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013	2933 99 800 9

N 854)		
4.3.6.2.5.	Многофункциональные азиридинамиды изофталиевой, тримезиновой, изоциануровой или триметиладипиновой кислот с 2-метилазиридиновой или 2-этилазиридиновой группой	2933 99 800 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
	Примечание. По позиции 4.3.6.2.5 контролируется: а) 1,1'-изофталол-бис (2- метилазиридин) [CAS 7652-64-4]; б) 2,4,6-трис (2-этил-1-азиридинил) - 1,3,5-триазин [CAS 18924-91-9]; в) 1,1'-триметиладипоилбис (2-этилазиридин) [CAS 71463-62-2];	
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.6.3.	Катализаторы реакции отверждения:	
(п. 4.3.6.3 в ред. Указа Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)		
4.3.6.3.1.	Трифенил висмута [CAS 603-33-8];	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1030, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)		от 06.08.2007
4.3.6.4.	Компоненты, регулирующие скорость горения топлива, являющиеся производными ферроцена:	
(п. 4.3.6.4 в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
4.3.6.4.1.	Катоцин [CAS 37206-42-1];	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
4.3.6.4.2.	Этилферроцен [CAS 1273-89-8];	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
4.3.6.4.3.	Пропилферроцен;	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
4.3.6.4.4.	n-Бутилферроцен [CAS 31904-29-7];	2931 90 900 9
(п. 4.3.6.4.4 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
4.3.6.4.5.	Пентилферроцен [CAS 1274-00-6];	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1030, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)		от 06.08.2007
4.3.6.4.6.	Дициклопентилферроцен [CAS 125861-17-8];	2931 90 900 9
(п. 4.3.6.4.6 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
4.3.6.4.7.	Дициклогексилферроцен;	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1458, от 18.11.2013 N 854)		от 21.12.2009
4.3.6.4.8.	Диэтилферроцен [CAS 1273-97-8];	2931 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 29.04.2011 N 562, N 854)		от 18.11.2013
4.3.6.4.9.	Дипропилферроцен;	2931 90 900 9

(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)		
4.3.6.4.10.	Дибутылферроцен [CAS 1274-08-4]; (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 21.12.2009 N 1030, от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9 от 06.08.2007
4.3.6.4.11.	Дигексилферроцен [CAS 93894-59-8]; (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 21.12.2009 N 1030, от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9 от 06.08.2007
4.3.6.4.12.	Ацетилферроцен [CAS 1271-55-2]/1,1' - диацетилферроцен [CAS 1273-94-5] (п. 4.3.6.4.12 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9
4.3.6.4.13.	Ферроценкарбоновые кислоты [CAS 1271-42-7], [CAS 1293-87-4] (п. 4.3.6.4.13 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9
4.3.6.4.14.	Бутацин [CAS 125856-62-4]; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9 от 18.11.2013
4.3.6.4.15.	Другие производные ферроцена, регулирующие скорость горения ракетного топлива; (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 18.11.2013 N 854)	2931 90 900 9 от 21.12.2009
	Примечание. По позиции 4.3.6.4.15 не контролируются производные ферроцена, которые содержат шесть углеродных ароматических функциональных групп, связанных с молекулой ферроцена; (примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
4.3.6.5.	Исключен. - Указ Президента РФ от 20.02.2004 N 230;	
4.3.6.6.	Сложные эфиры и пластификаторы: (п. 4.3.6.6 в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
4.3.6.6.1.	Триэтиленгликольдинитрат [CAS 111-22-8]; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)	2905 59 980 0 от 18.11.2013
4.3.6.6.2.	Триметилолэтантринитрат [CAS 3032-55-1]; (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 18.11.2013 N 854)	2905 59 980 0 от 21.12.2009
4.3.6.6.3.	1,2,4-бутантриолтринитрат [CAS 6659-60-5]; (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 18.11.2013 N 854)	2905 59 980 0 от 21.12.2009
4.3.6.6.4.	Диэтиленгликольдинитрат [CAS 693-21-0]; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)	2905 59 980 0 от 18.11.2013
4.3.6.6.5.	4,5-диазидометил-2-метил-1,2,3-	2905 59 980 0

	триазол;		
(п. 4.3.6.6.5	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.6.6.	Пластификаторы на основе нитратоэтилнитрамина:		
(п. 4.3.6.6.6	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.6.6.6.1.	Метил-нитратоэтилнитрамин [CAS 17096-47-8];	2905 59 980 0	
(п. 4.3.6.6.6.1	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.6.6.2.	Этил-нитратоэтилнитрамин [CAS 85068-73-1];	2905 59 980 0	
(п. 4.3.6.6.6.2	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.6.6.3.	Бутил-нитратоэтилнитрамин [CAS 82486-82-6];	2905 59 980 0	
(п. 4.3.6.6.6.3	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.6.7.	Пластификаторы на основе динитропропила:		
(п. 4.3.6.6.7	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.6.6.7.1.	Бис(2,2-динитропропил)ацеталь [CAS 5108-69-0];	2905 59 980 0	
(п. 4.3.6.6.7.1	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.6.7.2.	Бис(2,2-динитропропил)формаль [CAS 5917-61-3];	2905 59 980 0	
(п. 4.3.6.6.7.2	введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458,		
в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)			
4.3.6.7.	Стабилизаторы:		
(в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)			
4.3.6.7.1.	2-нитродифениламин [CAS 119-75-5];	2921440000	
(п. 4.3.6.7.1	в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
4.3.6.7.2.	N-метил-п-нитроанилин [CAS 100-15-2]	2921 42 000 0	
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030,	от 21.12.2009		
N 1458, от 18.11.2013 N 854)			
4.3.7.	Гелеобразные топлива, специально разработанные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2		
(п. 4.3.7	введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
	Техническое примечание. Гелеобразное топливо - горючее или окислитель, в состав которых входят огеливающие агенты, такие как иликаты, каолин (глина), углерод или какие-либо полимерные огеливающие агенты		
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016			
N 710)			

4.4.	Программное обеспечение - нет	
4.5.	Технология	
4.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования материалов, указанных в позиции 4.3 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	Раздел 5. ПРОИЗВОДСТВО ТОПЛИВА	
5.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие - нет (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
5.2.	Испытательное и производственное оборудование	
5.2.1.	Оборудование для производства, обслуживания или приемочных испытаний жидких топлив и их компонентов, указанных в разделе 4, и специально разработанные для него элементы (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
5.2.2.	Оборудование, иное чем указанное в позиции 5.2.3, для производства, обслуживания, смешивания, отверждения, заливки, прессования, механической обработки, экструзии или приемочных испытаний твердых топлив и их компонентов, указанных в разделе 4, и специально разработанные для него элементы (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
5.2.3.	Оборудование и специально разработанные для него элементы: (в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
5.2.3.1.	Смесители периодического действия, способные осуществлять смешивание компонентов в вакууме в интервале давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм), оборудованные аппаратурой регулирования температуры в смесительной камере и имеющие все следующие характеристики: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) а) общую вместимость 110 л и более; б) минимум один замешивающий привод, расположенный не по центру смесителя;	8419 89 989 0; 8479 82 000 0
	Примечание. В позиции 5.2.3.1 термин "один замешивающий привод" не относится к деагломераторам или ножевым мельницам (примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	

5.2.3.2.	Смесители непрерывного действия, способные осуществлять смешивание компонентов в вакууме в интервале давлений от 0 до 13,326 кПа (0,13 атм), оборудованные аппаратурой регулирования температуры в смесительной камере и имеющие любую из следующих характеристик: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) а) наличие двух или более замешивающих приводов; б) наличие одного вала, совершающего одновременно вращательное и возвратно-поступательное в осевом направлении движения, и перемешивающих зубьев, находящихся на валу и внутренней поверхности корпуса смесительной камеры (червячные и роторно-червячные смесители); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) (п. 5.2.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 02.12.2005 N 1395)	8419 89 989 0; 8479 82 000 0
5.2.3.3.	Мельницы с проточным энергоносителем для дробления или помола материалов, указанных в разделе 4; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8479 82 000 0
5.2.3.4.	Производственное оборудование, используемое для получения в контролируемой среде металлических порошков, указанных в позициях 4.3.2.3, 4.3.2.4 или 4.3.2.5, включая: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
5.2.3.4.1.	Плазматроны (высокочастотные электродуговые) с организацией процесса в среде аргона; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)	8543 70 900 0 от 18.11.2013
5.2.3.4.2.	Электровзрывные установки с организацией процесса в среде аргона; (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)	8543 70 900 0 от 18.11.2013
5.2.3.4.3.	Установки для производства алюминиевых порошков распылением расплава в инертной среде (например, в азоте) (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8424 89 000 9
	Примечания. 1. В позицию 5.2.3 включены только смесители периодического и непрерывного действия, а также мельницы с проточным энергоносителем, используемые для производства твердых топлив или их компонентов, указанных в разделе 4.	

	2. Производственное оборудование, предназначенное для получения металлических порошков, не указанное в позиции 5.2.3.4, оценивается в соответствии с позицией 5.2.2	
5.3.	Материалы - нет	
5.4.	Программное обеспечение	
5.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позиции 5.2, для производства и переработки материалов, указанных в разделе 4 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
5.5.	Технология	
5.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, указанного в позиции 5.2	
	Раздел 6. ПРОИЗВОДСТВО КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ КОНСТРУКЦИОННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	
6.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие - нет (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
6.2.	Испытательное и производственное оборудование	
6.2.1.	Оборудование для производства композиционных материалов, волокон, препрегов или преформ, используемых в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, а также специально разработанные для него элементы и вспомогательные приспособления: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
6.2.1.1.	Машины для намотки или выкладки волокна/жгута, а также системы управления ими, в которых движения, связанные с позиционированием, переплетением и намоткой волокон, могут быть скоординированы и запрограммированы по трем или более осям, разработанные для производства конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры на основе волокнистых или нитевидных материалов;	844540000; 8445900001
	(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 26.12.2016 N 710)	
6.2.1.2.	Машины для выкладки ленты, в которых	8446210000;

	<p>движения, связанные с позиционированием и укладкой ленты и ее слоев, могут быть скоординированы и запрограммированы по двум или более осям и которые разработаны для производства элементов конструкций летательных аппаратов и ракет из композиционных материалов</p>	с 8447900009
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 710)		от 26.12.2016
	<p>Примечание. В отношении позиций 6.2.1.1 и 6.2.1.2 используется следующее: а) выкладываемая лента представляет собой непрерывную полосу материала, выполненную из нитей или жгутов волокна, полностью или частично пропитанную смолой (или покрытую сухим порошком, который расплавляется при нагревании); б) машины для выкладки волокна/жгута и лентоукладочные машины - машины с компьютерным управлением, выполняющие операции с использованием головок для укладки одной или нескольких нитей (жгутов), полос ленты на оправку (основу) в целях изготовления деталей или конструкций. Такие машины могут выполнять обрезку нитей (жгутов), лент и затем возобновлять их выкладку; в) машины для выкладки волокна/жгута способны укладывать полосу (одну или более) материала шириной 25,4 мм или менее. Это значение относится к минимальной ширине полосы, которую машина способна укладывать; г) лентоукладочные машины способны укладывать полосу (одну или более) материала шириной от 25,4 до 304,8 мм. Значения из этого интервала относятся к минимальной ширине лент, которые машина способна укладывать;</p>	
(примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
6.2.1.3.	<p>Многокоординатные ткацкие машины или машины для плетения, включая приспособления и устройства для плетения, ткачества или переплетения волокон с целью получения многомерных объемных структур, являющихся заготовками для производства конструкций из композиционных материалов</p>	8446210000; 8447900009
(п. 6.2.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	<p>Примечание. По позиции 6.2.1.3 не контролируется текстильное оборудование, не модифицированное для указанного конечного использования;</p>	

6.2.1.4.	Оборудование, разработанное или модифицированное для изготовления волокнистых или тканых материалов:	
(в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)		
6.2.1.4.1.	Оборудование для обработки полимерных волокон (например, полиакрилонитрильных, вискозных или поликарбосилановых), включая специальные устройства, предназначенные для вытяжки волокон при нагреве;	8444 00 100 0; 8445 90 000 9
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
6.2.1.4.2.	Оборудование для осаждения паров химических элементов или их соединений на нагретые волокнистые подложки;	8417 80 700 0
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
6.2.1.4.3.	Оборудование для получения тугоплавких керамических волокон (например, из оксида алюминия) по мокрому способу;	8445900009
(п. 6.2.1.4.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
6.2.1.5.	Оборудование, разработанное или модифицированное для специальной поверхностной обработки волокон или производства препрегов и преформ, включающее валки, натяжные устройства, оборудование для нанесения покрытий, резки и вырубки заготовок	8445190009; 847759
(п. 6.2.1.5 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
(примечание в	Примечание. Примерами элементов и приспособлений для оборудования, указанного в позиции 6.2.1, в том числе являются шаблоны, оправки, матрицы, зажимные приспособления и оснастка, предназначенные для формования, пропитки, отверждения заготовок, спекания или соединения композиционных материалов объемной и слоистой структуры и изделий из них	
ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
6.3.	Материалы - нет	
6.4.	Программное обеспечение	
6.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позиции 6.2	
6.5.	Технология	
6.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или	

	использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 6.2 или 6.4	
6.5.2.	Исключен. - Указ Президента РФ от 21.12.2009 N 1458	
	Раздел 7. ПИРОЛИТИЧЕСКОЕ ОСАЖДЕНИЕ И УПЛОТНЕНИЕ	
7.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие - нет	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
7.2.	Испытательное и производственное оборудование	
7.2.1.	Форсунки, специально разработанные для процессов, указанных в позиции 7.5.1	7322 90 000 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 710)		от 26.12.2016
7.2.2.	Изостатические прессы, имеющие все следующие характеристики: а) максимальное рабочее давление, равное или более 69 МПа; б) разработанные для достижения и поддержания контролируемой температуры от 600 град. С и выше; в) имеющие рабочую камеру с внутренним диаметром 254 мм и более	8462 99
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1458)		от 21.12.2009
7.2.3.	Печи для химического осаждения из паровой фазы, разработанные или модифицированные для уплотнения углерод-углеродных композиционных материалов	8417 80 700 0
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
7.2.4.	Оборудование, не указанное в позициях 7.2.2 или 7.2.3, разработанное или модифицированное для уплотнения и пиролиза композиционных материалов сопел ракетных двигателей и наконечников возвращаемых аппаратов (головных частей), включающее средства контроля	8417 80 700 0
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)		от 18.11.2013
7.3.	Материалы - нет	
7.4.	Программное обеспечение	
7.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позициях 7.2.2, 7.2.3 или 7.2.4	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		

7.5.	Технология	
7.5.1.	Технология получения материалов пиролитическим способом, путем подачи на подложку газовой струи, содержащей вещества, разлагающиеся в диапазоне температур от 1300 град. С до 2900 град. С при давлении от 130 Па (1 мм рт. ст.) до 20 кПа (150 мм рт. ст.), включая подготовку газовой среды необходимого состава, выбор скорости ее подачи и других технологических параметров регулирования процесса	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
7.5.2.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства либо использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 7.2 или 7.4	
	Раздел 8. КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
8.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
8.1.1.	Элементы конструкций из композиционных материалов (объемной и слоистой структуры), специально разработанные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, и системах, указанных в позиции 2.1 или 20.1, а также изделия, включающие эти элементы	3801; 7019 39 000
(в ред. Указов	Президента РФ от 20.02.2004 N 230, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	
8.1.2.	Элементы конструкций из перенасыщенных пиролизированных (то есть углерод-углеродных) материалов, разработанные для ракет и используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1.1	3801; 6815 10
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
8.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
8.3.	Материалы	
8.3.1.	Волокнистые препреги, пропитанные связующим, и преформы с металлическим защитным покрытием, применяемые для изготовления элементов конструкций, указанных в позиции 8.1.1, полученные на основе полимерных или металлических матриц и армирующих наполнителей в виде волокон или нитей	3921 90 100 0; 3921 90 300 0; 3921 90 550 0; 6815 10 100 0; 6815 99 000; 6903 10 000 0; 7019; 8101 96 000 0;

	с удельной прочностью при растяжении более 7,62 x 1E4 м и удельным модулем упругости выше 3,18 x 1E6 м	8101 99 900 0; 8104 90 000 0; 8108 90 900 9
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854, от 26.12.2016 N 710)		от 18.11.2013
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	<p>Технические примечания:</p> <p>1. Удельная прочность материала при растяжении в метрах - это отношение предела прочности материала при растяжении в Н/м² к его удельному весу в Н/м³, которые определены при температуре 23 +/- 2 град. С и относительной влажности 50 +/- 5%.</p>	
(технические примечания введены Указом Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)	<p>2. Удельный модуль упругости материала - это отношение модуля Юнга материала в Н/м² к его удельному весу в Н/м³, которые определены при температуре 23 +/- 2 град. С и относительной влажности 50 +/- 5%</p>	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	<p>Примечание. К волокнистым препрегам, пропитанным связующим, указанным в позиции 8.3.1, относятся только те, в которых используются связующие, имеющие температуру стеклования (Тс) после отверждения выше 145 град. С</p>	
8.3.2.	Перенасыщенные пиролизованные (то есть углерод-углеродные) материалы, разработанные и используемые в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.1	3801; 6815 10 100 0
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)		от 21.12.2009
8.3.3.	<p>Объемные заготовки из графита мелкозернистой структуры с объемной плотностью не менее 1,72г/см³ (определенной при температуре 15 град. С) и размером зерен 100 x 1E(-6) (100 мкм) или менее, применяемые для сопел ракетных двигателей и наконечников возвращаемых аппаратов (головных частей):</p> <p>а) цилиндры диаметром 120 мм и более и длиной 50 мм и более;</p> <p>б) трубы внутренним диаметром 65 мм и более, толщиной стенок 25 мм и более и длиной 50 мм и более;</p> <p>в) блоки размером 120 x 120 x 50 мм и более</p>	3801
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1030, от 21.12.2009 N 1458)		от 06.08.2007
8.3.4.	Пирографиты или графиты, армированные	3801;

	волокнами, применяемые для сопел ракетных двигателей и наконечников возвращаемых аппаратов (головных частей), используемых в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.1	6815 10 100 0
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)		от 21.12.2009
8.3.5.	Керамические композиционные материалы (с диэлектрической проницаемостью менее 6 в диапазоне частот от 100 МГц до 100 ГГц) для использования в антенных ракетных обтекателях, применяемых в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.1	
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1030, от 21.12.2009 N 1458)		от 06.08.2007
8.3.6.	Керамические композиционные материалы на основе карбида кремния:	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
8.3.6.1.	Объемные заготовки из необожженной керамики, армированной карбидом кремния, пригодные для механической обработки и используемые для наконечников (головных частей) в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.1;	6815 99 000; 6914 90 000 0; 8803 90 900 0; 9306 90
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854, от 26.12.2016 N 710)		от 18.11.2013
8.3.6.2.	Армированные карбидом кремния керамические композиционные материалы, используемые для наконечников (головных частей), возвращаемых аппаратов, опловых насадков ракетных двигателей в средствах доставки, указанных в позициях 1.1 или 19.1.1	6815 99 000; 6914 90 000 0; 8803 90 900 0; 9306 90
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)		от 21.12.2009
8.3.7.	Материалы для производства сборочных единиц и комплектующих для средств доставки, определенных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2:	
(п. 8.3.7 в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
8.3.7.1.	Вольфрам и сплавы в виде частиц с содержанием вольфрама 97% по весу или более и размером частиц 50 · 10 м (50 мкм) или менее;	8101 10 000 0
(п. 8.3.7.1 введен Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
8.3.7.2.	Молибден и сплавы в виде частиц с содержанием молибдена 97% по весу или более и размером частиц 50 · 10 м (50 мкм) или менее;	8102 10 000 0
(п. 8.3.7.2 введен Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		

8.3.7.3.	<p>Вольфрам в виде монолитного материала, имеющего все следующее:</p> <p>а) любую из следующих структур: вольфрам и сплавы с содержанием вольфрама 97% по весу или более; пористый вольфрам, пропитанный медью, с содержанием вольфрама 80% по весу или более; или пористый вольфрам, пропитанный серебром, с содержанием вольфрама 80% по весу или более; и</p> <p>б) пригодный к механической обработке для получения любых из следующих изделий: цилиндров, имеющих диаметр 120 мм или более и длину 50 мм или более; труб, имеющих внутренний диаметр 65 мм или более, толщину стенки 25 мм или более, длину 50 мм или более; или блоков размером 120 мм x 120 мм x 50 мм или более</p>	8101
(п. 8.3.7.3 введен Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
8.3.8.	<p>Мартенситностареющие стали, используемые в системах, указанных в позиции 1.1 или 19.1.1, имеющие все следующие характеристики:</p> <p>а) временное сопротивление (предел прочности) при растяжении, измеренное при температуре 20 °С, не менее: 0,9 ГПа в отожженном состоянии; или 1,5 ГПа после дисперсионного твердения; и</p> <p>б) любую из следующих форм: листа (плиты) толщиной 5 мм или менее или трубы с толщиной стенки 5 мм или менее; трубной заготовки с толщиной стенки 50 мм или менее и внутренним диаметром 270 мм или более</p>	7219; 7220; 7304 41 000 8; 7304 49 100 0
(в ред. Указов Президента РФ от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)		
<p>Техническое примечание. Мартенситностареющие стали являются сплавами на основе железа, которые:</p> <p>а) характеризуются высоким содержанием никеля, низким содержанием углерода и наличием легирующих элементов для упрочнения сплава в результате выделения избыточных фаз из твердого раствора при старении; и</p> <p>б) подвержены циклам термообработки, приводящим к процессам фазового превращения при закалке и последующем старении на стадии дисперсионного твердения</p>		
(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
8.3.9.	Легированная титаном (Ti-DSS)	7218;

	<p>дуплексная нержавеющая сталь, используемая в средствах доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1.1, и имеющая все следующее:</p>	<p>7219; 7304 41 000 9; 7304 49 990 0</p>
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)		от 21.12.2009
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	<p>1) все следующие характеристики: а) содержание (по весу) хрома 17,0% - 23% и никеля 4,5% - 7%; б) содержание (по весу) титана более 0,1%; в) ферритно-аустенитную микроструктуру (также известную как двухфазная микроструктура), содержащую как минимум 10% (по объему) аустенита; 2) любую из следующих форм: а) слитки или болванки размером 100 мм и более в каждом измерении; б) листы шириной 600 мм и более и толщиной 3 мм и менее; в) трубы с наружным диаметром 600 мм и более и толщиной стенки 3 мм и менее</p>	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
8.4.	Программное обеспечение - нет	
8.5.	Технология	
8.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования элементов конструкции или материалов, указанных в позициях 8.1 или 8.3	
8.5.2.	Технические данные (включая технологические режимы) и методы регулирования температуры, давления или состава рабочей среды в автоклавах или гидроклавах, применяемых для изготовления композиционных материалов или их полуфабрикатов, используемых для элементов конструкций, определенных в позиции 8.1, или материалов, определенных в позиции 8.3	
(п. 8.5.2 введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
	<p>Примечание. Для технологии получения материалов пиролитическим способом, включая технологию получения газовой среды необходимого состава с определенной скоростью потока, технологическую последовательность и параметры регулирования процесса, см. позицию 7.5.1</p>	
(примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
	Раздел 9. ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ,	

НАВИГАЦИОННОЕ И ПЕЛЕНГАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СИСТЕМЫ		
9.1. (в ред. Указа	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
9.1.1. (в ред. Указов	Объединенные в системы бортовые приборы, включающие гиросtabilизаторы или автопилоты, разработанные или модифицированные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, и специально разработанные для них элементы Президента РФ от 06.08.2007 N 1030,	9014 20 от 21.12.2009
N 1458)		
9.1.2. (в ред. Указа	Гироскопы и другие приборы, предназначенные для определения местоположения или ориентации летательных аппаратов путем автоматического слежения за небесными телами или спутниками, и специально разработанные для них элементы Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9014 80 000 0
9.1.3. (в ред. Указа	Линейные акселерометры (и специально разработанные для них элементы), разработанные для инерциальных навигационных систем или систем управления полетом всех типов, используемых в средствах доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, удовлетворяющие всем следующим характеристикам: Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9014 80 000 0
(в ред. Указа	а) повторяемость масштабного коэффициента лучше (меньше) 1250 долей на миллион (0,125%);	
(в ред. Указа	б) повторяемость смещения лучше (меньше) 250 микро g	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
(п. 9.1.3 в ред. Указа	Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)	
	Технические примечания исключены. - Указ Президента РФ от 29.04.2011 N 562	
	Примечание. По позиции 9.1.3 не контролируются акселерометры, специально спроектированные и разработанные как датчики измерений при бурении и эксплуатации нисходящих скважин	
	Технические примечания: 1. Масштабный коэффициент определяется как отношение изменения выходного сигнала к изменению входного сигнала. 2. Смещение определяется как выходной сигнал акселерометра в отсутствие приложенного ускорения.	

	<p>3. Величины смещения и масштабного коэффициента соответствуют стандартному отклонению (1 сигма) относительно фиксированной калиброванной величины на протяжении периода в один год.</p> <p>4. Повторяемость определяется как близкое совпадение между повторяющимися измерениями одной и той же величины при одних и тех же рабочих условиях, когда между измерениями могут происходить либо не происходить изменения рабочих условий, включая нерабочие периоды</p>	
(технические примечания введены Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)		
9.1.4.	<p>Все типы гироскопов, используемые в средствах доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, с номинальной (паспортной) стабильностью скорости дрейфа менее 0,5 градуса (1 сигма или среднеквадратичное значение) в час при нормальной силе тяжести (1 g), и специально разработанные для них элементы</p>	8803 90 900 0; 9032 89 000 9; 9306 90
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)		от 21.12.2009
	<p>Технические примечания:</p> <p>1. Скорость дрейфа определяется как компонента выходного сигнала гироскопа, функционально независимая от угла поворота на входе, и выражается в виде угловой скорости.</p> <p>2. Стабильность определяется как характеристика способности параметра определенного устройства оставаться неизменным при постоянном воздействии неизменных рабочих условий. (Это определение не относится к стабильности движения или выходного параметра сервосистемы.)</p>	
(технические примечания в ред. Указа Президента РФ N 1458)		от 21.12.2009
9.1.5.	<p>Акселерометры или гироскопы любого типа, разработанные для использования в инерциальных навигационных системах или системах наведения любого типа, предназначенные для функционирования при ускорениях более 100 g, и специально разработанные для них элементы</p>	8803909000; 9014800000; 9032890009; 930690
(п. 9.1.5 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
	<p>Примечание. Позиция 9.1.5 не включает акселерометры, разработанные для измерения вибраций и ударной</p>	

	нагрузки	
(примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
9.1.6.	Инерциальные измерительные оборудование или системы, включающие акселерометры, указанные в позициях 9.1.3 или 9.1.5, либо гироскопы, указанные в позициях 9.1.4 или 9.1.5, а также специально разработанные для них элементы	8803 90 900 0; 9014 80 000 0; 9032 89 000 9; 9306 90
(в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 710)		от 26.12.2016
	Примечание. К инерциальным измерительным оборудованию или системам, указанным в позиции 9.1.6, относятся: а) опорные системы ориентации и курса; б) гироскопы; в) инерциальные измерительные устройства; г) инерциальные навигационные системы; д) инерциальные устройства и системы отсчета	
(примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
	Техническое примечание. Инерциальные измерительные оборудование или системы, указанные в позиции 9.1.6, имеют в своем составе акселерометры или гироскопы, измеряющие изменения скорости и углов ориентации в целях определения или поддержания курса либо положения без привлечения внешних источников информации	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
9.1.7.	Интегрированные навигационные системы, разработанные или модифицированные для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, и способные обеспечить навигационную точность для достижения КВО менее или равного 200 м	8526 91; 9014 20; 9032 89 000 9; 9306 90
(п. 9.1.7 введен Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230, в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, от 21.12.2009 N 1458)		
	Техническое примечание. Интегрированная навигационная система обычно объединяет все следующие элементы: а) инерциальное измерительное устройство (например, система определения ориентации и направления полета, инерциальный блок отсчета или инерциальная навигационная система);	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		

	<p>б) внешний датчик (один или более) для получения информации от внешних ориентиров, используемый для обновления данных о местоположении и (или) скорости, периодически или постоянно в течение всего полета (например, спутниковый навигационный приемник, радиолокационный высотомер и (или) доплеровский радар);</p> <p>в) аппаратные и программные средства, объединенные в единую систему</p>	
	<p>(п. "в" в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) (техническое примечание введено Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230)</p>	
	<p>Особое примечание. Для программного обеспечения интеграции см. позицию 9.4.4</p>	
	<p>(особое примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
9.1.8.	<p>Магнитный указатель курса, стабилизированный по трем осям, имеющий все нижеследующие характеристики и специально разработанные комплектующие:</p> <p>а) компенсацию угла наклона по осям тангажа (+/- 90 град) и крена (вращения) (+/- 180 град);</p> <p>б) обеспечение точности определения азимута относительно местного магнитного поля лучше (меньше) 0,5 град (1 сигма) при широтах +/- 80 град; и</p> <p>в) разработанный или модифицированный для использования с системами управления полетом и навигации</p>	<p>901420; 9014800000; 9014900000</p>
	<p>(п. 9.1.8 введен Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
	<p>Примечание. В позиции 9.1.8 системы управления полетом и навигации включают в себя гиростабилизаторы, автопилоты и инерциальные навигационные системы</p>	
	<p>(примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
9.2.	<p>Испытательное и производственное оборудование</p>	
9.2.1.	<p>Производственное, испытательное, калибровочное и регулировочное оборудование, не указанное в позиции 9.2.2, разработанное или модифицированное для оборудования, указанного в позиции 9.1:</p>	
9.2.1.1.	<p>Оборудование для лазерных гироскопов, используемое для определения характеристик зеркал с указанной или</p>	

	большой точностью измерения:		
9.2.1.1.1.	Прямолинейный измеритель рассеяния -1 (10 млн.); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.1.2.	Рефлектометр (50 млн.); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.1.3.	Профилометр 5 x 1E(-10) м (5 ангстрем); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.2.	Испытательное оборудование для инерциальной аппаратуры:		
9.2.1.2.1.	Аппаратура для проверки инерциального измерительного блока (ИИБ); (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.2.2.	Аппаратура для проверки функционирования гиростабилизированной платформы ИИБ; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.2.3.	Испытательный стенд стабилизирующего элемента ИИБ; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 20 000 0	
9.2.1.2.4.	Стенд балансировки платформы ИИБ; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 10 000 0	
9.2.1.2.5.	Установка для проверки и настройки гироскопа; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 20 000 0	
9.2.1.2.6.	Установка для динамической балансировки гироскопа; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 10 000 0	
9.2.1.2.7.	Установка для испытания двигателя гироскопа; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 80	
9.2.1.2.8.	Установка для наполнения и откачки рабочего вещества гироскопа; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8413 82 009 9	
9.2.1.2.9.	Центрифуга для проверки подшипников (опор) гироскопа; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8421 19 700 9; 9031 20 000 0	
9.2.1.2.10.	Установка для осевой регулировки акселерометра; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9031 20 000 0	
9.2.1.2.11.	Установка для проверки акселерометра; (п. 9.2.1.2.11 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	9031 20 000 0	
9.2.1.2.12.	Намоточные станки для волоконно- оптических гироскопов (п. 9.2.1.2.12 введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)	8479 89 970 8	

9.2.2.	Испытательное, калибровочное и регулировочное оборудование:	
9.2.2.1.	Балансировочные машины, имеющие все следующие характеристики:	9031 10 000 0
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	а) непригодные для балансировки роторов / сборок с массой свыше 3 кг;	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	б) пригодные для балансировки роторов / сборок на скорости свыше 12 500 об/мин;	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	в) обладающие способностью корректировать дисбаланс в двух и более плоскостях;	
(п. "г" в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	г) обладающие способностью балансировки до остаточного удельного дисбаланса 0,2 г х мм на килограмм массы ротора;	
9.2.2.2.	Индикаторные головки (известные также как балансировочное контрольно-измерительное оборудование), разработанные или модифицированные для использования с машинами, указанными в позиции 9.2.2.1;	9031 90 850 0
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
9.2.2.3.	Динамические моделирующие стенды / столы вращения (оборудование, имитирующее движение), имеющие все следующие характеристики:	9031 20 000 0
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	1) две оси или более;	
(п. 1 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	2) разработанные или модифицированные для оснащения токосъемными контактными кольцами или встроенными неконтактными устройствами, способными передавать электроэнергию и/или информацию в виде сигнала; и	
(п. 2 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	3) имеющие любую из следующих характеристик:	
	а) для любой дискретной оси: скорость вращения 400 град/с и более или 30 град/с и менее; разрешение по скорости вращения 6 град/с и менее и точность 0,6 град/с и менее;	
	б) наилучшее значение стабильности вращения +/- 0,05% и менее, усредненное на интервале от 10 градусов и более; или	
(пп. "б" в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	в) погрешность позиционирования 5 угловых секунд и менее;	

9.2.2.4. (в ред. Указа	Поворотные столы (оборудование, способное к точному позиционированию по любым осям), имеющие все следующие характеристики: Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) а) две и более оси; б) точность позиционирования 5 угловых секунд и менее;	9031 20 000 0
9.2.2.5. (п. 9.2.2.5 в	Центрифуги, способные создавать ускорения более 100 g и разработанные или модифицированные для оснащения токосъемными контактными кольцами или встроенными неконтактными устройствами, способными передавать электроэнергию и/или информацию в виде сигнала ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8421197009; 9031200000
(в ред. Указа	Примечания. 1. К балансировочным машинам, индикаторным головкам, имитаторам движения, столам вращения, поворотным столам и центрифугам, указанным в разделе 9, относятся только те, которые приведены в позиции 9.2.2. 2. По позиции 9.2.2.1 не контролируются балансировочные машины, разработанные или модифицированные для зубооречебного или иного медицинского оборудования. Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
(в ред. Указа	3. По позициям 9.2.2.3 и 9.2.2.4 не контролируются столы вращения и поворотные столы, разработанные или модифицированные для станочного или медицинского оборудования. Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
(п. 4 в ред.	4. Столы вращения, не контролируемые по позиции 9.2.2.3, но обеспечивающие параметры поворотных столов, должны оцениваться в соответствии с позицией 9.2.2.4. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
(в ред. Указа	5. Оборудование, контролируемое по позиции 9.2.2.4 и имеющее характеристики, совпадающие с характеристиками оборудования, указанного в позиции 9.2.2.3, рассматривается как оборудование, контролируемое по позиции 9.2.2.3 Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	6. Позиция 9.2.2.3 применяется к определенному в ней оборудованию вне зависимости от того, смонтированы токосъемные контактные кольца или встроенные неконтактные устройства при его экспорте или нет.	

(п. 6 введен	Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) 7. Позиция 9.2.2.5 применяется к определенным в ней центрифугам вне зависимости от того, смонтированы токосъемные контактные кольца или встроенные неконтактные устройства при экспорте этих центрифуг или нет	
(п. 7 введен	Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
9.3.	Материалы - нет	
9.4.	Программное обеспечение	
9.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позициях 9.1 или 9.2	
9.4.2.	Программное обеспечение для систем бортовых приборов, указанных в позиции 9.1.1	
9.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное для оборудования и систем, указанных в позиции 9.1.6	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
9.4.4.	Интегрирующее программное обеспечение, разработанное или модифицированное для интегрированных навигационных систем, указанных в позиции 9.1.7	
(п. 9.4.4 введен	Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
	Примечание. В интегрирующем программном обеспечении обычно используются алгоритмы на основе фильтра Калмана	
(примечание введено	Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230)	
9.5.	Технология	
9.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 9.1, 9.2 или 9.4	
	Примечание: Оборудование и программное обеспечение, указанные в позициях 9.1 или 9.4, могут экспортироваться как в составе пилотируемых летательных аппаратов, ИСЗ, наземных транспортных средств, надводных или подводных судов или оборудования для геофизических исследований, так и в качестве запасных частей, необходимых для замены в них аналогичного оборудования или программного обеспечения.	
(примечание в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	

Раздел 10. СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПОЛЕТОМ		
10.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
10.1.1. (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 710)	Пневматические, гидравлические, механические, электронно-оптические или электромеханические системы управления полетом (включая проводные и волоконно-оптические дистанционные системы), разработанные или модифицированные для средств доставки, указанных в позиции 1.1	8803 90 900 0; 9032 81 000 9; 9032 89 000 9
10.1.2. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Аппаратура ориентации, разработанная или модифицированная для средств доставки, указанных в позиции 1.1	9032 89 000 9
	Примечание: Оборудование, указанное в позиции 10.1, может экспортироваться как в составе пилотируемых летательных аппаратов, ИСЗ, так и в качестве запасных частей, необходимых для замены в них аналогичного оборудования	
	(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	

КонсультантПлюс: примечание.

Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710 в позиции 10.1.3 код ТН ВЭД "8481 80 990 9" исключен.

10.1.3. (п. 10.1.3 введен Указом Президента РФ от 20.02.2004 N 230, в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Сервоклапаны, разработанные или модифицированные для работы в системах управления полетом, указанных в позициях 10.1.1 или 10.1.2, в условиях вибрационных перегрузок свыше 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 Гц до 2 кГц	8481 80 990 9
10.2.	Испытательное и производственное оборудование	
10.2.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Испытательное, калибровочное и регулировочное оборудование, специально разработанное для оборудования, сборочных единиц и комплектующих, указанных в позиции 10.1	9031 20 000 0
10.3.	Материалы - нет	
10.4.	Программное обеспечение	

10.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позициях 10.1 или 10.2 Примечание: Программное обеспечение, указанное в позиции 10.4.1, может экспортироваться как в составе пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ, так и отдельно для замены аналогичного программного обеспечения	
(примечание в	ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
10.5.	Технология	
10.5.1.	Технология сборки фюзеляжа, силовой установки и несущих плоскостей, разработанная или модифицированная для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1.2 в целях оптимизации аэродинамических характеристик на всех режимах полета атмосферного беспилотного летательного аппарата	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
10.5.2.	Технология, разработанная для объединения данных, получаемых системами управления полетом, наведения и движения в единую систему управления полетом, разработанную или модифицированную для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1.1, в целях оптимизации траектории ракеты	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
10.5.3.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования и программного обеспечения, указанных в позициях 10.1, 10.2 или 10.4	
	Раздел 11. БОРТОВАЯ РАДИОЭЛЕКТРОННАЯ АППАРАТУРА	
11.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
11.1.1.	Радиолокационные и лазерные локационные системы, включая высотомеры, разработанные или модифицированные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1	8526 10 000 9
(в ред. Указа	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	Техническое примечание. Лазерные локационные системы включают	

	<p>специализированные средства передачи, сканирования, приема и обработки сигнала с использованием лазеров для определения дальности, направления (пеленга) и радиальной скорости целей путем расшифровки характеристик отраженного сигнала</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
11.1.2.	<p>Пассивные датчики для определения расположения характерных источников электромагнитного излучения (пеленгаторная аппаратура) или ориентиров на местности, разработанные или модифицированные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	9014 20
11.1.3.	<p>Приемная аппаратура глобальных навигационных спутниковых систем GPS, ГЛОНАСС или Galileo (и специально разработанные для нее элементы), отвечающая любому из следующих условий:</p> <p>1) разработана или модифицирована для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1;</p> <p>2) разработана или модифицирована для бортового применения и имеет любую из следующих характеристик:</p> <p>а) способна обеспечивать навигационной информацией при скорости полета более 600 м/с;</p> <p>б) использует дешифровку, разработанную или модифицированную для военного или правительственного применения, с целью получения доступа к гарантированным сигналу или данным глобальной навигационной спутниковой системы;</p> <p>в) специально разработана для функционирования в условиях активных или пассивных помех и способна противостоять воздействию помехам (антенна с управляемым положением нуля диаграммы направленности или антенна с электронным управлением)</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	8526 91; 9014 20
	<p>(в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p> <p>(п. 11.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 20.02.2004 N 230)</p>	
	<p>Примечание.</p> <p>По подпунктам "б" и "в" пункта 2 позиции 11.1.3 не контролируется аппаратура, разработанная для коммерческих целей, гражданского применения или обеспечения жизнедеятельности (например,</p>	

	целостности данных, безопасности полетов) эксплуатируемых глобальных навигационных спутниковых систем	
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
11.1.4.	Электронные сборки и комплектующие, разработанные или модифицированные для использования в средствах доставки, определенных в позиции 1.1 или 19.1, и специально разработанные для военного применения и эксплуатации при температурах выше 125 град. С	8541 10 000 9
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
11.1.5 - 11.1.9.	Исключены. - Указ Президента РФ от 21.12.2009 N 1458	
	Примечания: 1. Оборудование, указанное в позиции 11.1, включает следующее: а) оборудование для картографирования местности; б) оборудование для сканирования местности и корреляции (цифровое и аналоговое); в) аппаратуру доплеровской навигационной РЛС; г) пассивные интерферометры; д) пассивные и активные датчики воспроизведения изображения. 2. Оборудование, указанное в позиции 11.1, может экспортироваться как в составе пилотируемого летательного аппарата или ИСЗ, так и в качестве запасных частей к ним	9015801900 9015801900 8526100009 8526100009 8526100009
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
11.1.5.	Отрывные и межступенные электрические соединители, специально разработанные для систем, указанных в позиции 1.1.1 или 19.1.1	8536 90 100 9; 8536 69 900 9
(п. 11.1.5 введен Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
	Техническое примечание. Межступенные соединители, определенные в позиции 11.1.5, включают соединители, установленные между системами, указанными в позиции 1.1.1 или 19.1.1, и их полезными нагрузками	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
11.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
11.3.	Материалы - нет	
11.4.	Программное обеспечение	
11.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное	

	для использования оборудования, указанного в позициях 11.1.1, 11.1.2 или 11.1.4	
11.4.2.	Программное обеспечение, специально разработанное для использования оборудования, указанного в позиции 11.1.3	
11.5.	Технология	
11.5.1.	Технология, разработанная для защиты бортового радиоэлектронного оборудования и электрических подсистем от опасного воздействия электромагнитных помех (ЭМП) и электромагнитных импульсов (ЭМИ), генерируемых внешними источниками: а) технология разработки экранирующих систем; б) технология разработки конфигураций электрических схем и подсистем повышенной защищенности; в) технология (методика) определения критериев повышенной защищенности для экранирующих систем, электрических схем и подсистем	
11.5.2.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 11.1 или 11.4	
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПУСКА		
12.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
12.1.1.	Устройства и приборы, разработанные или модифицированные для обслуживания, проверки, приведения в действие и запуска средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2	8479 89 970 8; 9031 20 000 0; 9031 80 980 0
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)		
12.1.2.	Транспортные средства, разработанные или модифицированные для транспортировки, обслуживания, проверки, приведения в действие и запуска средств доставки, указанных в позиции 1.1	8606; 8704 21; 8704 22; 8704 23; 8704 31; 8704 32 8716
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
12.1.3.	Приборы для измерения характеристик гравитационного поля Земли и специально разработанные для них комплектующие, которые разработаны	9031 80

	или модифицированы для использования на воздушных или морских судах и могут использоваться для средств доставки, указанных в позиции 1.1: 1) гравиметры, имеющие все следующие характеристики: а) точность в стационарном и эксплуатационном режимах $7 \cdot 10^{-6}$ м/с (0,7 мГал) или лучше (меньше); и б) время выхода на устойчивый режим измерения 2 мин. или менее; 2) гравитационные градиентометры	
(п. 12.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
12.1.4.	Аппаратура телеметрических измерений и дистанционного управления, включающая наземную аппаратуру, разработанная или модифицированная для средств доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1 или 19.1.2	8525 50 000 0; 8525 60 000 9; 8526 10 000 9; 8526 91; 8526 92 000 2; 8526 92 000 8; 8543 70 900 0; 9030 40 000 0
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)		от 21.12.2009
	Примечание. По позиции 12.1.4 не контролируется аппаратура: а) разработанная или модифицированная для пилотируемых летательных аппаратов или ИСЗ; б) разработанная или модифицированная для наземного (сухопутного или морского) применения; в) разработанная для коммерческих целей, гражданского применения или "обеспечения жизнедеятельности" (например, целостности данных, безопасности полета) с использованием глобальных навигационных спутниковых систем	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
(примечание введено Указом Президента РФ от 02.12.2005 N 1395)		
12.1.5.	Системы слежения высокой точности, используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2:	
(в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1395, от 21.12.2009 N 1458)		от 02.12.2005
12.1.5.1.	Системы слежения, использующие трансляторы (ответчики) кодированного сигнала, установленные на ракете или атмосферном беспилотном летательном аппарате, в сочетании с наземной, воздушной или спутниковой навигационными системами, позволяющие производить измерения текущих координат и скорости полета в	8526 10 000 9

	реальном масштабе времени; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
12.1.5.2.	Радиолокационные дальнометры, включая связанные с ними оптические и инфракрасные системы наблюдения, со всеми следующими возможностями: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) а) угловой разрешающей способностью лучше (меньше) 1,5 мрад (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) б) радиусом действия 30 км или более с разрешающей способностью по дальности лучше (меньше) среднеквадратичного значения 10 м; (п. "б" в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) в) разрешающей способностью по лучше (меньше) 3 м/с (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8526 10 000 9
12.1.6.	Тепловые батареи, разработанные или модифицированные для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2 (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)	8506 80 800 0
	Техническое примечание исключено. - Примечание. По позиции 12.1.6 не контролируются тепловые батареи, специально разработанные для средств доставки с максимальной дальностью полета менее 300 км (примечание введено Указом Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Указ Президента РФ от 29.04.2011 N 562
	Техническое примечание. Тепловые батареи (термобатареи) являются батареями разового применения, содержащими в качестве электролита твердые непроводящие неорганические соли. Эти батареи включают в себя пусковое устройство, которое после воспламенения пиролитического материала расплавляет электролит и активирует батарею (техническое примечание введено Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)	
12.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
12.3.	Материалы - нет	
12.4.	Программное обеспечение	
12.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования устройств и приборов, указанных в позиции 12.1.1 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	

12.4.2.	Программное обеспечение для послеполетной обработки записанных данных, позволяющих устанавливать местонахождение летательного аппарата по всей траектории его полета, которое специально разработано или модифицировано для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2	
(в ред. N 1458)	Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395,	от 21.12.2009
12.4.3.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования аппаратуры и систем, указанных в позиции 12.1.4 или 12.1.5, применяемых для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2	
(в ред. N 1458)	Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395,	от 21.12.2009
12.5.	Технология	
12.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 12.1 или 12.4	
	Раздел 13. КОМПЬЮТЕРЫ	
13.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. N 1458)	Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
13.1.1.	Аналоговые и цифровые ЭВМ или цифровые дифференциальные анализаторы, разработанные или модифицированные для использования в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, имеющие любую из следующих характеристик: а) способность длительно функционировать при температурах ниже -45 °С и выше 55 °С б) повышенную радиационную стойкость	8471
(в ред. N 854)	Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)	
13.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
13.3.	Материалы - нет	
13.4.	Программное обеспечение - нет	
13.5.	Технология	
13.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования,	

(в ред. Указа	указанного в позиции 13.1 Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
(примечание в	Примечание. Оборудование, указанное в разделе 13, может экспортироваться как в составе пилотируемых летательных аппаратов, ИСЗ, так и отдельно для замены аналогичного оборудования на них. ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
	Раздел 14. АНАЛОГО-ЦИФРОВЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ	
14.1. (в ред. Указа	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
14.1.1.	Аналого-цифровые преобразователи, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 1.1, имеющие любую из следующих характеристик: 1) разработаны с учетом требований повышенной надежности, предъявляемых к аналогичным устройствам военного назначения; 2) разработаны или модифицированы для военного применения и содержат любой из следующих элементов: а) микросхемы для аналого-цифрового преобразования, являющиеся радиационно-стойкими или имеющие все следующие характеристики: абзац исключен. - Указ Президента РФ от 26.12.2016 N 710; рассчитаны на работу при температурах ниже -54 °С и выше 125 °С;	8542
(в ред. Указов	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)	от 18.11.2013
	выполнены герметично; б) печатные платы или модули аналого-цифрового преобразования с электрическим входом, имеющие все следующие характеристики: абзац исключен. - Указ Президента РФ от 26.12.2016 N 710; рассчитаны на работу при температурах ниже -45 °С и выше 80 °С	
(в ред. Указов	Президента РФ от 18.11.2013 N 854, N 710)	от 26.12.2016
(в ред. Указа	включают микросхемы, указанные в подпункте "а" настоящего пункта. Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
14.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
14.3.	Материалы - нет	

14.4.	Программное обеспечение - нет	
14.5.	Технология	
14.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, указанного в позиции 14.1	
	Раздел 15. ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ОБОРУДОВАНИЕ	
15.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие - нет	
15.2. (техническое примечание введено Указом Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)	Испытательное и производственное оборудование Техническое примечание. В позициях 15.2.1.1, 15.2.1.3, 15.2.1.4, 15.2.4.1 понятие "чистый стол" означает плоский стол или поверхность без зажимов либо оснастки	
15.2.1. (в ред. Указов Президента РФ от 20.02.2004 N 230, N 1458)	Виброиспытательное оборудование, используемое для средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, или систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1, и его элементы:	от 21.12.2009
15.2.1.1. (в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1458)	Вибростенды с использованием методов обратной связи или замкнутого контура, имеющие в своем составе цифровой контроллер, способные создавать вибрационные перегрузки, равные или более 10 g (среднеквадратичное значение) в диапазоне частот от 20 Гц до 2 кГц, и толкающее усилие, равное или более 50 кН, измеренные в режиме "чистого стола";	9031 20 000 0 от 21.12.2009
15.2.1.2. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Цифровые контроллеры с шириной полосы частот более 5 кГц в реальном масштабе времени, снабженные специально разработанным для вибрационных испытаний программным обеспечением и предназначенные для использования в вибростендах, указанных в позиции 15.2.1.1	8537 10 100 0; 8537 10 990 0
	Техническое примечание. "Ширина полосы частот в реальном	

	масштабе времени" определяется как максимальная частота, при которой контроллер может выполнять полные циклы выборки, обработки данных и передачи управляющих сигналов;	
(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
15.2.1.3.	Толкатели, создающие вибрацию (вибраторы), с усилителями или без них, способные передавать усилие, равное или более 50 кН, измеренное в режиме "чистого стола", предназначенные для использования в вибростендах, указанных в позиции 15.2.1.1;	9031 90 850 0
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458)		
15.2.1.4.	Конструкции крепления испытываемого объекта и электронные блоки, разработанные для создания законченной вибрационной системы, способной создавать суммарное усилие, равное или более 50 кН, измеренное в режиме "чистого стола", и используемой в вибростендах, указанных в позиции 15.2.1.1	9031 90 850 0
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, от 21.12.2009 N 1458, от 18.11.2013 N 854)		
	Техническое примечание. К виброиспытательным системам, объединенным с цифровыми контроллерами, относятся системы, функционирование которых частично или полностью осуществляется автоматически - посредством управляющих электрических сигналов, закодированных в цифровой форме и хранящихся в запоминающем устройстве	
15.2.2.	Аэродинамические испытательные установки со скоростью потока 0,9 М или более, используемые для систем, указанных в позиции 1.1 или 19.1, или подсистем, определенных в позиции 2.1 или 20.1	9031 20 000 0
(п. 15.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
	Примечание. По позиции 15.2.2 не контролируются аэродинамические трубы со скоростью потока 3 М или меньше с размером поперечного сечения рабочей части равным или менее 250 мм	
(примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)		
	Технические примечания: 1. Аэродинамические испытательные установки включают аэродинамические трубы и ударные аэродинамические трубы для изучения обтекания объектов потоком воздуха.	

	<p>2. Размер поперечного сечения рабочей части - это диаметр круга, или сторона квадрата, или длинная сторона прямоугольника, или главная ось эллипса в месте наибольшего поперечного сечения рабочей части. Поперечное сечение рабочей части - это сечение, перпендикулярное к направлению потока</p> <p>(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p>	
15.2.3.	<p>Испытательные стенды, используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1, или систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1, обеспечивающие возможность испытания ракет или ракетных двигателей на жидком или твердом топливе с тягой свыше 68 кН или обеспечивающие возможность измерения составляющих вектора тяги одновременно по трем осям</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	9031 20 000 0
15.2.4.	<p>Камеры имитации внешних условий, используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1, или систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1:</p> <p>(п. 15.2.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
15.2.4.1.	<p>Камеры имитации внешних условий, обладающие всем следующим:</p> <p>а) способные моделировать любое из следующих полетных условий: высоту, равную 15 км или более; или температуру в диапазоне ниже -50 °С и выше 125 °С; и</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)</p> <p>б) включающие в себя вибратор или другое вибрационное испытательное оборудование, разработанное или модифицированное для интеграции с камерой имитации внешних условий, создающие вибрационные нагрузки по амплитуде, равные 10 g или более (среднеквадратичное значение), измеренные в режиме "чистого стола" в диапазоне частот от 20 Гц до 2 кГц, и силовое воздействие, равное или более 5 кН</p> <p>(п. 15.2.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	8479 89 970 8 9031200000
	<p>Технические примечания:</p> <p>1. В пункте "б" настоящей позиции описываются системы, способные генерировать вибрации как на одной частоте (например, синусоидальную волну), так и случайные вибрации в полном спектре частот.</p> <p>2. В пункте "б" настоящей позиции термин "разработанный или модифицированный" означает, что</p>	

	<p>для вибратора или другого вибрационного испытательного оборудования, указанного в позиции, обеспечивается их сопряжение (например, посредством уплотнительного устройства) с камерами имитации внешних условий;</p> <p>(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
15.2.4.2.	<p>Камеры имитации внешних условий, способные моделировать все следующие полетные условия:</p> <p>а) акустическую среду с общим уровнем звукового давления, -5</p> <p>равного или более 140 дБ (2 x 10 Н/м²), или с полной номинальной акустической выходной мощностью, равной 4 кВт или более; и</p> <p>б) любое из следующих условий: высоту, равную 15 км или более; или температуру в диапазоне ниже -50 °С и выше 125 °С</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854) (п. 15.2.4.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	9031200000
15.2.5.	<p>Ускорители с энергией ускоренных электронов 2 МэВ или выше, способные создавать тормозное электромагнитное излучение, и системы, в составе которых имеются такие ускорители, используемые для испытания средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, или систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p> <p>Примечание. По позиции 15.2.5 не контролируется оборудование, специально разработанное для медицинских целей</p>	8543 10 000 0
15.2.6.	<p>Аэротермодинамические испытательные установки, которые могут использоваться для средств доставки, указанных в позиции 1.1 или 19.1, либо для систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1, и имеют любую из следующих характеристик:</p> <p>а) обеспечивают подачу электрической мощности, равной 5 МВт и более;</p> <p>б) обеспечивают подачу газа с полным давлением, равным 3 МПа и более</p> <p>Техническое примечание. Аэротермодинамические испытательные установки включают плазменно-дуговые струйные установки или плазменные аэродинамические трубы для изучения термических и механических эффектов при обтекании объектов потоком газа</p> <p>(п. 15.2.6 введен Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)</p>	9031 20 000 0

15.3.	Материалы - нет	
15.4.	Программное обеспечение	
15.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в позиции 15.2, применяемого для испытания средств доставки, указанных в позиции 1.1, 19.1.1 или 19.1.2, и систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1	
(в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)		от 21.12.2009
15.5.	Технология	
15.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 15.2 или 15.4	
	Раздел 16. ИМИТАЦИОННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТОРСКАЯ КОМПОНОВКА	
16.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
16.1.1.	Специально разработанные гибридные (аналого-цифровые) ЭВМ для моделирования, имитации или автоматизированного проектирования средств доставки, указанных в позиции 1.1, и систем, указанных в позиции 2.1	8471
	Примечание. Контроль по настоящей позиции осуществляется только в том случае, если ЭВМ поставляются с программным обеспечением, указанным в позиции 16.4.1	
(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
16.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
16.3.	Материалы - нет	
16.4.	Программное обеспечение	
16.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное для моделирования, имитации или проектирования средств доставки, указанных в позиции 1.1, или систем, указанных в позиции 2.1 или 20.1	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		

	Техническое примечание. Моделирование включает в себя, в частности, анализ аэродинамических и термодинамических характеристик систем	
16.5.	Технология	
16.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 16.1 или 16.4	
	Раздел 17. УМЕНЬШЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ЗАМЕТНОСТИ	
17.1. (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
17.1.1. (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)	Устройства для уменьшения характеристик заметности, таких, как радиолокационная отражательная способность, видимость (различимость) в диапазоне ультрафиолетовых и инфракрасных волн, акустическая заметность (так называемая технология "стелс"), для применения в средствах доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1, или системах, указанных в позициях 2.1, 20.1	8803 90 900 0; 9306 90
17.2. (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)	Испытательное и производственное оборудование	
17.2.1. (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458)	Системы, специально разработанные для измерения эффективной поверхности рассеяния, используемые для средств доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1, 19.1.2, или систем, указанных в позиции 2.1	8526 10 000
17.3. (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854)	Материалы	
17.3.1. (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854)	Материалы для уменьшения характеристик заметности, таких, как радиолокационная отражательная способность, видимость (различимость) в диапазоне ультрафиолетовых и инфракрасных волн, акустическая заметность (так называемая технология "стелс"), для использования в средствах доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1, или системах, указанных в позиции 2.1	3212 90 000 0; 3910 00 000 2; 3910 00 000 8; 7205 29 000 0

	<p>Примечания.</p> <p>1. В позицию 17.3.1 включены конструкционные материалы и покрытия (в том числе лакокрасочные), специально разработанные для снижения или обеспечения заданной отражательной или излучательной способности в микроволновом, инфракрасном или ультрафиолетовом спектре.</p> <p>2. По позиции 17.3.1 не контролируются покрытия (включая лакокрасочные), которые специально применяются для терморегулирования ИСЗ</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
17.4.	Программное обеспечение	
17.4.1.	<p>Программное обеспечение, специально разработанное в целях уменьшения характеристик заметности, таких, как радиолокационная отражательная способность, видимость (различимость) в диапазоне ультрафиолетовых и инфракрасных волн, акустическая заметность (так называемая технология "стелс"), для применения в средствах доставки, указанных в позициях 1.1, 19.1.1, или системах, указанных в позиции 2.1</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)</p>	
	<p>Примечание.</p> <p>В позицию 17.4.1 включено программное обеспечение, специально разработанное для анализа уменьшения характеристик заметности</p>	
17.5.	Технология	
17.5.1.	<p>Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, материалов и программного обеспечения, указанных в позициях 17.1 - 17.3 или 17.4</p> <p>Примечание.</p> <p>В позицию 17.5.1 включены базы данных, специально разработанные для анализа уменьшения характеристик заметности</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)</p>	
	<p>Раздел 18. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖАЮЩИХ ФАКТОРОВ ЯДЕРНОГО ОРУЖИЯ</p>	
18.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
	(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
18.1.1.	Радиационно стойкие микросхемы,	8542

	используемые в системах защиты ракет и атмосферных беспилотных летательных аппаратов от поражающих факторов ядерного оружия (например, электромагнитного импульса (ЭМИ), рентгеновского излучения, совместного ударного и теплового воздействия) и используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
18.1.2.	Детекторы, специально разработанные или модифицированные для защиты ракет и атмосферных беспилотных летательных аппаратов от поражающих факторов ядерного оружия (например, электромагнитного импульса (ЭМИ), рентгеновского излучения, совместного ударного и теплового воздействия) и используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	9030 10 000 0
	Техническое примечание. Детектор определяется как механическое, электрическое, оптическое или химическое устройство, которое автоматически идентифицирует и записывает или регистрирует изменение давления или температуры окружающей среды, электрический или электромагнитный сигнал или радиоактивное излучение. К таким детекторам относятся и устройства одноразового использования (выходящие из строя после срабатывания) (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
18.1.3.	Обтекатели, способные противостоять комбинированному термическому удару свыше 4,184 x 1Е6 Дж/м2 (100 кал/см2) в сочетании с максимальным избыточным давлением более 50 кПа, используемые в системах защиты ракет и атмосферных беспилотных летательных аппаратов от поражающих факторов ядерного оружия (например, электромагнитного импульса (ЭМИ), рентгеновского излучения, совместного ударного и теплового воздействия) и используемые для средств доставки, указанных в позиции 1.1 (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	8803 90 900 0
18.2.	Испытательное и производственное оборудование - нет	
18.3.	Материалы - нет	
18.4.	Программное обеспечение - нет	
18.5.	Технология	

18.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, указанного в позиции 18.1	
	Раздел 19. ПРОЧИЕ ЗАКОНЧЕННЫЕ СРЕДСТВА ДОСТАВКИ	
19.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
19.1.1.	Ракеты (включая баллистические ракеты, ракеты-носители и исследовательские ракеты), не указанные в позиции 1.1.1, с дальностью 300 км и более (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854)	8802 60; 9306 90 от 18.11.2013
19.1.2.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты (включая крылатые ракеты, радиоуправляемые самолеты-мишени и радиоуправляемые разведывательные самолеты), не указанные в позиции 1.1.2, с дальностью 300 км и более (в ред. Указов Президента РФ от 21.12.2009 N 1458, N 854, от 26.12.2016 N 710)	8802 20 000 2; 8802 20 000 8; 8802 30 000 7; 8802 40 001 8; 8802 40 003 9; 8802 40 004 9; 8802 40 009 9; 9306 90 от 18.11.2013
19.1.3.	Атмосферные беспилотные летательные аппараты, не указанные в позициях 1.1.2 или 19.1.2, имеющие: 1) любую из следующих характеристик: а) наличие функций автономного управления полетом и навигации или; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) б) наличие дистанционного управления полетом за пределами прямой видимости или; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) 2) любую из следующих характеристик: (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) а) оборудованные системой распыления аэрозолей объемом более 20 литров; (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) б) разработанные или модифицированные для присоединения системы распыления аэрозолей объемом более 20 литров (в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458) (в ред. Указов Президента РФ от 06.08.2007 N 1030, N 1458, от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)	8802 20 000 2; 8802 20 000 8; 8802 30 000 7; 8802 40 001 8; 8802 40 003 9; 8802 40 004 9; 8802 40 009 9
	Технические примечания исключены. - Указ Президента РФ от 29.04.2011 N 562	
	Примечание. По позиции 19.1.3 не контролируются	

	<p>авиамоделей, специально разработанные для досуга или спортивных соревнований</p> <p>Технические примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Аэрозоль, являющийся частью полезной нагрузки, которая рассеивается в атмосфере, состоит из порошков или жидкостей, отличающихся от компонентов топлива, добавок или продуктов сгорания. Примером аэрозолей могут служить жидкие пестициды для опыления полей или сухие химикаты для принудительного выделения дождевых осадков из облаков. 2. Система распыления аэрозолей содержит механические, электрические, гидравлические и другие устройства, необходимые для хранения и распыления аэрозолей в атмосфере, а также дающие возможность введения аэрозолей в выхлопную струю сгоревшего топлива или в поток вращающегося пропеллера 	<p>ред. Указа Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)</p>
<p>(технические примечания введены Указом Президента РФ от 29.04.2011 N 562)</p>		<p>от 29.04.2011</p>
<p>19.2.</p>	<p>Испытательное и производственное оборудование - нет</p>	
<p>19.3.</p>	<p>Материалы - нет</p>	
<p>19.4.</p>	<p>Программное обеспечение</p>	
<p>19.4.1.</p>	<p>Программное обеспечение для координации функционирования более чем одной системы, специально разработанное или модифицированное для использования в средствах доставки, указанных в позиции 19.1.1 или 19.1.2</p>	
<p>(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1458)</p>		<p>от 21.12.2009</p>
	<p>Примечание.</p> <p>Для атмосферных беспилотных летательных аппаратов, указанных в позиции 19.1.2 и переоборудованных из пилотируемых самолетов, позиция 19.4.1 включает также следующее программное обеспечение:</p> <ol style="list-style-type: none"> а) специально разработанное или модифицированное для интегрирования оборудования, преобразующего пилотируемый самолет в беспилотный летательный аппарат, с функциональными системами самолета; б) специально разработанное или модифицированное для эксплуатации пилотируемого самолета в качестве беспилотного летательного аппарата 	

(примечание введено Указом Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
19.5.	Технология	
19.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования, указанного в позиции 19.1	
(в ред. Указов Президента РФ от 02.12.2005 N 1395, N 1458)		от 21.12.2009
	Раздел 20. ПРОЧИЕ ЗАКОНЧЕННЫЕ СИСТЕМЫ	
20.1.	Оборудование, сборочные единицы и комплектующие	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
20.1.1.	Законченные системы, такие, как:	
20.1.1.1.	Отдельные ступени ракет, не указанные в позиции 2.1.1, используемые в средствах доставки, указанных в позиции 19.1;	8803 90; 9306 90
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)		
20.1.1.2.	Жидкостные, твердотопливные, гибридные ракетные двигатели и ракетные двигатели на гелеобразном топливе, не указанные в позиции 2.1.1, обеспечивающие в составе двигательных установок средств доставки, указанных в позиции 19.1.1, полный импульс тяги, равный 5 или более $8,41 \cdot 10^6$ Н·с, но менее $1,1 \cdot 10^6$ Н·с	8412 10 000 9
(п. 20.1.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)		
20.2.	Испытательное и производственное оборудование	
20.2.1.	Производственные мощности, специально разработанные для систем, указанных в позиции 20.1.1	
20.2.2.	Производственное оборудование, специально разработанное для систем, указанных в позиции 20.1.1	
20.3.	Материалы - нет	
20.4.	Программное обеспечение	
20.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для систем, указанных в позиции 20.1.1	
20.4.2.	Программное обеспечение, не указанное в пункте 2.4.2, специально разработанное или модифицированное	

	для использования твердотопливных или жидкостных ракетных двигателей, указанных в позиции 20.1.1.2	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)	
20.5.	Технология	
20.5.1.	Технология в соответствии с общим примечанием по технологии для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в позициях 20.1, 20.2 или 20.4	

Примечания к Списку

1. Настоящий Список состоит из двух категорий технических средств, под которыми понимаются оборудование, материалы, программное обеспечение и технология. В категорию I включены технические средства, являющиеся наиболее значимыми для создания ракетных средств доставки оружия массового поражения. Если оборудование, включенное в категорию I настоящего Списка, является частью какой-либо системы, то такая система также будет относиться к категории I, за исключением случаев, когда такое оборудование не может быть отделено, удалено или заменено.

2. В отношении законченных ракет и беспилотных летательных аппаратов, перечисленных в разделах 1 и 19 настоящего Списка, а также оборудования, материалов, программного обеспечения или технологий, перечисленных в настоящем Списке, предназначенных для использования в таких ракетах и летательных аппаратах, должна учитываться возможность размена дальности за вес полезной нагрузки.

(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)

3. Принадлежность конкретного оборудования или материала к оборудованию или материалам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием их технических характеристик техническому описанию, приведенному в графе "Наименование" настоящего Списка.

(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)

Принадлежность конкретной технологии к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этой технологии техническому описанию, приведенному в графе "Наименование" настоящего Списка, с учетом приведенного ниже примечания по технологии.

Коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (ТН ВЭД), приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.

(в ред. Указов Президента РФ от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)

4. Общее примечание по технологии.

Передача технологии, непосредственно связанной с оборудованием, материалами, программным обеспечением, перечисленными в настоящем Списке, контролируется в той же мере, как и передача этих оборудования, материалов или программного обеспечения. Разрешение на экспорт любого оборудования, материалов или программного обеспечения, перечисленных в настоящем Списке, дает право на экспорт тому же конечному пользователю минимально необходимой технологии, требуемой для их установки, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

(в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)

Примечание. Контроль не применяется к технологиям в общественной сфере, фундаментальным научным исследованиям или минимально необходимой информации для патентной заявки.

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)

5. Примечания по программному обеспечению.

Общее примечание по программному обеспечению.

По настоящему Списку не контролируется следующее программное обеспечение:

1) общедоступное:

а) проданное без ограничения в местах розничной продажи из имеющегося запаса посредством:

сделок за наличные;

сделок по почтовым заказам; или

электронных сделок; или

сделок по телефонным заказам; и

б) спроектированное для установки пользователем без дальнейшей существенной поддержки поставщиком; или

2) находящееся в общественной сфере.

Примечание. Общее примечание по программному обеспечению применяется только к программному обеспечению общего назначения и массового сбыта.

Общее примечание по минимальному программному обеспечению.

Полученное в установленном порядке разрешение на экспорт любого оборудования, материалов, технологий или программного обеспечения, указанных в настоящем Списке, дает право на экспорт тому же конечному пользователю минимального программного обеспечения (за исключением исходных кодов - исходного текста программы на языке программирования), необходимого для установки, эксплуатации, технического обслуживания или ремонта разрешенной для экспорта продукции и гарантирующего ее безопасную эксплуатацию по заявленному назначению.

Примечание. Минимальное программное обеспечение также включает программное обеспечение, предназначенное для исправления программных ошибок (корректоры ошибок) в продукции, экспортированной в установленном порядке, при условии, что использование этого программного обеспечения не расширяет (не улучшает) возможности и (или) характеристики продукции.

(п. 5 в ред. Указа Президента РФ от 26.12.2016 N 710)

6. Для целей настоящего Списка используемые определения означают:

1) "в общественной сфере" - применительно к технологии или программному обеспечению означает, что они являются доступными для неопределенного круга лиц без ограничений на дальнейшее распространение.

(в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)

Примечание. Ограничения, накладываемые авторским или издательским правом, не выводят технологию или программное обеспечение из нахождения в общественной сфере;

2) "дальность" - максимальное расстояние, которое конкретные ракета или атмосферный беспилотный летательный аппарат способны преодолеть в режиме устойчивого полета, измеренное по проекции их траектории на земную поверхность.

Технические примечания.

1. При определении дальности должны учитываться максимальные возможности, основанные на проектных характеристиках ракеты или атмосферного беспилотного летательного аппарата при полной заправке ракетным топливом или горючим.

2. Дальность для ракет и атмосферных беспилотных летательных аппаратов должна определяться независимо от каких-либо внешних ограничивающих факторов, например связанных с условиями применения (эксплуатации), характеристиками телеметрии и линий связи или другими внешними факторами.

3. Для ракет дальность следует определять, используя наиболее оптимальную траекторию полета в условиях стандартной атмосферы, принятой Международной организацией гражданской авиации, при нулевом ветре.

4. Для атмосферных беспилотных летательных аппаратов дальность следует определять как

расстояние при полете в одном направлении на наиболее экономичном по расходу топлива режиме (на оптимальной скорости и высоте) в условиях стандартной атмосферы, принятой Международной организацией гражданской авиации, при нулевом ветре;

3) "использование" - эксплуатация, монтажные работы (включая установку по месту), техническое обслуживание, ремонт, капитальный ремонт, восстановление;

4) "микропрограмма" - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд;

5) "микросхема" - устройство, выполняющее функцию схемы, в котором ряд пассивных и/или активных элементов считается неразрывно связанным с целостной структурой или расположенным в ней;

6) "полезная нагрузка" - общая масса, которая может быть перенесена или доставлена конкретными ракетой или атмосферным беспилотным летательным аппаратом и которая не используется для поддержания полета.

Примечание.

Оборудование, которое включается в полезную нагрузку, зависит от типа и конфигурации рассматриваемого средства доставки.

Технические примечания.

1. Баллистические ракеты.

Полезная нагрузка для ракет с разделяющейся головной частью включает в себя:

а) разделяющуюся головную часть, включая входящие в ее состав аппаратуру систем наведения, навигации, контроля и оборудование противодействия;

б) вооружение (боевое оснащение) любого типа (например, взрывное или невзрывное);

в) поддерживающие конструкции и механизмы размещения боеголовки (например, конструкции, используемые для крепления или для отделения боеголовок от блока разведения или блока конечного выведения головной части), которые могут быть сняты без нарушения структурной целостности ракеты;

г) механизмы и аппаратуру предохранения, взведения и подрыва или взрыва;

д) оборудование противодействия (например, ложные цели, станции активных помех или оборудование для выброса углеродных дипольных отражателей), которое отделяется от блока разведения или блока конечного выведения головной части;

е) блок разведения или блок конечного выведения головной части, устройства контроля ориентации или скорости отделения модуля, за исключением систем, необходимых для управления другими ступенями.

Полезная нагрузка для систем с неразделяющимися головными частями включает в себя:

а) вооружение (боевое оснащение) любого типа (например, взрывное или невзрывное);

б) поддерживающие конструкции и механизмы размещения боезаряда, которые могут быть сняты без нарушения структурной целостности ракеты;

в) механизмы и аппаратуру предохранения, взведения и подрыва или взрыва;

г) оборудование противодействия (например, ложные цели, станции активных помех или оборудование для выброса углеродных дипольных отражателей), которое может быть снято без нарушения структурной целостности ракеты.

2. Космические ракеты-носители.

Полезная нагрузка включает в себя:

а) космические аппараты (один или несколько), включая спутники;

б) адаптеры (переходники) "космический аппарат - средство выведения", а также, если применяются, апогейные/перигейные двигатели или подобные системы маневрирования или системы разделения.

(в ред. Указов Президента РФ от 18.11.2013 N 854, от 26.12.2016 N 710)

3. Метеорологические ракеты.

Полезная нагрузка включает в себя:

а) оборудование, требуемое для выполнения задачи, такое, как устройство для сбора

данных, записи или передачи специфических данных по задаче;

б) возвращаемое оборудование (например, парашюты), которое может быть снято без нарушения структурной целостности ракеты.

4. Крылатые ракеты.

Полезная нагрузка включает в себя:

а) боевую часть любого типа (например, взрывную или невзрывную);

б) поддерживающие конструкции и механизмы размещения боевой части, которые могут быть сняты без нарушения структурной целостности крылатой ракеты;

в) механизмы и аппаратуру предохранения, взведения и подрыва или взрыва;

г) оборудование противодействия (например, раздвигаемые ложные цели, станции активных помех или оборудование для выброса углеродных дипольных отражателей), которое может быть снято без нарушения структурной целостности крылатой ракеты;

д) оборудование, предназначенное для изменения эффективной поверхности рассеяния, которое может быть снято без нарушения структурной целостности крылатой ракеты.

5. Другие атмосферные беспилотные летательные аппараты.

Полезная нагрузка включает в себя:

а) вооружение (боевое оснащение) любого типа (например, взрывное или невзрывное);

б) механизмы и аппаратуру предохранения, взведения и подрыва или взрыва;

в) оборудование противодействия (например, раздвигаемые ложные цели, станции активных помех или оборудование для выброса углеродных дипольных отражателей), которое может быть снято без нарушения структурной целостности аппарата;

г) оборудование, требуемое для выполнения задачи, такое, как устройства для сбора данных, записи или передачи специфических данных по задаче;

д) оборудование, предназначенное для изменения эффективной поверхности рассеяния, которое может быть снято без нарушения структурной целостности аппарата;

е) возвращаемое оборудование (например, парашюты), которое может быть снято без нарушения структурной целостности аппарата;

7) "программное обеспечение" - набор одной или более программ или микропрограмм, записанных на любом материальном носителе;

8) "программа" - последовательность команд для выполнения или преобразования какого-либо процесса в форму, подлежащую исполнению компьютером;

9) "производственное оборудование" - инструменты, шаблоны, приспособления, оправки, формы, штампы, крепления, юстировочные механизмы, испытательное оборудование, другое машинное оборудование и его компоненты, перечень которых ограничивается специально спроектированными или модифицированными для разработки или для осуществления одной или нескольких стадий производства;

10) "производственные мощности" - производственное оборудование и специально разработанное для него программное обеспечение, объединенные в одно целое для разработки объекта или для одной или нескольких стадий его производства;

(в ред. Указа Президента РФ от 29.04.2011 N 562)

11) "производство" - все стадии производства, такие как организация производства; изготовление; сборка; монтаж; проверка; испытания; обеспечение качества;

12) "радиационно стойкое" - оборудование или его элементы, разработанные или аттестованные как способные выдерживать уровни радиации, соответствующие общей дозе радиационного облучения

5

5 x 10 рад (Si) или превышающие ее;

13) "разработка" - все стадии работ, предшествующие производству, такие как проектирование, проектные исследования; анализ проектных вариантов, выработка концепций проектирования; сборка и испытание опытных образцов; схемы опытного производства, техническая документация; процесс передачи технической документации в производство; определение проектного облика; компоновочная схема; планировка;

14) "технические данные" - могут принимать такие формы, как светокопии; чертежи; диаграммы; модели; формулы; таблицы; технические проекты и спецификации; руководства

пользователя и инструкции в письменном виде или записанные на других носителях, таких, как диск, лента и другие перезаписываемые или постоянные запоминающие устройства;

15) "техническая помощь" - может принимать такие формы, как инструктаж; повышение квалификации; обучение; передача производственного опыта; консультационные услуги;

16) "технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства или использования какой-либо продукции. Информация может принимать форму технических данных или технической помощи;

17) "точность" - максимальное отклонение, положительное или отрицательное, показания прибора от принятого стандартного или истинного значения. Точность обычно измеряется через погрешность;

18) "фундаментальные научные исследования" - экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся главным образом с целью получения новых знаний об основополагающих принципах или наблюдаемых фактах, не направленные непосредственно на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи.

(п. 6 в ред. Указа Президента РФ от 21.12.2009 N 1458)

7. Для целей настоящего Списка устанавливаются следующие значения слов и словосочетаний:

1) "используемое в", "используемое для" или "способное" - относятся к оборудованию, запасным частям, составным элементам, материалам или программному обеспечению, которые пригодны для конкретной цели. Нет необходимости задавать конфигурацию, модифицировать или заранее определять характеристики оборудования, запасных частей, составных элементов или программного обеспечения для выполнения конкретной цели. Например, любая запоминающая схема военного назначения будет способна функционировать в системе наведения;

(в ред. Указа Президента РФ от 02.12.2005 N 1395)

2) "модифицированное" - применительно к программному обеспечению описывает такое программное обеспечение, которое было намеренно изменено таким образом, что оно приобрело свойства, которые делают его пригодным для конкретных целей или применения. Эти свойства могут также делать его пригодным для целей или применения иных, чем те, для которых оно было модифицировано;

3) "разработанное" или "модифицированное" - относятся к оборудованию, запасным частям и составным элементам, которые в результате разработки или модификации имеют определенные характеристики, делающие их пригодными для конкретного применения. Разработанное или модифицированное оборудование, запасные части или составные элементы могут иметь другое применение. Например, насос с титановым покрытием, разработанный для ракеты, может быть использован помимо ракетных топлив для других агрессивных жидкостей;

4) "специально разработанное" - относится к оборудованию, запасным частям, составным элементам, материалам или программному обеспечению, которые в результате своей разработки имеют уникальные характеристики, делающие их пригодными для определенных, заранее установленных целей. Например, единица оборудования, которая специально разработана для использования в ракете, будет рассматриваться только в этом качестве, если не имеет другой функции или иного применения. Аналогично единица обрабатывающего оборудования, которая специально разработана для производства элемента определенного вида, будет рассматриваться только в этом качестве, если не способна производить элементы других видов.

(в ред. Указа Президента РФ от 18.11.2013 N 854)

8. Регистрационные номера химических соединений по CAS (Chemical Abstracts Service Registry Number) указаны для облегчения их идентификации. Регистрационные номера по CAS не должны использоваться в качестве единственного идентифицирующего признака, поскольку у химических соединений с одинаковой структурной формулой, указанных в настоящем Списке и в каталогах различных производителей, могут быть разные регистрационные номера по CAS.

(п. 8 введен Указом Президента РФ от 06.08.2007 N 1030)

УКАЗ**ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ЯДЕРНЫХ
ЦЕЛЯХ, В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114,
от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

В соответствии со статьей 6 Федерального закона "Об экспортном контроле" постановляю:

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации Список оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль (прилагается).

2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю в соответствии с решениями Евразийской экономической комиссии.
(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3. Признать утратившими силу:

Указ Президента Российской Федерации от 21 февраля 1996 г. N 228 "О контроле за экспортом из Российской Федерации оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, экспорт которых контролируется" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 9, ст. 802);

пункт 2 Указа Президента Российской Федерации от 21 января 1997 г. N 32 "О приведении номенклатуры товаров, определенной отдельными указами Президента Российской Федерации, в соответствие с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Содружества Независимых Государств" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 4, ст. 523);

пункт 2 Указа Президента Российской Федерации от 5 мая 2000 г. N 798 "О приведении номенклатуры товаров, определенной некоторыми указами Президента Российской Федерации, в соответствие с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 19, ст. 2062).

4. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
В.ПУТИН

**СПИСОК
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ЯДЕРНЫХ
ЦЕЛЯХ, В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114,
от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

N пункта	Наименование <*>	Код ТН ВЭД ЕАЭС <*>
----------	------------------	------------------------

Раздел 1. Промышленное оборудование

- 1.1. Оборудование, составные части и компоненты
- 1.1.1. Высокоплотные (из свинцового стекла или из других материалов) окна радиационной защиты, имеющие все следующие характеристики, и специально разработанные рамы для них:
- | | |
|--|--|
| а) площадь по "холодной поверхности" более 0,09 кв. м; | 7003 19;
7005 29 800 0;
7006 00;
7016 90 700; |
| б) плотность свыше 3 г/куб. см; и | 7308 30 000 0;
9002 11 000 0; |
| в) толщину 100 мм или более | 9022 90 000 0 |

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

В пункте 1.1.1 термин "холодная поверхность" означает видимую поверхность окна, подверженную наименьшему уровню радиации, согласно конструкционному применению

- 1.1.2. Радиационно стойкие телевизионные камеры или объективы для них, специально разработанные или нормированные радиационно стойкие, чтобы выдерживать общую дозу радиации более 5×10^4 Грей (кремний) без ухудшения рабочих характеристик
- | |
|----------------|
| 8525 80 110 0; |
| 8525 80 190 0; |
| 8540 20 100 0; |
| 9002 19 000 0 |

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Техническое примечание.

Термин "Грей (кремний)", приведенный в пунктах 1.1.2 и 1.1.3.1, относится к энергии, выраженной в джоулях на килограмм, которая была поглощена неэкранированным кремниевым образцом при экспозиции ионизирующей радиацией

- 1.1.3. Роботы, рабочие органы и контроллеры, такие, как:
- 1.1.3.1. Роботы или рабочие органы, имеющие любую из следующих характеристик:
- | |
|----------------|
| 8428 90 900 0; |
| 8479 50 000 0 |
- а) специально разработанные в соответствии с национальными стандартами безопасности для работ с

мощными взрывчатыми веществами во взрывоопасной среде (например, удовлетворяющие ограничениям на параметры электроаппаратуры, предназначенной для работы со взрывчатыми веществами во взрывоопасной среде); или б) специально разработанные или оцениваемые как радиационно стойкие, чтобы выдерживать общую дозу радиации более 5×10^4 Грей (кремний) без ухудшения рабочих характеристик

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

1.1.3.2. Специально разработанные контроллеры для любых роботов или рабочих органов, указанных в пункте 1.1.3.1

8537 10 100 0;
8537 10 910 0;
8537 10 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 1.1.3 не подлежат экспортному контролю роботы, специально сконструированные для неядерного промышленного применения, такие, как, например, используемые в покрасочных камерах для автомобилей

Технические примечания:

1. В пункте 1.1.3 термин "робот" означает манипулятор, который может перемещаться непрерывно или с интервалами, может использовать датчики и обладает всеми следующими характеристиками:

- а) является многофункциональным устройством;
- б) способен устанавливать или ориентировать материал, детали, инструменты или специальные устройства с помощью различных перемещений в трехмерном пространстве;
- в) включает три или более сервоустройства с замкнутым или разомкнутым контуром, которые могут включать в себя шаговые двигатели; и
- г) обладает программируемостью, доступной пользователю с помощью метода обучения / воспроизведения или посредством ЭВМ, которой может быть программируемый логический контроллер, то есть без механического вмешательства

Особые примечания:

1. В вышеприведенных технических примечаниях термин "датчики" означает детекторы физического явления, выходной сигнал которого (после преобразования в сигнал, который может быть расшифрован контроллером) способен генерировать программы или модифицировать программные команды или числовые программные данные. Это понятие включает датчики с машинным зрением, инфракрасным или акустическим отображением, сенсорным щупом, измерением внутреннего положения, оптическим или акустическим измерением расстояний или с возможностями измерений усилий или вращательного момента

2. В вышеприведенных технических примечаниях термин "программируемость, доступная пользователю" означает средства, позволяющие пользователю вставлять, модифицировать или заменять программы с помощью средств, которые отличны от:

а) физического изменения электрической схемы или взаимосвязи электрических систем; или

б) установления функционального управления, включающего ввод параметров

3. В вышеприведенное определение не включаются следующие устройства:

а) манипуляторы, управляемые только вручную или телеоператором;

б) манипуляторы с фиксированной последовательностью действий, которые являются автоматическими движущимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями. Программа механически ограничивается неподвижными фиксаторами, такими, как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор направлений или углов не меняются или изменяются механическими, электронными или электрическими средствами;

в) механически управляемые манипуляторы с переменной последовательностью действий, которые являются автоматически передвигающимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями.

Программа механически ограничивается фиксированными, но регулируемые упорами, такими, как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор направлений или углов могут меняться в рамках заданной программной модели. Вариации или модификации программной модели (например, смена штифтов или кулачков) по одной или нескольким координатам перемещения выполняются только с помощью механических операций;

г) несервоуправляемые манипуляторы с переменной последовательностью действий, которые являются автоматически передвигающимися устройствами, действующими в соответствии с механически фиксируемыми запрограммированными движениями. Программа может изменяться, но последовательность команд возобновляется только с помощью двоичного сигнала с механически фиксированных электрических двоичных устройств или регулируемых ограничителей;

д) краны-штабелеры, определяемые как системы / манипуляторы, работающие в декартовых координатах, изготовленные как составные части вертикальной системы складских бункеров и сконструированные для того, чтобы обеспечить складирование и выгрузку содержимого этих бункеров

2. В пункте 1.1.3 термин "рабочие органы" означает зажимы, активные средства механической обработки и любые другие инструменты, которые присоединяются к основанию на конце "руки" манипулятора робота

Особое примечание.

В вышеприведенном определении под термином "активные средства механической обработки" понимаются устройства для передачи к обрабатываемой детали энергии движения, обработки или индикации направления

- 1.1.4. Дистанционные манипуляторы, которые могут быть использованы для обеспечения дистанционных действий в операциях радиохимического разделения или в горячих камерах, имеющие любую из следующих характеристик: 8428 90 900 0
- а) способные передавать действия оператора сквозь стенку горячей камеры толщиной 0,6 м или более (операция "сквозь стенку"); или
 - б) способные передавать действия оператора через крышку горячей камеры толщиной 0,6 м или более (операция "через крышку")

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

Дистанционные манипуляторы обеспечивают передачу действий человека-оператора к дистанционно действующей "руке" и терминальному фиксатору. Манипуляторы могут быть типа "хозяин / слуга" (манипуляторы, копирующие движения оператора) или управляться ручкой управления или клавиатурой

1.2. Испытательное и производственное оборудование

- 1.2.1. Станки для ротационного выдавливания (вытяжки), обкатные вальцовочные станки, способные исполнять функции ротационного выдавливания (вытяжки), и оправки, такие, как:

(п. 1.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 1.2.1.1. Станки, имеющие обе следующие характеристики: 8462 21 100;
- а) три или более валка (активных или направляющих); и 8462 21 800;
 - б) которые согласно технической спецификации изготовителя могут быть оборудованы блоками числового программного управления (ЧПУ) или компьютерного управления 8463 90 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

Пункт 1.2.1.1 включает также станки, имеющие только один валок, предназначенный для деформации металла, и два вспомогательных валка, которые поддерживают оправку, но не участвуют непосредственно в процессе деформации

- 1.2.1.2. Роторно-обкатные оправки, разработанные для формирования цилиндрических роторов с внутренним диаметром от 75 мм до 400 мм
- 8466 10 200 0;
8466 20 200 0;
8466 20 980 0;
8486 90 100 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

- 1.2.2. Станки, указанные ниже, и любые их сочетания для обработки или резки металлов, керамики или композиционных материалов, которые в соответствии с техническими спецификациями изготовителя могут быть оборудованы электронными устройствами для одновременного контурного управления по двум или более осям:
- 8466 94 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0

(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114, от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Особое примечание.

Для блоков ЧПУ и связанного с ними программного обеспечения см. пункт 1.4.3

1.2.2.1.	Токарные станки, имеющие точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями лучше (меньше) 6 мкм в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988) или его национальным эквивалентом вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции) для станков, пригодных для обработки деталей диаметром более 35 мм	8457 20 000 0; 8457 30; 8458 11; 8458 91; 8464 90 000 0; 8465 20 000 0; 8465 99 000 0
----------	--	---

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 1.2.2.1 не подлежат экспортному контролю станки для обработки стержней, ограниченные только обработкой стержней, подаваемых насквозь, если максимальный диаметр стержня равен или менее 42 мм и отсутствует возможность установки патронов. Станки могут иметь функции сверления и / или фрезерования для обработки деталей диаметром менее 42 мм

1.2.2.2.	Фрезерные станки, имеющие любую из следующих характеристик:	8457 20 000 0; 8457 30;
	а) точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями лучше (меньше) 6 мкм в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988) или его национальным эквивалентом вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); или	8459 31 000 0; 8459 39 000 0; 8459 51 000 0; 8459 61; 8459 69;
	б) две или более горизонтальных поворотных оси	8464 90 000 0;
	в) пять или более осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления	8465 20 000 0; 8465 92 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 1.2.2.2 не подлежат экспортному контролю фрезерные станки, имеющие обе следующие характеристики:
а) перемещение по оси x более 2 м; и
б) общую точность позиционирования по оси x хуже (более) 3 мкм в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988) или его национальным эквивалентом

1.2.2.3.	Станки шлифовальные, имеющие любую из следующих характеристик:	8457 20 000 0; 8457 30;
	а) точность позиционирования со всеми компенсационными возможностями лучше (меньше) 4 мкм в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988) или его национальным эквивалентом вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции); или	8460 12 100 1; 8460 12 100 9; 8460 19 100 0; 8460 22 100 1; 8460 23 100 1;
	б) имеющие две или более горизонтальных поворотных оси	8460 23 100 2;
	в) пять или более осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления	8460 24 100 1; 8460 29; 8464 20; 8465 20 000 0; 8465 93 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114, от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 1.2.2.3 не подлежат экспортному контролю следующие шлифовальные станки:

1. Станки для наружного, внутреннего и наружно-внутреннего шлифования, имеющие все следующие характеристики:

а) ограниченные максимальным наружным диаметром или длиной обрабатываемой детали 150 мм; и

б) ограниченные осями x, z и c

2. Координатно-шлифовальные станки, не имеющие z-оси или w-оси с общей точностью позиционирования меньше (лучше) 4 мкм в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988)

(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114, от 14.11.2017 N 546)

1.2.2.4. Беспроволочные станки для электроискровой обработки (СЭО), 8456 30 имеющие две или более горизонтальных оси вращения, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления

Примечания:

1. Установленные уровни точности позиционирования, полученные в результате измерений, проведенных в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988) или его национальным эквивалентом, могут быть использованы для каждой модели станка, если это предусмотрено и принято национальными положениями, вместо индивидуальных измерений для отдельного станка. Установленная точность позиционирования должна быть получена в результате проведения следующих процедур:

а) отбора пяти станков одной модели для испытаний;

б) измерения точности по линейным осям координат в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988);

в) определения точности значений "А" для каждой оси каждой машины. Метод расчета точности значения "А" описан в международном стандарте ИСО 230/2 (1988);

г) определения средней точности значения для каждой оси. Это среднее значение становится установленным значением для каждой оси модели (Ах, Ау...);

д) поскольку пункт 1.2.2 имеет ссылки на каждую линейную ось, то должно быть определено столько установленных значений точности позиционирования, сколько имеется линейных осей;

е) если какая-нибудь из осей станка, не контролируемая по пунктам 1.2.2.1, 1.2.2.2 или 1.2.2.3, имеет установленную точность позиционирования 6 мкм или лучше для шлифовальных станков и 8 мкм или лучше для фрезерных и токарных станков, в обоих случаях в соответствии с международным стандартом ИСО 230/2 (1988), то изготовитель станка должен подтверждать уровень точности один раз в восемнадцать месяцев

2. По пункту 1.2.2 не подлежат экспортному контролю станки специального назначения, ограниченные производством любого из следующих изделий:

а) шестерен;

- б) коленчатых валов или кулачковых валов;
- в) резцов или режущих инструментов;
- г) червячных экструдеров

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 09.10.2006 N 1114)

Технические примечания:

1. Номенклатура осей должна соответствовать международному стандарту ИСО 841 (2001) "Станки с ЧПУ - обозначение осей координат и направлений движения"
2. В общем числе горизонтальных осей не учитываются те, которые являются вторичными, параллельными горизонтальным осям (например, w-ось горизонтально-расточного (сверлильного) станка или вторичная ось вращения, центральная линия которой параллельна первичной оси вращения)
3. Оси вращения не обязательно предусматривают поворот более чем на 360 град. Ось вращения может приводиться в движение устройством линейного перемещения, например винтом или рейкой с шестерней
4. Для целей пункта 1.2.2 число осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, является количеством осей, по которым или вокруг которых в процессе обработки заготовки осуществляются одновременные и взаимосвязанные движения между обрабатываемой деталью и инструментом. Это не включает любые дополнительные оси, по которым или вокруг которых осуществляются другие относительные движения в станке. Такие оси включают:
 - а) оси систем правки шлифовальных кругов в шлифовальных станках;
 - б) параллельные оси вращения, предназначенные для установки отдельных обрабатываемых деталей;
 - в) коллинеарные оси вращения, предназначенные для манипулирования одной обрабатываемой деталью путем закрепления ее в патроне с разных концов
5. Станок, имеющий по крайней мере две возможности из трех: токарной обработки, фрезерования или шлифования (например, токарный станок с возможностью фрезерования), должен быть оценен по каждому собственному пункту: 1.2.2.1, 1.2.2.2 или 1.2.2.3
6. Подпункт "в" пунктов 1.2.2.2 и 1.2.2.3 включает станки, основанные на параллельной линейной кинематической конструкции (например, обладающие шестью осями), которые имеют пять или более осей, ни одна из которых не является осью вращения

(в ред. Указов Президента РФ от 09.10.2006 N 1114, от 14.11.2017 N 546)

1.2.3. Механизмы, инструменты или системы контроля размеров, такие, как:

- 1.2.3.1. Управляемые компьютером или блоком ЧПУ координатно-измерительные машины (КИМ), имеющие любую из следующих характеристик:
 - а) имеющие только две координатные оси и имеющие одномерную максимально допустимую погрешность

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0

измерения длины по любой оси, которая определяется как любая комбинация $E_{0x,МРЕ}$, $E_{0y,МРЕ}$, равную или лучше (меньше) $(1,25 + L/1000)$ мкм (L - измеряемая длина в мм) в любой точке в пределах рабочего диапазона устройства (то есть в пределах длины оси), в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009); или

б) имеющие три или более осей и имеющие трехмерную (объемную) максимально допустимую погрешность измерения длины ($E_{0,МРЕ}$), равную или лучше (меньше) $(1,7 + L/800)$ мкм (L - измеряемая длина в мм) в любой точке в пределах рабочего диапазона устройства (то есть в пределах длины оси), в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009)

(п. 1.2.3.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

В пункте 1.2.3.1 максимально допустимую погрешность измерения длины ($E_{0,МРЕ}$) наиболее точной конфигурации координатно-измерительной машины (КИМ), определенную в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009) изготовителем (например, лучшие из следующего: измерительный датчик, длина щупа, параметры перемещения, окружающая среда) с учетом всех компенсационных возможностей, необходимо сравнивать с пороговым значением $(1,7 + L/800)$ мкм

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

1.2.3.2. Инструменты для измерения линейного перемещения, такие, как:

1.2.3.2.1. Системы бесконтактного типа для измерения линейного перемещения с разрешением, равным или лучше (меньше) 0,2 мкм в диапазоне измерений до 0,2 мм

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.2.3.2.2. Системы с линейным вариационно-дифференциальным преобразователем, имеющие обе следующие характеристики:

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0

1) линейность:

а) равную или лучше (меньше) 0,1%, измеренную от положения "0" по всему диапазону измерений, для линейного вариационно-дифференциального преобразователя с диапазоном измерений до 5 мм; или

б) равную или лучше (меньше) 0,1%, измеренную от положения "0" до 5 мм, для линейного вариационно-дифференциального преобразователя с диапазоном измерений свыше 5 мм; и

2) отклонение, сохраняющееся в течение суток равным или лучше (меньше) 0,1% при отклонениях от стандартной комнатной температуры измерения, равных +/- 1 К (+/- 1 °С)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

1.2.3.2.3. Измерительные системы, имеющие обе следующие характеристики:

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0

1) включающие лазер; и

2) обеспечивающие в течение по меньшей мере 12 часов при стандартном давлении и при температуре, отклоняющейся от стандартной не более чем на +/- 1 К (+/- 1 °С):

- а) точность измерения по всей шкале +/- 0,1 мкм и выше; и
- б) погрешность измерения, равную или лучше (меньше) $(0,2 + L/2000)$ мкм (L - измеряемая длина в мм)

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 1.2.3.2.3 не подлежат экспортному контролю измерительные интерферометрические системы без замкнутой или разомкнутой обратной связи, имеющие лазер для измерения погрешности перемещения подвижных частей станков, средств контроля размеров или подобного оборудования

Техническое примечание.

В пункте 1.2.3.2 под термином "линейное перемещение" понимается изменение расстояния между измеряющим датчиком и измеряемым объектом

- 1.2.3.3. Угловые измерительные приборы с отклонением углового положения, равным или лучше (меньше) 0,00025 град. дуги
- | |
|----------------|
| 9031 49 900 0; |
| 9031 80 320 0; |
| 9031 80 340 0; |
| 9031 80 910 0 |

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание.

По пункту 1.2.3.3 не подлежат экспортному контролю оптические приборы, такие, как автоколлиматоры, использующие коллимированный свет (например, лазерное излучение) для обнаружения углового смещения зеркала

(в ред. Указа Президента РФ от 09.10.2006 N 1114)

- 1.2.3.4. Системы для одновременной проверки линейных и угловых параметров полусфер, имеющие обе следующие характеристики:
- | |
|----------------|
| 9031 49 900 0; |
| 9031 80 320 0; |
| 9031 80 340 0 |
- а) погрешность измерения вдоль любой линейной оси, равную или лучше (меньше) 3,5 мкм на 5 мм; и
 - б) отклонение углового положения, равное или меньше 0,02 град. дуги

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечания:

1. Пункт 1.2.3 включает станки, за исключением станков, указанных в пункте 1.2.2, которые могут использоваться в качестве средств измерения, если их параметры соответствуют или превосходят характеристики, установленные для измерительных механизмов или устройств
2. Системы, описанные в пункте 1.2.3, подлежат экспортному контролю, если они соответствуют установленным контрольным параметрам в любом месте их рабочего диапазона или превосходят их

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Технические примечания:

1. Образец, используемый для контроля точности показаний системы измерения размеров, должен соответствовать требованиям, приведенным в стандарте VDI/VDE 2617, частях 2, 3 и 4 или его национальном эквиваленте
2. Все параметры измеряемых величин в этом пункте представляют плюс / минус, то есть не общий диапазон

1.2.4. Индукционные печи с контролируемой атмосферой (вакуум или инертный газ) и источники электропитания для них, такие, как:

1.2.4.1. Печи, имеющие все следующие характеристики: 8514 20 100 0
а) пригодные для эксплуатации при температуре более 1123 К (850 град. С);
б) имеющие индукционные катушки диаметром 600 мм и менее; и
в) сконструированные для входной мощности 5 кВт и более

Примечание.

По пункту 1.2.4.1 не подлежат экспортному контролю печи, сконструированные для обработки полупроводниковых пластин

1.2.4.2. Источники электропитания с номинальной выходной мощностью 5 кВт и более, специально сконструированные для печей, указанных в пункте 1.2.4.1 8504

1.2.5. Изостатические прессы и относящееся к ним оборудование, такие, как:

1.2.5.1 Изостатические прессы, имеющие обе следующие характеристики: 8462 99 200;
8462 99 800 1;
а) способные развивать максимальное рабочее давление 69 МПа и более; и 8463 90 000 0;
8477 40 000 0;
б) имеющие внутренний диаметр рабочей камеры более 152 мм 8477 59 100 0;
8477 80 990 0

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

1.2.5.2. Пуансоны, матрицы и системы управления, специально разработанные для изостатических прессов, указанных в пункте 1.2.5.1 8466 94 000 0;
8477 90 100 0;
8477 90 800 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Технические примечания:

1. В пункте 1.2.5 термин "изостатические прессы" означает оборудование, способное через различные среды (газ, жидкость, твердые частицы и другие) передавать давление на закрытую камеру для создания равного давления по всем направлениям внутри камеры на обрабатываемую деталь или материал
2. В пункте 1.2.5.1 параметр "внутренний диаметр рабочей камеры" означает размер той части камеры, в которой

достигается как рабочая температура, так и рабочее давление и которая не включает внутреннюю арматуру.

Этот размер будет определяться меньшим из двух диаметров: пресс-камеры или изолированной камеры печи, в зависимости от того, какая из двух камер помещается внутри другой

1.2.6. Системы для вибрационных испытаний, оборудование и компоненты, такие, как:

1.2.6.1. Электродинамические системы для вибрационных испытаний, имеющие все следующие характеристики: 9031 20 000 0;
9031 80 380 0
а) использующие методы управления с обратной связью или с замкнутым контуром и включающие цифровой контроллер;
б) способные создавать виброперегрузки в 10 g (среднеквадратичное значение) или более в диапазоне частот от 20 Гц до 2000 Гц;
в) способные создавать толкающее усилие 50 кН или более, измеренное в режиме "чистого стола"

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.2.6.2. Цифровые контроллеры в сочетании со специально разработанным программным обеспечением для вибрационных испытаний, имеющие в реальном масштабе времени ширину полосы частот более 5 кГц, сконструированные для использования в системах, указанных в пункте 1.2.6.1 8537 10 100 0;
8537 10 910 0;
8537 10 990 0;
8537 20

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

1.2.6.3. Вибрационные толкатели (блоки) с соответствующими усилителями или без них, способные передавать усилие в 50 кН и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в системах, указанных в пункте 1.2.6.1 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0
9031 90 850 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

1.2.6.4. Конструкции для крепления испытуемой детали и электронные блоки, разработанные для объединения большого числа блоков вибратора в законченный вибростенд, способный создавать усилие в 50 кН и более, измеренное в режиме "чистого стола", и пригодные для применения в системах, указанных в пункте 1.2.6.1 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0
9031 20 000 0;
9031 90 850 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Техническое примечание.

В пункте 1.2.6 термин "чистый стол" означает плоский стол или поверхность без деталей крепления и монтажа

1.2.7. Металлургические плавильные и литейные печи, вакуумные или с любой контролируемой средой, и соответствующее оборудование, такие, как:

1.2.7.1. Печи электродугового переплава, плавильные электродуговые печи и литейные электродуговые печи, имеющие обе следующие характеристики: 8514 30 000 0
а) расходующие электроды объемом от 1000 куб. см до 20 000

куб. см; и

б) обеспечивающие процесс при температуре плавления выше 1973 К (1700 град. С)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

1.2.7.2. Электронно-лучевые плавильные печи, печи плазменной атомизации и плазменные плавильные печи, имеющие обе следующие характеристики: 8514 30 000 0
а) мощность 50 кВт или более; и
б) обеспечивающие процесс при температуре плавления выше 1473 К (1200 град. С)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

1.2.7.3. Системы компьютерного контроля и мониторинга специальной конфигурации для любой печи, указанной в пунктах 1.2.7.1 или 1.2.7.2

1.2.7.4. Плазмотроны, специально разработанные для печей, указанных в пункте 1.2.7.2, имеющие обе следующие характеристики: 8514 30 000 0
а) рабочая мощность 50 кВт или более; и
б) способные работать при температуре выше 1473 К (1200 °С)

(п. 1.2.7.4 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

1.2.7.5. Электронно-лучевые пушки, специально разработанные для печей, указанных в пункте 1.2.7.2, с рабочей мощностью 50 кВт или более 8514 30 000 0

(п. 1.2.7.5 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

1.3. Материалы - нет

1.4. Программное обеспечение

1.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для использования оборудования, указанного в пунктах 1.1.3, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.5, 1.2.6.1, 1.2.6.2, 1.2.6.4 или 1.2.7

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для систем, указанных в пункте 1.2.3.4, включает программное обеспечение одновременного измерения толщины и контура оболочки

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

1.4.2. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования, указанного в пункте 1.2.2

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

По пункту 1.4.2 не подлежат экспортному контролю

управляющие программы, которые генерируют коды числового управления, но при этом не обеспечивают прямое использование оборудования для обработки различных деталей

(примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

1.4.3. Программное обеспечение для любой комбинации электронных устройств или систем, обеспечивающее этим устройствам функционирование для станков, способных управлять пятью или более интерполируемыми осями, которые могут одновременно и согласованно контролироваться для контурного управления

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечания:

1. Экспортному контролю подлежит программное обеспечение, как экспортируемое отдельно, так и помещенное в блок ЧПУ или любое электронное устройство либо систему
2. По пункту 1.4.3 не подлежит экспортному контролю программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное изготовителем блока управления или станка для управления станками, которые не подлежат экспортному контролю в соответствии с настоящим Списком

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

1.5. Технология

1.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в пунктах 1.1.1 - 1.4.3

Раздел 2. Материалы

2.1. Оборудование, составные части и компоненты

2.1.1. Тигли из материалов, устойчивых к воздействию жидких актинидных металлов, такие, как:

2.1.1.1. Тигли, имеющие обе следующие характеристики: 6903 90 900 0;
1) объем от 150 куб. см (150 мл) до 8000 куб. см (8 л); и 6909 19 000 9
2) изготовленные из следующих материалов или комбинации этих материалов, имеющих абсолютную величину загрязнения по весу 2 процента или менее, или облицованные ими:
а) фторида кальция (CaF_2);
б) цирконата кальция (метацirkонат) (Ca_2ZrO_3);
в) сульфида церия (Ce_2S_3);
г) оксида эрбия (Er_2O_3);
д) оксида гафния (HfO_2);
е) оксида магния (MgO);
ж) нитрида сплава ниобия, титана и вольфрама (содержащего приблизительно 50% Nb, 30% Ti, 20% W);
з) оксида иттрия (Y_2O_3);
и) оксида циркония (ZrO_2)

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 2.1.1.2. Тигли, имеющие обе следующие характеристики: 6903 90 900 0;
а) объем от 50 куб. см (50 мл) до 2000 куб. см (2 л); и 8103 90 900 0
б) изготовленные или облицованные танталом, имеющим чистоту 99,9 весового процента и выше

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

- 2.1.1.3. Тигли, имеющие все следующие характеристики: 6903 90 900 0;
а) объем от 50 куб. см (50 мл) до 2000 куб. см (2 л); 8103 90 900 0
б) изготовленные или облицованные танталом, имеющим чистоту 98 весовых процентов и выше; и
в) покрытые карбидом, нитридом или боридом тантала или любым сочетанием из них

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

- 2.1.2. Платинированные катализаторы, специально разработанные 3815 12 000 0;
или подготовленные для ускорения реакции обмена 7115
изотопами водорода между водородом и водой в целях выделения трития из тяжелой воды или для производства тяжелой воды

- 2.1.3. Композиционные структуры в форме труб, имеющие обе 6815 10 100 0;
следующие характеристики: 6815 10 900 8;
а) внутренний диаметр от 75 мм до 400 мм; и 6815 99 000 0;
б) изготовленные из любых волокнистых или нитевидных 7019 19;
материалов, указанных в пункте 2.3.7.1, или из углеродных 9620 00 000 8
импрегнированных материалов, указанных в пункте 2.3.7.3

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.2. Испытательное и производственное оборудование

- 2.2.1. Заводы или установки по производству трития и оборудование для них, такие, как:

- 2.2.1.1. Заводы или установки по производству, регенерации, 8401 20 000 0
выделению, концентрированию трития или обращению с ним

- 2.2.1.2. Оборудование для заводов или установок по производству трития, такое, как:

- 2.2.1.2.1. Устройства для охлаждения водородом или гелием, 8401 20 000 0;
способные охлаждать до 23 К (-250 град. С) или ниже, с 8418 69 000 8;
мощностью теплоотвода более 150 Вт 8418 99 100 9;
8419 50 000 0;
8419 89 989 0;
8421 39 800

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 2.2.1.2.2. Системы для хранения и очистки изотопов водорода, 8401 20 000 0;
использующие гидриды металлов в качестве средств 8421 39 800
накопления или очистки

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 2.2.2. Заводы или установки, а также системы и оборудование для разделения изотопов лития и оборудование для них, такие, как:

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.2.2.1. Заводы или установки для разделения изотопов лития 8401 20 000 0
- 2.2.2.2. Оборудование для разделения изотопов лития, основанного на литий-амальгамном процессе, такое, как:

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.2.2.2.1. Колонны для обмена жидкость - жидкость с насадками, специально разработанные для амальгам лития 8401 20 000 0;
8479 89 970 9

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

- 2.2.2.2.2. Насосы для ртути или амальгам лития 8413 50 800 0;
8413 60 800 0;
8413 70 810 0;
8413 70 890 0;
8413 81 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

- 2.2.2.2.3. Ячейки для электролиза амальгам лития 8401 20 000 0;
8543 30 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

- 2.2.2.2.4. Испарители для концентрированного раствора гидроксида лития 8401 20 000 0;
8419 39 000 2;
8419 39 000 9;
8419 89 989 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

- 2.2.2.3. Системы ионного обмена, специально разработанные для разделения изотопов лития, и специально разработанные для них составные части 8401 20 000 0;
8421

(п. 2.2.2.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.2.2.4. Системы химического обмена (использующие краун-эфиры, лариат-эфиры или криптанды), специально разработанные для разделения изотопов лития, и специально разработанные для них составные части 8401 20 000 0;
8413;
8421

(п. 2.2.2.4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

Экспортный контроль в отношении определенного оборудования и его компонентов для разделения изотопов лития методом плазменного разделения (МПР), пригодных для разделения изотопов урана, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль"

(примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.3. Материалы
- 2.3.1. Сплавы алюминия, имеющие обе следующие характеристики: 7604 29 100 9;
 а) предел прочности на растяжение 460 МПа и более при 7608 20 810;
 температуре 293 К (20 град. С); и 7608 20 890
 б) в форме труб или цилиндрических стержней (включая
 поковки) с внешним диаметром более 75 мм

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

По пункту 2.3.1 экспортному контролю подлежат
 алюминиевые сплавы, как имеющие указанную величину
 предела прочности, так и те, у которых такая величина может
 быть достигнута термообработкой

- 2.3.2. Бериллий металлический, сплавы, содержащие более 50% 2825 90 200 0;
 бериллия по весу, соединения бериллия и изделия из них, а 2826 19 900 0;
 также отходы и лом, содержащие бериллий в вышеописанном 2827 39 850 0;
 виде 2833 29 800 0;
 2834 29 200 0;
 2836 99 170 0;
 2850 00 900 0;
 8112 19 000 0;
 8112 12 000 0;
 8112 13 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечания:

По пункту 2.3.2 не подлежат экспортному контролю:

1. Металлические окна для рентгеновских аппаратов или для
 приборов каротажа скважин
2. Профили из оксидов бериллия в готовом виде или
 полуфабрикаты, специально разработанные для электронных
 блоков или в качестве подложек для электронных схем
3. Бериллы (силикат бериллия и алюминия) в виде изумрудов
 или аквамарин

- 2.3.3. Висмут, имеющий обе следующие характеристики: 8106 00
 а) чистоту 99,99 весового процента или выше; и
 б) с весовым содержанием серебра менее 10 частей на
 миллион частей висмута
- 2.3.4. Бор, обогащенный изотопом бор-10 (¹⁰B) более его природной 2845 90 900 0
 изотопной распространенности, в виде элементарного бора,
 соединений, смесей, содержащих бор, изделий из них, а также
 отходов или лома, содержащих бор в вышеописанном виде

Примечание.

В пункте 2.3.4 смеси, содержащие бор, включают материалы,
 насыщенные бором

Техническое примечание.

Природная распространенность изотопа бор-10 составляет
 приблизительно 18,5 весового процента (20 атомных
 процентов)

- 2.3.5. Кальций, имеющий обе следующие характеристики: 2805 12 000 0

- а) содержащий на миллион частей кальция менее 1000 частей любых металлических примесей по весу, за исключением магния; и
- б) с содержанием бора по весу менее 10 частей на миллион частей кальция

2.3.6.	Трифторид хлора (ClF ₃)	2812 90 000 0
2.3.7.	Волокнистые или нитевидные материалы и препреги, такие, как:	
2.3.7.1.	Углеродные либо арамидные волокнистые или нитевидные материалы, имеющие любую из следующих характеристик:	5402 11 000 0; 5404 11 000 0;
	а) удельный модуль упругости, равный $12,7 \times 10^6$ м или более;	5404 12 000 0;
	или	5404 19 000 0;
	б) удельную прочность на растяжение, равную $23,5 \times 10^4$ м или более	5404 90 900 0; 5501 10 000 1; 5503 11 000 0; 5509 11 000 0; 5509 12 000 0; 6815 10 100 0; 9620 00 000 8

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 2.3.7.1 экспортному контролю не подлежат арамидные волокнистые или нитевидные материалы, имеющие 0,25% по весу или более поверхностного модификатора волокон, основанного на сложном эфире

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.3.7.2.	Стеклянные волокнистые или нитевидные материалы, имеющие обе следующие характеристики:	7019 11 000 0; 7019 12 000 0;
	а) удельный модуль упругости, равный $3,18 \times 10^6$ м или более;	7019 19 100 1;
	и	7019 19 100 9;
	б) удельную прочность на растяжение, равную $7,62 \times 10^4$ м или более	7019 19 900 1; 7019 19 900 9

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.3.7.3.	Пропитанные термоусадочной смолой непрерывные пряжи, ровницы, пакли или ленты шириной не более 15 мм (препреги), изготовленные из углеродных или стеклянных волокнистых или нитевидных материалов, указанных в пунктах 2.3.7.1 и 2.3.7.2	3916; 3920; 3921; 5604 90 100 0; 5604 90 900 0; 5607 50 110 0; 6815 10 100 0; 7019 11 000 0; 7019 12 000 0; 7019 19 100 1; 7019 19 100 9; 7019 19 900 1; 7019 19 900 9; 9620 00 000 8
----------	--	--

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Техническое примечание.

Смола образует матрицу композиционного материала

Примечания:

1. В пункте 2.3.7 параметр "удельный модуль упругости" означает модуль Юнга в Н/кв. м, деленный на удельный вес в Н/куб. м, измеренные при температуре 296 +/- 2 К (23 +/- 2 град. С) и относительной влажности 50 +/- 5%

2. В пункте 2.3.7 параметр "удельная прочность на растяжение" означает предельную прочность на растяжение в Н/кв. м, деленную на удельный вес в Н/куб. м, измеренные при температуре 296 +/- 2 К (23 +/- 2 град. С) и относительной влажности 50 +/- 5%

2.3.8.	Гафний металлический, сплавы и соединения, содержащие более 60% гафния по весу, изделия из них, а также отходы и лом, содержащие гафний в вышеописанном виде	2825 90 850 0; 2826 19 900 0; 2826 90 800 0; 2827 39 850 0; 2827 49 900 0; 2827 60 000 0; 2833 29 800 0; 2834 29 800 0; 2841 90 850 0; 2850 00 200 0; 8112 92 100 0
--------	--	---

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.3.9.	Литий, обогащенный изотопом литий-6 (⁶ Li) более его природной изотопной распространенности, и продукты или устройства, содержащие обогащенный литий, такие, как элементарный литий, сплавы, соединения, смеси, содержащие литий, изделия из них, а также отходы и лом, содержащие литий в вышеописанном виде	2845 90 900 0
--------	---	---------------

Примечание.

По пункту 2.3.9 экспортному контролю не подлежат термолюминесцентные дозиметры

Техническое примечание.

Природная распространенность изотопа литий-6 равна 6,5 весового процента (7,5 атомного процента)

2.3.10.	Магний, имеющий обе следующие характеристики:	8104 11 000 0;
	а) содержащий менее 200 частей на миллион по весу металлических примесей, за исключением кальция; и	8104 20 000 0; 8104 30 000 0;
	б) с весовым содержанием бора менее 10 частей на миллион частей магния	8104 90 000 0

2.3.11.	Мартенситностареющая сталь с пределом прочности на растяжение не менее 1950 МПа при 293 К (20 град. С)	7218; 7219; 7220; 7221 00; 7222; 7223 00; 7224; 7225; 7226;
---------	--	---

7227;
7228;
7229;
7304 41 000 8;
7304 49 100 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 2.3.11 не подлежат экспортному контролю изделия, все линейные размеры которых менее 75 мм

Техническое примечание.

По пункту 2.3.11 экспортному контролю подлежит мартенситностареющая сталь, как имеющая указанную величину предела прочности после термообработки, так и та, у которой такая величина может быть достигнута термообработкой

- 2.3.12. Радий-226 (^{226}Ra), сплавы радия-226, соединения радия-226, 2844 40 смеси, содержащие радий-226, изделия из них, а также продукты и устройства, содержащие любое из вышеописанного

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 14.10.2008 N 1464

- 2.3.13. Титановые сплавы, имеющие обе следующие характеристики: 8108 90 300 9;
а) с пределом прочности на растяжение не менее 900 МПа при 8108 90 600 2;
293 К (20 град. С); и 8108 90 600 8
б) в форме труб или цилиндрических стержней (включая поковки) с внешним диаметром более 75 мм

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

По пункту 2.3.13 экспортному контролю подлежат титановые сплавы, как имеющие указанную величину предела прочности, так и те, у которых такая величина может быть достигнута термообработкой

- 2.3.14. Вольфрам, карбид вольфрама и сплавы, содержащие 2849 90 300 0;
вольфрам более 90% по весу, имеющие обе следующие 8101 99 900 0
характеристики:
а) в форме полого симметричного цилиндра (включая сегменты цилиндра) с внутренним диаметром от 100 мм до 300 мм; и
б) массой более 20 кг

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание.

По пункту 2.3.14 экспортному контролю не подлежат изделия, специально разработанные для использования в качестве гирь либо коллиматоров гамма-излучения

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

- 2.3.15. Цирконий с содержанием гафния менее чем 1 часть гафния на 2825 60 000 0;

500 частей циркония по весу в виде металла, сплавов, 2825 90 850 0;
содержащих более 50% циркония по весу, соединений, 2826 19 900 0;
изделий из них, а также отходы и лом, содержащие цирконий 2826 90 100 0;
в вышеописанном виде 2827 39 850 0;
2827 49 900 0;
2827 60 000 0;
2829 90 100 0;
2833 29 800 0;
2834 29 800 0;
2835 29 900 0;
2836 99 170 0;
2839 90 000 0;
2841 90 850 0;
2849 90 900 0;
2850 00 200 0;
2850 00 900 0;
2915 29 000 0;
7202 99 800 0;
8109

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечания:

1. Действие пункта 2.3.15 не распространяется на трубы или сборки труб из металлического циркония или его сплавов, которые специально предназначены или подготовлены для использования в ядерном реакторе и в которых соотношение по весу гафния и циркония меньше чем 1:500.

Экспортный контроль в отношении таких труб или сборок осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202 "Об утверждении списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль"

2. По пункту 2.3.15 экспортному контролю не подлежат изделия из циркония в форме фольги или ленты толщиной, не превышающей 0,10 мм

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.3.16. Никелевый порошок и пористый металлический никель, такие, как:

2.3.16.1. Никелевый порошок, имеющий обе следующие характеристики: 7504 00 000 9

а) чистоту никеля 99% по весу или выше; и

б) средний размер частиц менее 10 мкм, измеренный в соответствии со стандартом ASTM B 330 или его национальным эквивалентом

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.3.16.2. Пористый металлический никель, изготовленный из 7506 10 000 0;
материалов, указанных в пункте 2.3.16.1 7508 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Техническое примечание.

По пункту 2.3.16.2 контролируется пористый металлический никель, изготовленный прессованием и спеканием никелевого порошка, указанного в пункте 2.3.16.1, для образования металлического материала с тонкими порами, внутренне связанными по всей структуре

Примечание.

По пункту 2.3.16 экспортному контролю не подлежит следующее:

1. Волокнистые порошки никеля
2. Отдельные листы пористого металлического никеля, имеющие площадь менее 1000 кв. см на лист.

Действие пункта 2.3.16 также не распространяется на никелевые порошки, которые специально подготовлены для изготовления газодиффузионных перегородок. Экспортный контроль в отношении таких никелевых порошков осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202

- 2.3.17. Тритий, соединения трития, смеси, содержащие тритий, в 2844 40 которых его доля в общем числе атомов водорода превышает 1 на 1000, и продукты или устройства, содержащие тритий в вышеописанном виде

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

- 2.3.18. Гелий-3 (^3He) или гелий, обогащенный изотопом гелий-3, 2845 90 900 0 смеси, содержащие гелий-3, и продукты или устройства, их содержащие

- 2.3.19. Радионуклиды, пригодные для изготовления источников 2844; нейтронов, основанных на альфа-нейтронной реакции: 9022 29 000 0 актиний-225 (^{225}Ac), актиний-227 (^{227}Ac), гадолиний-148 (^{148}Gd), калифорний-253 (^{253}Cf), кюрий-240 (^{240}Cm), кюрий-241 (^{241}Cm), кюрий-242 (^{242}Cm), кюрий-243 (^{243}Cm), кюрий-244 (^{244}Cm), плутоний-236 (^{236}Pu), плутоний-238 (^{238}Pu), полоний-208 (^{208}Po), полоний-209 (^{209}Po), полоний-210 (^{210}Po), радий-223 (^{223}Ra), торий-227 (^{227}Th), торий-228 (^{228}Th), уран-230 (^{230}U), уран-232 (^{232}U), эйнштейний-253 (^{253}Es), эйнштейний-254 (^{254}Es), их сплавы, соединения и смеси, а также продукты или устройства, содержащие любой из вышеперечисленных радионуклидов

(п. 2.3.19 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

Действие пункта 2.3.19 не распространяется на калифорний-252.

Экспортный контроль калифорния-252 осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль"

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.3.19.1 - Исключены. - Указ Президента РФ от 14.10.2008 N 1464
2.3.19.4.

2.3.20. Радиоактивные изотопы, имеющие период полураспада 10 2844 40 дней и более, кроме указанных в пунктах 2.3.12, 2.3.17 и 2.3.19, их сплавы, соединения и смеси, а также продукты или устройства, содержащие любое из вышеописанного

(п. 2.3.20 введен Указом Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание.

Действие пункта 2.3.20 не распространяется на америций-241, америций-243 и нептуний-237.

Экспортный контроль америция-241, америция-243 и нептуния-237 осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль"

(примечание введено Указом Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Особое примечание.

По пунктам 2.3.12, 2.3.17, 2.3.19 и 2.3.20 экспортному контролю не подлежат:

а) радиоактивные материалы с активностью, не подпадающей под действие федеральных правил безопасности при транспортировании радиоактивных материалов (НП-053-04), а также продукты или устройства, их содержащие;

б) неизвлекаемые остатки радиоактивных газов, содержащиеся в транспортных упаковочных комплектах, если величина их активности в отдельном упаковочном комплекте не превышает допустимого значения, указанного в соответствующем сертификате-разрешении;

в) устройства, содержащие радиоизотопную продукцию, входящие в состав штатного оборудования, используемого для обеспечения эксплуатации морских, речных или воздушных судов

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 14.10.2008 N 1464; в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

Под радиоактивным источником понимается радиоактивный материал, окончательно запечатанный в капсуле или плотно загерметизированный и находящийся в твердом состоянии

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.3.21. Рений и сплавы с содержанием рения по весу 90% или более, а также сплавы рения с вольфрамом с содержанием этих материалов в любой комбинации по весу 90% или более, имеющие обе следующие характеристики:

а) симметричная цилиндрическая полая форма (включая цилиндрические сегменты) с внутренним диаметром от 100 до 300 мм; и

б) масса более 20 кг

(п. 2.3.21 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.4. Программное обеспечение - нет
- 2.5. Технология
- 2.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования, материалов или программного обеспечения, указанных в пунктах 2.1.1 - 2.4

Раздел 3. Оборудование и его части для разделения изотопов урана

- 3.1. Оборудование, составные части и компоненты
- 3.1.1. Преобразователи частоты или генераторы, используемые в приводах электродвигателей с переменной или постоянной частотой, имеющие все следующие характеристики: 8502 39 800 0;
8502 40 000 0;
8504 40
- а) многофазный выход, способный обеспечить мощность 40 ВА или более;
- б) обеспечивающие выходную частоту 600 Гц или более; и
- в) обеспечивающие регулировку частоты с точностью лучше (менее), чем 0,2%

(п. 3.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечания:

1. По пункту 3.1.1 экспортному контролю подлежат только преобразователи частоты, предназначенные для специального промышленного оборудования и потребительских товаров (таких, как станки, транспортные средства и т.д.), в том случае, когда функционирующий отдельно преобразователь частоты имеет указанные характеристики или будет соответствовать указанным характеристикам с учетом их улучшения за счет аппаратных и программных возможностей или подпадает под условия пункта 6 раздела "Общие примечания" приложения к настоящему Списку.
2. Экспортный контроль в отношении преобразователей частоты и генераторов, специально разработанных или подготовленных для процесса газодиффузионного обогащения, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль".
3. Программное обеспечение, специально разработанное для улучшения эксплуатационных характеристик преобразователей частоты или генераторов с целью их доведения до соответствия приведенным характеристикам, подлежит экспортному контролю по пунктам 3.4.2 и 3.4.3

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Технические примечания:

1. Преобразователи частоты, указанные в пункте 3.1.1, также известны под наименованием "конвертеры" или "инверторы".
2. Характеристикам, указанным в пункте 3.1.1, может соответствовать определенное оборудование, поставляемое на рынок как генераторы, электронное испытательное

оборудование, источники переменного тока, регулируемые приводы (VSD), частотно-регулируемые приводы (VFD), приводы с регулируемой частотой (AFD) или приводы с регулируемой скоростью (ASD)

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.1.2. Лазеры, лазерные усилители и генераторы, такие, как:

3.1.2.1. Лазеры на парах меди, имеющие обе следующие 9013 20 000 0 характеристики:
а) работающие в диапазоне волн 500 - 600 нм; и
б) среднюю выходную мощность свыше 30 Вт

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.1.2.2. Аргонные ионные лазеры, имеющие обе следующие 9013 20 000 0 характеристики:
а) работающие в диапазоне волн 400 - 515 нм; и
б) среднюю выходную мощность свыше 40 Вт

3.1.2.3. Лазеры на основе ионов неодима (кроме стеклянных) с 9013 20 000 0 выходной длиной волны от 1000 до 1100 нм, имеющие любую из следующих характеристик:
1) импульсное возбуждение и модуляцию добротности с длительностью импульса более 1 нс и имеющие любую из следующих характеристик:
а) выходной сигнал с одной поперечной модой и среднюю выходную мощность, превышающую 40 Вт; или
б) выходной сигнал с несколькими поперечными модами и среднюю выходную мощность, превышающую 50 Вт; или
2) включающие удвоение частоты для обеспечения длины волны выходного излучения от 500 нм до 550 нм со средней мощностью более 40 Вт

3.1.2.4. Перестраиваемые одномодовые импульсные лазеры на 9013 20 000 0 красителях, имеющие все следующие характеристики:
а) длину волны от 300 нм до 800 нм;
б) среднюю выходную мощность более 1 Вт;
в) частоту следования импульсов более 1 кГц; и
г) длительность импульса менее 100 нс

3.1.2.5. Перестраиваемые импульсные лазерные усилители и 9013 20 000 0 генераторы на красителях, имеющие все следующие характеристики:
а) длину волны от 300 нм до 800 нм;
б) среднюю выходную мощность более 30 Вт;
в) частоту следования импульсов более 1 кГц; и
г) длительность импульса менее 100 нс

Примечание.

По пункту 3.1.2.5 экспортному контролю не подлежат одномодовые генераторы

3.1.2.6. Александритовые лазеры, имеющие все следующие 9013 20 000 0 характеристики:
а) длину волны от 720 нм до 800 нм;
б) ширину полосы не более 0,005 нм;
в) частоту следования импульсов более 125 Гц; и

г) среднюю выходную мощность свыше 30 Вт

- 3.1.2.7. Импульсные лазеры, работающие на диоксиде углерода (CO₂) 9013 20 000 0 и имеющие все следующие характеристики:
- а) длину волны от 9000 нм до 11000 нм;
 - б) частоту следования импульсов свыше 250 Гц;
 - в) среднюю выходную мощность свыше 500 Вт; и
 - г) длительность импульса менее 200 нс

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 3.1.2.7 не подлежат экспортному контролю более мощные (как правило, мощностью 1 - 5 кВт) промышленные лазеры, работающие на CO₂, которые используются для резки и сварки, так как эти лазеры работают либо в непрерывном режиме, либо в импульсном режиме с длительностью импульса свыше 200 нс

- 3.1.2.8. Импульсные эксимерные лазеры (XeF, XeCl, KrF), имеющие все 9013 20 000 0 следующие характеристики:
- а) длину волны от 240 нм до 360 нм;
 - б) частоту следования импульсов более 250 Гц; и
 - в) среднюю выходную мощность свыше 500 Вт

- 3.1.2.9. Параводородные Рамановские фазовращатели, 9013 80 900 0 сконструированные для работы на выходной длине волны 16 мкм и с частотой повторения более 250 Гц

- 3.1.2.10. Импульсные лазеры, работающие на оксиде углерода (CO) и 9013 20 000 0 имеющие все следующие характеристики:
- а) длину волны от 5000 нм до 6000 нм;
 - б) частоту следования импульсов свыше 250 Гц;
 - в) среднюю выходную мощность свыше 200 Вт; и
 - г) длительность импульса менее 200 нс

(п. 3.1.2.10 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 3.1.2.10 не подлежат экспортному контролю более мощные (как правило, мощностью от 1 до 5 кВт) промышленные лазеры, работающие на оксиде углерода (CO), которые используются для резки и сварки, поскольку эти лазеры работают либо в непрерывном режиме, либо в импульсном режиме с длительностью импульса свыше 200 нс

(примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 3.1.3. Клапаны, имеющие все следующие характеристики:
- а) номинальный диаметр прохода более 5 мм; 8481 10 990 8;
 - б) сильфонное уплотнение; и 8481 30 990 8;
 - в) полностью изготовленные или с покрытием из алюминия, 8481 40 900 9;
 - алюминиевого сплава, никеля или сплава, содержащего не 8481 80 639 0;
 - менее 60% никеля по весу 8481 80 690 0;
 - 8481 80 739 9;
 - 8481 80 790 0;
 - 8481 80 819 9;
 - 8481 80 990 7

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Техническое примечание.

Для клапанов с различными входным и выходным диаметрами параметр номинального прохода относится к наименьшему диаметру

- 3.1.4. Сверхпроводящие соленоидальные электромагниты, 8505 90 200
имеющие все следующие характеристики:
а) способность создавать магнитные поля свыше 2 Т;
б) отношение длины к внутреннему диаметру более 2;
в) внутренний диаметр более 300 мм; и
г) однородность магнитного поля лучше 1% в пределах 50% внутреннего объема по центру

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 3.1.4 не подлежат экспортному контролю магниты, специально разработанные для медицинских ядерных магнитно-резонансных (ЯМР) систем отображения и экспортируемые как их составные части при условии, что в соответствующих документах на поставку четко указана их принадлежность к таким системам

- 3.1.5. Мощные источники постоянного тока, имеющие обе 8504 40 820 0;
следующие характеристики: 8504 40 900 0
а) способные непрерывно в течение более 8 часов создавать напряжение 100 В с выходным током более 500 А; и
б) со стабильностью тока или напряжения лучше 0,1% в течение более 8 часов

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 3.1.6. Высоковольтные источники постоянного тока, имеющие обе 8501 32 000 9;
следующие характеристики: 8504 40 820 0;
а) способные непрерывно в течение более 8 часов создавать напряжение 20 кВ и более с выходным током 1 А и более; и 8501 33 000 9;
8501 34 000 0
б) со стабильностью тока или напряжения лучше 0,1% в течение более 8 часов

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 3.1.7. Все типы датчиков давления, способные измерять абсолютное 8539 50 000 0;
давление и имеющие все следующие характеристики: 8542 31 300 0;
1) чувствительные к давлению элементы, изготовленные из 8542 32 300 0;
алюминия, сплавов алюминия, оксида алюминия (окиси 8542 33 300 0;
алюминия (глинозема) или сапфира), никеля, сплавов никеля с 8542 39 300 0
содержанием более 60% никеля по весу, полностью 8543 70 900 0;
фторированных углеводородных полимеров, или защищенные 9026 20 200 0;
ими; 9026 90 000 0
2) уплотнения, если таковые имеются, необходимые для датчика давления и вступающие в прямой контакт с рабочей (измеряемой) средой, изготовленные из алюминия, сплавов алюминия, оксида алюминия (окиси алюминия (глинозема) или сапфира), никеля или сплавов никеля с содержанием более 60% никеля по весу, полностью фторированных углеводородных полимеров, или защищенные ими; и

3) имеющие любую из следующих характеристик:

- а) полную шкалу до 13 кПа и точность лучше 1 процента полной шкалы; или
- б) полную шкалу более 13 кПа или больше и точность лучше 130 Па, когда измеряемое давление равно 13 кПа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Технические примечания:

- 1. В пункте 3.1.7 под "датчиками давления" понимаются приборы, преобразующие измеряемое давление в сигнал
- 2. По пункту 3.1.7 "точность" включает нелинейность, гистерезис и воспроизводимость при температуре окружающей среды

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 3.1.8. Вакуумные насосы, имеющие все следующие характеристики: 8414 10 250 0;
- а) диаметр входа не менее 380 мм; 8414 10 810 0;
 - б) скорость откачки 15 куб. м/с или более; и 8414 10 890 0
 - в) способность создавать предельный вакуум с величиной разрежения менее 13,3 мПа

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Технические примечания:

- 1. Скорость откачки определяется в точке измерения с использованием газообразного азота или воздуха
- 2. Предельный вакуум определяется в точке измерения на входе насоса в состоянии, когда вход насоса закрыт

- 3.1.9. Спиральные компрессоры с сильфонным уплотнением и спиральные вакуумные насосы с сильфонным уплотнением, имеющие все следующие характеристики: 8414 10 250 0
- 1) способные обеспечить объемную скорость входного потока на уровне 50 куб. метров в час или более;
 - 2) способные выдерживать перепад давления 2:1 или более; и
 - 3) все поверхности, вступающие в контакт с технологическим газом, сделаны из любого из следующих материалов:
 - а) алюминия или алюминиевого сплава;
 - б) оксида алюминия;
 - в) нержавеющей стали;
 - г) никеля или никелевого сплава;
 - д) фосфористой бронзы; или
 - е) фторполимеров

(п. 3.1.9 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Технические примечания:

- 1. В спиральных компрессорах или вакуумных насосах серповидные порции газа захватываются между одной или более парами сцепленных спиральных лопаток или спиралей, одна из которых движется, в то время как вторая находится в стационарном положении. Двигающаяся спиральная камера вращается внутри стационарной спирали. По мере вращения порции газа уменьшаются в размере (то есть сжимаются) и при этом перемещаются к выпускному каналу машины.
- 2. В спиральных компрессорах или вакуумных насосах с

сильфонным уплотнением технологический газ полностью изолирован от смазанных частей насоса и от внешней среды металлическим сильфоном. Один конец сильфона прикреплен к движущейся спиральной камере, а другой конец прикреплен к стационарному кожуху насоса.

3. Фторполимеры включают, но не ограничены следующими материалами:

- а) политетрафторэтилен (PTFE);
- б) фторированный этиленпропилен (FEP);
- в) перфторалкид (PFA);
- г) полихлортрифторэтилен (PCTFE); и
- д) сополимер винилиденфторида и гексафторопропилена

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.2. Испытательное и производственное оборудование

3.2.1. Электролизеры для производства фтора производительностью более 250 г фтора в час 8543 30 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

3.2.2. Оборудование для изготовления или сборки роторов, оборудование для юстировки роторов, а также оправки и штампы для сильфонов, такие, как:

3.2.2.1. Монтажное оборудование для сборки трубных секций ротора газовой центрифуги, диафрагм и крышек 8207 30;
8462 21;
8462 29;
8462 99 200 9;
8462 99 800 9;
8466 20;
8479 89 970 8

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

Пункт 3.2.2.1 включает прецизионные оправки, фиксаторы и приспособления для горячей посадки

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

3.2.2.2. Юстировочное оборудование для центровки трубных секций ротора газовой центрифуги вдоль общей оси 9031 80 340 0

Техническое примечание.

Оборудование, указанное в пункте 3.2.2.2, обычно состоит из прецизионных измерительных датчиков, связанных с компьютером, который затем контролирует работу, например, пневматических силовых цилиндров, используемых для центровки трубных секций ротора

3.2.2.3. Оправки и штампы для изготовления одновитковых сильфонов 8466 94 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Техническое примечание.

Сильфоны, изготавливаемые с применением оправок и штампов, подлежащих экспортному контролю по пункту 3.2.2.3, имеют все следующие характеристики:

- а) внутренний диаметр от 75 мм до 400 мм;
- б) длину 12,7 мм или более;
- в) глубину единственного витка гофры более 2 мм; и
- г) изготовлены из высокопрочных сплавов алюминия, мартенситностареющей стали или высокопрочных нитевидных материалов

- 3.2.3. Центробежные балансировочные машины с множеством плоскостей измерения, стационарные или передвижные, горизонтальные или вертикальные, такие, как:

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 3.2.3.1. Центробежные балансировочные машины, разработанные для балансировки гибких роторов, имеющих длину 600 мм или более, и имеющие все следующие характеристики: 9031 10 000 0
- а) наибольший диаметр или диаметр цапфы 75 мм или более;
 - б) способность балансировать изделие массой от 0,9 кг до 23 кг; и
 - в) способность балансировать со скоростью вращения более 5000 об./мин.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 3.2.3.2. Центробежные балансировочные машины, сконструированные для балансировки полых цилиндрических частей ротора и имеющие все следующие характеристики: 9031 10 000 0
- а) диаметр цапфы 75 мм или более;
 - б) способность балансировать изделие массой от 0,9 кг до 23 кг;
 - в) минимально достижимый уровень остаточного дисбаланса, равный 10 г x мм на килограмм массы и менее; и
 - г) ременный тип привода

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 3.2.4. Нитенамоточные машины и соответствующее оборудование, такие, как:

- 3.2.4.1. Нитенамоточные машины, имеющие все следующие характеристики: 8445 40 000; 8445 90 000
- а) в которых движения по размещению, обертыванию и наматыванию волокон координируются и программируются по двум осям и более;
 - б) специально разработанные для изготовления композитных или слоистых структур из волокнистых и нитевидных материалов; и
 - в) возможность намотки цилиндрических труб с внутренним диаметром от 75 мм до 650 мм и длиной 300 мм или более

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

- 3.2.4.2. Координирующие и программирующие контрольные устройства для нитенамоточных машин, указанных в пункте 3.2.4.1 8537 10

3.2.4.3. Прецизионные оправки для нитенамоточных машин, 8448 39 000 0
указанных в пункте 3.2.4.1

3.2.5. Электромагнитные сепараторы изотопов, сконструированные для работы с одним или несколькими источниками ионов либо оборудованные ими, способные обеспечивать суммарный ток пучка ионов 50 мА или более 8401 20 000 0

Примечания:

1. Пункт 3.2.5 включает сепараторы, обеспечивающие обогащение как стабильных изотопов, так и урана

Особое примечание.

Сепаратор, способный разделять изотопы свинца, различающиеся на одну единицу массы, может обеспечивать обогащение изотопов урана с различием в три единицы массы

2. Пункт 3.2.5 включает как сепараторы с источниками ионов и коллекторами, находящимися в магнитном поле, так и конфигурации, при которых они находятся вне поля

Техническое примечание.

Одиночный источник ионов с током 50 мА позволяет обеспечить выделение менее 3 г высокообогащенного урана в год из сырьевого природного урана

3.2.6. Масс-спектрометры, обеспечивающие измерение ионов атомной массой более 230 единиц и имеющие разрешение лучше 2 единиц на 230, а также ионные источники для них, такие, как:

Особое примечание.

Экспортный контроль в отношении масс-спектрометров, специально разработанных или подготовленных для оперативного анализа образцов гексафторида урана, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202

3.2.6.1. Масс-спектрометры с индуктивно связанной плазмой (МС / ИСП) 9027 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3.2.6.2. Масс-спектрометры тлеющего разряда (МСТР) 9027 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3.2.6.3. Термоионизационные масс-спектрометры (ТИМС) 9027 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3.2.6.4. Масс-спектрометры с электронной бомбардировкой, имеющие обе следующие характеристики: 9027 80 990 0

а) входную систему молекулярного пучка, которая вводит коллимированный пучок анализируемых молекул в область ионного источника, где молекулы ионизируются электронным пучком; и

б) одну или более охлаждаемую до температуры 193 К (-80 °С) или менее ловушку для захвата анализируемых молекул, которые не были ионизированы электронным пучком

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Технические примечания:

1. В пункте 3.2.6.4 описаны масс-спектрометры, обычно используемые для изотопного анализа проб газа UF₆.
2. Масс-спектрометры с электронной бомбардировкой, указанные в пункте 3.2.6.4, также известны как масс-спектрометры с ионизацией электронным ударом или масс-спектрометры с электронной ионизацией.
3. В подпункте "б" пункта 3.2.6.4 охлаждаемой ловушкой является устройство, которое захватывает молекулы газа путем их конденсирования или замораживания на холодной поверхности. Для целей этого пункта криогенный вакуумный насос газообразного гелия замкнутого типа не относится к охлаждаемой ловушке

(технические примечания введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.2.6.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

3.2.6.6. Масс-спектрометры, оборудованные источником ионов с 9027 80 990 0 микрофторированием, разработанные для использования с актинидами или фторидами актинидов

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3.2.6.7. Ионные источники для масс-спектрометров, указанных в 9027 80 990 0 пунктах 3.2.6.1 - 3.2.6.6

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

3.3. Материалы - нет

3.4. Программное обеспечение

3.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для использования оборудования, указанного в пунктах 3.1.1, 3.2.3 и 3.2.4

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.4.2. Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для изменения эксплуатационных характеристик оборудования, не подлежащего экспортному контролю по пункту 3.1.1, таким образом, что оно достигает или превосходит характеристики, указанные в пункте 3.1.1

(п. 3.4.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное для достижения или повышения эксплуатационных характеристик оборудования, подлежащего экспортному контролю по пункту 3.1.1

(п. 3.4.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

3.5. Технология

3.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования

или программного обеспечения, указанных в пунктах 3.1 - 3.4

Раздел 4. Оборудование, связанное с установками по
производству тяжелой воды

4.1. Оборудование, составные части и компоненты

4.1.1. Специализированные сборки, которые могут быть использованы для отделения тяжелой воды от обычной, имеющие обе следующие характеристики: 8401 20 000 0
а) изготовленные из сетки из фосфористой бронзы, химически обработанной с целью улучшения смачиваемости; и
б) разработанные для применения в вакуумных дистилляционных колоннах

4.1.2. Насосы для перекачки растворов катализатора из разбавленного или концентрированного амида калия в жидком аммиаке ($\text{KNH}_2 / \text{NH}_3$), имеющие: 8413 50; 8413 60; 8413 70; 8413 81 000 0
1) обе следующие характеристики:
а) воздухонепроницаемые (то есть герметически уплотненные);
б) производительность свыше 8,5 куб. м/ч; и
2) любую из следующих характеристик:
а) для концентрированных растворов амида калия (более 1%) - с рабочим давлением 1,5 - 60 МПа; или
б) для разбавленных растворов амида калия (менее 1%) - с рабочим давлением 20 - 60 МПа

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

4.1.3. Турборасширители или агрегаты типа "турборасширитель - компрессор", имеющие обе следующие характеристики: 8411 81 000 9; 8411 82;
а) сконструированные для эксплуатации при температуре на выходе 35 К (-238 град. С) или ниже; и 8414 80 110 0; 8414 80 190 0
б) разработанные с пропускной способностью по газообразному водороду 1000 кг/ч или более

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

4.2. Испытательное и производственное оборудование

4.2.1. Тарельчатые обменные колонны для обмена вода - сероводород и внутренние контакторы, такие, как:

Особое примечание.

Экспортный контроль в отношении обменных колонн, специально разработанных или подготовленных для производства тяжелой воды, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. N 202

4.2.1.1. Тарельчатые обменные колонны для обмена вода - сероводород, имеющие все следующие характеристики: 8401 20 000 0
а) способные функционировать при давлении 2 МПа или более;
б) изготовленные из углеродистой стали, имеющей размер зерна номер 5 и более, определенный по стандарту ASTM для аустенитных зерен или по его национальному эквиваленту; и
в) диаметр 1,8 м и более

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 4.2.1.2. Внутренние контакторы для тарельчатых обменных колонн для 8401 20 000 0;
обмена вода - сероводород, описанных в пункте 4.2.1.1 8419 40 000 9

Техническое примечание.

Внутренними контакторами для колонн являются сегментированные тарелки, которые имеют эффективный диаметр в собранном виде 1,8 м или более, сконструированы для обеспечения противоточного контакта и изготовлены из нержавеющей стали с содержанием углерода 0,03% или менее. Ими могут быть сетчатые тарелки, провальные тарелки, колпачковые тарелки и спиральные насадки

- 4.2.2. Водородные криогенные дистилляционные колонны, 8401 20 000 0;
имеющие все следующие характеристики: 8419 40 000 9
- 1) внутреннюю температуру от 35 К (-238 град. С) и ниже;
 - 2) разработанные для эксплуатации при внутреннем давлении от 0,5 МПа до 5 МПа;
 - 3) изготовленные из:
 - а) нержавеющей стали серии 300 с низким содержанием серы и имеющей размер аустенитного зерна номер 5 и более, определенный по стандарту ASTM или его национальному эквиваленту; или
 - б) эквивалентных материалов, как пригодных для применения в криогенной технике, так и совместимых с водородом; и
 - 4) имеющие внутренний диаметр не менее 30 см и эффективную длину не менее 4 м

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

В пункте 4.2.2 под "эффективной длиной" понимается рабочая высота материала насадок в колоннах насадочного типа или рабочая высота внутренних контакторных тарелок в колоннах тарельчатого типа

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 4.2.3. Исключен. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

4.3. Материалы - нет

4.4. Программное обеспечение - нет

4.5. Технология

- 4.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в пунктах 4.1 - 4.4

Раздел 5. Испытательное и измерительное оборудование для разработки ядерных взрывных устройств

5.1. Оборудование, составные части и компоненты

- 5.1.1. Фотоумножительные трубки, имеющие обе следующие 8540 20 800 0
характеристики:
- а) площадь фотокатода более 20 кв. см; и
 - б) время нарастания импульса на аноде менее 1 нс

5.2. Испытательное и производственное оборудование

5.2.1. Импульсные рентгеновские генераторы или импульсные электронные ускорители, имеющие любую из следующих пар характеристик: 8543 10 000 0; 9022 19 000 0

а) пиковую энергию электронов ускорителя от 500 кэВ до 25 МэВ; и

б) добротность (K) 0,25 или более; либо:

а) пиковую энергию электронов 25 МэВ или более; и

б) пиковую мощность более 50 МВт

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание.

По пункту 5.2.1 не подлежат экспортному контролю ускорители, являющиеся составными частями устройств, предназначенных для целей иных, чем получение электронных пучков или рентгеновского излучения (например, электронная микроскопия), и устройств, которые предназначены для медицинских целей

Технические примечания:

1. Значение добротности K определяется:

$$K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q,$$

где V - пиковая энергия электронов в мегаэлектронвольтах.

Если длительность импульса пучка ускорителя менее или равна 1 мкс, тогда Q - суммарный ускоренный заряд в кулонах.

Если длительность импульса пучка ускорителя более 1 мкс, то Q - максимальный ускоренный заряд за 1 мкс. Q равен интегралу i по t по интервалу, представляющему собой меньшую из двух величин: 1 мкс или продолжительность импульса пучка ($Q = \int i dt$), где i - ток пучка в амперах, а t - время в секундах

2. Пиковая мощность равна пиковому потенциалу в вольтах, умноженному на пиковый ток пучка в амперах

3. В устройствах, базирующихся на микроволновых ускорительных резонаторах, длительность импульса пучка - это меньшая из двух величин: 1 мкс или длительность сгруппированного пакета импульсов пучка, определяемая длительностью импульса микроволнового модулятора

4. Пиковый ток пучка в устройствах, базирующихся на микроволновых ускорительных полостях, - это средняя величина тока на протяжении длительности сгруппированного пакета импульсов пучка

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.2. Высокоскоростные средства метания (реактивные, газовые, катушечные, электромагнитные, электротермические или другие перспективные системы), способные обеспечить разгон метаемого объекта до скорости 1,5 км в секунду или более 8501; 9024 10 900 0

(п. 5.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание.

По пункту 5.2.2 не подлежат экспортному контролю средства метания, специально разработанные для высокоскоростных систем вооружения

(примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3. Высокоскоростные камеры и устройства формирования изображения, а также компоненты для них, такие, как:

(п. 5.2.3 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.1. Камеры с щелевой разверткой и специально разработанные для них компоненты, такие, как:

(п. 5.2.3.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.1.1. Камеры с щелевой разверткой со скоростью записи более 0,5 мм в микросекунду 9007 10 000 0

(п. 5.2.3.1.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.1.2. Электронные камеры с щелевой разверткой с временным разрешением 50 нс или менее 8525 80;
9007 10 000 0

(п. 5.2.3.1.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.1.3. Трубки для камер, указанных в пункте 5.2.3.1.2 8540;
9007 91 000 0;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.1.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.1.4. Съёмные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами с щелевой разверткой (имеющими модульную структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.1.1 или 5.2.3.1.2 8529 90 650 9;
8529 90 920 9;
8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9001 90 000;
9002 90 000;
9007 91 000 0;
9620 00 000 1;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.1.4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.1.5. Электронные блоки синхронизации, роторные агрегаты, состоящие из турбин, зеркал и подшипников, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.1.1 8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9001 90 000;
9002 90 000;
9007 91 000 0;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.1.5 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.2. Камеры с покадровой регистрацией и специально разработанные для них компоненты, такие, как:

(п. 5.2.3.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.2.1. Камеры с покадровой регистрацией со скоростью регистрации более 225000 кадров в секунду 8525 80 110 0;
8525 80 300 0;
8525 80 910;
9006 59 000 9;
9007 10 000 0

(п. 5.2.3.2.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.2.2. Камеры с покадровой регистрацией с временем экспозиции 50 нс или менее 8525 80 110 0;
8525 80 300 0;
9006 59 000 9;
9007 10 000 0

(п. 5.2.3.2.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.2.3. Трубки и полупроводниковые устройства формирования изображения для камер с покадровой регистрацией, указанных в пункте 5.2.3.2.1 или 5.2.3.2.2 8529 90 650 9;
8529 90 920 9;
8539 50 000 0;
8540;
8541;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9006 99 000 0;
9007 91 000 0;
9620 00 000 1;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.2.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.2.4. Съёмные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами с покадровой регистрацией (имеющими модульную структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.1.1 или 5.2.3.1.2 8529 90 650 9;
8529 90 920 9;
8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9001 90 000 0;
9002 90 000 0;
9006 99 000 0;
9007 91 000 0;
9620 00 000 1;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.2.4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.2.5. Электронные блоки синхронизации, роторные агрегаты, 8529 90 650 9;

состоящие из турбин, зеркал и подшипников, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.2.1 или 5.2.3.2.2

8529 90 920 9;
8543 70 900 0;
8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
9001 90 000 0;
9002 90 000 0;
9006 99 000 0;
9007 91 000 0;
9620 00 000 1;
9620 00 000 4

(п. 5.2.3.2.5 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.3. Полупроводниковые камеры или камеры на электронно-лучевых трубках и специально разработанные для них компоненты, такие, как:

(п. 5.2.3.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.3.1. Полупроводниковые камеры или камеры на электронно-лучевых трубках, имеющие быстродействующий затвор со временем срабатывания 50 нс или менее

8525 80 110 0

(п. 5.2.3.3.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.3.2. Полупроводниковые устройства формирования изображения и трубки электронно-оптического усиления изображения, имеющие быстродействующий затвор со временем срабатывания 50 нс или менее, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.3.1

8529 90 650 9;
8529 90 920 9;
8539 50 000 0;
8540;
8541;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9620 00 000 1

(п. 5.2.3.3.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.2.3.3.3. Электрооптические затворы (на ячейках Керра или Поккельса) со временем срабатывания 50 нс или менее

8529 90 920 9;
8543 70 900 0

(п. 5.2.3.3.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.3.3.4. Съёмные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами (имеющими модульную структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.3.1

8529 90 650 9;
8529 90 920 9;
8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9001 90 000 0;

9002 90 000;
9620 00 000 1

(п. 5.2.3.3.4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

Программное обеспечение, специально разработанное для улучшения или обеспечения функционирования камер или устройств для формирования изображения, с тем чтобы обеспечить соответствие приведенным характеристикам, подлежит экспортному контролю по пунктам 5.4.1 и 5.4.2

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Техническое примечание.

Высокоскоростные камеры с регистрацией одиночного кадра могут быть использованы отдельно для получения одиночного изображения динамического события или несколько таких камер могут быть объединены в систему с последовательным включением для получения множественных изображений события

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.4 - Исключены. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599
5.2.4.4.4

5.2.5. Специальные приборы для гидродинамических экспериментов, такие, как:

5.2.5.1. Интерферометры для измерения скоростей, превышающих 1 км/с при временных интервалах менее 10 мкс

8539 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0
8543 70 900 0;
9013 20 000 0;
9026 80 200 0;
9031 80 980 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

Скоростные интерферометры, указанные в пункте 5.2.5.1, включают системы скоростных интерферометров для любого отражателя, доплеровские лазерные интерферометры и фотодоплеровские измерители скорости, также известные как гетеродинные измерители скорости

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.2.5.2. Датчики ударно-волнового давления, способные измерять давление более 10 ГПа, в том числе датчики, изготовленные с применением манганина, иттербия и поливинилиденфторида (PVDF) или поливинилдифторида (PVF₂)

8543 90 000 0;
9026 20 200 0;
9026 90 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

5.2.5.3. Кварцевые преобразователи для давления более 10 ГПа

8543 90 000 0;

9026 20 200 0;
9026 90 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

- 5.2.6. Сверхскоростные импульсные генераторы и импульсные головки к ним, имеющие обе следующие характеристики: 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
а) напряжение на выходе более 6 В при резистивной нагрузке 8542 33 300 0;
менее 55 Ом; 8542 39 300 0;
б) время нарастания импульса менее 500 пс 8543 20 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Технические примечания:

1. В пункте 5.2.6 время нарастания импульса означает временной интервал между 10% и 90% амплитуды напряжения.

2. Импульсные головки представляют собой формователи импульса, предназначенные для приема напряжения в виде ступенчатой функции и преобразования его в различные формы импульсов, которые могут включать прямоугольную, треугольную, ступенчатую, импульсную, экспоненциальную или моноциклическую форму. Импульсные головки могут быть неотъемлемой частью импульсного генератора, они также могут быть модулем, подключаемым к устройству, или отдельным устройством с внешним подключением

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 5.2.7. Взрывозащитные удерживающие камеры, контейнеры или другие подобные удерживающие устройства, разработанные для испытания взрывчатых веществ или взрывных устройств и имеющие обе следующие характеристики: 7309 00;
7310;
7326 90 980 7;
8479 89 970 8;
а) сконструированные таким образом, чтобы полностью удерживать взрыв, эквивалентный 2 кг тринитротолуола (ТНТ) или выше; и 9620 00 000 9
б) имеющие конструкционные элементы или иные особенности, позволяющие передавать диагностическую или измерительную информацию в режиме реального времени или в отложенном режиме

(п. 5.2.7 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

5.3. Материалы - нет

5.4. Программное обеспечение:

(п. 5.4 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 5.4.1. Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для достижения или повышения рабочих характеристик оборудования, не подлежащего экспортному контролю по пункту 5.2.3, таким образом, что это оборудование приобретает характеристики, указанные в пункте 5.2.3 или превосходящие их

(п. 5.4.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.4.2. Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для достижения или повышения рабочих характеристик оборудования, подлежащего экспортному контролю по пункту 5.2.3

(п. 5.4.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5.5. Технология

5.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования или программного обеспечения, указанных в пунктах 5.1 - 5.4

Раздел 6. Компоненты для ядерных взрывных устройств

6.1. Оборудование, составные части и компоненты

6.1.1. Детонаторы и многоточечные иницирующие системы, такие, как:

6.1.1.1. Электродетонаторы, такие, как: 3603 00 900
а) искровые;
б) токовые;
в) ударного действия; и
г) инициаторы со взрывающейся фольгой

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

6.1.1.2. Устройства, использующие один или несколько детонаторов, 8539 50 000 0;
разработанные для почти одновременного инициирования 8542 31 300 0;
взрывчатого вещества (далее именуется - ВВ) на поверхности 8542 32 300 0;
(более 5000 кв. мм) по единичному запускающему сигналу, с 8542 33 300 0;
разновременностью инициирования по поверхности менее 2,5 8542 39 300 0;
мкс 8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

По пункту 6.1.1 не подлежат экспортному контролю детонаторы, использующие только первичное ВВ, такое, как азид свинца

Техническое примечание.

Все детонаторы, описанные в пункте 6.1.1, используют малый электрический проводник (мостик, взрывающийся провод или фольгу), который испаряется со взрывом, когда через него проходит мощный электрический импульс. Во взрывателях безударных типов взрывающийся провод инициирует детонацию в контактирующем с ним чувствительном ВВ, таком, как пентаэритритолтетранитрат (PETN). В ударных детонаторах взрывное испарение электрического проводника приводит в движение ударник или пластинку в зазоре, и воздействие пластинки на ВВ дает начало детонации. Ударник в некоторых конструкциях ускоряется магнитным полем. Термин "взрывающийся фольговый детонатор" может относиться как к детонаторам со взрывающимся проводником, так и к детонаторам ударного типа. Кроме того, вместо термина "детонатор" иногда употребляется термин "инициатор"

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 6.1.2. Запускающие устройства и эквивалентные импульсные генераторы большой силы тока, такие, как:
- 6.1.2.1. Запускающие устройства детонаторов (инициирующие системы, устройства воспламенения), включая запускающие устройства, срабатывающие от электронного или оптического сигнала или взрыва, разработанные для запуска параллельно управляемых детонаторов, указанных в пункте 6.1.1
- | |
|----------------|
| 3603 00 900; |
| 8539 50 000 0; |
| 8542 31 300 0; |
| 8542 32 300 0; |
| 8542 33 300 0; |
| 8542 39 300 0; |
| 8543 70 900 0 |

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

- 6.1.2.2. Модульные электрические импульсные генераторы, имеющие все следующие характеристики:
- | |
|--|
| 8539 50 000 0; |
| 8542 31 300 0; |
| а) разработанные в портативном, мобильном или защищенном исполнении; |
| 8542 32 300 0; |
| 8542 33 300 0; |
| б) способные к выделению запасенной энергии в течение менее чем 15 мкс на нагрузке менее чем 40 Ом; |
| 8542 39 300 0; |
| 8543 20 000 0; |
| в) дающие на выходе ток свыше 100 А; |
| 8543 70 900 0; |
| г) ни один из размеров не превышает 30 см; |
| 8548 90 900 0 |
| д) вес менее 30 кг; и |
| е) приспособленные для использования в температурном диапазоне от 223 К до 373 К (от -50 °С до 100 °С) или определенные в качестве пригодных для авиационно-космического использования |

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Техническое примечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

Примечание.

Запускающие устройства, срабатывающие от оптического сигнала, совмещают применение лазерного инициирования и лазерной запитки. Запускающие устройства, срабатывающие от взрыва, включают в себя и взрыво-ферроэлектрические, и взрыво-ферромагнитные типы запускающих устройств. Пункт 6.1.2.2 включает в себя драйверы с ксеноновой лампой-вспышкой

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 6.1.2.3. Малогабаритные запускающие устройства, имеющие все следующие характеристики:
- | |
|---|
| 8539 50 000 0; |
| 8542 31 300 0; |
| а) ни один из размеров не превышает 35 мм; |
| 8542 32 300 0; |
| б) номинальное напряжение, равное или большее 1 кВ; и |
| 8542 33 300 0; |
| в) емкость, равная или большая 100 нФ |
| 8542 39 300 0; |
| 8543 20 000 0; |
| 8543 70 900 0; |
| 8548 90 900 0 |

(п. 6.1.2.3 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

6.1.3. Переключающие устройства, такие, как:

- 6.1.3.1. Трубки с холодным катодом, действующие как искровой 8535 90 000;

разрядник, независимо от того, заполнены они газом или нет, 8540 89 000 0
имеющие все следующие характеристики:

- а) содержащие три и более электрода;
- б) пиковое анодное напряжение 2500 В или более;
- в) пиковый анодный ток 100 А или более; и
- г) время анодного запаздывания 10 мкс или менее

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 6.1.3.2. Управляемые искровые разрядники, имеющие обе следующие характеристики: 8535 90 000;
8536 30 900 0;
- а) анодное запаздывание не более 15 мкс; и 8540 89 000 0
 - б) рассчитанные на пиковый ток 500 А или более

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

- 6.1.3.3. Модули или сборки для быстрого переключения, имеющие все следующие характеристики: 8535 90 000
- а) пиковое анодное напряжение 2 кВ или более;
 - б) пиковый анодный ток 500 А или более; и
 - в) время включения 1 мкс или менее

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание.

Пункт 6.1.3 включает газовые криптоновые разрядники и вакуумные реле

- 6.1.4. Конденсаторы импульсного разряда, имеющие любой из следующих наборов характеристик: 8532 10 000 0;
8532 23 000 0;
- а) напряжение более 1,4 кВ; 8532 24 000 0;
 - б) запас энергии более 10 Дж; 8532 25 000 0;
 - в) емкость более 0,5 мкФ; и 8532 29 000 0
 - г) последовательная индуктивность менее 50 нГ; или
 - а) напряжение более 750 В;
 - б) емкость более 0,25 мкФ; и
 - в) последовательная индуктивность менее 10 нГ

- 6.1.5. Системы нейтронных генераторов, включающие трубки, имеющие обе следующие характеристики: 8479 89 970 8;
8543 10 000 0;
- 1) сконструированные для работы без внешней вакуумной системы; и 9015 80 110 0
 - 2) использующие:
 - а) электростатическое ускорение для индуцирования тритиево-дейтериевой ядерной реакции; или
 - б) электростатическое ускорение для индуцирования дейтерий-дейтериевой ядерной реакции, имеющей на выходе 3×10^9 нейтронов в секунду или более

(п. 6.1.5 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 6.1.6. Полосковые линии, обеспечивающие низкоиндуктивное соединение с детонаторами, обладающие следующими характеристиками: 8544 60
- а) номинальное напряжение более чем 2 кВ; и
 - б) индуктивность менее чем 20 нГ

(п. 6.1.6 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 6.2. Испытательное и производственное оборудование - нет
- 6.3. Материалы
- 6.3.1. Мощные взрывчатые вещества или смеси, содержащие по весу 3602 00 000 0 более 2 процентов любого из следующих веществ:
- а) циклотетраметилентетранитрамина (октогена) (HMX) (CAS 2691-41-0);
 - б) циклотриметилентринитрамина (гексогена) (RDX) (CAS 121-82-4);
 - в) триаминотринитробензола (TATB) (CAS 3058-38-6);
 - г) аминодинитробензофуросана или 7-амино-4,6-нитробензофуросана-1-оксида (ADNBF) (CAS 97096-78-1);
 - д) 1,1-диамино-2,2-динитроэтилена (DADE или FOX7) (CAS 145250-81-3);
 - е) 2,4-динитроимидазола (DNI) (CAS 5213-49-0);
 - ж) диаминоазоксифуразана (DAAOF или DAAF) (CAS 78644-89-0);
 - з) диаминотринитробензола (DATB) (1630-08-6);
 - и) динитрогликольурилы (DNGU или DINGU) (CAS 55510-04-8);
 - к) 2,6-бис(пикриламино)-3, 5-динитропиридина (PYX) (CAS 38082-89-2);
 - л) 3,3'-диамино-2,2',4,4',6,6'-гексанитробифенила или дипикрамида (DIPAM) (CAS 17215-44-0);
 - м) диаминоазофуразана (DAAzF) (CAS 78644-90-3);
 - н) 1,4,5,8-тетранитропиридазино [4,5-d]пиридазина (TNP) (CAS 229176-04-9); о) гексанитростильбена (HNS) (CAS 20062-22-0); или
 - п) любого взрывчатого вещества с кристаллической плотностью более 1,8 г на куб. сантиметр, имеющего скорость детонации более 8000 метров в секунду

(п. 6.3.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 6.4. Программное обеспечение - нет
- 6.5. Технология
- 6.5.1. Технология согласно приложению к настоящему Списку для разработки, производства или использования оборудования, материалов или программного обеспечения, указанных в пунктах 6.1 - 6.4

<*> См. раздел "Общие примечания" приложения к настоящему Списку.

<***> Здесь и далее код ТН ВЭД ЕАЭС - код единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза.
(сноска введена Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

**1. Определение
терминов, используемых в Списке**

"В общественном владении" - определение технологии или программного обеспечения, которые доступны без ограничений на их дальнейшее распространение. (Ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию или программное обеспечение из категории находящихся в общественном владении.)

"Волокнистые или нитевидные материалы" - непрерывные монопилы, пряжа, ровница, пакля или лента.

Особое примечание.

1. "Лента" - материал, составленный из переплетенных или ориентированных в одном направлении нитей, прядей, ровницы, пакли или пряжи и так далее, обычно предварительно импрегнированных смолой.

2. "Монопил" или нить" - наименьшая составная часть волокна, обычно диаметром несколько микрометров.

3. "Пакля" - связка нитей, обычно приблизительно параллельных.

4. "Прядь" - связка нитей (обычно свыше 200), расположенных приблизительно параллельно.

5. "Пряжа" - связка скрученных прядей.

6. "Ровница" - связка (обычно 12 - 120) приблизительно параллельных прядей.

"Контурное управление" - два перемещения или более с числовым программным управлением, осуществляемые в соответствии с командами, задающими следующее требуемое положение и требуемые скорости подачи в это положение. Эти скорости варьируются по отношению друг к другу таким образом, что возникает необходимый контур (см. ИСО/2806-1980).

"Линейность" (обычно измеряется через параметры нелинейности) - максимальное отклонение действительной характеристики (среднее значение отсчетов вверх и вниз по шкале), положительное или отрицательное, от прямой линии, расположенной таким образом, чтобы уравнивать и минимизировать максимальные отклонения.

"Микропрограмма" - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальном запоминающем устройстве, исполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд.

"Монопил" - см. "Волокнистые или нитевидные материалы".

"Нить" - см. "Волокнистые или нитевидные материалы".

"Отклонение углового положения" - максимальная разность между угловым положением и реальным, весьма точно измеренным угловым положением после поворота закрепленной на столе детали из исходного положения.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

"Погрешность измерения" - параметр, определяющий, в каком диапазоне около

измеренного значения находится истинное значение измеряемой переменной с уровнем достоверности 95%. Эта величина включает некомпенсированные систематические отклонения, некомпенсированный люфт и случайные отклонения.
(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

"Применение" - эксплуатация, установка (включая установку на площадке), техническое обслуживание (проверка), текущий ремонт, капитальный ремонт и восстановление.

"Программа" - последовательность команд для осуществления процесса, представленная в такой форме, что она может быть выполнена компьютером или превращена в такую форму.

"Программное обеспечение" - набор одной или более программ либо микропрограмм, записанных на любом материальном носителе.

"Производство" - означает все стадии производства, такие, как сооружение, организация производства, изготовление, интеграция, монтаж (сборка), контроль, испытания и обеспечение качества.

"Разработка" - относится ко всем стадиям, предшествующим производству, таким, как проектирование, проектные исследования, анализ проектных вариантов, выработка концепций проектирования, сборка и испытания прототипов (опытных образцов), схемы опытного производства, проектно-техническая документация, процесс реализации проектных данных в изделие, структурное проектирование, комплексное проектирование и макетирование.

"Разрешение" - наименьшее приращение показаний измерительного устройства; в цифровых приборах - младший значащий разряд (см. ANSI B-89.1.12).

"Техническая помощь" - может принимать такие формы, как обучение, повышение квалификации, практическая подготовка кадров, предоставление рабочей информации, консультативные услуги.

Примечание.

Техническая помощь может включать в себя передачу технических данных.

"Технические данные" - могут быть представлены в таких формах, как чертежи, схемы, диаграммы, модели, формулы, технические проекты и спецификации, справочные материалы и инструкции, в письменном виде или записанные на других носителях или устройствах, таких, как диск, магнитная лента, постоянные запоминающие устройства.

"Технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства или использования любого включенного в Список предмета. Эта специальная информация может быть в форме технических данных или технической помощи.

"Точность" - обычно измеряется через погрешность, определяемую как максимально допустимое положительное или отрицательное отклонение указанной величины от принятого стандартного или истинного значения.

"Точность позиционирования" станков с числовым программным управлением должна определяться и представляться в соответствии с пунктом 1.2.2 Списка в сочетании со следующими требованиями:

1. Условия испытаний (см. ИСО 230/2 (1988), пункт 3):

а) за 12 часов до и во время измерения станки и оборудование для измерения точности должны находиться в условиях одной и той же температуры окружающей среды. В период подготовки к измерению направляющие станка должны постоянно находиться в режиме рабочего цикла, какой будет во время измерения точности;

б) станок должен быть оборудован любой механической, электронной или заложенной в

программном обеспечении системой компенсации, которая должна быть экспортирована вместе с ним;

в) точность измерительного оборудования должна быть по крайней мере в четыре раза выше, чем ожидаемая точность станка;

г) источник электропитания приводов должен отвечать следующим требованиям:

колебания сетевого напряжения не должны превышать +10% номинального уровня напряжения;

колебания частоты не должны превышать +2 Гц номинального значения;

сбои или прерывания электропитания не допускаются.

2. Программа испытаний (см. ИСО 230/2 (1988), пункт 4):

а) скорость подачи (скорость направляющих) во время измерения должна быть такой, чтобы обеспечивалась быстрая поперечная подача;

Примечание.

Для станков, обеспечивающих получение поверхностей оптического качества, скорость подачи должна быть равной 50 мм/мин. или менее.

б) измерения должны проводиться по нарастающей от одного предела изменения координаты к другому без возврата к исходному положению для каждого движения к конечной позиции;

в) во время испытания не подлежащие измерению оси должны находиться в среднем положении.

3. Представление результатов испытания (см. ИСО 230/2 (1988), пункт 2):

результаты измерения должны включать точность позиционирования (А) и среднюю погрешность позиционирования, замеренную после реверса (В).

"Фундаментальные научные исследования" - экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся главным образом в целях получения новых знаний об основополагающих принципах явлений и наблюдаемых фактах, не направленных в первую очередь на достижение конкретной практической цели или задачи.

"Числовое программное управление" - автоматическое управление процессом, осуществляемое устройством, которое использует цифровые данные, обычно вводимые в ходе выполнения операции (см. ИСО 2382 (2015).

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2. Общие примечания

1. Принадлежность конкретного оборудования, материала или технологии к оборудованию, материалам или технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этого оборудования, материала или этой технологии техническому описанию, приведенному в графе "Наименование" настоящего Списка. Коды ТН ВЭД ЕАЭС, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.
(п. 1 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2. Исключен. - Указ Президента РФ от 14.11.2017 N 546.

3. Исключен. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599.

4. При описании любого предмета в Списке подразумевается, что этот предмет может быть либо новым, либо бывшим в употреблении.

5. Если описание какого-либо предмета в Списке не содержит ограничений и спецификаций, то оно касается всех разновидностей этого предмета. Заголовки даются только для удобства ссылок и не влияют на толкование определений предметов.

6. Цель контроля не должна быть обойдена путем передачи любого неконтролируемого предмета (включая установки), содержащего один или несколько контролируемых компонентов, если контролируемый компонент (компоненты) является основным элементом этого предмета и может быть снят с него или использован в других целях.

При оценке того, следует ли считать контролируемый компонент (компоненты) основным элементом, необходимо оценивать соответствующие количественные, стоимостные и связанные с технологическим ноу-хау факторы, а также другие особые обстоятельства, которые могли бы определять контролируемый компонент (компоненты) в качестве основного элемента приобретаемого предмета.

7. Цель контроля не должна быть обойдена путем передачи составных частей.

8. В Списке использована Международная система единиц (СИ). Во всех случаях физическая величина, измеряемая в единицах системы СИ, должна рассматриваться как официально рекомендованное контрольное значение. Исключение составляют некоторые параметры станков, которые даны в традиционных для них единицах измерения, не входящих в систему СИ.

9. Разрешение на передачу любого предмета из Списка означает также разрешение на передачу тому же конечному пользователю минимального объема технологии, требуемой для монтажа, эксплуатации, обслуживания и ремонта экспортируемого предмета.

Экспортный контроль не распространяется на технологию, находящуюся в общественном владении или относящуюся к фундаментальным научным исследованиям.

10. Экспортный контроль не распространяется на программное обеспечение:

а) проданное из фондов в розничные торговые точки без ограничений;

б) разработанное для установки пользователем без дальнейшей реальной поддержки поставщиком;

в) находящееся в общественном владении.

УКАЗ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА ЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ,
ОБОРУДОВАНИЯ, СПЕЦИАЛЬНЫХ НЕЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ
И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПОДПАДАЮЩИХ
ПОД ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 21.01.1997 N 32,
от 12.05.1997 N 468, от 05.05.2000 N 798, от 21.06.2000 N 1151,
от 04.02.2004 N 141, от 14.11.2005 N 1318, от 14.10.2008 N 1464,
от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

В целях обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ядерного оружия постановляю:

1. Утвердить представленный Правительством Российской Федерации прилагаемый Список ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль.

Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль, могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю в соответствии с решениями Евразийской экономической комиссии.
(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца после его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
Б.ЕЛЬЦИН

Москва, Кремль

14 февраля 1996 года

N 202

Утвержден
Указом Президента
Российской Федерации
от 14.02.96 N 202

**СПИСОК
ЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, СПЕЦИАЛЬНЫХ
НЕЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ,
ПОДПАДАЮЩИХ ПОД ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468,
от 21.06.2000 N 1151, от 04.02.2004 N 141, от 14.11.2005 N 1318,
от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

N пункта	Наименование <*>	Код ТН ВЭД ЕАЭС <***>
----------	------------------	-----------------------

<*> См. раздел "Общие примечания" к настоящему Списку.

(сноска в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

<***> Здесь и далее код ТН ВЭД ЕАЭС - код единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза.

(сноска введена Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Раздел 1. Ядерные материалы

1.1. Исходный материал:

1.1.1. Уран с содержанием изотопов в том отношении, в каком они 2844 10
находятся в природном уране, в виде металла, сплава,
химического соединения или концентрата

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.1.2. Уран, обедненный изотопом 235 в виде металла, сплава, химического соединения или концентрата 2844 30 110 0;
2844 30 190 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.1.3. Торий в виде металла, сплава, химического соединения или концентрата 2844 30 510 0;
2844 30 690 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.2. Специальный расщепляющий материал:

1.2.1. Плутоний-239 2844 20 990 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.2.2. Уран-233 2844 40 100 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

1.2.3. Уран, обогащенный изотопом 235 или 233 2844 20 350 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Определение

Термин "уран, обогащенный изотопом 235 или 233", означает уран, содержащий изотоп 235 или 233, или тот и другой вместе в таком количестве, чтобы отношение суммы этих изотопов к изотопу 238 было больше отношения изотопа 235 к изотопу 238 в природном уране

1.2.4. Любой материал, содержащий одно или несколько веществ, указанных в пунктах 1.2.1 - 1.2.3 в виде металла, сплава, химического соединения, концентрата, свежего или обработавшего реакторного топлива 2844 20;
2844 30;
2844 40;
2844 50 000 0;

8401 30 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

1.2.5. Технологии, связанные со всеми включенными в раздел 1 настоящего Списка материалами

1.2.6. Программное обеспечение, связанное со всеми включенными в раздел 1 настоящего Списка материалами

(п. 1.2.6 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание. Экспортный контроль плутония с изотопной концентрацией плутония-238 свыше 80% осуществляется в соответствии с порядком, установленным федеральным законодательством в отношении экспорта оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

1.3. Нуклиды:

1.3.1. Нептуний-237, а также любой материал или устройство, его содержащее 2844 40 200 0;
2844 40 300 0;
2844 40 800 0

1.3.2. Америций-241, а также любой материал или устройство, его содержащее 2844 40 200 0;
2844 40 300 0;
2844 40 800 0

1.3.3. Америций-243, а также любой материал или устройство, его содержащее 2844 40 200 0;
2844 40 300 0;
2844 40 800 0

1.3.4. Калифорний-252, а также любой материал или устройство, его содержащее 2844 40 200 0;
2844 40 300 0;
2844 40 800 0

(п. 1.3 в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание:

Экспортному контролю не подлежат нуклиды, материалы и устройства, их содержащие, указанные в пунктах 1.3.1 - 1.3.4, с активностью, не подпадающей под действие федеральных Правил безопасности при транспортировании радиоактивных материалов (НП - 053 - 04)

(примечание введено Указом Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Раздел 2. Оборудование и неядерные материалы

2.1. Ядерные реакторы и специально разработанные или подготовленные оборудование и составные части для них:

(позиция 2.1 в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

Вводное замечание. Различные ядерные реакторы могут классифицироваться в зависимости от используемого замедлителя (например, графит, тяжелая вода, обычная вода, а также отсутствие замедлителя), энергии спектра нейтронов в нем (например, тепловых, быстрых), используемого вида теплоносителя (например, вода, жидкие металлы, расплавленные соли, газы), их назначения или типа (например, энергетические реакторы, исследовательские реакторы, испытательные реакторы). Предполагается, что все указанные типы ядерных реакторов относятся к сфере этого пункта и всех его подпунктов, где это применимо. По пункту 2.1 не подлежат экспортному контролю термоядерные реакторы.

(вводное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.1. Комплектные ядерные реакторы 8401 10 000 0
Ядерные реакторы, способные работать в режиме контролируемой самоподдерживающейся цепной реакции деления

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Ядерный реактор в основном включает узлы, находящиеся внутри реакторного корпуса или непосредственно приданные ему, оборудование, которое контролирует уровень мощности в активной зоне, и их

части, которые обычно содержат теплоноситель первого контура реактора, вступают с ним в непосредственный контакт или регулируют его.

2.1.2. Корпуса ядерных реакторов 8401 40 000 0
Специально разработанные или подготовленные металлические корпуса или основные части заводского изготовления для размещения в них активной зоны ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1, и внутренних частей реакторов, как они определены в пункте 2.1.8

(в ред. Указов Президента РФ от 21.06.2000 N 1151, от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Пунктом 2.1.2 охватываются корпуса ядерных реакторов, включающие корпус реактора и каландры, независимо от номинального значения давления. Крышка корпуса реактора охватывается пунктом 2.1.2 как основная часть корпуса реактора заводского изготовления.

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

2.1.3. Машины для загрузки и выгрузки топлива ядерных реакторов 8426 19 000 0;
Специально разработанное или подготовленное манипуляторное оборудование для загрузки или извлечения топлива из ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 8426 99 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Машины, определенные в пункте 2.1.3, используются, когда реактор находится под нагрузкой, или обладают техническими возможностями для точного позиционирования или ориентирования, позволяющими проводить на остановленном реакторе сложные работы по перегрузке топлива, при которых обычно невозможны непосредственное наблюдение или прямой доступ к топливу.

(позиция 2.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

2.1.4. Управляющие стержни ядерных реакторов и оборудование 8401 40 000 0

Специально разработанные или подготовленные стержни, опорные или подвесные конструкции для них, приводы или направляющие трубы для стержней, используемые для управления процессом деления в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.1.5.	Трубы высокого давления для ядерных реакторов	7304;
	Специально разработанные или подготовленные трубы для размещения в них топливных элементов и теплоносителя	7507 12 000 0;
	первого контура в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1	7608 20;
		8109 90 000 0;
		8401 40 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Указанные в пункте 2.1.5 трубы высокого давления являются частью каналов для топлива и предназначены для работы при высоких давлениях, иногда превышающих 5 МПа.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.6.	Оболочки ядерного топлива	8109 90 000 0
	Специально разработанные или подготовленные трубы из металлического циркония или циркониевых сплавов (или сборки труб) для использования в качестве топливных оболочек в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1, в количестве 10 кг и более	

(п. 2.1.6 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Трубы из циркония или сплавов циркония, предназначенные для использования в ядерных реакторах в качестве топливных оболочек, состоят из циркония, и в них отношение по весу гафния к цирконию меньше чем 1:500. Для циркониевых труб высокого давления применяется пункт 2.1.5, для труб каландра применяется пункт 2.1.8.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.7. Насосы или циркуляторы первого контура теплоносителя 8413 81 000 0
Специально разработанные или подготовленные насосы либо циркуляторы для поддержания циркуляции теплоносителя первого контура ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

Пояснительное замечание. Специально разработанные или подготовленные насосы либо циркуляторы включают насосы для водоохлаждаемых реакторов, циркуляторы для газоохлаждаемых реакторов, а также электромагнитные и механические насосы для реакторов с жидкометаллическим теплоносителем. Это оборудование может включать насосы со сложными системами уплотнений либо системами многократных уплотнений для предотвращения утечки теплоносителя первого контура, герметичные насосы и насосы с системами инерциальной массы. Это определение касается насосов, аттестованных по первому классу компонентов в соответствии с подразделом NB группы I раздела III Кодекса Американского общества инженеров-механиков (ASME) или другим эквивалентным стандартом.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.8. Внутренние части ядерных реакторов 8401 40 000 0
Специально разработанные или подготовленные внутренние части для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1, включающие, например, поддерживающие колонны активной зоны, каналы для топлива, трубы каландра, тепловые экраны, перегородки, трубные решетки активной зоны и пластины диффузора

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Внутренние части ядерных реакторов являются главными структурными элементами внутри корпусов реакторов и имеют одно или несколько назначений, таких, как поддержка активной зоны, удержание сборок топлива, направление потока теплоносителя первого контура, обеспечение радиационной защиты корпуса реактора и управление оборудованием внутри активной зоны.

(позиция 2.1.8 введена Указом Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

2.1.9. Теплообменники:

(п. 2.1.9 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.9.1. Специально разработанные или подготовленные парогенераторы для использования в первом или промежуточном контуре охлаждения ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 8402 19 900

(п. 2.1.9.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.9.2. Специально разработанные или подготовленные другие теплообменники для использования в первом контуре охлаждения ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 8404 20 000 0;
8419 50 000 0;

(п. 2.1.9.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Пояснительное замечание. Специально разработанные или подготовленные парогенераторы для передачи тепла, генерируемого в реакторе, к питательной воде для генерации пара. У быстрых реакторов, в которых также имеется промежуточный контур, парогенератор находится в промежуточном контуре. В газоохлаждаемом реакторе парогенератор может использоваться для передачи тепла к вторичному газовому контуру, приводящему в движение газовую турбину. Пунктом 2.1.9 не охватываются теплообменники для поддерживающих систем реактора, то есть систем аварийного охлаждения или систем отвода остаточного тепловыделения.

(пояснительное замечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.10. Детекторы потока нейтронов 9030 10 000 0
Специально разработанные или подготовленные детекторы потока нейтронов для измерения уровня потока нейтронов внутри активной зоны реакторов, как они определены в пункте 2.1.1

(п. 2.1.10 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Пунктом 2.1.10 охватывается оборудование, размещаемое как внутри, так и вне активной зоны, которое пригодно для измерения высоких уровней потоков, обычно от 10.4 нейтронов на кв. сантиметр в секунду или более. К оборудованию, размещаемому вне активной зоны, относится оборудование, размещаемое вне активной зоны реакторов, как они определены в пункте 2.1.1, но внутри их биологической защиты.

(пояснительное замечание в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.1.11.	Внешние тепловые экраны	7308 90;
	Специально разработанные или подготовленные внешние	7326 90 980 7;
	тепловые экраны для использования в ядерных реакторах, как	7806 00 800 9;
	они определены в пункте 2.1.1, предназначенные для	8401 40 000 0;
	уменьшения потери тепла, а также для обеспечения	9620 00 000 9
	безопасности корпуса защитной оболочки реактора	

(п. 2.1.11 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Пояснительное замечание. Внешние тепловые экраны, указанные в пункте 2.1.11, являются основными структурными элементами и находятся над корпусом реактора; уменьшают потери тепла из реактора и снижают температуру внутри защитной оболочки реактора.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.2. Неядерные материалы для реакторов:

2.2.1.	Дейтерий и тяжелая вода	2845 10 000 0;
	Дейтерий, тяжелая вода (окись дейтерия) и любое другое	2845 90 100 0
	соединение дейтерия, в котором отношение атомов дейтерия к	
	атомам водорода превышает 1:5000, предназначенные для	
	использования в ядерных реакторах, как они определены в	
	пункте 2.1.1	

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

2.2.2. Ядерно-чистый графит 3801

Графит, имеющий степень чистоты по борному эквиваленту выше 5 миллионных долей, с плотностью больше, чем 1,50 г на куб. см, предназначенный для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1 в количестве 1 кг и более

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Значение борного эквивалента в миллионных долях (БЭ) может быть определено экспериментально или рассчитано как сумма значений борных эквивалентов примесей (БЭ_Z), включая бор и исключая БЭ углерода (углерод не рассматривается как примесь), по формуле:

$$(БЭ_Z)_{ppm} = [(\sigma_Z \cdot A_B) / (\sigma_B \cdot A_Z)] \cdot Z_{ppm}, \text{ где}$$

σ_B и σ_Z - значения эффективного сечения захвата тепловых нейтронов (в барн) природного бора и элемента Z соответственно;

A_B и A_Z - значения атомных масс природного бора и элемента Z соответственно;

Z_{ppm} - концентрация элемента Z в долях на миллион.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

2.3. Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для переработки облученных топливных элементов:

Вводные замечания. При переработке облученного ядерного топлива плутоний и уран отделяются от высокоактивных продуктов деления и других трансурановых элементов. Для такого разделения могут использоваться различные технологические процессы, однако со временем процесс "Пурекс" стал наиболее распространенным и приемлемым. Этот процесс включает растворение облученного ядерного топлива в азотной кислоте с последующим выделением урана, плутония и продуктов деления экстракцией растворителем с помощью трибутилфосфата в органическом разбавителе.

Технологические процессы на различных установках типа "Пурекс" аналогичны и включают: измельчение облученных топливных элементов, растворение топлива, экстракцию растворителем и хранение технологической жидкости. Может

иметься также оборудование для тепловой денитрации нитрата урана, конверсии нитрата плутония в окись или металл, а также для обработки жидких отходов, содержащих продукты деления, до получения формы, пригодной для продолжительного хранения или захоронения. Однако конкретные типы и конфигурация оборудования, выполняющего эти функции, могут различаться на различных установках типа "Пурекс" по нескольким причинам, включая типы и количество облученного ядерного топлива, подлежащего переработке, и предполагаемый процесс осаждения извлекаемых материалов, а также принципы обеспечения безопасности и технического обслуживания, присущие конструкции данной установки.

Эти процессы, включая полные системы для конверсии плутония и производства металлического плутония, могут быть идентифицированы по мерам, принимаемым для предотвращения опасностей в связи с критичностью (например, мерами, связанными с геометрией), облучением (например, путем защиты от облучения) и токсичностью (например, мерами по удержанию).

- 2.3.1. Установки для переработки облученных топливных элементов
Установки для переработки облученных топливных элементов включают оборудование и компоненты, которые обычно находятся в прямом контакте с облученным топливом и основными технологическими потоками ядерного материала и продуктов деления и непосредственно управляют ими
- 2.3.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование для использования на установках для переработки облученных топливных элементов:
- 2.3.2.1. Машины для измельчения облученных топливных элементов 8456;
Специально разработанное или подготовленное дистанционно управляемое оборудование для использования на установке по переработке, как она определена в пункте 2.3.1, для резки, рубки или нарезки сборок, пучков или стержней облученного ядерного топлива 8462 31 000;
8462 39 990 0;
8479 82 000 0;
8479 89 970 8

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Пояснительное замечание. Это оборудование используется для вскрытия оболочки топлива с целью последующего растворения облученного ядерного материала. Как правило, используются специально предназначенные,

сконструированные для рубки металла устройства, хотя может использоваться и более совершенное оборудование, например, лазеры.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.3.2.2. Диссольверы 7309 00;
Специально разработанные или подготовленные безопасные с точки зрения критичности резервуары (например, малого диаметра, кольцевые или прямоугольные резервуары) для использования на установках по переработке, как они определены в пункте 2.3.1, для растворения облученного ядерного топлива, которые способны выдерживать горячую, высококоррозионную жидкость и могут дистанционно загружаться и технически обслуживаться 8479 89 970 8

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. В диссольверы обычно поступает измельченное отработавшее топливо. В этих безопасных с точки зрения критичности резервуарах облученный ядерный материал растворяется в азотной кислоте, и остающиеся обрезки оболочек выводятся из технологического потока.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.3.2.3. Экстракторы и оборудование для экстракции растворителем 8479 89 970 8
Специально разработанные или подготовленные экстракторы с растворителем (такие, как насадочные или пульсационные колонны, смесительно-отстойные аппараты или центробежные контактные аппараты) для использования на установке по переработке облученного топлива

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Экстракторы с растворителем должны быть устойчивы к коррозионному воздействию азотной кислоты, изготавливаться

с соблюдением чрезвычайно высоких требований (включая применение специальных методов сварки, инспекций, обеспечение и контроль качества) из малоуглеродистых нержавеющей сталей, титана, циркония или других высококачественных материалов

Пояснительное замечание. В экстракторы с растворителем поступает как раствор облученного топлива из диссольверов, так и органический раствор, с помощью которого разделяются уран, плутоний и продукты деления. Оборудование для экстракции растворителем обычно конструируется таким образом, чтобы оно удовлетворяло жестким эксплуатационным требованиям, таким, как длительный срок службы без технического обслуживания или легкая заменяемость, простота в эксплуатации и управлении, а также гибкость в отношении изменения параметров процесса.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

- 2.3.2.4. Химические резервуары для выдерживания или хранения 7309 00 300 0;
Специально разработанные или подготовленные резервуары 7310 10 000 0
для выдерживания или хранения для использования на установке по переработке облученного топлива устойчивые к коррозионному воздействию азотной кислоты, изготовленные из малоуглеродистых нержавеющей сталей, титана или циркония или других высококачественных материалов.
Резервуары для выдерживания или хранения могут быть сконструированы таким образом, чтобы их эксплуатация и техническое обслуживание производились дистанционно, и могут иметь следующие особенности с точки зрения контроля за ядерной критичностью:
- 1) борный эквивалент стенок или внутренних конструкций равен или больше 2%;
 - 2) цилиндрические резервуары имеют максимальный диаметр 175 мм, либо
 - 3) прямоугольный или кольцевой резервуар имеет максимальную ширину 75 мм

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

Пояснительные замечания. На этапе экстракции растворителем образуются три основных технологических потока жидкости. Резервуары для выдерживания или хранения используются в дальнейшей обработке всех трех потоков следующим образом:

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

а) раствор чистого азотнокислого урана концентрируется выпариванием и происходит процесс денитрации, где он превращается в оксид урана. Этот оксид повторно используется в ядерном топливном цикле;

б) раствор высокоактивных продуктов деления обычно концентрируется выпариванием и хранится в виде концентрированной жидкости. Этот концентрат может впоследствии пройти выпаривание или быть преобразован в форму, пригодную для хранения или захоронения;

с) раствор чистого нитрата плутония концентрируется и хранится до поступления на дальнейшие этапы технологического процесса. В частности, резервуары для выдерживания или хранения растворов плутония конструируются таким образом, чтобы избежать связанных с критичностью проблем, возникающих в результате изменений в концентрации или форме данного потока.

2.3.2.5. Исключена. - Указ Президента РФ от 21.06.2000 N 1151

2.3.2.5.	Нейтронные измерительные системы	9030 10 000 0
	Специально разработанные или подготовленные нейтронные измерительные системы для интеграции и использования с автоматизированными системами технологического контроля на установке для переработки облученных топливных элементов	

(п. 2.3.2.5 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Эти системы включают в себя возможности измерения и распознавания активных и пассивных нейтронов в целях определения количества и состава делящегося материала. Комплектная система состоит из нейтронного генератора, усилителей и электроники для обработки сигналов. В сферу охвата пункта 2.3.2.5 не попадают приборы обнаружения нейтронов и измерительные приборы, разработанные для учета ядерных материалов и для целей гарантий или любого другого применения, не имеющего отношения к интеграции и использованию с

автоматизированными системами технологического контроля на установке для переработки облученных топливных элементов.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.3.2.6. Исключена. - Указ Президента РФ от 21.06.2000 N 1151

2.4. Установки для изготовления топливных элементов для ядерных реакторов и специально разработанное или подготовленное оборудование для них

Вводное замечание. Ядерные топливные элементы производят из одного или большего числа исходных или специальных делящихся материалов, поименованных в разделе 1 данного Списка. Для наиболее типичного оксидного вида топлива установки представлены оборудованием для прессования, спекания, шлифовки и сортировки таблеток. Обращение со смешанным оксидным топливом осуществляют в перчаточных боксах или эквивалентном оборудовании до тех пор, пока оно не заключено в оболочку. Во всех случаях топливо герметически заваривается внутри подходящей оболочки, которая разработана как для первичной упаковки, заключающей в себе топливо, так и для обеспечения пригодных эксплуатационных характеристик и безопасности в течение эксплуатации в реакторе. Также во всех случаях необходим контроль на самом высоком уровне процессов, операций и оборудования, чтобы гарантировать прогнозируемые и безопасные эксплуатационные характеристики топлива.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Виды оборудования, которые рассматриваются как подпадающие под значение фразы "и специально разработанное или подготовленное оборудование" для изготовления топливных элементов, включают следующее оборудование, которое:

а) обычно вступает в непосредственный контакт или непосредственно обрабатывает или управляет технологическим потоком ядерного материала;

б) осуществляет сварку оболочки, внутри которой находится ядерный материал;

в) контролирует целостность оболочки или сварного шва;

г) проверяет характеристики топлива, заключенного в оболочку;

д) используется для сборки тепловыделяющих элементов

(пп. "д" введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Такое оборудование или системы оборудования могут включать:

1) специально разработанные или подготовленные полностью автоматизированные установки контроля таблеток для проверки конечных размеров и дефектов поверхности таблеток топлива;

2) специально разработанные или подготовленные сварочные автоматы для наварки концевых заглушек на топливные стержни;

3) специально разработанные или подготовленные автоматические установки испытания и контроля для проверки целостности топливных стержней в сборе. Данные установки обычно включают оборудование для:

а) рентгеновской проверки сварных швов стержней и концевых заглушек;

б) определения течи гелия из опрессованных стержней;

в) гамма-сканирования стержней для проверки правильного наполнения топливными таблетками;

4) специально разработанные или подготовленные системы для изготовления оболочек тепловыделяющих элементов.

(п. 4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

(позиция 2.4 в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

- 2.5. Специально разработанные или подготовленные установки и оборудование для разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала, кроме аналитических приборов:

(в ред. Указа Президента РФ от 04.02.2004 N 141)

Вводное замечание. Установки, оборудование и технологии для разделения изотопов урана в ряде случаев тесно связаны с установками, оборудованием и технологиями разделения изотопов "других элементов". В отдельных случаях контроль согласно пункту 2.5 также соответствующим образом применяется к установкам и оборудованию, предназначенным для разделения изотопов "других элементов". Такой контроль за установками и оборудованием для разделения изотопов "других элементов" дополняет контроль за установками и оборудованием, которые специально предназначены или подготовлены для обработки, использования или производства специального расщепляющегося материала, охватываемого настоящим Списком. Данный дополнительный контроль согласно пункту 2.5 неприменим к процессу электромагнитного разделения изотопов, который подпадает под положения Списка оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях.

Для следующих процессов контроль согласно пункту 2.5 одинаково применим вне зависимости от того, предполагается ли использовать данный процесс для разделения изотопов урана или для разделения изотопов "других элементов": газодиффузионный процесс, газодиффузионный процесс, процесс плазменного разделения и аэродинамические процессы.

Для некоторых процессов их применимость для разделения изотопов урана зависит от того, какой элемент разделяется. К этим процессам относятся: процессы, основанные на лазерном разделении (например, молекулярный метод лазерного разделения изотопов и лазерное разделение изотопов по методу атомарных паров), химический обмен и ионный обмен.

Следовательно, поставщики должны оценивать эти процессы для каждого отдельного случая, с тем чтобы соответствующим образом применять положения о контроле согласно пункту 2.5 для использования изотопов "других элементов".

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.1. Установки для разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала 8401 20 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование для разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала, кроме аналитических приборов:

(в ред. Указа Президента РФ от 04.02.2004 N 141)

2.5.2.1. Специально разработанные или подготовленные газовые центрифуги и узлы и компоненты для использования в газовых центрифугах 8401 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Вводное замечание. Газовая центрифуга обычно состоит из тонкостенного цилиндра диаметром от 75 мм до 650 мм с вертикальной центральной осью, который помещен в вакуум и вращается с высокой окружной скоростью порядка 300 м/с или более. Для достижения большой скорости конструкционные материалы вращающихся компонентов должны

иметь высокое значение отношения прочности к плотности, а роторная сборка и, следовательно, отдельные ее компоненты должны изготавливаться с высокой степенью точности, чтобы разбаланс был минимальным. В отличие от других центрифуг газовая центрифуга для обогащения урана имеет внутри роторной камеры вращающуюся(иеся) перегородку(и) в форме диска и неподвижную систему подачи и отвода газа UF_6 , состоящую, по меньшей мере, из трех отдельных каналов, два из которых соединены с лопатками, отходящими от оси ротора к периферийной части роторной камеры. В вакууме находится также ряд важных невращающихся элементов, которые, хотя и имеют особую конструкцию, не сложны в изготовлении и не изготавливаются из уникальных материалов. Центрифужная установка требует большого числа этих компонентов, так что их количество может служить важным индикатором конечного использования.

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Пояснительное замечание. Некоторая продукция, перечисленная в пункте 2.5.2.1, либо непосредственно соприкасается с технологическим газом UF_6 , либо непосредственно управляет центрифугами и прохождением газа от центрифуги к центрифуге и от каскада к каскаду. Коррозионностойкие к UF_6 материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля по весу, и фторированные углеводородные полимеры.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.1.1. Вращающиеся компоненты:

2.5.2.1.1.1. Полные роторные сборки 8401 20 000 0

Тонкостенные цилиндры или ряд соединенных между собой тонкостенных цилиндров, изготовленных из одного или более материалов с высоким значением отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5. Соединение цилиндров между собой осуществляется при помощи гибких сильфонов или колец, указанных в пункте 2.5.2.1.1.3. Собранный ротор имеет внутреннюю(ие) перегородку(и) и концевые узлы, указанные в пунктах 2.5.2.1.1.4 и 2.5.2.1.1.5. Однако полная сборка может быть поставлена заказчику в частично собранном виде. Такая поставка также подлежит экспортному контролю

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.1.1.2.	Роторные трубы	8401 20 000 0
--------------	----------------	---------------

Специально разработанные или подготовленные тонкостенные цилиндры с толщиной стенки 12 мм или менее, диаметром от 75 мм до 650 мм, изготовленные из одного или более материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.1.3.	Кольца или сильфоны	8307;
--------------	---------------------	-------

Специально разработанные или подготовленные компоненты для создания местной опоры для роторной трубы или соединения ряда роторных труб. Сильфоны представляют собой короткие цилиндры с толщиной стенки 3 мм или менее, диаметром от 75 мм до 650 мм, имеющих один гофр и изготовленные из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.1.4.	Перегородки	8401 20 000 0
--------------	-------------	---------------

Специально разработанные или подготовленные компоненты в форме диска диаметром от 75 мм до 650 мм для установки внутри роторной трубы центрифуги с целью изолировать выпускную камеру от главной разделительной камеры и в некоторых случаях для улучшения циркуляции газа UF₆ внутри главной разделительной камеры роторной трубы и изготовленные из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности к плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.1.5.	Верхние/нижние крышки Специально разработанные или подготовленные компоненты в форме диска диаметром от 75 мм до 650 мм для точного соответствия диаметру концов роторной трубы и возможности удерживать UF ₆ внутри ее. Эти компоненты используются для того, чтобы поддерживать, удерживать или содержать в себе как составную часть элементы верхнего подшипника (верхняя крышка) или служить в качестве несущей части вращающихся элементов нижнего подшипника (нижняя крышка), и изготавливаются из одного из материалов, имеющих высокое значение отношения прочности и плотности, указанных в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5	8401 20 000 0
--------------	---	---------------

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительные замечания (к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5). Материалы, используемые для вращающихся компонентов центрифуг, включают:

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

а) мартенситностареющие стали, имеющие максимальный предел прочности на разрыв 1,95 ГПа или более;

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

б) алюминиевые сплавы, имеющие максимальный предел прочности на разрыв 0,46 ГПа или более;

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

в) волокнистые материалы, пригодные для использования в композитных структурах и имеющие значения удельного модуля $3,18 \times 10^6$ м или более и максимального удельного предела прочности на разрыв $7,62 \times 10^6$ м или более ("удельный модуль" - это модуль Юнга в Н/кв. м, деленный на удельный вес в Н/куб. м; "максимальный удельный предел прочности на разрыв" - это максимальный предел прочности на разрыв в Н/кв. м, деленный на удельный вес в Н/куб. м).

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2005 N 1318)

2.5.2.1.2. Статические компоненты:

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.2.1. Подшипники с магнитной подвеской:

2.5.2.1.2.1.1. Специально разработанные или подготовленные 8483 30 800 подшипниковые узлы, состоящие из кольцевого магнита, подвешенного в обойме, содержащей демпфирующую среду. Обойма изготавливается из стойкого к UF₆ материала (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.1). Магнит соединяется с полюсным наконечником или вторым магнитом, установленным на верхней крышке, указанной в пункте 2.5.2.1.1.5. Магнит может иметь форму кольца с соотношением между внешним и внутренним диаметрами, меньшим или равным 1,6:1, и форму, обеспечивающую:

а) начальную проницаемость 0,15 Гн на метр или более, или

б) остаточную намагниченность 98,5% или более, или

в) произведение индукции на максимальную напряженность поля более 80 кДж на куб. метр. Кроме обычных свойств материала, необходимым предварительным условием является ограничение очень малыми допусками (менее 0,1 мм) отклонения магнитных осей от геометрических осей или обеспечение особой гомогенности материала магнита

2.5.2.1.2.1.2. Специально разработанные или подготовленные активные 8483 30 800 магнитные подшипники для использования в газовых центрифугах

(п. 2.5.2.1.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Такие активные магнитные подшипники обычно имеют следующие характеристики:

а) предназначены для центровки ротора, вращающегося с частотой 600 Гц или более, и

б) обеспечены надежным источником электропитания и/или источником бесперебойного питания (ИБП) для функционирования в течение более одного часа.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

2.5.2.1.2.2.	Подшипники/демпферы Специально разработанные или подготовленные подшипники, содержащие узел ось/уплотнительное кольцо, смонтированный на демпфере. Ось обычно представляет собой вал из закаленной стали с одним концом в форме полусферы и со средствами подсоединения к нижней крышке, указанной в пункте 2.5.2.1.1.5, на другом. Вал, однако, может быть соединен с гидродинамическим подшипником. Кольцо имеет форму таблетки с полусферическим углублением на одной поверхности. Эти компоненты могут поставляться отдельно от демпфера. Такие поставки также подлежат экспортному контролю	8483 30 800
--------------	---	-------------

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.1.2.3.	Молекулярные насосы Специально разработанные или подготовленные цилиндры с выточенными или выдавленными внутри спиральными канавками и с высверленными внутри отверстиями. Типовыми размерами являются следующие: внутренний диаметр от 75 мм до 650 мм, толщина стенки 10 мм или более, длина равна диаметру или больше. Канавки обычно имеют прямоугольное поперечное сечение и глубину 2 мм или более	8414 10 250 0
--------------	---	---------------

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.2.4. Статоры двигателей 8503 00 990 0
Специально разработанные или подготовленные статоры кольцевой формы для высокоскоростных многофазных гистерезисных (или реактивных) электродвигателей переменного тока для синхронной работы в условиях вакуума с частотой 600 Гц и более и мощностью 40 ВА и более. Статоры могут состоять из многофазных обмоток на многослойном железном сердечнике с низкими потерями, составленном из тонких пластин обычно толщиной 2,0 мм или менее

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.2.5. Корпуса/приемники центрифуги 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные компоненты для размещения в них сборки роторной трубы газовой центрифуги. Корпус состоит из жесткого цилиндра с толщиной стенки до 30 мм с прецизионно обработанными концами для установки подшипников и с одним или несколькими фланцами для монтажа. Обработанные концы параллельны друг другу и перпендикулярны продольной оси цилиндра в пределах 0,05 градуса или менее. Корпус может также представлять собой конструкцию ячеистого типа для размещения в нем нескольких роторных сборок.

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.1.2.6. Ловушки 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные трубки для извлечения газа UF₆ из роторной трубы по методу трубки Пито (т.е. с отверстием, направленным на круговой поток газа в роторной трубе, например, посредством изгиба конца радиально расположенной трубки), которые можно прикрепить к центральной системе извлечения газа

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2. Специально разработанные или подготовленные вспомогательные системы, оборудование и компоненты для использования на газодиффузионной установке по обогащению:

Вводное замечание. Вспомогательные системы, оборудование и компоненты газодиффузионной установки по обогащению представляют собой системы установки, необходимые для подачи UF_6 в диффузоры, для связи отдельных диффузоров между собой с целью образования каскадов (или ступеней), чтобы достичь более высокого обогащения и извлечь "продукт" и "хвосты" UF_6 из диффузоров, а также оборудование, необходимое для приведения в действие диффузоров или для управления установкой. Обычно UF_6 испаряется из твердых веществ, помещенных внутри подогреваемых автоклавов, и подается в газообразной форме к диффузорам через систему коллекторных трубопроводов каскада. "Продукт" и "хвосты" UF_6 , поступающие из диффузоров в виде газообразных потоков, также проходят через систему коллекторных трубопроводов каскада к холодным ловушкам (работающим при температуре около 203 К (-70 °С)), где они конденсируются и затем помещаются в соответствующие контейнеры для транспортировки или хранения. Так как установка по обогащению состоит из многих тысяч диффузоров, собранные в каскады, создаются многокилометровые коллекторные трубопроводы каскадов с тысячами сварных швов, причем схема основной части их соединений многократно повторяется. Оборудование, компоненты и системы трубопроводов изготавливаются с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки.

Пояснительное замечание. Некоторая продукция, перечисленная в пункте 2.5.2.2, либо непосредственно соприкасается с технологическим газом UF_6 , либо непосредственно управляет диффузорами и прохождением газа от диффузора к диффузору и от каскада к каскаду. Коррозионностойкие к UF_6 материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля по весу, и фторированные углеводородные полимеры.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.2.1. Системы подачи/системы отвода "продукта" и "хвостов" 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогатительных заводов, изготовленное или защищенное из стойких к UF_6 материалов, включающие:

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.1.1. Питающие автоклавы (или станции), печи или установки, применяемые для подачи UF₆ в процессе обогащения 8417;
8419 89 98;
8514

(п. 2.5.2.2.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.1.2. Десублиматоры, холодные ловушки или насосы, используемые для отвода UF₆ в процессе обогащения на последующую передачу для нагрева 8413 70;
8414 10;
8419 89 98

(п. 2.5.2.2.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.1.3. Установки для кристаллизации или перевода в жидкое состояние, используемые для отвода UF₆ в процессе обогащения, путем сжатия и перевода UF₆ в жидкую или твердую форму 8414 30;
8419 60 000 0;
8419 89 98

(п. 2.5.2.2.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.1.4. Установки подачи/отвода "продукта" или "хвостов" для перемещения UF₆ в контейнеры 8413 70;
8414 10;
8426;
8428

(п. 2.5.2.2.1.4 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.2. Системы коллекторных трубопроводов газодиффузионных каскадов 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные системы трубопроводов и коллекторов для удержания UF₆ внутри диффузионных каскадов. Эта сеть трубопроводов обычно представляет собой систему с "тройным" коллектором, и каждая диффузия соединена с каждым из коллекторов. Следовательно, схема основной части их соединения

многократно повторяется. Она полностью изготавливается или защищается из стойких к UF₆ материалов с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.2.3. Масс-спектрометры/ионные источники для UF₆ 9027 80 990 0

Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков UF₆ и обладающие всеми следующими характеристиками:

а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;

б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;

в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;

г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.2.4. Преобразователи частоты 8502 39 800 0;

Специально разработанные или подготовленные преобразователи частоты (также известные как конвертеры или инверторы) для питания статоров двигателей, указанных в пункте 2.5.2.1.2.4, или части, компоненты и под сборки таких преобразователей частоты, обладающие обеими 8502 40 000 0;
8504 40 900 0

характеристиками:

а) многофазный частотный выход в диапазоне от 600 Гц и более;

б) высокая стабильность (со стабилизацией частоты лучше 0,2%)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.2.5. Специальные стопорные и регулирующие клапаны

(п. 2.5.2.2.5 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Примечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

2.5.2.2.5.1. Специально разработанные или подготовленные стопорные клапаны для обеспечения поступления "продукта" или "хвостов" UF₆ в виде газовых потоков отдельной центрифуги

(п. 2.5.2.2.5.1 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.2.5.2. Клапаны сифонного типа, ручные или автоматические, стопорные или регулирующие, изготовленные из материалов стойких к коррозии, вызываемой UF₆, или защищенные такими материалами, с внутренним диаметром от 10 до 160 мм, специально предназначенные или подготовленные для использования в основных или вспомогательных системах газоцентрифужных установок по обогащению

(п. 2.5.2.2.5.2 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Типовые специально разработанные или подготовленные клапаны включают клапаны сифонного типа, быстродействующие запорные клапаны, быстродействующие клапаны и другие.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.3. Специально разработанные или подготовленные сборки и компоненты для использования при газодиффузионном обогащении:

Вводное замечание. При газодиффузионном методе разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала основной технологической сборкой является специальный пористый газодиффузионный барьер, теплообменник для охлаждения газа (который нагревается в процессе сжатия), уплотнительные клапаны и регулирующие клапаны, а также трубопроводы. Поскольку в газодиффузионной технологии используется газ UF_6 , все оборудование, трубопроводы и поверхности измерительных приборов (которые вступают в контакт с газом) изготавливаются из материалов, сохраняющих стабильность при контакте с UF_6 . Газодиффузионная установка состоит из ряда такихборок, так что их количество может быть важным показателем конечного предназначения.

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.3.1. Газодиффузионные барьеры и материалы для их изготовления:

(п. 2.5.2.3.1 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.3.1.1. Специально разработанные или подготовленные тонкие 8401 20 000 0; пористые фильтры с размером пор 10 - 100 нм, толщиной 5 мм 8421 39 800 или меньше, а для трубчатых форм диаметром 25 мм или меньше, изготовленные из металлических, полимерных или керамических материалов, стойких к коррозии, вызываемой UF_6 (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.3.1.2. Специально подготовленные соединения или порошки для 2818 20 000 0; изготовления фильтров, указанных в пункте 2.5.2.3.1.1, 2903 39 210 0; размером частиц менее 10 мкм и высокой однородностью их по 2903 39 230 0; крупности, изготовленные из никеля или сплавов, содержащих 2903 39 240 0; 60% или более никеля по весу, оксида алюминия, стойких к UF_6 2903 39 250 0;

полностью фторированных углеводородных полимеров с чистотой по весу 99,9% или более

с	2903 39 260 0;
	2903 39 270 0;
	2903 39 280 0;
	2903 39 290 0;
	2903 39 310 0;
	2903 39 350 0;
	2903 39 390 0;
	2903 39 800 0;
	7504 00 000 9

(п. 2.5.2.3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.3.1.2.1 - Исключены. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

2.5.2.3.1.2.3.

2.5.2.3.2. Камеры диффузоров 7310 10 000 0;
Специально разработанные или подготовленные герметичные 7508 90 000 9;
сосуды для помещения в них газодиффузионных барьеров, 7611 00 000 0;
изготовленные из защищенных от UF₆ материалов (см. 7612
пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4)

(п. 2.5.2.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.3.3. Компрессоры и газодувки 8414 80
Специально разработанные или подготовленные компрессоры или газодувки с производительностью на входе 1 куб. метр UF₆ в минуту или более и с давлением на выходе до 500 кПа, предназначенные для долговременной эксплуатации в среде UF₆ или без него, а также отдельные сборки таких компрессоров и газодувок.
Эти компрессоры и газодувки имеют перепад давления 10:1 или менее и изготавливаются из стойких к UF₆ материалов или защищенных от него (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4)

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.3.4. Уплотнения вращающихся валов 8484 10 000 9;
Специально разработанные или подготовленные вакуумные 8484 90 000 0;
уплотнения, установленные на стороне подачи и на стороне 8487 90 900 0;
выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор компрессора 9620 00 000 3
или газодувки с приводным двигателем с тем, чтобы обеспечить
надежную герметизацию, предотвращающую натекание воздуха
во внутреннюю камеру компрессора или газодувки, которая
наполнена UF₆. Такие уплотнения обычно проектируются на
скорость натекания буферного газа менее 1000 куб. см/мин

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017
N 546)

2.5.2.3.5. Теплообменники для охлаждения UF₆ 8419 50 000 0
Специально разработанные или подготовленные
теплообменники, изготовленные или защищенные из стойких к
UF₆ материалов (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4) и
рассчитанные на скорость изменения давления, определяющего
утечку, менее 10 Па в час при перепаде давления 100 кПа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.4. Специально разработанные или подготовленные
вспомогательные системы, оборудование и компоненты для
использования при газодиффузионном обогащении:

Вводные замечания. Вспомогательные системы, оборудование и компоненты для газодиффузионных установок по обогащению представляют собой системы установки, необходимые для подачи UF₆ в газодиффузионную сборку, для связи отдельныхборок между собой и образования каскадов (или ступеней) с целью постепенного достижения более высокого обогащения и извлечения "продукта" и "хвостов" UF₆ из диффузионных каскадов. Ввиду высокоинерционных характеристик диффузионных каскадов любое прерывание их работы, особенно их остановка, приводят к серьезным последствиям. Следовательно, на газодиффузионной установке важное значение имеют строгое и постоянное поддержание вакуума во всех технологических системах, автоматическая защита от аварий и точное автоматическое

регулирование потока газа. Все это приводит к необходимости оснащения установки большим количеством специальных измерительных, регулирующих и управляющих систем. Обычно UF₆ испаряется из цилиндров, помещенных внутри автоклавов, и подается в газообразной форме к входным точкам через систему коллекторных трубопроводов каскада. "Продукт" и "хвосты" UF₆, поступающие из выходных точек в виде газообразных потоков, проходят через систему коллекторных трубопроводов каскада либо к холодным ловушкам, либо к компрессорным станциям, где газообразный поток UF₆ сжижается и затем помещается в соответствующие контейнеры для транспортировки или хранения. Поскольку газодиффузионная установка по обогащению имеет большое количество газодиффузионных сборок, собранных в каскады, создаются многокилометровые коллекторные трубопроводы каскадов с тысячами сварных швов, причем схема основной части их соединений многократно повторяется. Оборудование, компоненты и системы трубопроводов изготавливаются с соблюдением высоких требований к вакуум-плотности и чистоте обработки.

Пояснительное замечание. Перечисленное оборудование вступает в непосредственный контакт с технологическим газом UF₆ или непосредственно регулирует расход газа внутри каскада. Коррозионностойкие к UF₆ материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля по весу, и фторированные углеводородные полимеры.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.4.1.	Системы подачи / системы отвода "продукта" и "хвостов" Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогатительных заводов, изготовленные или защищенные из стойких к UF ₆ материалов, включая:	8401 20 000 0
------------	--	---------------

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.1.1.	Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для подачи UF ₆ в процессе обогащения	8417; 8419 89 98; 8514
--------------	---	------------------------------

(п. 2.5.2.4.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.1.2.	Десублиматоры, холодные ловушки или насосы, используемые для отвода UF ₆ в процессе обогащения на последующую	8413 70; 8414 10;
--------------	--	----------------------

передачу для нагрева 8419 89 98

(п. 2.5.2.4.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.1.3. Установки для кристаллизации и перевода в жидкое состояние, 8414 30;
используемые для отвода UF₆ в процессе обогащения, путем 8419 60 000 0;
сжатия и перевода UF₆ в жидкую или твердую форму 8419 89 98

(п. 2.5.2.4.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.1.4. Установки подачи/отвода "продукта" или "хвостов" для 8413 70;
транспортировки UF₆ в контейнеры 8414 10;
8426;
8428

(п. 2.5.2.4.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.2. Системы коллекторных трубопроводов 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные системы
трубопроводов и системы коллекторов для удержания UF₆
внутри газодиффузионных каскадов.

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждая ячейка соединена с каждым из коллекторов.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.3. Вакуумные системы:

2.5.2.4.3.1. Специально разработанные или подготовленные вакуумные 8401 20 000 0
магистральи, вакуумные коллекторы и вакуумные насосы
производительностью 5 куб. метров в минуту или более

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.4.3.2. Вакуумные насосы, специально разработанные или 8414 10 250 0;
подготовленные для работы в содержащих UF₆ газовых средах и 8414 10 810 0;
изготовленные из коррозиестойких к UF₆ материалов или 8414 10 890 0
защищенные ими. Эти насосы могут быть или ротационными
или поршневыми, иметь вытесняющие и фтористоуглеродные
уплотнения, а также в них могут присутствовать специальные
рабочие жидкости

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017
N 546)

2.5.2.4.4. Стопорные и регулирующие клапаны 8481 10;
Специально разработанные или подготовленные сильфонные 8481 30 910 8;
клапаны, ручные или автоматические, стопорные или 8481 30 990 8;
регулирующие, изготовленные из стойких к UF₆ материалов, для 8481 80
установки в основных и вспомогательных системах
газодиффузионных установок по обогащению

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017
N 546)

2.5.2.4.5. Масс-спектрометры/ионные источники для UF₆ 9027 80 990 0
Специально разработанные или подготовленные масс-
спектрометры, способные производить прямой отбор проб из
газовых потоков UF₆ и обладающие всеми следующими
характеристиками:

а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или
более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;

б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля,
никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60%
или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные
покрытием из них;

в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;

г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

Пояснительное замечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

2.5.2.5. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках аэродинамического обогащения:

Вводные замечания. В процессах аэродинамического обогащения смесь газообразного UF_6 и легкого газа (водород или гелий) сжимается и затем пропускается через разделяющие элементы, в которых изотопное разделение завершается посредством получения больших центробежных сил по геометрии криволинейной стенки.

Успешно разработаны два процесса этого типа: процесс соплового разделения и процесс вихревой трубки. Для обоих процессов основными компонентами каскада разделения являются цилиндрические корпуса, в которых размещены специальные разделительные элементы (сопла или вихревые трубки), газовые компрессоры и теплообменники для удаления образующегося при сжатии тепла. Для аэродинамических установок требуется целый ряд таких каскадов, так что их количество может служить важным показателем конечного использования. Поскольку в аэродинамическом процессе используется UF_6 , поверхности всего оборудования, трубопроводов и измерительных приборов (которые вступают в контакт с газом) должны изготавливаться или быть защищены покрытием из материалов, сохраняющих устойчивость при контакте с UF_6 .

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание (к пунктам 2.5.2.5.1 - 2.5.2.5.12). Элементы, указанные в пунктах 2.5.2.5.1 - 2.5.2.5.12, вступают в непосредственный контакт с технологическим газом UF_6 либо непосредственно регулируют поток в пределах каскада. Все поверхности, которые вступают в контакт с технологическим газом, целиком изготавливаются из стойких к UF_6 материалов или защищаются покрытием из таких материалов. Для целей пунктов, относящихся к элементам аэродинамического обогащения, коррозионностойкие к UF_6 материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля по

весу, а также фторированные углеводородные полимеры.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.5.1. Разделительные сопла и их сборки 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные разделительные сопла, состоящие из щелевидных изогнутых каналов с радиусом изгиба менее 1 мм, коррозиестойких к UF₆ и имеющих внутреннюю режущую кромку, которая разделяет протекающий через сопло газ на две фракции

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.5.2. Вихревые трубки и их сборки 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные вихревые трубки, имеющие цилиндрическую или конусообразную форму, изготовленные из коррозиестойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов и имеющие одно или более тангенциальное входное отверстие. Трубки могут быть оснащены отводами соплового типа на одном или на обоих концах

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Питательный газ поступает в вихревую трубку по касательной с одного конца или через закручивающие лопасти, или через многочисленные тангенциальные входные отверстия вдоль трубки.

2.5.2.5.3. Специально разработанные или подготовленные компрессоры 8414 80
или газодувки, изготовленные из коррозиестойких к UF₆ и несущему газу (водород или гелий) материалов

(п. 2.5.2.5.3 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

2.5.2.5.4. Уплотнения вращающихся валов 8484 10 000 9;

Специально разработанные или подготовленные уплотнения 8484 90 000 0;
вращающихся валов, установленные на стороне подачи и на 8487 90 900 0;
стороне выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор 9620 00 000 3
компрессора или ротор газодувки с приводным двигателем с
тем, чтобы обеспечить надежную герметизацию,
предотвращающую выход технологического газа или натекание
воздуха или уплотняющего газа во внутреннюю камеру
компрессора или газодувки, которая заполнена смесью UF₆ и
несущего газа

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017
N 546)

2.5.2.5.5. Теплообменники для охлаждения газа 8419 50 000 0
Специально разработанные или подготовленные
теплообменники, изготовленные из коррозионностойких к UF₆
материалов или защищенные покрытием из таких материалов

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017
N 546)

2.5.2.5.6. Кожухи разделяющих элементов 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные кожухи,
изготовленные из коррозионностойких к UF₆ материалов или
защищенные покрытием из таких материалов, для помещения в
них вихревых трубок или разделительных сопел

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599.

2.5.2.5.7. Системы подачи / системы отвода "продукта" и "хвостов" 8419 89 98
Специально разработанные или подготовленные
технологические системы или оборудование для
обогажительных установок, изготовленные из коррозионностойких к

UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, включающие:

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.7.1. Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для 8419 89 98 подачи UF₆ для процесса обогащения

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.7.2. Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для 8419 89 98 выведения нагретого UF₆ из процесса обогащения для последующего перемещения

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.7.3. Станции отверждения или ожижения, используемые для 8419 89 98 выведения UF₆ из процесса обогащения путем сжатия и перевода UF₆ в жидкую или твердую форму

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.7.4. Станции "продукта" или "хвостов", используемые для 8419 89 98 перемещения UF₆ в контейнеры

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.8. Системы коллекторных трубопроводов 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные системы коллекторных трубопроводов, изготовленные из коррозиестойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, для удержания UF₆ внутри аэродинамических каскадов. Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждый каскад или группа каскадов соединены с каждым из коллекторов

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.9. Вакуумные системы и насосы:

2.5.2.5.9.1. Специально разработанные или подготовленные вакуумные системы, состоящие из вакуумных магистралей, вакуумных коллекторов и вакуумных насосов и предназначенные для работы в содержащих UF₆ газовых средах 8401 20 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.5.9.2. Специально разработанные или подготовленные вакуумные насосы для работы в содержащих UF₆ газовых средах и изготовленные из коррозиестойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов. В этих насосах могут использоваться уплотнения из фторзамещенных углеводородов и специальные рабочие жидкости 8414 10 250 0;
8414 10 810 0;
8414 10 890 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.5.10. Специальные стопорные и регулирующие клапаны 8481 10;
Специально разработанные или подготовленные сильфонные клапаны, ручные или автоматические, стопорные или регулирующие, изготовленные из коррозиестойких к UF₆ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, диаметром от 40 мм и более для монтажа в основных и вспомогательных системах установок аэродинамического обогащения 8481 30 910 8;
8481 30 990 8;
8481 80

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.5.11. Масс-спектрометры/ионные источники для UF₆ 9027 80 990 0
Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков UF₆ и обладающие всеми следующими

характеристиками:

а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;

б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;

в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;

г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.5.12. Системы отделения UF_6 от несущего газа
Специально разработанные или подготовленные системы для отделения UF_6 от несущего газа (водорода или гелия)

(в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

Пояснительные замечания. Системы, указанные в пункте 2.5.2.5.12, предназначены для сокращения содержания ОТБ в несущем газе до одной части на миллион или менее и могут содержать такое оборудование, как:

а) криогенные теплообменники и криосепараторы, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;

б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;

в) блоки разделительных сопел или вихревых трубок для отделения UF_6 от несущего газа;

г) холодные ловушки UF_6 , способные конденсировать UF_6 .

(пояснительные замечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.6. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках химического обмена или ионообменного обогащения:

Вводные замечания. Незначительное различие изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала по массе приводит к небольшим изменениям в равновесиях химических реакций, которые могут использоваться в качестве основы для разделения изотопов. Успешно разработано два процесса: жидкостно-жидкостный химический обмен и твердо-жидкостный ионный обмен. В процессе жидкостно-жидкостного химического обмена в противотоке происходит взаимодействие несмешивающихся жидких фаз (водных или органических), что приводит к эффекту каскадирования тысяч стадий разделения. Водная фаза состоит из хлорида урана в растворе соляной кислоты; органическая фаза состоит из экстрагента, содержащего хлорид урана в органическом растворителе. Контактными фильтрами в разделительном каскаде могут являться жидкостно-жидкостные обменные колонны (такие, как пульсационные колонны с сетчатыми тарелками) или жидкостные центрифужные контактные фильтры. На обоих концах разделительного каскада в целях обеспечения рефлюкса на каждом конце необходимы химические превращения (окисление и восстановление). Главная задача конструкции состоит в том, чтобы не допустить загрязнения технологических потоков некоторыми ионами металлов. В связи с этим используются пластиковые, покрытые пластиком (включая применение фторированных углеводородных полимеров) и (или) покрытые стеклом колонны и трубопроводы. В твердо-жидкостном ионообменном процессе обогащение достигается посредством адсорбции/десорбции урана на специальной очень быстродействующей ионообменной смоле или адсорбенте. Раствор урана в соляной кислоте и другие химические реагенты пропускаются через цилиндрические обогатительные колонны, содержащие уплотненные слои адсорбента. Для поддержания непрерывности процесса необходима система рефлюкса в целях высвобождения урана из адсорбента обратно в жидкий поток с тем, чтобы можно было собрать "продукт" и "хвосты". Это достигается путем использования подходящих химических реагентов восстановления/окисления, которые полностью регенерируются в отдельных внешних петлях и которые могут частично регенерироваться в самих изотопных разделительных колоннах. Присутствие в процессе горячих концентрированных растворов соляной кислоты требует, чтобы оборудование было изготовлено из специальных коррозионноустойчивых материалов или защищено покрытием из таких материалов.

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.6.1. Жидкостно-жидкостные обменные колонны (химический обмен) (химический 8401 20 000 0)
Специально разработанные или подготовленные противоточные жидкостно-жидкостные обменные колонны,

имеющие механический силовой ввод для уранового обогащения с использованием процесса химического обмена. Для коррозионной устойчивости к концентрированным растворам соляной кислоты эти колонны и их внутренние компоненты обычно изготавливаются из подходящих пластиковых материалов (таких, как фторированные углеводородные полимеры) или стекла или защищены покрытием из таких материалов. Колонны обычно проектируются на время прохождения в каскаде 30 с или менее

(п. 2.5.2.6.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.6.2. Центрифужные жидкостно-жидкостные контактные фильтры 8401 20 000 0
(химический обмен)

Специально разработанные или подготовленные центрифужные жидкостно-жидкостные контактные фильтры для обогащения урана с использованием процесса химического обмена. В таких фильтрах используется вращение для получения и жидких потоков, а затем центробежная сила для разделения фаз. Для коррозионной стойкости к концентрированным растворам соляной кислоты контактные фильтры изготавливаются из соответствующих пластиковых материалов (таких, как фторированные углеводородные полимеры) или защищаются покрытием из них или стекла.

Центрифужные контактные фильтры обычно проектируются на время прохождения в каскаде 30 с или менее

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.6.3. Системы и оборудование для восстановления урана
(химический обмен):

2.5.2.6.3.1. Специально разработанные или подготовленные ячейки 8401 20 000 0
электрохимического восстановления для восстановления урана из одного валентного состояния в другое для обогащения урана

с использованием процесса химического обмена.
Материалы ячеек, находящиеся в контакте с технологическими растворами, должны быть коррозиестойкими к концентрированным растворам соляной кислоты

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Катодный отсек ячейки должен быть спроектирован таким образом, чтобы предотвратить повторное окисление урана до более высокого валентного состояния. Для удержания урана в катодном отсеке ячейка может иметь непроницаемую диафрагменную мембрану, изготовленную из специального катионно-обменного материала.

Катод состоит из соответствующего твердого проводника, такого, как графит.

2.5.2.6.3.2. Специально разработанные или подготовленные системы для 8401 20 000 0; извлечения U^{+4} из органического потока, регулирования 8413 70; концентрации кислоты и для заполнения ячеек 8414 10; электрохимического восстановления на производственном 8419 89 98 выходе каскада

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Эти схемы состоят из оборудования экстракции растворителем для извлечения U^{+4} из органического потока в жидкий раствор, оборудования выпаривания и (или) другого оборудования для достижения регулировки и контроля водородного показателя и насосов или других устройств переноса для заполнения ячеек электрохимического восстановления. Основная задача конструкции состоит в том, чтобы избежать загрязнения потока жидкости ионами некоторых металлов. Следовательно, те части оборудования системы, которые находятся в контакте с технологическим потоком, изготовлены из соответствующих материалов (таких, как стекло, фторированные углеводородные полимеры, сульфат полифенила, сульфон полиэфира и пропитанный смолой графит) или защищены покрытием из таких материалов.

2.5.2.6.4. Системы подготовки питания (химический обмен) 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные системы для производства питательных растворов хлорида урана высокой чистоты для химических обменных установок разделения

изотопов природного урана, обедненного урана или
специального расщепляющегося материала

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Системы, указанные в пункте 2.5.2.6.4, состоят из оборудования для растворения, экстракции растворителем и (или) ионообменного оборудования для очистки, а также электролитических ячеек для восстановления U^{+6} или U^{+4} в U^{+3} . В этих системах производятся растворы хлорида урана, в которых содержится лишь несколько частей на миллион металлических включений, таких, как хром, железо, ванадий, молибден и других двухвалентных их катионов или катионов с большей валентностью. Конструкционные материалы для элементов системы, в которой обрабатывается U^{+3} высокой чистоты, включают стекло, фторированные углеводородные полимеры, графит, покрытый поливинил-сульфатным или полиэфир-сульфонным пластиком и пропитанный смолой.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.6.5.	Системы окисления урана (химический обмен)	8401 20 000 0;
	Специально разработанные или подготовленные системы для окисления U^{+3} в U^{+4} для возвращения в каскад разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала в процессе химического обмена	8421

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительные замечания. Системы, указанные в пункте 2.5.2.6.5, могут включать такие элементы, как:

а) оборудование для контактирования хлора и кислорода с водными эффлюентами из оборудования разделения изотопов и экстракции образовавшегося U^{+4} в обедненный органический поток, возвращающийся из производственного выхода каскада;

б) оборудование, которое отделяет воду от соляной кислоты, чтобы вода и концентрированная соляная кислота могли бы быть вновь введены в процесс в нужных местах.

2.5.2.6.6.	Быстрореагирующие ионообменные смолы/абсорбенты (ионный обмен)	3824 99 150 0; 3914 00 000 0
	Специально разработанные или подготовленные быстро	

реагирующие ионообменные смолы/абсорбенты для обогащения урана с использованием процесса ионного обмена, включая пористые смолы макросетчатой структуры и (или) мембранные структуры, в которых активные группы химического обмена ограничены покрытием на поверхности неактивной пористой вспомогательной структуры, и другие композитные структуры в любой приемлемой форме, включая частицы волокон. Эти ионообменные смолы/абсорбенты имеют диаметры 0,2 мм или менее и должны быть химически стойкими по отношению к растворам концентрированной соляной кислоты, а также достаточно прочны физически с тем, чтобы их свойства не ухудшались в обменных колоннах. Смолы/абсорбенты специально предназначены для получения кинетики очень быстрого обмена изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала (длительность полуобмена менее 10 с) и обладают возможностью работать при температуре в диапазоне от 373 К (100 °С) до 473 К (200 °С)

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.6.7.	Ионообменные колонны (ионный обмен)	8421 29 000 1;
	Специально разработанные или подготовленные цилиндрические колонны диаметром более 1000 мм для удержания и поддержания заполненных слоев ионообменных смол/абсорбентов для обогащения урана с использованием ионообменного процесса. Эти колонны изготавливаются из материалов (таких, как титан или фторированные углеводородные полимеры), стойких к коррозии, вызываемой растворами концентрированной соляной кислоты, или защищаются покрытием из таких материалов и способны работать при температуре в диапазоне от 373 К (100 °С) до 473 К (200 °С) и давлении выше 0,7 МПа	8421 29 000 9

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.6.8. Ионообменные системы рефлюкса (ионный обмен):

2.5.2.6.8.1. Специально разработанные или подготовленные системы 8401 20 000 0 химического или электрохимического восстановления для регенерации реагента(ов) химического восстановления, используемого(ых) в каскадах ионообменного обогащения урана

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.6.8.2. Специально разработанные или подготовленные системы 8401 20 000 0 химического или электрохимического окисления для регенерации реагента(ов) химического окисления, используемого(ых) в каскадах ионообменного обогащения урана

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительные замечания. В процессе ионообменного обогащения в качестве восстанавливающего катиона может использоваться, например, трехвалентный титан (Ti^{+3}), и в этом случае восстановительная система будет вырабатывать Ti^{+3} посредством восстановления Ti^{+4} . В процессе в качестве окислителя может использоваться, например, трехвалентное железо (Fe^{+3}), и в этом случае система окисления будет вырабатывать Fe^{+3} посредством окисления Fe^{+2} .

2.5.2.7. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования в лазерных обогатительных установках:

Вводные замечания. Существующие системы для обогатительных процессов с использованием лазеров делятся на две категории: те, в которых рабочей средой являются пары атомарного урана, и те, в которых рабочей средой являются пары уранового соединения, иногда смешанные еще с одним газом. Общими названиями для таких процессов являются:

первая категория - лазерное разделение изотопов по методу атомарных паров (технологии разделения атомарных паров);

вторая категория - молекулярный метод лазерного разделения изотопов (технологии молекулярного разделения) и химическая реакция, включая химическую реакцию посредством избирательной по изотопам лазерной активации.

Системы, оборудование и компоненты для установок лазерного обогащения включают:

а) устройства для подачи паров металлического урана (для избирательной фотоионизации) или устройства для подачи паров уранового соединения (для избирательной фотодиссоциации или избирательного возбуждения (активации));

б) устройства для сбора обогащенного и обедненного металлического урана в качестве "продукта" и "хвостов" в первой категории и устройства для сбора обогащенного и обедненного урана из соединений "продукта" и "хвостов" во второй категории;

в) рабочие лазерные системы для избирательного возбуждения изотопов урана-235;

г) оборудование для подготовки питания и конверсии продукта.

Вследствие сложности спектроскопии атомов и соединений урана может потребоваться использование любой из ряда имеющихся лазерных и оптических лазерных технологий.

(вводные замечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительные замечания. Многие из компонентов, указанных в пунктах 2.5.2.7 - 2.5.2.7.13, вступают в непосредственный контакт с парами металлического урана или с жидкостью, или с технологическим газом, состоящим из UF_6 или смеси из UF_6 и других газов. Все поверхности, которые вступают в прямой контакт с ураном или UF_6 , полностью изготовлены из коррозиестойких материалов или защищены покрытием из таких материалов. Для целей раздела, относящегося к компонентам оборудования для лазерного обогащения, материалы, стойкие к коррозии, вызываемой парами или жидкостями, содержащими металлический уран или урановые сплавы, включают покрытый оксидом иттрия графит и тантал; материалы, стойкие к коррозии, вызываемой UF_6 , включают медь, медные сплавы нержавеющей сталь, алюминий, оксид алюминия алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% никеля по весу и более, и фторированные углеводородные полимеры.

(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.1. Системы испарения урана (технологии разделения атомарных паров) 8401 20 000 0;
8543;

Специально предназначенные или подготовленные системы 9013 20 000 0;
выпаривания металлического урана, используемые для 9022
лазерного обогащения

(п. 2.5.2.7.1 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Эти системы могут содержать электронно-лучевые пушки, которые разработаны для достижения подаваемой на мишень мощности (1 кВт или более), достаточной для образования паров металлического урана со скоростью, требующейся для нормального функционирования лазерного обогащения.

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.2. Системы и компоненты для обращения с металлическим ураном 8401 20 000 0;
в жидкой или парообразной форме (технологии разделения 8543;
атомарных паров) 9013 20 000 0;
Специально разработанные или подготовленные системы 9022
обращения с расплавленным ураном, расплавленными
урановыми сплавами или парами металлического урана и их
компоненты для использования в лазерном обогащении

(п. 2.5.2.7.2 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Системы обращения с металлическим ураном в жидкой форме могут состоять из тиглей и охлаждающего оборудования для тиглей. Тигли и другие компоненты этой системы, которые вступают в контакт с расплавленным ураном, расплавленными урановыми сплавами или парами металлического урана, изготавливаются из коррозионноустойчивых и термостойких материалов или защищены покрытием из таких материалов. Приемлемые материалы включают тантал, покрытый оксидом иттрия графит, графит, покрытый оксидами других редкоземельных элементов (входящих в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях) или их смесями.

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.7.3. Агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического 8419 89 98
урана (технологии разделения атомарных паров)

Специально разработанные или подготовленные агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического урана в жидкой или твердой форме

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Компоненты для этих агрегатов изготовлены из материалов, стойких к нагреву и коррозии, вызываемой парами металлического урана или жидкостью, или защищены покрытием из этих материалов (таких, как покрытый оксидом иттрия графит или тантал) и могут включать в себя трубопроводы, клапаны, штуцера, "желоба", вводы, теплообменники и коллекторные пластины для магнитного, электростатического или других методов разделения.

2.5.2.7.4. Кожухи разделительного модуля (технологии разделения 8401 20 000 0 атомарных паров)
Специально разработанные или подготовленные цилиндрические или прямоугольные камеры для помещения в них источника паров металлического урана, электронно-лучевой пушки и коллекторов "продукта" и "хвостов"

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Эти кожухи имеют множество входных отверстий для подачи электропитания и воды, окна для лазерных пучков, соединений вакуумных насосов, а также для диагностики и контроля контрольно-измерительных приборов. Они имеют приспособления для открытия и закрытия, чтобы обеспечить обслуживание внутренних компонентов.

2.5.2.7.5. Сверхзвуковые расширительные сопла (технологии 8401 20 000 0 молекулярного разделения)
Специально разработанные или подготовленные сверхзвуковые расширительные сопла для охлаждения смесей UF_6 и несущего газа до 150 K (- 123 °C) или ниже и коррозиестойкие к UF_6

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.6. Коллекторы "продукта" или "хвостов" (методы лазерного 8401 20 000 0;

обогащения) 8421
Специально разработанные или подготовленные компоненты или устройства сбора уранового "продукта" и "хвостов" в результате воздействия лазерного излучения

(п. 2.5.2.7.6 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. В одном из примеров молекулярного лазерного разделения изотопов коллектор предназначен для сбора обогащенного пентафторида урана (UF_5) в твердой форме. Коллекторы продукта могут состоять из коллекторов фильтрующего, ударного или циклонного типа или их сочетания и должны быть коррозиестойкими к среде UF_5 / UF_6 .

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.7. Компрессоры UF_6 / несущего газа (технологии молекулярного 8414 80
разделения)
Специально разработанные или подготовленные компрессоры для смесей UF_6 и несущего газа для длительной эксплуатации в среде UF_6 . Компоненты этих компрессоров, которые вступают в контакт с несущим газом, изготавливаются из коррозиестойких к UF_6 материалов или защищаются покрытием из таких материалов

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.7.8. Уплотнения вращающихся валов (технологии молекулярного 8484 10 000 9;
разделения) 8484 90 000 0;
Специально разработанные или подготовленные уплотнения 8487 90 900 0;
вращающихся валов, установленные на стороне подачи и на 9620 00 000 3
стороне выхода для уплотнения вала, соединяющего ротор компрессора с приводным двигателем, с тем, чтобы обеспечить надежную герметизацию, предотвращающую выход технологического газа или натекание воздуха или уплотняющего газа во внутреннюю камеру компрессора, которая заполнена

смесью UF_6 и несущего газа

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.7.9. Системы фторирования (технологии молекулярного разделения) 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные системы для фторирования UF_5 (в твердом состоянии) в UF_6 (газ)

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Системы, указанные в пункте 2.5.2.7.9, предназначены для фторирования собранного порошка UF_5 в UF_6 в целях последующего сбора в контейнерах продукта или для перемещения в качестве питания в блоки MLIS для дополнительного обогащения. При применении одного подхода реакция фторирования может быть завершена в пределах системы разделения изотопов, где идет реакция и непосредственное извлечение из коллекторов "продукта". При применении другого подхода порошок UF_5 может быть извлечен (перемещен) из коллекторов "продукта" в подходящий реактор (например, реактор с псевдооживленным слоем катализатора, геликоидальный реактор или жаровая башня) в целях фторирования. В обоих случаях используется оборудование для хранения и переноса фтора (или других приемлемых фторирующих реагентов) и для сбора и переноса UF_6 .

2.5.2.7.10. Масс-спектрометры/источники ионов UF_6 (молекулярные 9027 80 990 0 методы)
Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков UF_6 и обладающие всеми следующими характеристиками:

а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше чем 1 доля из 320;

б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;

в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;

г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.7.11. Системы подачи / системы отвода "продукта" и "хвостов" 8401 20 000 0
(технологии молекулярного разделения)
Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогатительных установок, изготовленные из коррозиестойких к UF_6 материалов или защищенные покрытием из таких материалов, включающие:

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.11.1. Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для 8419 89 98
подачи UF_6 для процесса обогащения

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.7.11.2. Десублиматоры (или холодные ловушки), используемые для 8419 89 98
выведения нагретого UF_6 из процесса обогащения для последующего перемещения

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.7.11.3. Станции отверждения или ожигения, используемые для 8419 89 98
выведения UF_6 из процесса обогащения путем сжатия и перевода UF_6 в жидкую или твердую форму

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.7.11.4. Станции "продукта" или "хвостов", используемые для 8419 89 98

перемещения UF₆ в контейнеры

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.7.12. Системы отделения UF₆ от несущего газа (технологии 8419 89 98 молекулярного разделения)
Специально разработанные или подготовленные системы для отделения UF₆ от несущего газа

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительные замечания. Системы, указанные в пункте 2.5.2.7.12, могут включать такое оборудование, как:

- а) криогенные теплообменники или криосепараторы, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;
- б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;
- в) холодные ловушки UF₆, способные вымораживать UF₆.

Несущим газом может быть азот, аргон или другой газ.

(пояснительные замечания в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.5.2.7.13. Лазерные системы 8401 20 000 0;
Специально разработанные или подготовленные лазеры или 9013 20 000 0
лазерные системы для разделения изотопов природного урана, обедненного урана или специального расщепляющегося материала

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. При лазерном процессе обогащения используются лазеры и важные компоненты лазеров, входящие в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях. Лазерная система обычно состоит как из оптических, так и из электронных компонентов для управления лазерным пучком (пучками) и подачи в камеру разделения изотопов. Лазерная система,

используемая в технологиях разделения атомарных паров, обычно состоит из перестраиваемого лазера на красителях, возбуждаемого с помощью лазеров накачки другого типа (например, лазерами на парах меди или некоторых твердотельных лазеров). Лазерная система, используемая в технологиях молекулярного разделения, может состоять из лазеров на двуокиси углерода (CO_2 -лазеров) или эксимерных лазеров, а также многоходовых оптических ячеек. Лазеры или лазерные системы, используемые в обеих вышеупомянутых технологиях, требуют стабилизации частотного спектра для эксплуатации в течение продолжительных периодов времени.

(в ред. Указов Президента РФ от 01.09.2014 N 599,
от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.8. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на обогатительных установках с плазменным разделением:

Вводное замечание. При процессе плазменного разделения плазма, состоящая из ионов урана, проходит через электрическое поле, настроенное на частоту ионного резонанса U^{235} , с тем, чтобы они в первую очередь поглощали энергию и увеличивался диаметр их штопорообразных орбит. Ионы с прохождением по большему диаметру захватываются для образования продукта, обогащенного U^{235} . Плазма, которая образована посредством ионизации уранового пара, содержится в вакуумной камере с магнитным полем высокой напряженности, образованным с помощью сверхпроводящего магнита. Основные технологические системы процесса включают систему генерации урановой плазмы, разделительный модуль со сверхпроводящим магнитом, входящим в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, и системы извлечения металла для сбора "продукта" и "хвостов".

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.8.1.	Микроволновые источники энергии и антенны	8543 70 900 0;
	Специально разработанные или подготовленные	8539 50 000 0;
	микроволновые источники энергии и антенны для генерации	8542 31 300 0;
	или ускорения ионов и обладающие следующими	8542 32 300 0;
	характеристиками:	8542 33 300 0;
		8542 39 300 0
	а) частота выше 30 ГГц, и	

б) средняя выходная мощность для образования ионов более 50 кВт

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.8.2. Соленоиды для возбуждения ионов 8504 50 950 0
Специально разработанные или подготовленные соленоиды для радиочастотного возбуждения ионов в диапазоне частот более 100 гГц и способные работать при средней мощности более 40 кВт

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.8.3. Системы для производства урановой плазмы 8515 80 900 0;
Специально разработанные или подготовленные системы для производства урановой плазмы для использования на заводах плазменного разделения 8543 10 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.8.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599

Пояснительное замечание исключено. - Указ Президента РФ от 01.09.2014 N 599.

2.5.2.8.5. Агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" металлического урана 8419 89 98
Специально разработанные или подготовленные агрегаты для сбора "продукта" и "хвостов" для металлического урана в твердой форме.
Эти агрегаты для сбора изготавливаются из материалов, стойких к нагреву и коррозии, вызываемой парами металлического урана, таких, как графит, покрытый оксидом иттрия, или тантал или защищаются покрытием из таких материалов

(в ред. Указов Президента РФ от 12.05.1997 N 468, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.8.6. Кожухи разделительного модуля 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные для использования на обогатительных установках с плазменным разделением цилиндрические камеры для помещения в них источника урановой плазмы, энергетического соленоида радиочастоты и коллекторов "продукта" и "хвостов"

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Кожухи, указанные в пункте 2.5.2.8.6, имеют множество входных отверстий для подачи электропитания, соединений диффузионных насосов, а также для диагностики и контроля контрольно-измерительных приборов. Они имеют приспособления для открытия и закрытия, чтобы обеспечить обслуживание внутренних компонентов, и изготовлены из соответствующих немагнитных материалов, таких, как нержавеющая сталь.

2.5.2.9. Специально разработанные или подготовленные системы, оборудование и компоненты для использования на установках электромагнитного обогащения:

Вводные замечания. При электромагнитном процессе ионы металлического урана, полученные посредством ионизации питающего материала из солей (обычно UCl_4), ускоряются и проходят через магнитное поле, которое заставляет ионы различных изотопов проходить по различным направлениям. Основными компонентами электромагнитного изотопного сепаратора являются: магнитное поле для отклонения/разделения изотопов ионного пучка, источник ионов с его системой ускорения и системы сбора отделенных ионов. Вспомогательные системы для этого процесса включают систему снабжения магнитной энергией, системы высоковольтного питания источника ионов, вакуумную систему и обширные системы химической обработки для восстановления продукта и очистки/регенерации компонентов.

2.5.2.9.1. Специально разработанные или подготовленные системы для 8401 20 000 0 использования на установках электромагнитного обогащения

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.9.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование

и компоненты для использования на установках электромагнитного обогащения:

2.5.2.9.2.1. Специально разработанные или подготовленные для 8401 20 000 0
разделения изотопов природного урана, обедненного урана или
специального расщепляющегося материала электромагнитные
сепараторы изотопов и оборудование и компоненты,
включающие:

(в ред. Указов Президента РФ от 04.02.2004 N 141, от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.9.2.1.1. Специально разработанные или подготовленные отдельные или 8543 10 000 0
многочисленные источники ионов урана, состоящие из
источника пара, ионизатора и пучкового ускорителя,
изготовленные из соответствующих материалов, таких, как
графит, нержавеющая сталь или медь, и способные
обеспечивать общий ток в пучке ионов 50 мА или более

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.9.2.1.2. Коллекторы ионов 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные коллекторные
пластины, имеющие две или более щели и паза, для сбора
пучков ионов обогащенного и обедненного урана и
изготовленные из соответствующих материалов, таких, как
графит или нержавеющая сталь

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.9.2.1.3. Вакуумные кожухи 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные вакуумные
кожухи для электромагнитных сепараторов урана,
изготовленные из соответствующих немагнитных материалов,
таких, как нержавеющая сталь и предназначенные для работы
при давлениях 0,1 Па или ниже

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Кожухи, указанные в пункте 2.5.2.9.2.1.3, специально предназначены для помещения в них источников ионов, коллекторных пластин и водоохлаждаемых вкладышей и имеют приспособления для соединений диффузионных насосов и приспособления для открытия и закрытия в целях извлечения и замены этих компонентов.

2.5.2.9.2.1.4.	Магнитные полюсные наконечники Специально разработанные или подготовленные магнитные полюсные наконечники, имеющие диаметр более 2 м, используемые для обеспечения постоянного магнитного поля в электромагнитном сепараторе изотопов и для переноса магнитного поля между расположенными рядом сепараторами	8505 90 100 0
----------------	---	---------------

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.5.2.9.2.2.	Высоковольтные источники питания Специально разработанные или подготовленные высоковольтные источники питания для источников ионов, обладающие всеми следующими характеристиками: а) могут работать в непрерывном режиме; б) выходное напряжение 20000 В или более; в) выходной ток 1 А или более; г) стабилизация напряжения менее 0,01% в течение 8 часов	8504 40 900 0
--------------	--	---------------

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.5.2.9.2.3.	Источники питания электромагнитов Специально разработанные или подготовленные мощные источники питания постоянного тока для электромагнитов, обладающие всеми следующими характеристиками:	8504 40 900 0
--------------	---	---------------

а) выходной ток в непрерывном режиме 500 А или более при напряжении 100 В или более;

б) стабилизация по току или напряжению не хуже 0,01% в течение 8 часов

(позиция 2.5.2.9.2.3 введена Указом Президента РФ от 12.05.1997 N 468, в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.6. Установки для производства или концентрирования тяжелой воды, дейтерия и соединений дейтерия и специально разработанное или подготовленное оборудование для них:

(позиция 2.6 в ред. Указа Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

Вводные замечания. Тяжелую воду можно производить, используя различные процессы. Однако коммерчески выгодными являются два процесса: процесс изотопного обмена воды и сероводорода (процесс GC) и процесс изотопного обмена аммиака и водорода. Процесс GC основан на обмене водорода и дейтерия между водой и сероводородом в системе колонн, которые эксплуатируются с холодной верхней секцией и горячей нижней секцией. Вода течет вниз по колоннам, в то время как сероводородный газ циркулирует от дна к вершине колонн. Для содействия смешиванию газа и воды используется ряд дырчатых лотков. Дейтерий перемещается в воду при низких температурах и в сероводород при высоких температурах. Обогащенные дейтерием газ или вода удаляются из колонн первой ступени на стыке горячих и холодных секций, и процесс повторяется в колоннах следующей ступени. Продукт последней фазы - вода, обогащенная дейтерием до 30% по весу, направляется в дистилляционную установку для производства реакторно-чистой тяжелой воды, т.е. 99,75% по весу окиси дейтерия.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

В процессе обмена между аммиаком и водородом можно извлекать дейтерий из синтез-газа посредством контакта с жидким аммиаком в присутствии катализатора. Синтез-газ подается в обменные колонны и затем в аммиачный конвертер. Внутри колонн газ поднимается от дна к вершине, в то время как жидкий аммиак течет от вершины ко дну. Дейтерий извлекается из водорода, содержащегося в синтез-газе, и концентрируется в аммиаке. Аммиак поступает затем в установку для крекинга аммиака со дна колонны, тогда как газ собирается в аммиачном конвертере в верхней части колонны. На последующих ступенях происходит дальнейшее обогащение, и путем окончательной дистилляции

производится реакторно-чистая тяжелая вода. Подача синтез-газа может быть обеспечена аммиачной установкой, которая в свою очередь может быть сооружена вместе с установкой для производства тяжелой воды путем изотопного обмена аммиака и водорода. В процессе аммиачно-водородного обмена в качестве источника исходного дейтерия может также использоваться обычная вода. Многие предметы ключевого оборудования для установок по производству тяжелой воды, использующих процесс ГС или аммиачно-водородного обмена, широко распространены в некоторых отраслях нефтехимической промышленности. Особенно это касается небольших установок, использующих процесс ГС. Однако немногие предметы оборудования являются стандартными. Процессы ГС и аммиачно-водородного обмена требуют обработки больших количеств воспламеняющихся, коррозионных и токсичных жидкостей при повышенном давлении. Соответственно при разработке стандартов по проектированию и эксплуатации для установок и оборудования, использующих эти процессы, уделяется большое внимание подбору материалов и их характеристикам с тем, чтобы обеспечить длительный срок службы при сохранении высокой безопасности и надежности. Определение масштабов обуславливается главным образом соображениями экономики и необходимости. Таким образом, большая часть предметов оборудования изготавливается в соответствии с требованиями заказчика. Следует отметить, что как в процессе ГС, так и в процессе аммиачно-водородного обмена предметы оборудования, которые по отдельности не разработаны или не подготовлены специально для производства тяжелой воды, могут собираться в системы, специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды. Примерами таких систем, применяемых в обоих процессах, являются система каталитического крекинга, используемая в процессе обмена аммиака и водорода, и дистилляционные системы, используемые в процессе окончательного концентрирования тяжелой воды, доводящей ее до уровня реакторно-чистой.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.6.1. Установки для производства тяжелой воды, дейтерия и дейтериевых соединений 8401 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.6.2. Специально разработанное или подготовленное оборудование для производства тяжелой воды путем использования либо процесса обмена воды и сероводорода, либо процесса обмена аммиака и водорода:

2.6.2.1. Водо-сероводородные обменные колонны 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса

изотопного обмена воды и сероводорода обменные колонны диаметром 1,5 м и более, которые могут эксплуатироваться при давлениях свыше или равных 2 МПа

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599, от 14.11.2017 N 546)

2.6.2.2. Газодувки и компрессоры 8414 80

Специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса обмена воды и сероводорода одноступенчатые малонапорные (т.е. 0,2 МПа) центробежные газодувки или компрессоры для циркуляции сероводородного газа (т.е. газа, содержащего H₂S более 70% по весу), имеющие производительность, превышающую или равную 56 куб. м/с при эксплуатации под давлением, превышающим или равным 1,8 МПа на входе, и снабженные сальниками, устойчивыми к воздействию H₂S

(п. 2.6.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

2.6.2.3. Аммиачно-водородные обменные колонны 8401 20 000 0

Специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса обмена аммиака и водорода аммиачно-водородные обменные колонны высотой более или равной 35 м, диаметром от 1,5 м до 2,5 м, которые могут эксплуатироваться под давлением, превышающим 15 МПа. Эти колонны имеют также по меньшей мере одно отбортованное осевое отверстие того же диаметра, что и цилиндрическая часть, через которую могут вставляться или выниматься внутренние части колонны

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

2.6.2.4. Внутренние части колонны и ступенчатые насосы 8401 20 000 0;
Специально разработанные или подготовленные внутренние 8413 70

части колонны и ступенчатые насосы для колонн для производства тяжелой воды путем использования процесса аммиачно-водородного обмена.

Внутренние части колонны включают специально разработанные контакторы между ступенями, содействующие тесному контакту газа и жидкости.

Ступенчатые насосы включают специально разработанные погружаемые в жидкость насосы для циркуляции жидкого аммиака в пределах объема контакторов, находящихся внутри ступеней колонн

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

2.6.2.5. Установки для крекинга аммиака, эксплуатируемые под давлением, превышающим или равным 3 МПа, специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса изотопного обмена аммиака и водорода 8401 20 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

2.6.2.6. Инфракрасные анализаторы поглощения, способные осуществлять анализ соотношения между водородом и дейтерием в реальном масштабе времени, когда концентрации дейтерия равны или превышают 90% по весу 9027 30 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 14.11.2017 N 546)

2.6.2.7. Каталитические печи для переработки обогащенного дейтериевого газа в тяжелую воду, специально разработанные или подготовленные для производства тяжелой воды путем использования процесса изотопного обмена аммиака и водорода 8401 20 000 0; 8514 30 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 14.10.2008 N 1464, от 01.09.2014 N 599)

2.6.2.8. Комплектные системы обогащения тяжелой воды и колонны для них 8401 20 000 0
Специально разработанные или подготовленные комплектные системы обогащения тяжелой воды и колонны для них для обогащения тяжелой воды до концентрации дейтерия, применяемой в реакторах

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Системы, которые обычно используют дистилляцию воды для разделения тяжелой и легкой воды, специально разработаны или подготовлены для производства тяжелой воды, применяемой в реакторах (обычно с содержанием оксида дейтерия 99,75% по весу) из питающей их тяжелой воды меньшей концентрации.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.6.2.8 введена Указом Президента РФ от 12.05.1997 N 468)

2.6.2.9. Специально разработанные или подготовленные аммиачные 8401 20 000 0
синтезирующие конвертеры или аммиачные синтезирующие секции для производства тяжелой воды по технологии изотопного обмена аммиака и водорода

(п. 2.6.2.9 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Пояснительное замечание. Конвертеры или секции, указанные в пункте 2.6.2.9, принимают синтезированный газ (азот и водород) из аммиачно-водородной обменной колонны (или колонн) высокого давления, а синтезированный аммиак возвращается в ту же колонну (или колонны).

(пояснительное замечание введено Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

2.7. Установки для конверсии урана и плутония для использования в производстве топливных элементов и разделении изотопов урана и оборудование, специально разработанное или подготовленное для этого

Пояснительное замечание. Производство топливных элементов и разделение изотопов урана осуществляется на

установках, как они определены в пунктах 2.4 и 2.5 соответственно.

Примечание. Основные компоненты оборудования установок для конверсии урана и плутония для использования в производстве топливных элементов и разделении изотопов урана подлежат экспортному контролю. Все установки, системы и специально разработанное или подготовленное оборудование могут быть использованы для обработки, производства или использования специального расщепляющегося материала.

(позиция 2.7 в ред. Указа Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1. Установки для конверсии урана и оборудование, специально разработанное или подготовленное для этого

Вводные замечания. В установках и системах для конверсии урана может осуществляться одно или несколько превращений из одного химического соединения урана в другое, включая: конверсию концентратов урановой руды в UO_3 , конверсию UO_3 в UO_2 , конверсию окислов урана в UF_4 , UF_6 или UCl_4 , конверсию UF_4 в UF_6 , конверсию UF_6 в UF_4 , конверсию UF_4 в металлический уран и конверсию фторидов урана в UO_2 . Многие ключевые компоненты оборудования установок для конверсии урана характерны для некоторых секторов химической обрабатывающей промышленности. Например, виды оборудования, используемого в этих процессах, могут включать печи, карусельные печи, реакторы с псевдооживленным слоем катализатора, жаровые реакторные башни, жидкостные центрифуги, дистилляционные колонны и жидкостно-жидкостные экстракционные колонны. Далеко не все компоненты оборудования имеются в "готовом виде", большинство из них должны быть подготовлены согласно требованиям и спецификациям заказчика. В некоторых случаях требуется учитывать специальные проектные и конструкторские особенности для защиты от агрессивных свойств некоторых из обрабатываемых химических веществ (HF , F_2 , ClF_3 и фториды урана), а также вопросы ядерной критичности. Во всех процессах конверсии урана компоненты оборудования, которые отдельно специально не разработаны или не подготовлены для конверсии урана, могут быть объединены в системы, которые специально разработаны или подготовлены для использования в целях конверсии урана.

(позиция 2.7.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.1. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии концентратов урановой руды в UO_3

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия концентратов урановой руды в UO_3 может осуществляться сначала

посредством растворения руды в азотной кислоте и экстракции очищенного гексагидрата уранилдинитрата с помощью такого растворителя, как трибутилфосфат. Затем гексагидрат уранилдинитрата преобразуется в UO_3 либо посредством концентрирования и денитрации, либо посредством нейтрализации газообразным аммиаком для получения диураната аммония с последующей фильтрацией, сушкой и кальцинированием.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

(позиция 2.7.1.1 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.2. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0
конверсии UO_3 в UF_6

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UO_3 в UF_6 может осуществляться непосредственно фторированием. Для процесса требуется источник газообразного фтора или трехфтористого хлора.

(позиция 2.7.1.2 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.3. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0
конверсии UO_3 в UO_2

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UO_3 в UO_2 может осуществляться посредством восстановления UO_3 газообразным крекинг-аммиаком или водородом.

(позиция 2.7.1.3 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.4. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0
конверсии UO_2 в UF_4

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UO_2 в UF_4 может осуществляться посредством реакции UO_2 с газообразным фтористым водородом (HF) при температурах 573 - 773 К (300 - 500 °C).

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.7.1.4 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.5. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии UF_4 в UF_6

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UF_4 в UF_6 может осуществляться посредством экзотермической реакции с фтором в реакторной башне. UF_6 конденсируется из горячих летучих газов посредством пропускания потока газа через холодную ловушку, охлажденную до 263 К (-10 °С). Для процесса требуется источник газообразного фтора.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.7.1.5 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.6. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии UF_4 в металлический уран

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UF_4 в металлический уран осуществляется посредством его восстановления магнием (крупные партии) или кальцием (малые партии). Реакция осуществляется при температурах выше точки плавления урана (1403 К (1130 °С)).

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.7.1.6 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.7. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии UF_6 в UO_2

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UF_6 в UO_2 может осуществляться посредством одного из трех процессов. В первом процессе UF_6 восстанавливается и гидролизуется в UO_2 с использованием водорода и пара. Во втором процессе

UF₆ гидролизуеться растворением в воде, для осаждения диураната аммония добавляется аммиак, а диуранат восстанавливается в UO₂ водородом при температуре 1093 К (820 °С). При третьем процессе газообразные UF₆, CO₂ и NH₃ смешиваются в воде, осажая уранилкарбонат аммония. Уранилкарбонат аммония смешивается с паром и водородом при температурах 773 - 873 К (500 - 600 °С) для производства UO₂.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Конверсия UF₆ в UO₂ часто осуществляется на первой ступени установки по изготовлению топлива.

(позиция 2.7.1.7 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.8. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии UF₆ в UF₄

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UF₆ в UF₄ может осуществляться посредством восстановления водородом.

(позиция 2.7.1.8 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.1.9. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии UO₂ в UCl₄

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Конверсия UO₂ в UCl₄ может осуществляться посредством одного из двух процессов. В первом процессе UO₂ взаимодействует с тетрахлоридом углерода (CCl₄) при температуре приблизительно 673 К (400 °С). Во втором процессе UO₂ взаимодействует при температуре приблизительно 973 К (700 °С) в присутствии сажи, монооксида углерода и хлора для производства UCl₄.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

(позиция 2.7.1.9 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.2. Установки для конверсии плутония и оборудование, специально 8419 89 989 0 разработанное или подготовленное для этого

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Вводные замечания. В установках и системах для конверсии плутония может осуществляться одно или несколько превращений плутония из одного химического соединения в другое, включая: конверсию нитрата плутония в PuO_2 , конверсию PuO_2 в PuF_4 , конверсию PuF_4 в металлический плутоний. Установки для конверсии плутония обычно ассоциируются с устройствами по выделению плутония, но должны также ассоциироваться и с устройствами по производству плутониевого топлива. Многие ключевые компоненты оборудования установок для конверсии плутония характерны для некоторых секторов химической обрабатывающей промышленности. Например, виды оборудования, используемого в этих процессах, могут включать печи, карусельные печи, реакторы с псевдооживленным слоем, пламенные реакторные башни, жидкостные центрифуги, дистилляционные колонны и жидкостно-жидкостные экстракционные колонны, а также горячие камеры, перчаточные боксы и манипуляторы. Далеко не все компоненты имеются в "готовом виде", большинство из них должны быть подготовлены согласно требованиям и спецификациям заказчика. Особое внимание при проектировании следует уделять специальным вопросам радиационной и токсичной безопасности, а также вопросам, связанным с критичностью. В некоторых случаях требуется учитывать специальные проектные и конструкторские особенности для защиты от агрессивных свойств некоторых из обрабатываемых химических веществ (например, HF). Во всех процессах конверсии плутония компоненты оборудования, которые специально не разработаны или не подготовлены для конверсии плутония, могут быть объединены в системы, которые специально разработаны или подготовлены для использования в целях конверсии плутония.

(позиция 2.7.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.2.1. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0 конверсии нитрата плутония в оксид

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Основные операции, входящие в этот процесс: хранение и корректировка исходного технологического материала, осаждение и разделение твердой и жидкой фазы, прокаливание, обращение с продуктом, вентиляция, обращение с отходами и управление процессом. Системы, применяемые в процессе, являются специально приспособленными таким образом, чтобы избежать критичности и радиационных эффектов, а также свести к минимуму опасности, связанные с токсичностью. На большинстве установок по переработке этот процесс включает конверсию нитрата плутония в диоксид плутония. В других случаях процессы могут включать осаждение оксалата плутония или пероксида плутония.

(позиция 2.7.2.1 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.2.2. Специально разработанные или подготовленные системы для 8419 89 989 0
производства металлического плутония

(в ред. Указа Президента РФ от 14.10.2008 N 1464)

Пояснительное замечание. Этот процесс обычно включает фторирование диоксида плутония, чаще всего с применением высокоактивного фтористого водорода, с целью получения фторида плутония, который впоследствии восстанавливается с помощью металлического кальция высокой чистоты до получения металлического плутония и фторида кальция в виде шлака. Основные операции, входящие в этот процесс: фторирование (например, с применением оборудования, содержащего благородные металлы или защищенного покрытием из них), восстановление металла (например, с применением керамических тиглей), восстановление шлака, обращение с продуктом, вентиляция, обращение с отходами и управление процессом. Системы, применяемые в процессе, являются специально приспособленными таким образом, чтобы избежать критичности и радиационных эффектов, а также свести к минимуму опасности, связанные с токсичностью. В других случаях процессы могут включать фторирование оксалата плутония или пероксида плутония, за которым следует восстановление металла.

(позиция 2.7.2.2 введена Указом Президента РФ от 21.06.2000 N 1151)

2.7.3 - 2.7.8. Исключены. - Указ Президента РФ от 21.06.2000 N 1151

2.8. Технологии, связанные со всеми включенными в раздел 2
настоящего Списка предметами

2.9. Программное обеспечение, связанное со всеми включенными в
раздел 2 настоящего Списка предметами

(п. 2.9 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

**ОБЩИЕ КРИТЕРИИ ПЕРЕДАЧ
ТЕХНОЛОГИЙ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ, ОБОГАЩЕНИЮ
УРАНА, ПРОИЗВОДСТВУ ТЯЖЕЛОЙ ВОДЫ**

Подраздел утратил силу. - Указ Президента РФ от 04.02.2004 N 141.

**ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕРМИНОВ
(ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ДАННОМУ СПИСКУ)**

1. "Технология" - специальная информация, которая требуется для разработки, производства или использования любого предмета, включенного в Список. Эта информация может передаваться в виде "технической помощи" или "технических данных".
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

Примечание. Настоящее определение технологии не распространяется на технологию, находящуюся "в общественном владении", или "фундаментальные научные исследования".

2. "Техническая помощь" может принимать такие формы, как:

обучение;

мероприятия по повышению квалификации;

практическая подготовка кадров;

предоставление рабочей информации;

консультативные услуги.

"Техническая помощь" может включать в себя передачу "технических данных".

3. "Технические данные" могут быть представлены в таких формах, как:

чертежи и их копии;

схемы;

диаграммы;

модели;

формулы;

технические проекты и спецификации;

справочные материалы;

руководства и инструкции в письменном виде или записанные на других носителях или устройствах таких, как диск, магнитная лента, постоянные запоминающие устройства (ПЗУ).

4. "В общественном владении" означает технологию или программное обеспечение, предоставляемые без ограничений на их дальнейшее распространение. (Ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию или программное обеспечение из разряда находящихся в общественном владении.).

(п. 4 в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

5. "Фундаментальные научные исследования" означают экспериментальные или теоретические работы, ведущиеся, главным образом, с целью получения новых знаний об основополагающих принципах явлений и наблюдаемых фактах, не направленные в первую очередь на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи.

6. "Разработка" включает все стадии до производства, такие, как:
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

проектирование;

проектные исследования;

анализ проектных вариантов;

выработка концепций проектирования;

сборка и испытание прототипов (опытных образцов);

схемы опытного производства;

техническая документация;

процесс реализации проектных данных в изделие;

структурное проектирование;

комплексное проектирование;

компоновочная схема.

7. "Производство" означает все производственные этапы, такие, как:
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

сооружение;

технология производства;

изготовление;

интегрирование;

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

монтаж (сборка);

контроль;

испытания; мероприятия по обеспечению качества.

8. "Использование" означает эксплуатацию, установку (включая установку на площадке), техническое обслуживание (проверку), текущий ремонт, капитальный ремонт или модернизацию.
(в ред. Указа Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

9. "Другие элементы" означают все элементы, за исключением водорода, урана и плутония.
(п. 9 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

10. "Программное обеспечение" означает набор из одной или нескольких "программ" или "микропрограмм", специально разработанных или подготовленных для разработки, производства или использования любого предмета, включенного в Список, зафиксированных на каком-либо

осязаемом носителе.

(п. 10 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

11. "Микропрограмма" означает последовательность элементарных команд, хранящихся на специальном запоминающем устройстве, исполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд.

(п. 11 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

12. "Программа" означает последовательность команд для осуществления процесса, представленная в такой форме, что она может быть выполнена электронным компьютером или может быть превращена в такую форму.

(п. 12 введен Указом Президента РФ от 01.09.2014 N 599)

Общие примечания

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 546)

1. Принадлежность конкретного товара или технологии к товарам и технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этого товара или этой технологии техническому описанию, приведенному в графе "Наименование" настоящего Списка. Коды ТН ВЭД ЕАЭС, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.

2. Передача программного обеспечения, специально разработанного или подготовленного для разработки, производства или использования любого предмета в Списке, в такой же степени подлежит экспортному контролю, как и сам этот предмет. Для передачи программного обеспечения применяются такие же принципы, как и для передачи технологии.

УКАЗ
ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА
ТОВАРОВ И ТЕХНОЛОГИЙ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ МОГУТ
БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ ВООРУЖЕНИЙ И ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ
И В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519,
от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

В целях защиты национальных интересов, выполнения международных обязательств Российской Федерации и в соответствии со статьей 6 Федерального закона от 18 июля 1999 г. N 183-ФЗ "Об экспортном контроле" постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Список товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль.

2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю.
(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3. Признать утратившими силу:

Указ Президента Российской Федерации от 5 мая 2004 г. N 580 "Об утверждении Списка товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2004, N 19, ст. 1881);

Указ Президента Российской Федерации от 1 декабря 2005 г. N 1384 "О внесении изменений в Список товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2005, N 49, ст. 5201);

Указ Президента Российской Федерации от 6 марта 2008 г. N 326 "О внесении изменений в Указ Президента Российской Федерации от 5 мая 2004 г. N 580 "Об утверждении Списка товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль" и в Список, утвержденный этим Указом" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, N 10, ст. 912);

Указ Президента Российской Федерации от 4 декабря 2008 г. N 1726 "О внесении изменений в Список товаров и технологий двойного назначения, которые могут быть использованы при создании вооружений и военной техники и в отношении которых осуществляется экспортный контроль, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 5 мая 2004 г. N 580" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, N 50, ст. 5893).

4. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Москва, Кремль

17 декабря 2011 года

N 1661

Утвержден
Указом Президента
Российской Федерации
от 17 декабря 2011 г. N 1661

**СПИСОК
ТОВАРОВ И ТЕХНОЛОГИЙ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КОТОРЫЕ МОГУТ
БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ ВООРУЖЕНИЙ И ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ
И В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519,
от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

РАЗДЕЛ 1

N пункта	Наименование <*>	Код ТН ВЭД <*>
----------	------------------	----------------

**КАТЕГОРИЯ 1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СВЯЗАННЫЕ С НИМИ ОБОРУДОВАНИЕ И
СНАРЯЖЕНИЕ**

1.1. Системы, оборудование и компоненты

1.1.1. Компоненты, изготовленные из фторированных соединений:

<*> См. общее примечание к настоящему Списку.

<*> Здесь и далее код ТН ВЭД - код единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза.

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.1.1.1. Уплотнения, прокладки, уплотнительные материалы или топливные диафрагмы, специально разработанные для использования в летательных или аэрокосмических аппаратах и изготовленные из материалов, содержащих более 50% (по весу) любого материала, определенного в пункте 1.3.9.2 или 1.3.9.3; 3919 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.1.1.2 - 1.1.1.3. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

1.1.2. Конструкции из следующих композиционных материалов объемной или слоистой структуры:

(п. 1.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.1.2.1. Состоящие из любых следующих материалов: 3926 90 920 0;
3926 90 970

а) органической матрицы и волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.3 или 1.3.10.4; или

б) препрегов и преформ, определенных в пункте 1.3.10.5;

(п. 1.1.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.1.2.2. Состоящие из металлической или углеродной матрицы и любого из следующего:

1.1.2.2.1. Углеродных волокнистых или углеродных нитевидных материалов, имеющих все следующие характеристики: 3801;
3926 90 920 0;
3926 90 970;
6903 10 000 0

а) удельный модуль упругости, превышающий $10,15 \times 10^6$ м; и

б) удельную прочность при растяжении, превышающую $17,7 \times 10^4$ м; или

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 1.1.2.2.1 не применяется к частично изготовленным конструкциям, включающим максимум двухмерное сплетение нитей и специально разработанным для следующего использования:

а) в печах для отпуска металлов термообработкой;

б) в оборудовании для производства кремниевых булей

1.1.2.2.2. Материалов, определенных в пункте 1.3.10.3

Примечания:

1. Пункт 1.1.2 не применяется к элементам конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, изготовленным из пропитанных эпоксидной смолой углеродных волокнистых или нитевидных материалов, для ремонта гражданских летательных аппаратов, имеющим все следующее:

а) площадь, не превышающую 1 м^2 ;

б) длину, не превышающую $2,5 \text{ м}$; и

в) ширину более 15 мм .

2. Пункт 1.1.2 не применяется к частично изготовленным конструкциям, специально разработанным для следующего только

гражданского использования:

- а) в спортивных товарах;
- б) в автомобильной промышленности;
- в) в станкостроительной промышленности;
- г) в медицинских целях.

3. Пункт 1.1.2 не применяется к полностью изготовленным товарам (конструкциям), специально разработанным для конкретного использования

Особое примечание.

В отношении конструкций из композиционных материалов, указанных в пунктах 1.1.2 - 1.1.2.2.2, см. также пункт 1.1.1 раздела 2 и пункт 1.1.1 раздела 3

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.1.3. Изделия из неплавких ароматических полиимидов в виде пленки, листа, ленты или полосы, имеющие любую из следующих характеристик: 3919 90 000 0;
3920 99 900 0

- а) толщину более 0,254 мм; или
- б) покрытие или ламинирование углеродом, графитом, металлами или магнитными веществами

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 1.1.3 не применяется к изделиям, покрытым или ламинированным медью и разработанным для производства электронных печатных плат

Особое примечание.

Для плавких ароматических полиимидов в любом виде см. пункт 1.3.8.1.3

1.1.4. Защитное снаряжение, аппаратура систем обнаружения и комплектующие изделия, не специально разработанные для военного применения:

1.1.4.1. Противогазы, фильтрующие коробки противогазов и оборудование для их обеззараживания, разработанные либо модифицированные для защиты от любого из нижеприведенных поражающих факторов, а также специально разработанные для них компоненты: 9020 00 000 0

- а) бактериологических (биологических) агентов;

- б) радиоактивных материалов;
- в) токсичных химикатов, используемых в химическом оружии; или
- г) химических средств для борьбы с массовыми беспорядками, включающих:
 - α -бромбензацетонитрил (бромбензил цианид) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - [(2-хлорфенил) метилен] пропандинитрил (о-хлорбензальмалононитрил) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - 2-хлор-1-фенил-этанон, хлористый фенацил (ω -хлорацетофенон) (CN) (CAS 532-27-4);
 - дибенз-(b, f)-1,4-оксазепин (CR) (CAS 257-07-8);
 - 10-хлор-5,10-дигидрофенарсазин, (хлористый фенарсазин), (адамсит) (DM) (CAS 578-94-9);
 - N-нонилморфолин (MPA) (CAS 5299-64-9)

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.
Пункт 1.1.4.1 включает противогазы с принудительной подачей воздуха, разработанные или модифицированные для защиты от поражающих факторов, перечисленных в пункте 1.1.4.1

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.
Для целей пункта 1.1.4.1:

- а) противогазами также называются полнолицевые маски;
- б) фильтрующие коробки противогазов также включают фильтрующие картриджи;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.1.4.2.	Защитные костюмы, перчатки и обувь, специально разработанные или модифицированные для защиты от любого из нижеприведенных поражающих факторов:	3926 20 000 0; 4015 19 000 0; 4015 90 000 0; 6204 23; 6210 40 000 0;
	а) бактериологических (биологических) агентов;	6210 50 000 0; 6216 00 000 0; 6401 92;
	б) радиоактивных материалов; или	6401 99 000 0; 6402 91;
	в) токсичных химикатов, используемых в химическом оружии;	6402 99 100 0; 6402 99 930 0; 6404 19 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

1.1.4.3.	Системы, специально разработанные или модифицированные для обнаружения	или 9027 10 100 0; или 9027 10 900 0;
----------	--	--

распознавания любого из нижеприведенных поражающих факторов, а также специально разработанные для них компоненты:

	9027 80 170 0;
	9027 80 990 0;
	9027 90 800 0;
	9030 10 000 0;
а) бактериологических (биологических) агентов;	9030 89 300 0;
	9030 89 900 9;
	9030 90 850 0;

б) радиоактивных материалов; или

в) токсичных химикатов, используемых в химическом оружии

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

1.1.4.4. Электронное оборудование и его компоненты, разработанные для автоматического обнаружения или распознавания наличия следов взрывчатых веществ (ВВ) с использованием методов их обнаружения (например, поверхностной акустической волны, спектрометрии подвижных ионов, в том числе с дифференциальной подвижностью, масс-спектрометрии)

	9027 10 100 0
	9027 30 000 0
	9027 80 170 0
	9027 90 800 0
	9030 89 300 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.
Под обнаружением следов понимается обнаружение менее миллионной части испарения или 1 мг твердого вещества или жидкости

Примечание.
Пункт 1.1.4.4 не применяется:

а) к оборудованию, специально разработанному для лабораторного использования;

б) к пропускным порталам безопасности для бесконтактного контроля

Примечание.
Пункт 1.1.4 не применяется:

а) к персональным радиационным дозиметрам;

б) к снаряжению или системам, применяемым в системе стандартов безопасности труда, конструктивно или функционально ограниченным защитой от факторов риска в целях обеспечения безопасности в гражданской области, например:

в горном деле;
при работе в карьерах;
в сельском хозяйстве;
в фармацевтической промышленности;
в медицинской промышленности;
в ветеринарии;
при работах по охране окружающей среды;

при сборе и утилизации отходов;
в пищевой промышленности

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Пункт 1.1.4 включает снаряжение, системы и их компоненты, которые были сертифицированы, либо их работоспособность в отношении обнаружения или защиты от радиоактивных материалов, бактериологических (биологических) агентов, токсичных химикатов, используемых в химическом оружии, имитирующих продуктов (заменителей) или химических средств для борьбы с массовыми беспорядками была подтверждена испытаниями, проведенными в соответствии с национальными стандартами, или иным способом, даже если такие системы, снаряжение или их компоненты используются в гражданских областях, таких как горное дело, работы в карьерах, сельское хозяйство, фармацевтическая и медицинская промышленность, ветеринария, охрана окружающей среды, сбор и утилизация отходов или пищевая промышленность.

2. Имитирующие продукты (заменители) - вещества или материалы, которые используются вместо токсичных веществ (химических или биологических) для обучения, исследования, опробования или оценки.

3. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

4. Для целей пункта 1.1.4 радиоактивными материалами являются радиоизотопы, выделенные или модифицированные для нанесения вреда человеку или животным, выведения из строя оборудования, нанесения ущерба урожаю или окружающей среде

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

1.1.5. Бронежилеты и компоненты для них:

1.1.5.1. Бронежилеты, изготовленные не по военным 6211 43 900 0
стандартам или техническим условиям или
неравноценные им по характеристикам, и
специально разработанные для них
компоненты, в том числе (включая) гибкие
защитные элементы;

1.1.5.2. Жесткие пластины для бронежилетов, 6914 90 000 0;
обеспечивающие класс баллистической 7326 19 100 0;
защиты, равный IIIA или менее в соответствии 7326 19 900 9;
со стандартом Национального института 7326 90 940 9;
юстиции США NIJ 0101.06 (июль 2008 г.) или 7326 90 980 7

его национальным эквивалентом

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 1.1.5 не применяется к бронежилетам, которые вывозятся пользователем для собственной индивидуальной защиты.

2. Пункт 1.1.5 не применяется к бронежилетам, разработанным для обеспечения только фронтальной защиты как от осколков, так и от взрыва невоенных взрывных устройств.

3. Пункт 1.1.5 не применяется к бронежилетам, разработанным для защиты только от колюще-режущих или тупых предметов

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

Для нитевидных и волокнистых материалов, используемых в производстве бронежилетов, см. пункт 1.3.10

1.1.6. Оборудование, специально разработанное или модифицированное для обезвреживания самодельных взрывных устройств, приведенное ниже, а также специально разработанные компоненты и принадлежности для него:

1.1.6.1. Дистанционно управляемые транспортные средства;

1.1.6.2 Подрыватели (разрушители) 8424 30;
8424 89 000 9;
8479 89 970 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Подрыватели (разрушители) - устройства, специально разработанные для предотвращения срабатывания взрывного устройства путем воздействия жидкостью, твердым или хрупким снарядом

Примечание.

Пункт 1.1.6 не применяется к оборудованию, которое не является предметом передачи или обмена и сопровождается его оператором

1.1.7. Оборудование и устройства, специально разработанные для инициации зарядов и устройств, содержащих энергетические материалы, воздействием электричества:

1.1.7.1. Запускающие устройства (запальные системы), разработанные для приведения в действие детонаторов взрывчатого вещества, определенных в пункте 1.1.7.2; 8543 70 900 0; 9306 90 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.1.7.2. Электродетонаторы взрывчатого вещества, такие как: 3603 00 900

1.1.7.2.1. Детонаторы со взрывающимся мостиком (ВМ) (искровые детонаторы);

1.1.7.2.2. Детонаторы со взрывающейся перемычкой из провода (токовые детонаторы);

1.1.7.2.3. Детонаторы с ударником (пробойником) (детонаторы ударного действия);

1.1.7.2.4. Инициаторы со взрывающейся фольгой

Технические примечания:

1. Понятие "детонатор" также включает понятие "инициатор" или "зажигатель".

2. Для целей пункта 1.1.7.2 во всех описанных в нем детонаторах используется небольшой электрический проводник (мостик, перемычка из провода или фольга), который испаряется со взрывом, вызванным прохождением через него короткого сильноточного электрического импульса. В детонаторах безударного действия взрывающийся проводник инициирует химическую детонацию в контактирующем с ним бризантном взрывчатом веществе, таком как ТЭН (PETN) - тетранитропентаэритрит. В детонаторах ударного действия (типа "Слэппер") вызванное взрывом испарение электрического проводника приводит в действие боек или пробойник, который воздействует на взрывчатое вещество и инициирует химическую детонацию. В некоторых конструкциях ударник приводится в движение силой магнитного поля. Термин "инициатор со взрывающейся фольгой" может относиться как к ВМ, так и к детонатору ударного действия (типа "Слэппер")

1.1.8. Заряды, устройства и компоненты: 3604 90 000 0

1.1.8.1. Кумулятивные заряды, имеющие все нижеперечисленные характеристики:

а) количество нетто ВВ (КНВ) более 90 г; и

б) внешний диаметр оболочки, равный или больше 75 мм;

1.1.8.2. Кумулятивные линейные заряды для резки,

имеющие все нижеперечисленные характеристики, и специально разработанные для них компоненты:

а) заряд ВВ более 40 г/м; и

б) ширину, равную или больше 10 мм;

1.1.8.3. Шнур детонирующий с внутренним зарядом ВВ более 64 г/м;

1.1.8.4. Резаки, отличные от определенных в пункте 1.1.8.2, и другие отрезные средства, имеющие КНВ более 3,5 кг

Техническое примечание.
Кумулятивные заряды - устройства, концентрирующие действие ВВ в процессе его взрыва

Примечание.
К зарядам и устройствам, определенным в пункте 1.1.8, относятся только те заряды, которые содержат ВВ, перечисленные в таблице к этому пункту, и их смеси

Таблица к пункту 1.1.8

Перечень взрывчатых веществ

№ пункта	Наименование взрывчатых веществ
1.	Аминодинитробензофуроксан (ADNBF; 7-амино-4,6-динитробензофуразан-1-оксид) (CAS 97096-78-1)
2.	Цис-бис(5-тетранитразолато) тетраамин-кобальт (III) перхлорат (BNCP) (CAS 117412-28-9)
3.	Диаминдинитробензофуроксан (CL-14; 5,7-диамино-4,6-динитробензофуразан-1-оксид) (CAS 117907-74-1)
4.	Гексанитрогексаазаизовюрцитан (CL-20; HNIW) (CAS 135285-90-4); клатраты (соединения/включения) вещества CL-20
5.	2-(5-цианотетразолато)пентаамин-кобальт (III) перхлорат (CP) (CAS 70247-32-4)
6.	1,1-диамино-2,2-динитроэтилен (DADE; FOX7) (CAS 145250-81-3)
7.	Диаминотринитробензол (DATB) (CAS 1630-08-6)
8.	1,4-динитродифуразанопиперазин (DDFP)
9.	2,6-диамино-3,5-динитропиперазин-1-оксид (DDPO; PZO) (CAS 194486-77-6)
10.	3,3'-диамино-2,2',4,4',6,6'-гексанитробифенил (DIPAM; дипикрамид) (CAS 17215-44-0)
11.	Динитрогликольурил (DNGU; DINGU) (CAS 55510-04-8)

12. Фуразаны:
- а) диаминоазоксифуразан (DAAOF);
 - б) диаминоазофуразан (DAAzF) (CAS 78644-90-3)
13. Октоген (НМХ) и его производные:
- а) циклотетраметилентетранитрамин (НМХ; октоген; октагидро-1,3,5,7-тетранитро-1,3,5,7-тетразин; 1,3,5,7-тетранитро-1,3,5,7-тетразациклооктан) (CAS 2691-41-0);
 - б) дифтораминированные аналоги октогена;
 - в) 2,4,6,8-тетранитро-2,4,6,8-тетразабицикло [3,3,0]-октанон-3 (тетранитросемигликольурил; кето-бициклический октоген; К-55) (CAS 130256-72-3)
14. Гексанитроадамantan (HNAD) (CAS 143850-71-9)
15. Гексанитростильбен (HNS) (CAS 20062-22-0)
16. Имидазолы:
- а) октагидро-2,5-бис(нитроимино)имидазо [4,5-d]имидазол (BNNII);
 - б) 2,4-динитроимидазол (DNI) (CAS 5213-49-0);
 - в) 1-фтор-2,4-динитроимидазол (FDIA);
 - г) N-(2-нитротриазоло)-2,4-динитроимидазол (NTDNIA);
 - д) 1-пикрил-2,4,5-тринитроимидазол (PTIA)
17. 1-(2-нитротриазоло)-2-динитрометиленигидразин (NTNMI)
18. 3-нитро-1,2,4-триазол-5-он (NTO; ONTA) (CAS 932-64-9)
19. Полинитрокубаны с числом нитрогрупп более четырех
20. 2,6-бис(пикриламино)-3,5-динитропиридин (PYX) (CAS 38082-89-2)
21. Гексоген (RDH) и его производные:
- а) циклотриметилентринитрамин (гексоген; RDX; циклонит; T4; гексагидро-1,3,5-тринитро-1,3,5-триазин; 1,3,5-тринитро-1,3,5-триазациклогексан) (CAS 121-82-4);
 - б) кето-гексоген (Keto-RDX; К-6; 2,4,6-тринитро-2,4,6-триазациклогексанон) (CAS 115029-35-1)
22. Триаминогуанидиннитрат (TAGN) (CAS 4000-16-2)
23. Триаминотринитробензол (TATB) (CAS 3058-38-6)
24. 3,3,7,7-тетрабис(дифторамина) октагидро-1,5-динитро-1,5-дiazоцин (TEDDZ)
25. Тетразолы:
- а) нитротриазоламинотетразол (NTAT);
 - б) 1-N-(2-нитротриазоло)-4-нитротетразол (NTNT)

26. Тринитрофенилметилнитрамин (тетрил) (CAS 479-45-8)
27. 1,4,5,8-тетранитро-1,4,5,8-тетраазадекалин (TNAD) (CAS 135877-16-6)
28. 1,3,3-тринитроазетидин (TNAZ) (CAS 97645-24-4)
29. Тетранитрогликольурил (TNGU; SORGUYL) (CAS 55510-03-7)
30. 1,4,5,8-тетранитропиридазино[4,5-d]пиридазин (TNP) (CAS 229176-04-9)
31. Триазины:
 - а) 2-окси-4,6-динитроамино-S-триазин (DNAM) (CAS 19899-80-0);
 - б) 2-нитроимино-5-нитро-гексагидро-1,3,5-триазин (NNHT) (CAS 130400-13-4)
32. Триазолы:
 - а) 5-азидо-2-нитротриазол;
 - б) 4-амино-3,5-дигидразино-1,2,4-триазол динитрамид (ADHTDN) (CAS 1614-08-0);
 - в) 1-амино-3,5-динитро-1,2,4-триазол (ADNT);
 - г) бис(динитротриазол)амин (BDNTA);
 - д) 3,3'-динитро-5,5-би-1,2,4-триазол (DBT) (CAS 30003-46-4);
 - е) динитробистриазол (DNBT) (CAS 70890-46-9);
 - ж) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;
 - з) 1-N-(2-нитротриазоло) 3,5-динитротриазол (NTDNT);
 - и) 1-пикрил-3,5-динитротриазол (PDNT);
 - к) тетранитробензотриазолобензотриазол (TACOT) (CAS 25243-36-1)

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

33. ВВ, не поименованные в настоящем перечне, имеющие при максимальной плотности скорость детонации более 8700 м/с или давление детонации более 34 ГПа (340 кбар)
34. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519
35. Нитроцеллюлоза с содержанием азота более 12,5% (CAS 9004-70-0)
36. Нитрогликоль (CAS 628-96-6)
37. Тетранитропентаэритрит (пентаэритриттетранитрат; пентаэритритолтетранитрат; ТЭН; PETN) (CAS 78-11-5)
38. Пикрилхлорид (CAS 88-88-0)
39. 2,4,6-тринитротолуол (TNT) (CAS 118-96-7)
40. Нитроглицерин (NG) (CAS 55-63-0)
41. Триацетонтрипероксид (ТАТР) (CAS 17088-37-8)
42. Гуанидин нитрат (CAS 506-93-4)

43. Нитрогуанидин (NQ) (CAS 556-88-7)

44. 2,4-динитроанизол (DNAN) (CAS 119-27-7)

(п. 44 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

45. 4,10-динитро-2,6,8,12-тетраокса-4,10-диазаизовюрцитан (TEX)

(п. 45 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

46. динитрамид гуанил-мочевины (GUDN) FOX-12 (CAS 217464-38-5)

(п. 46 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

47. Тетразины:

а) бис(2,2,2-тринитроэфир)-3,6-диаминотетразин (BTAT)

б) 3,6-диамино-1,2,4,5-тетразина-1,4-диоксид (LAX-112)

(п. 47 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

48. Энергетические ионические материалы, плавящиеся при температурах от 343 К (70 °С) до 373 К (100 °С) и имеющие скорость детонации более 6800 м/с или давление взрывной волны более 18 ГПа (180 кбар)

(п. 48 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

49. Бис (2,2,2-тринитроэтил) нитрамин (BTNEN) (CAS 19836-28-3)

(п. 49 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

50. 5,6-(3',4'-фуразана)-1,2,3,4-тетразина-1,3-диоксид (FTDO)

(п. 50 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

N пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
1.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
1.2.1.	Оборудование, приведенное ниже, для производства или контроля конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, определенных в пункте 1.1.2, или волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10, а также специально разработанные для него компоненты и вспомогательные устройства:	
1.2.1.1.	Машины для намотки волокон, специально разработанные для производства конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры из волокнистых или нитевидных материалов, в которых движения, связанные с позиционированием, пропиткой и намоткой волокон, координируются и программируются по трем или более осям основного сервопозиционирования;	8445 40 000; 8445 90 000 1
1.2.1.2.	Машины для выкладки ленты, в которых	8445 40 000;

движения, связанные с позиционированием и укладкой ленты, координируются и программируются по пяти или более осям основного сервопозиционирования и которые специально разработаны для производства элементов конструкций летательных аппаратов или ракет из композиционных материалов 8445 90 000 1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.
Для целей пункта 1.2.1.2 машины для выкладки ленты имеют способность выкладки одной нитевидной ленты или более шириной от более 25,4 мм до 304,8 мм включительно, а также резки ленты и возобновления отдельных операций в течение процесса выкладки;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.2.1.3. Многокоординатные ткацкие машины или машины для плетения, включая приспособления и устройства, специально разработанные или модифицированные для плетения, ткачества или переплетения волокон для конструкций из композиционных материалов объемной структуры 8446 30 000 0;
8447 90 000

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
Для целей пункта 1.2.1.3 плетение включает вязание;

1.2.1.4. Оборудование, специально разработанное или приспособленное для производства армирующих волокон:

1.2.1.4.1. Оборудование для превращения полимерных волокон (таких как полиакрилонитриловые, вискозные, пековые или поликарбосилановые) в углеродные или карбидкремниевые волокна, включая специальное оборудование для натяжения волокон при нагреве; 8456 10 00;
8456 40 000 0;
8456 90 000 0;
8515 80 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

1.2.1.4.2. Оборудование для химического осаждения элементов или соединений из паровой фазы на нагретую нитевидную подложку в целях производства карбидкремниевых волокон; 8419 89 989 0

1.2.1.4.3. Оборудование для получения тугоплавких керамических волокон (например, из оксида алюминия) по мокрому способу; 8445 90 000 9

1.2.1.4.4. Оборудование для преобразования путем термообработки волокон 8514 10 800 0;
8514 20 100 0;

алюминийсодержащих прекурсоров в волокна 8514 20 800 0;
оксида алюминия; 8514 30 000 0;
8514 40 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 1.2.1.5. Оборудование для производства препрегов, определенных в пункте 1.3.10.5, методом горячего плавления; 8451 80 800 9;
8477 59 100 0;
8477 59 800 0
- 1.2.1.6. Оборудование для неразрушающего контроля, специально разработанное для композиционных материалов, такое как:
- 1.2.1.6.1. Системы рентгеновской томографии для трехмерного обнаружения дефектов; 9022 12 000 0;
9022 19 000 0;
9022 29 000 0
- 1.2.1.6.2. Установки ультразвуковой дефектоскопии с числовым программным управлением, в которых перемещения для позиционирования трансмиттеров или приемников одновременно координируются и программируются по четырем или более осям, чтобы отслеживать трехмерные контуры обследуемого объекта; 9031 80 380 0
- 1.2.1.7. Машины для выкладки жгута, в которых движения, связанные с позиционированием и укладкой жгута, координируются и программируются по двум или более осям основного сервопозиционирования и которые специально разработаны для производства элементов конструкций летательных аппаратов или ракет из композиционных материалов 8445 40 000;
8445 90 000 1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.
Для целей пункта 1.2.1.7 машины для выкладки жгута имеют способность выкладки одной нитевидной ленты или более шириной 25,4 мм или менее, а также резки ленты и возобновления отдельных операций в процессе выкладки

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 1.2.1 основное сервопозиционирование (позиционирование от основного сервопривода) означает управление положением рабочего органа (например, головки) в пространстве с помощью задающей направление компьютерной программы для его точной ориентации относительно осей координат обрабатываемой детали и достижения заданных требований обработки.

2. Для целей пункта 1.2.1 нитевидной лентой является непрерывная полоса в виде ленты, выполненной из жгута или нити, полностью или частично пропитанных смолой. Полностью или частично пропитанными смолой являются в том числе нитевидные ленты, покрытые сухим порошком, которые приклеиваются при нагревании

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

1.2.2. Оборудование, специально разработанное для исключения загрязнения при производстве металлических сплавов, порошков металлических сплавов или легированных материалов и использования в одном из процессов, определенных в пункте 1.3.2.3.2

1.2.3. Инструменты, пресс-формы, матрицы или арматура для формообразования в условиях сверхпластичности или диффузионной сварки титана, алюминия или их сплавов, специально разработанные для производства любого из следующего: 8207 30 100 0

а) корпусных конструкций летательных аппаратов или авиационно-космических средств;

б) двигателей для летательных аппаратов или авиационно-космических средств; или

в) компонентов, специально разработанных для конструкций, определенных в подпункте "а" пункта 1.2.3, или двигателей, определенных в подпункте "б" пункта 1.2.3

1.3. Материалы

Техническое примечание.

Термины "металлы" и "сплавы", если специально не оговорено иное, относятся к следующим необработанным формам и полуфабрикатам:

а) необработанные формы - аноды, блюмы, болванки, брикеты, бруски, гранулы, губка, дробь, катоды, кольца, кристаллы, спеки, заготовки металла неправильной формы, листы, окатыши, плитки, поковки, порошки, прутки (включая надрубленные прутки и заготовки для проволоки), слитки, слябы, стаканы, сутунки, чушки, шары;

б) полуфабрикаты (независимо от того, имеют они плакирование, покрытие, сверления, пробитые отверстия или нет):

1) материалы, подвергнутые обработке давлением или иным способом, полученные

путем прокатки, волочения, штамповки выдавливанием, ковки, штамповки ударным выдавливанием, прессования, гранулирования, распыления и размалывания, а именно: диски, изделия прессованные и штампованные, кольца, ленты, листы, плиты, поковки, полосы, порошки, профили, прутки (включая непокрытые сварочные прутки, присадочную проволоку и катанку), пудры, трубы круглого и квадратного сечения, уголки, фасонные профили, фольга и тонкие листы, чешуйки, швеллеры;

2) отливки, полученные литьем в любые формы (песчаные, металлические, гипсовые и другие), включая полученные литьем под давлением, а также спеченные заготовки и заготовки, полученные методами порошковой металлургии.

Цель контроля не должна нарушаться при экспорте не указанных выше заготовок или полуфабрикатов, выдаваемых за готовые изделия, но, по существу, представляющих собой контролируемые заготовки или полуфабрикаты

1.3.1. Материалы, специально разработанные для поглощения электромагнитного излучения, или полимеры, обладающие собственной проводимостью:

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.1.1. Материалы для поглощения 3815 19;
электромагнитных волн в области частот от 2 3910 00 000 2;
x 10⁸ Гц до 3 x 10¹² Гц 3910 00 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Пункт 1.3.1.1 не применяется:

а) к поглотителям войлочного типа, изготовленным из натуральных и синтетических волокон, содержащим немагнитный наполнитель;

б) к поглотителям, не имеющим магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы, клинья и спиралевидные поверхности;

в) к плоским поглотителям, имеющим все нижеперечисленные характеристики:

1) изготовленным из любых следующих материалов:

вспененных полимерных материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органических материалов, включая

связующие, обеспечивающих более 5% отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и неспособных выдерживать температуры, превышающие 450 К (177 °С); или

керамических материалов, обеспечивающих более 20% отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных выдерживать температуры, превышающие 800 К (527 °С)

Техническое примечание.

Для целей подпункта 1 пункта "в" примечания 1 к пункту 1.3.1.1 образцы для проведения испытаний на поглощение должны иметь форму квадрата со стороной не менее пяти длин волн средней частоты и располагаться в дальней зоне излучающего элемента;

2) прочность при растяжении менее 7×10^6 Н/м²; и

3) прочность при сжатии менее 14×10^6 Н/м²;

г) к плоским поглотителям, выполненным из спеченного феррита и имеющим все нижеперечисленные характеристики:
удельный вес более 4,4 г/см³; и
максимальную рабочую температуру 548 К (275 °С).

2. Магнитные материалы для обеспечения поглощения волн, указанные в примечании 1 к пункту 1.3.1.1, не освобождаются от контроля, если они содержатся в красках

1.3.1.2. Материалы, непрозрачные для видимого света и специально разработанные для поглощения ближних инфракрасных излучений, имеющих длину волны от более 810 нм до менее 2000 нм (частоты более 150 ТГц, но менее 370 ТГц) 3815 19;
3910 00 000 2;
3910 00 000 8

(п. 1.3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 1.3.1.2 не применяется к материалам, специально разработанным или определенным для применения в лазерной маркировке или сварке полимеров;

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.1.3. Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью выше 10 000 См/м (Сименс/м) или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/м²,

полученные на основе любого из следующих полимеров:

1.3.1.3.1. Полианилина; 3909 39 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.3.1.3.2. Полипиррола; 3911 90 990 0

1.3.1.3.3. Политиофена; 3911 90 990 0

1.3.1.3.4. Полифенилен-винилена; или 3911 90 990 0

1.3.1.3.5. Политиенилен-винилена 3919 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Объемная электропроводность и поверхностное удельное сопротивление должны определяться в соответствии со стандартной методикой ASTM D-257 или ее национальным эквивалентом

Примечание.

Пункт 1.3.1.3 не применяется к материалам в жидком виде

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении материалов, указанных в пунктах 1.3.1 - 1.3.1.3.5, см. также пункты 1.3.1 - 1.3.1.3.5 разделов 2 и 3

1.3.2. Металлические сплавы, порошки металлических сплавов и легированные материалы следующих типов:

1.3.2.1. Алюминиды:

1.3.2.1.1. Алюминиды никеля, содержащие от 15 до 38% (по весу) алюминия и по крайней мере один дополнительный легирующий элемент; 7502 20 000 9

1.3.2.1.2. Алюминиды титана, содержащие 10% (по весу) или более алюминия и по крайней мере один дополнительный легирующий элемент; 8108 20 000;
8108 90 300 9;
8108 90 500 9;
8108 90 600 2;
8108 90 600 8;
8108 90 900 9

1.3.2.2. Металлические сплавы, приведенные ниже, изготовленные из порошков или частиц материалов, определенных в пункте 1.3.2.3:

1.3.2.2.1. Никелевые сплавы с: 7502 20 000 9

а) ресурсом длительной прочности 10 000 часов или более при напряжении 676 МПа и температуре 923 К (650 °С); или

	б) малоциклового усталостью 10 000 циклов или более при температуре 823 К (550 °С) и максимальном напряжении цикла 1095 МПа;	
1.3.2.2.2.	Ниобиевые сплавы с:	8112 92 310 0; 8112 99 300 0
	а) ресурсом длительной прочности 10 000 часов или более при напряжении 400 МПа и температуре 1073 К (800 °С); или	
	б) малоциклового усталостью 10 000 циклов или более при температуре 973 К (700 °С) и максимальном напряжении цикла 700 МПа;	
1.3.2.2.3.	Титановые сплавы с:	8108 20 000; 8108 90 300 9;
	а) ресурсом длительной прочности 10 000 часов или более при напряжении 200 МПа и температуре 723 К (450 °С); или	8108 90 500 9; 8108 90 600 2; 8108 90 600 8; 8108 90 900 9
	б) малоциклового усталостью 10 000 циклов или более при температуре 723 К (450 °С) и максимальном напряжении цикла 400 МПа;	
1.3.2.2.4.	Алюминиевые сплавы с пределом прочности при растяжении:	7601 20; 7604 29 100 9; 7608 20 810 8; 7608 20 890 7
	а) 240 МПа или выше при температуре 473 К (200 °С); или	
	б) 415 МПа или выше при температуре 298 К (25 °С);	
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)		
1.3.2.2.5.	Магниевого сплавы:	8104
	а) с пределом прочности при растяжении 345 МПа или выше; и	
	б) со скоростью коррозии в 3-процентном водном растворе хлорида натрия менее 1 мм в год, измеренной в соответствии со стандартной методикой ASTM G-31 или ее национальным эквивалентом;	
1.3.2.3.	Порошки металлических сплавов или частицы материала, имеющие все следующие характеристики:	
1.3.2.3.1.	Изготовленные из любых следующих по составу систем:	
	Техническое примечание. X в дальнейшем соответствует одному или более легирующим элементам	
1.3.2.3.1.1.	Никелевые сплавы (Ni-Al-X, Ni-X-Al), для деталей или компонентов газотурбинных двигателей, содержащие менее трех неметаллических частиц размером более 100	7504 00 000 9

мкм (введенных в процессе производства) на 10^9 частиц сплава;

- 1.3.2.3.1.2. Ниобиевые сплавы (Nb-Al-X или Nb-X-Al, Nb-Si-X или Nb-X-Si, Nb-Ti-X или Nb-X-Ti); 8112 92 310 0
- 1.3.2.3.1.3. Титановые сплавы (Ti-Al-X или Ti-X-Al); 8108 20 000 5
- 1.3.2.3.1.4. Алюминиевые сплавы (Al-Mg-X или Al-X-Mg, Al-Zn-X или Al-X-Zn, Al-Fe-X или Al-X-Fe); или 7603
- 1.3.2.3.1.5. Магниевые сплавы (Mg-Al-X или Mg-X-Al); и 8104 30 000 0
- 1.3.2.3.2. Изготовленные в контролируемой среде с использованием одного из нижеследующих процессов:
- а) вакуумное распыление;
 - б) газовое распыление;
 - в) центробежное распыление;
 - г) скоростная закалка капли;
 - д) спиннингование расплава и последующее измельчение;
 - е) экстракция расплава и последующее измельчение;
 - ж) механическое легирование; или
 - з) плазменное распыление; и

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 1.3.2.3.3. Могущие быть исходными материалами для получения сплавов, определенных в пункте 1.3.2.1 или 1.3.2.2;
- 1.3.2.4. Легированные материалы, характеризующиеся всем нижеследующим: 7504 00 000 9;
7504 12 000 9;
7506;
- а) изготовлены из любых систем, определенных в пункте 1.3.2.3.1; 7603 20 000 0;
7604 29 100 9;
7606 12 920 9;
 - б) имеют форму неизмельченных чешуек, ленты или тонких стержней; и 7606 92 000 0;
7607 19;
8104 30 000 0;
 - в) изготовлены в контролируемой среде любым из следующих методов: 8104 90 000 0;
8108 20 000;
8108 90 300 9;
8108 90 500 9;
8112 92 210 9;
8112 92 310 0;
8112 99 300 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 1.3.2 не применяется к металлическим сплавам, порошкам металлических сплавов и легированным материалам, рецептура которых специально разработана для нанесения покрытий

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. К металлическим сплавам, указанным в пункте 1.3.2, относятся сплавы, которые содержат больший процент (по весу) указанного металла, чем любых других элементов.

2. Ресурс длительной прочности следует измерять в соответствии со стандартной методикой ASTM E-139 или ее национальным эквивалентом. 3. Малоцикловую усталость следует измерять в соответствии со стандартной методикой ASTM E-606 "Технические рекомендации по испытаниям на малоцикловую усталость при постоянной амплитуде" или ее национальным эквивалентом. Образцы должны нагружаться в осевом направлении при среднем значении показателя нагрузки, равном единице, и коэффициенте концентрации напряжения (K_t), равном единице. Средний показатель нагрузки определяется как частное от деления разности максимальной и минимальной нагрузок на максимальную нагрузку

4. Вакуумное распыление - процесс распыления струи расплавленного металла на капли диаметром 500 мкм или менее в результате быстрого выделения растворенного в металле газа в вакуум.

5. Газовое распыление - процесс распыления струи расплавленного металлического сплава на капли диаметром 500 мкм или менее в газовой струе высокого давления.

6. Центробежное распыление - процесс превращения струи или находящегося в ванне расплавленного металла посредством центробежной силы в капли диаметром 500 мкм или менее.

7. Скоростная закалка капли - процесс быстрого затвердевания расплавленного металла, ударяющегося об охлажденное препятствие с образованием хлопьевидного продукта.

8. Спиннингование расплава - процесс быстрого затвердевания струи расплавленного металла, падающей на

вращающийся охлаждаемый барабан, формирующий продукт в виде проволоки, ленты или чешуек.

9. Измельчение - процесс получения частиц материала (порошка) посредством дробления или размалывания.

10. Экстракция расплава - процесс быстрого затвердевания сплава и экстракции продукта в виде ленты посредством введения короткого сегмента вращающегося охлаждаемого диска в ванну с расплавленным металлическим сплавом.

11. Механическое легирование - процесс приготовления сплава, заключающийся в образовании химических связей, разрушении, разрыве и образовании одних и тех же связей между порошками чистых компонентов и порошками мастер-сплавов путем механического воздействия. В сплав могут быть введены и неметаллические частицы путем добавления соответствующих порошков.

12. Плазменное распыление - процесс распыления струи расплавленного металла на капли диаметром 500 мкм или менее с использованием плазмотронов в среде инертного газа.

13. Быстрое затвердевание - процесс, в котором затвердевание расплава материала происходит при скоростях охлаждения, превышающих 1000 К/с

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.3. Магнитные металлические материалы всех типов и в любой форме, имеющие любую из следующих характеристик:

1.3.3.1. Начальную относительную магнитную проницаемость 120 000 или более и толщину 0,05 мм или менее 8505 11 000 0;
8505 19 100 0;
8505 19 900 0;

Техническое примечание.
Измерение начальной относительной магнитной проницаемости следует проводить на полностью отожженных материалах;

1.3.3.2. Магнотриксционные сплавы, имеющие любую из следующих характеристик: 2803 00 000 0;
2846 90 100 0;
2846 90 200 0;
а) магнотриксцию насыщения более 5×10^{-4} ; 2846 90 300 0;
или 2846 90 900 0

б) коэффициент магнитомеханического взаимодействия (k) более 0,8; или

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

1.3.3.3. Ленты из аморфных или нанокристаллических сплавов, имеющие все следующие характеристики: 7226 11 000 0;
7506;
8105

а) содержание железа, кобальта или никеля не менее 75% (по весу);

б) магнитную индукцию насыщения (B_s) 1,6 Т или более; и

в) любое из нижеследующего:
толщину ленты 0,02 мм или менее; или
удельное электрическое сопротивление 2×10^{-4} Ом·см или более

Техническое примечание.

К нанокристаллическим материалам, указанным в пункте 1.3.3.3, относятся материалы, имеющие размер кристаллических зерен 50 нм или менее, определенный методом рентгеновской дифракции

1.3.4. Урано-титановые сплавы или вольфрамовые сплавы с матрицей на основе железа, никеля или меди, имеющие все следующие характеристики: 2844 10 900 0;
8101 94 000 0;
8101 96 000 0;
8101 99 100 0;
8101 99 900 0;

а) плотность выше 17,5 г/см³; 8108 20 000;

б) предел упругости выше 880 МПа; 8108 90 300 9;
8108 90 500 9;

в) предел прочности при растяжении выше 1270 МПа; и 8108 90 600 2;
8108 90 600 8;
8108 90 900 9

г) относительное удлинение более 8%

1.3.5. Следующие сверхпроводящие проводники из композиционных материалов длиной более 100 м или массой, превышающей 100 г:

1.3.5.1. Проводники из сверхпроводящих композиционных материалов, содержащие одну или несколько ниобийтитановых нитей, имеющих все нижеперечисленное: 8544

а) уложенных в матрицу не из меди или не на основе меди; и

б) имеющих площадь поперечного сечения менее $0,28 \times 10^{-4}$ мм² (6 мкм в диаметре для нитей круглого сечения);

1.3.5.2. Проводники из сверхпроводящих композиционных материалов, содержащие одну или несколько сверхпроводящих нитей, выполненных не из ниобийтитана, имеющих все нижеперечисленное: 8544

а) критическую температуру при нулевом

магнитном поле, превышающую 9,85 К (-263,31 °С); и

б) остающихся в сверхпроводящем состоянии при температуре 4,2 К (-268,96 °С) в магнитном поле, ориентированном в любых направлениях, перпендикулярных продольной оси проводника, и соответствующем магнитной индукции 12 Т, при пропускании электрического тока критической плотностью более 1750 А/мм² по всему сечению проводника;

1.3.5.3. Проводники из сверхпроводящих композиционных материалов, содержащие одну или несколько сверхпроводящих нитей, остающихся в сверхпроводящем состоянии при температуре выше 115 К (-158,16 °С) 8544

Техническое примечание.

Для целей пункта 1.3.5 нити могут быть в виде проволоки, цилиндра, пленки, ленты или полосы

1.3.6. Жидкости и смазочные материалы:

1.3.6.1 - 1.3.6.1.2. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

1.3.6.2. Смазочные материалы, содержащие в качестве основных составляющих следующие соединения или материалы:

1.3.6.2.1. Фениленовые или алкилфениленовые эфиры 2909 30 900 0;
или тиоэфиры или их смеси, содержащие 2930 60 000 0;
более двух эфирных или тиоэфирных 2930 80 000 0;
функциональных групп или их смесей; или 2930 90 950 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

1.3.6.2.2. Фторированные кремнийорганические жидкости, имеющие кинематическую вязкость менее 5000 мм²/с (5000 сантистоксов) при температуре 298 К (25 °С); 3910 00 000 2;
3910 00 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.6.3. Амортизаторные или флотационные жидкости, отвечающие всему следующему: 2903 76 900 0;
3904 69 200 0;
3904 69 800 0

а) имеющие чистоту более 99,8%;

б) содержащие менее 25 частиц размером 200 мкм или более на 100 мл; и

в) полученные по меньшей мере на 85% из любого из следующего:

дибромтетрафторэтана (CAS 25497-30-7, CAS 124-73-2, CAS 27336-23-8);

полихлортрифторэтилена (только маслообразные и воскообразные модификации); или

полибромтрифторэтилена;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.6.4. Фторуглеродные охлаждающие жидкости для 2903 77 600 0;
электроники, имеющие все следующие 2903 77 900 0;
характеристики: 3824 99 960 9

а) содержащие 85% (по весу) или более
любого из следующих веществ или любой из
их смесей:

мономерных форм
перфторполиалкилэфиртриазинов или
перфторалифатических эфиров;
перфторалкиламинов;
перфторциклоалканов; или
перфторалканов;

б) плотность 1,5 г/мл или более при
температуре 298 К (25 °С);

в) жидкое состояние при температуре 273 К (0
°С); и

г) содержащие 60% (по весу) или более фтора

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 1.3.6.4 не применяется к материалам,
определенным и упакованным как
медицинская продукция

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.7. Керамические порошки, композиционные
материалы с керамической матрицей и
соответствующие прекурсоры:

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

1.3.7.1. Керамические порошки из диборида титана 2850 00 900 0
(TiB₂) (CAS 12045-63-5), имеющие суммарно
металлические примеси, исключая
специальные добавки, менее 5000 частей на
миллион, при среднем размере частицы,
равном или меньше 5 мкм, и при этом не
более 10% частиц имеют размер более 10
мкм;

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

1.3.7.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

1.3.7.3. Композиционные материалы с керамической
матрицей:

(п. 1.3.7.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.7.3.1. Композиционные материалы типа 2849; керамика-керамика с оксидными или 2850 00; стеклянными матрицами, усиленными любым 8803 90 200 0; из следующего: 8803 90 300 0; а) непрерывными волокнами любой из 8803 90 900 0; следующих систем: Al_2O_3 (CAS 1344-28-1); 9306 90 или Si-C-N; или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 1.3.7.3.1 не применяется к композиционным материалам, армированным указанными волокнами из этих систем, имеющими предел прочности при растяжении ниже 700 МПа при температуре 1273 К (1000 °С) или деформацию ползучести более 1% при напряжении 100 МПа и температуре 1273 К (1000 °С) за 100 ч

б) волокнами, имеющими все следующие характеристики: изготовлены из любых следующих материалов:

Si-N;

Si-C;

Si-Al-O-N; или

Si-O-N; и

имеют удельную прочность при растяжении, превышающую $12,7 \times 10^3$ м;

(п. 1.3.7.3.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.7.3.2. Композиционные материалы типа 2849 20 000 0; керамика-керамика с непрерывной 2849 90 100 0; металлической фазой или без нее, 2850 00 200 0; включающие частицы, нитевидные кристаллы 8113 00 200 0; или волокна, в которых матрица образована 8113 00 900 0 из карбидов или нитридов кремния, циркония или бора

(п. 1.3.7.3.2 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особые примечания:

1. В отношении материалов, ранее определенных в пункте 1.3.7.3, см. подпункт "б" пункта 1.3.7.3.1.

2. В отношении материалов, ранее определенных в пункте 1.3.7.4, см. пункт 1.3.7.3.2.

3. В отношении материалов, определенных в пунктах 1.3.7.3 - 1.3.7.3.2, см. также пункты 1.3.2 - 1.3.2.2 раздела 2;

(особые примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.7.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

- 1.3.7.5. Следующие материалы-предшественники, 3910 00 000 2;
специально разработанные для производства 3910 00 000 8
материалов, определенных в пункте 1.3.7.3:
а) полидиорганосиланы;
б) полисилазаны;
в) поликарбосилазаны

(п. 1.3.7.5 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 1.3.7
материалы-предшественники - это
полимерные или металлоорганические
материалы специализированного назначения,
используемые для производства карбида
кремния, нитрида кремния и керамики с
кремниевыми, углеродными или азотными
компонентами;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 1.3.7.6. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

- 1.3.8. Нефторированные полимерные вещества:

- 1.3.8.1. Нижеперечисленные плавкие имиды в жидкой
или твердой форме, в том числе в виде смол,
порошков, гранул, пленок, листов, лент или
полос:

- 1.3.8.1.1. Бисмалеимиды; 2925 19 950 0

- 1.3.8.1.2. Ароматические полиамид-имиды (PAI), 3908 90 000 0
имеющие температуру перехода в
стеклообразное состояние (T_g) выше 563 K
(290 °C);

- 1.3.8.1.3. Ароматические полиимиды, имеющие 3911 90 990 0
температуру перехода в стеклообразное
состояние (T_g) выше 505 K (232 °C);

(п. 1.3.8.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 1.3.8.1.4. Ароматические полиэфиримиды, имеющие 3907 20 990 0;
температуру перехода в стеклообразное 3907 91 900 0
состояние (T_g) выше 563 K (290 °C)

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

Для неплавких ароматических полиимидов в
форме пленки, листа, ленты или полосы см.
пункт 1.1.3;

- 1.3.8.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

- 1.3.8.3. Полиариленовые кетоны; 3907 99

- 1.3.8.4. Полиариленовые сульфиды, где ариленовая группа представляет собой бифенилен, трифенилен или их комбинации; 3911 90 190 0
- 1.3.8.5. Полибифениленэфирсульфоны, имеющие температуру перехода в стеклообразное состояние (T_g) выше 563 К (290 °С) 3911 90 190 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Температура перехода в стеклообразное состояние (T_g) для термопластичных материалов и материалов, определенных в пунктах 1.3.8.1.2, 1.3.8.1.4 и 1.3.8.5 соответственно, определяется с использованием метода, описанного в международном стандарте ISO 11357-2(1999) или его национальном эквиваленте.

2. Температура перехода в стеклообразное состояние (T_g) для термореактивных материалов и материалов, определенных в пунктах 1.3.8.1.2 и 1.3.8.1.3 соответственно, определяется с использованием метода трехточечного изгиба, описанного в международном стандарте ASTM D 7028-07 или его национальном эквиваленте. Испытание должно проводиться на сухом образце, который достиг минимум 90% степени отверждения при стандартных термореактивных процессах с максимальной температурой перехода в стеклообразное состояние, как это определено в стандарте ASTM E 2160-04 или его национальном эквиваленте

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

- 1.3.9. Необработанные фторированные соединения:
- 1.3.9.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159
- 1.3.9.2. Фторированные полиимиды, содержащие 10% (по весу) или более связанного фтора; 3904 69 800 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 1.3.9.3. Фторированные фосфазеновые эластомеры, содержащие 30% (по весу) или более связанного фтора 3904 69 200 0; 3904 69 800 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 1.3.10. Волокнистые или нитевидные материалы:

Технические примечания:

1. Для целей расчета удельной прочности при растяжении, удельного модуля упругости либо

удельного веса волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пунктах 1.3.10.1, 1.3.10.2, 1.3.10.3 или пункте 2 подпункта "а" пункта 1.3.10.5, их значения должны определяться с использованием Метода А, описанного в международном стандарте ISO 10618 (2004) или его национальном эквиваленте.

2. Оценка удельной прочности при растяжении, удельного модуля упругости либо удельного веса волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10, должна основываться на механических свойствах содержащихся в них однонаправленных моноволокон до их переработки в неоднаправленные волокнистые или нитевидные материалы

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.3.10.1. Органические волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики: 5402 11 000 0;
5404 12 000 0;
5404 19 000 0;
5501 10 000 1;
а) удельный модуль упругости более $12,7 \times 10^6$ м; и 5503 11 000 0

б) удельную прочность при растяжении более $23,5 \times 10^4$ м

Примечание.

Пункт 1.3.10.1 не применяется к полиэтилену;

1.3.10.2. Углеродные волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики: 6815 10 100 0

а) удельный модуль упругости более $14,65 \times 10^6$ м; и

б) удельную прочность при растяжении более $26,82 \times 10^4$ м

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Примечание.

Пункт 1.3.10.2 не применяется:

а) к элементам конструкций из волокнистых или нитевидных материалов объемной или слоистой структуры для ремонта гражданских летательных аппаратов, имеющим все следующее:

площадь, не превышающую 1 м^2 ;
длину, не превышающую $2,5 \text{ м}$; и
ширину более 15 мм ;

б) к механически штапелированным, валяным или резаным (кусковым) углеродным волокнистым или нитевидным материалам

длиной 25 мм или менее;

1.3.10.3. Неорганические волокнистые или нитевидные материалы, имеющие все следующие характеристики: 8101 96 000 0;
8101 99 900 0;
8108 90 300 9;
8108 90 900 9

а) удельный модуль упругости, превышающий $2,54 \times 10^6$ м; и

б) точку плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде, превышающую температуру 1922 К (1649 °С)

Примечание.

Пункт 1.3.10.3 не применяется:

а) к дискретным, многофазным, поликристаллическим волокнам оксида алюминия в виде рубленых волокон или волокон, беспорядочно уложенных в матах, содержащим 3% или более (по весу) диоксида кремния и имеющим удельный модуль упругости менее 10×10^6 м;

б) к молибденовым волокнам и волокнам из молибденовых сплавов;

в) к волокнам бора;

г) к дискретным керамическим волокнам с температурой плавления, размягчения, разложения или сублимации в инертной среде ниже 2043 К (1770 °С)

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

1.3.10.4. Волокнистые или нитевидные материалы, имеющие любой из следующих составов:

1.3.10.4.1. Состоящие из любого из нижеследующих материалов:

1.3.10.4.1.1. Полиэфиримидов, определенных в пункте 1.3.8.1; или 5402 11 000 0;
5402 20 000;
5402 49 000 0;
5404 12 000 0;
5404 19 000 0;
5501 10 000 1;
5501 20 000 0;
5501 90 000 0;
5503 11 000 0;
5503 20 000 0;
5503 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.10.4.1.2. Материалов, определенных в пунктах 1.3.8.3 - 1.3.8.5; или 5402 20 000;
5402 49 000 0;

5404 12 000 0;
5404 19 000 0;
5501 20 000 0;
5501 90 000 0;
5503 20 000 0;
5503 90 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

1.3.10.4.2. Состоящие из материалов, определенных в пункте 1.3.10.4.1.1 или 1.3.10.4.1.2, и связанные с волокнами других типов, определенных в пункте 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3

Техническое примечание.

Связанные волокна - состоящая из связанных между собой термопластичных и армирующих волокон волоконная заготовка, в которой волокна первого типа являются прекурсором матрицы;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении материалов, указанных в пунктах 1.3.10.3 - 1.3.10.4.2, см. также пункты 1.3.3 - 1.3.3.2.2 раздела 2;

1.3.10.5. Волокнистые или нитевидные материалы, 3801;
полностью или частично пропитанные смолой 3926 90 970 6;
или пекон (препреги), волокнистые или 6815 10 100 0;
нитевидные материалы, покрытые металлом 6815 10 900;
или углеродом (преформы), или углеродные 6815 99 000;
волокнистые преформы, имеющие все 7019 11 000 0;
следующее: 7019 12 000 0;
7019 19;
а) имеющие любое из следующего: 7019 40 000 0;
7019 51 000 0;
1) неорганические волокнистые или 7019 52 000 0;
нитевидные материалы, определенные в 7019 59 000 0
пункте 1.3.10.3; или
2) органические или углеродные волокнистые
или нитевидные материалы, имеющие все
следующее:
удельный модуль упругости, превышающий
 $10,15 \times 10^6$ м; и
удельную прочность при растяжении,
превышающую $17,7 \times 10^4$ м; и
б) имеющие любое из следующего:
1) смолу или пек, определенные в пункте 1.3.8
или 1.3.9.2; или
2) температуру перехода в стеклообразное
состояние по динамическому -
термомеханическому анализу (DMA T_g),
равную 453 К (180 °С) или выше, а также

феноло альдегидный полимер; или

3) температуру перехода в стеклообразное состояние по динамическому - термомеханическому анализу (DMA T_g), равную 505 К (232 °С) или выше, а также смолу или пек, не определенные в пункте 1.3.8 или 1.3.9.2, и не являющиеся феноло-альдегидным полимером

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Углеродные волокнистые преформы - упорядоченно расположенные непокрытые или покрытые волокна, образующие каркас изделия, который затем заполняется матрицей, в результате чего формируется композиционный материал.

2. Температура перехода в стеклообразное состояние по динамическому (во времени) - термомеханическому (гранулометрическому) анализу (DMA T_g) для материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, определяется с использованием метода, описанного в ASTM D 7028-07 или его национальном эквиваленте, на сухом образце для испытаний. Для термореактивных материалов степень отверждения сухого образца для испытаний должна быть минимум 90%, как это определяется стандартом ASTM E 2160-04 или его национальным эквивалентом

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечания:

1. Волокнистые или нитевидные материалы, покрытые металлом или углеродом (преформы), или углеродные волокнистые преформы, не пропитанные смолой или пекотом, определяются как волокнистые или нитевидные материалы по пункту 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3.

2. Пункт 1.3.10.5 не применяется:

а) к элементам конструкций объемной или слоистой структуры из углеродных волокнистых или нитевидных материалов, пропитанных матрицей из эпоксидной смолы (препрегов), для ремонта гражданских летательных аппаратов, имеющим все следующее:

площадь, не превышающую 1 м²;
длину, не превышающую 2,5 м; и
ширину более 15 мм;

б) к механически штапелированным, валяным

или резаным (кусковым) углеродным волокнистым или нитевидным материалам длиной 25 мм или менее, полностью или частично пропитанным смолами или пеками, отличными от определенных в пунктах 1.3.8 или 1.3.9.2

1.3.11.

Следующие металлы и соединения:

1.3.11.1.

Металлы в виде частиц с размерами менее 60 мкм сферической, пылевидной, сфероидальной форм, чешуйчатые или измельченные, изготовленные из материала, содержащего 99% или более циркония, магния или их сплавов

8104 30 000 0;

8109 20 000 0

Техническое примечание.

При определении содержания циркония в него включается природная примесь гафния (обычно 2 - 7%)

Примечание.

Металлы или сплавы, определенные в пункте 1.3.11.1, подлежат контролю независимо от того, инкапсулированы они или нет в алюминий, магний, цирконий или бериллий;

1.3.11.2.

Бор или его сплавы, приведенные ниже, с размерами частиц 60 мкм или менее:

2804 50 100 0;

2849 90 100 0;

3824 99 930 9

а) бор чистотой 85% по весу или выше;

б) сплавы бора с содержанием бора 85% по весу или выше

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Металлы или сплавы, определенные в пункте 1.3.11.2, подлежат контролю независимо от того, инкапсулированы они или нет в алюминий, магний, цирконий или бериллий;

1.3.11.3.

Гуанидин нитрат (CAS 506-93-4);

2925 29 000 0

1.3.11.4.

Нитрогуанидин (NQ) (CAS 556-88-7)

2925 29 000 0

1.3.12.

Следующие материалы:

1.3.12.1.

Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50% (по весу)

2844 20 510 0;

2844 20 590 0;

2844 20 990 0

Примечание.

Пункт 1.3.12.1 не применяется:

а) к поставкам, содержащим плутоний в количестве 1 г или менее;

б) к поставкам, содержащим три эффективных грамма плутония или менее при

использовании в качестве чувствительного элемента в приборах;

Техническое примечание.

Эффективный грамм для изотопа плутония определяется как вес изотопа в граммах;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.12.2. Предварительно обогащенный нептуний-237 в 2844 40 200 0;
любой форме 2844 40 300 0

Примечание.

Пункт 1.3.12.2 не применяется к поставкам, содержащим нептуний-237 в количестве 1 г или менее

Технические примечания:

1. Предварительно обогащенный - полученный с применением любого процесса в целях увеличения концентрации контролируемого изотопа.

2. Материалы, указанные в пункте 1.3.12, обычно используются для ядерных источников тепла

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении материалов, указанных в пунктах 1.3.12 - 1.3.12.2, см. также пункты 1.3.4 - 1.3.4.2 раздела 2 и пункты 1.3.2 - 1.3.2.2 раздела 3

1.4. Программное обеспечение

1.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования, определенного в пункте 1.2

1.4.2. Программное обеспечение для разработки композиционных материалов с объемной или слоистой структурой на основе органических, металлических или углеродных матриц

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 1.4.2, см. также пункт 1.4.1 раздела 2

1.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное, для того чтобы дать возможность оборудованию/системам выполнять функции оборудования/систем, определенных в пункте 1.1.4.3 или 1.1.4.4;

1.5. Технология

1.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства конструкций из композиционных материалов, определенных в пункте 1.1.2, изделий из ароматических полиимидов, определенных в пункте 1.1.3, снаряжения, систем и комплектующих, определенных в пункте 1.1.4, бронежилетов и компонентов, определенных в пункте 1.1.5, оборудования, определенного в пункте 1.1.6.2, 1.1.7 или 1.2, или материалов, определенных в пункте 1.3

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 1.5.1, см. также пункт 1.5.1 разделов 2 и 3

1.5.2. Иные нижеследующие технологии:

1.5.2.1. Технологии разработки или производства полибензотиазолов или полибензоксазолов;

1.5.2.2. Технологии разработки или производства фторэластомерных соединений, содержащих по крайней мере один винилэфирный мономер;

1.5.2.3. Технологии разработки или производства следующих керамических порошков или некомпозиционных керамических материалов:

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.5.2.3.1. Керамических порошков, обладающих всем нижеперечисленным:

а) любой из следующих композиций:

простые или сложные оксиды циркония и сложные оксиды кремния или алюминия;

простые нитриды бора (с кубической кристаллической решеткой);

простые или сложные карбиды кремния или бора; или

простые или сложные нитриды кремния;

б) суммарными металлическими примесями, исключая преднамеренно вносимые добавки, в количестве, не превышающем:

1000 частей на миллион для простых оксидов или карбидов; или

5000 частей на миллион для сложных соединений или простых нитридов; и

в) являющихся любым из следующего:

1) диоксидом циркония (CAS 1314-23-4), имеющим средний размер частиц, равный или меньше 1 мкм, и не более 10% частиц размером, превышающим 5 мкм; или

2) другими керамическими порошками, имеющими средний размер частиц, равный или меньше 5 мкм, и не более 10% частиц размером более 10 мкм;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.5.2.3.2. Некомпозиционных керамических материалов, состоящих из материалов, определенных в пункте 1.5.2.3.1

Примечание.
Пункт 1.5.2.3.2 не применяется к технологиям абразивных материалов;

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.5.2.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

1.5.2.5. Технологии сборки, эксплуатации или восстановления материалов, определенных в пункте 1.3.1;

1.5.2.6. Технологии восстановления конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, определенных в пункте 1.1.2, или композиционных материалов, определенных в пункте 1.3.7.3

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.
Пункт 1.5.2.6 не применяется к технологиям ремонта элементов конструкций гражданских летательных аппаратов с использованием углеродных волокнистых или нитевидных материалов и эпоксидных смол, содержащимся в руководствах производителя летательных аппаратов

Особое примечание.
В отношении технологий, указанных в пунктах 1.5.2.5 и 1.5.2.6, см. также пункты 1.5.2.1 и 1.5.2.2 раздела 2;

1.5.2.7. Библиотеки (параметрические технические базы данных), специально разработанные или модифицированные, для того чтобы дать возможность оборудованию/системам выполнять функции оборудования/систем, определенных в пункте 1.1.4.3 или 1.1.4.4

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

КАТЕГОРИЯ 2. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ

2.1. Системы, оборудование и компоненты

2.1.1. Подшипники качения или подшипниковые системы и их составные части:

2.1.1.1. Шариковые и неразъемные роликовые 8482 10 100 9;
радиальные и радиально-упорные 8482 10 900;
подшипники качения, имеющие все допуски, 8482 30 000 9;
определенные производителем, в 8482 40 000 9;
соответствии с классом точности 4 или лучше 8482 50 000 9;
по международному стандарту ISO 492 или 8482 91 900 0;
его национальному эквиваленту, в которых как 8482 99 000 0
кольца, так и тела качения изготовлены из
медно-никелевого сплава или бериллия

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 2.1.1.1 не применяется к коническим
роликовым подшипникам;

Технические примечания:

1. Кольцо - неотъемлемая часть радиального
роликового подшипника с одной или
несколькими дорожками качения (ISO
5593:1997).

2. Тело качения - шарик или ролик,
перемещающийся по дорожкам качения (ISO
5593:1997);

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.1.1.2. Активные магнитные подшипниковые системы, 8483 30 380 9;
характеризующиеся хотя бы одним из 8483 30 800 7;
нижеперечисленных качеств: 8505 11 000 0;
8505 19 100 0;
а) выполнены из материала с магнитной 8505 19 900 0;
индукцией 2 Т или более и пределом 8505 90 200 9;
текучести выше 414 МПа; 8505 90 900 0
б) являются полностью электромагнитными с
трехмерным униполярным подмагничиванием
привода; или
в) имеют высокотемпературные, с
температурой 450 К (177 °С) и выше,
позиционные датчики

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 2.1.1 не применяется к шарикам с
допусками, определенными производителем,
в соответствии с международным стандартом
ISO 3290 или его национальным
эквивалентом, по степени точности 5 или ниже
(хуже)

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2. Испытательное, контрольное и
производственное оборудование

Технические примечания:

1. Вторичные параллельные оси для контурной обработки (например, W-ось на горизонтально-расточных станках или вторичная ось вращения, центральная линия которой параллельна первичной оси вращения) не засчитываются в общее количество осей. Ось вращения необязательно означает вращение на угол, больший 360 градусов. Вращение может задаваться устройством линейного перемещения (например, винтом или зубчатой рейкой).

2. Для целей пункта 2.2 количество осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, является количеством осей, по которым или вокруг которых в процессе обработки заготовки осуществляются одновременные и взаимосвязанные движения между обрабатываемой деталью и инструментом. Это не включает любые дополнительные оси, по которым или вокруг которых осуществляются другие относительные движения в станке. Такие оси включают:

а) оси систем правки шлифовальных кругов в шлифовальных станках;

б) параллельные оси вращения, предназначенные для установки отдельных обрабатываемых деталей;

в) коллинеарные оси вращения, предназначенные для манипулирования одной обрабатываемой деталью путем закрепления ее в патроне с разных концов.

3. Номенклатура осей определяется в соответствии с международным стандартом ISO 841:2001 "Системы промышленной автоматизации и интеграция. Числовое программное управление станками. Системы координат и обозначение перемещений".

4. Для целей настоящей категории качающийся шпиндель рассматривается как ось вращения.

5. Заявленная однонаправленная повторяемость позиционирования для каждой модели станка может использоваться для всех станков одной модели как альтернатива испытаниям отдельных станков и определяется следующим:

а) выбирается пять станков модели, подлежащей оценке;

б) измеряется повторяемость ($R \uparrow$, $R \downarrow$)

линейных осей в соответствии с международным стандартом ISO 230-2:2014 и оценивается однонаправленная повторяемость позиционирования для каждой оси каждого из пяти станков выбранной модели;

в) определяется среднее арифметическое значение однонаправленной повторяемости позиционирования на основе значений показателей однонаправленной точности позиционирования для каждой аналогичной оси всех пяти станков выбранной модели. Эти средние арифметические величины однонаправленной повторяемости позиционирования ($\overline{\text{ОПП}}$) становятся заявленной величиной для каждой оси конкретной модели ($\overline{\text{ОПП}}_x$, $\overline{\text{ОПП}}_y$, ...) станка;

г) поскольку каждый из станков, указанных в категории 2 настоящего раздела, имеет несколько линейных осей, количество заявленных величин однонаправленной повторяемости позиционирования их показателя точности должно быть равно количеству этих линейных осей;

д) если любая из осей какой-либо модели станка, не определенного в пунктах 2.2.1.1 - 2.2.1.3, имеет заявленную однонаправленную повторяемость позиционирования, равную или менее (лучше) определенной однонаправленной повторяемости позиционирования каждой модели станка плюс 0,7 мкм, то производитель обязан каждые 18 месяцев заново подтверждать величину точности позиционирования.

6. Для целей пункта 2.2 не следует учитывать погрешность измерения однонаправленной повторяемости позиционирования станков, определенную в соответствии с международным стандартом ISO 230-2:2014 или его национальным эквивалентом.

7. Для целей пункта 2.2 измерения осей должны проводиться в соответствии с методиками испытаний, описанными в пункте 5.3.2 международного стандарта ISO 230-2:2014. Для осей длиной более 2 м испытания должны проводиться на отрезках более 2 м. Для осей длиной более 4 м требуется несколько испытаний (например, два испытания для осей длиной от более 4 м до 8 м и три испытания для осей длиной от более 8 м до 12 м). Каждое испытание должно проводиться с отрезками длиной более 2 м, равномерно распределенными по длине оси.

Испытываемые отрезки равномерно распределяются вдоль полной длины оси с любыми излишками длины, равномерно разделенными в начале, посередине и в конце испытываемого отрезка. Указанное в отчете значение всех испытываемых отрезков является наименьшей однонаправленной повторяемостью позиционирования.

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

2.2.1. Станки, определенные ниже, и любые их сочетания для обработки или резки металлов, керамики и композиционных материалов, которые в соответствии с техническими условиями изготовителя могут быть оснащены электронными устройствами для числового программного управления:

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Пункт 2.2.1 не применяется к станкам, ограниченным изготовлением зубчатых колес. Для таких станков см. пункт 2.2.3.

2. Пункт 2.2.1 не применяется к специальным станкам, ограниченным изготовлением любых из следующих изделий:

а) коленчатых или распределительных валов;

б) режущих инструментов;

в) червяков экструдеров;

г) гравированных или ограненных частей ювелирных изделий; или

д) зубных протезов.

3. Станок, имеющий по крайней мере две возможности из трех: токарной обработки, фрезерования или шлифования (например, токарный станок с возможностью фрезерования), должен быть оценен по каждому соответствующему пункту 2.2.1.1, 2.2.1.2 или 2.2.1.3

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

Для станков чистовой обработки (финишных станков) оптики см. пункт 2.2.2

2.2.1.1. Токарные станки с двумя или более осями, 8458;
которые могут быть совместно 8464 90 000 0;
скоординированы для контурного управления, 8465 20 000 0;
имеющие любую из следующих 8465 99 000 0
характеристик:

а) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или

б) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более

(п. 2.2.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 2.2.1.1 не применяется к токарным станкам, специально разработанным для производства контактных линз и имеющим все следующее:

а) контроллер станка ограничен программным обеспечением с частично программируемым вводом данных, используемых в офтальмологических целях;

б) отсутствие вакуумного патрона.

2. Пункт 2.2.1.1 не применяется к прутковым токарным станкам (токарным многоцелевым станкам продольного точения), которые предназначены для обработки деталей, поступающих только через прутковый питатель, имеют максимальный диаметр прутка 42 мм или менее и на которые невозможно установить держатели. Станки могут иметь возможность сверления или фрезерования для обрабатываемых деталей диаметром менее 42 мм;

(ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

2.2.1.2. Фрезерные станки, имеющие любую из следующих характеристик: 8459 31 000 0;
8459 51 000 0;
8459 61;

а) три линейные оси плюс одну ось вращения, 8464 90 000 0;
которые могут быть совместно 8465 20 000 0;
скоординированы для контурного управления, 8465 92 000 0
имеющие любую из следующих характеристик:

1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м; или

2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более;

б) пять или более осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления и имеют любую из следующих характеристик:

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

1) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м;

2) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,4 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более и менее 4 м; или

3) однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 6 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 4 м или более;

4) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

в) для координатно-расточных станков однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше); или

г) станки с летучей фрезой, имеющие все следующие характеристики:
биение шпинделя и эксцентриситет менее (лучше) 0,0004 мм полного показания индикатора (ГПИ); и
повороты суппорта относительно трех ортогональных осей меньше (лучше) двух дуговых секунд ППИ на 300 мм перемещения;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

2.2.1.3.

Шлифовальные станки, имеющие любую из следующих характеристик: 8460 12;
8460 19 100 0;

а) имеющие все следующие характеристики: 8460 22 100;
однонаправленную повторяемость 8460 23 100;
позиционирования вдоль одной линейной оси 8460 24 100;
или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше); 8460 29;
и 8464 20 800 0;
три или четыре оси, которые могут быть 8465 20 000 0;
совместно скоординированы для контурного 8465 93 000 0
управления; или

б) пять или более осей, которые могут быть совместно скоординированы для контурного управления, имеющие любое из следующего:
однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,1 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной менее 1 м;
однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 1,4 мкм или менее (лучше), с рабочей зоной 1 м или более и менее 4 м;

или
однаправленную повторяемость
позиционирования вдоль одной линейной оси
или более, равную 6 мкм или менее (лучше), с
рабочей зоной 4 м или более

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.
Пункт 2.2.1.3 не применяется к следующим
шлифовальным станкам:

а) круглошлифовальным,
внутришлифовальным и универсальным
шлифовальным станкам, обладающим семи
следующими характеристиками:
предназначенным лишь для круглого
шлифования; и
максимально возможной длиной или
наружным диаметром обрабатываемой
детали 150 мм;

б) станкам, специально разработанным как
координатно-шлифовальные станки, не
имеющие Z-оси или W-оси, с
однаправленной повторяемостью
позиционирования, равной 1,1 мкм или
меньше (лучше);

в) плоскошлифовальным станкам;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

2.2.1.4. Станки для электроискровой обработки (СЭО) 8456 30
беспроволочного типа, имеющие две или
более оси вращения, которые могут быть
совместно скоординированы для контурного
управления;

2.2.1.5. Станки для обработки металлов, керамики или 8424 30 900 0;
композиционных материалов, имеющие все 8456 10 00;
следующие характеристики: 8456 40 000 0;
8456 90 000 0

а) обработка материалов осуществляется
любым из следующих способов:
струями воды или других жидкостей, в том
числе с абразивными присадками;
электронным лучом; или
лазерным лучом; и

б) по крайней мере две оси вращения,
имеющие все следующее:
возможность быть совместно
скоординированными для контурного
управления; и
точность позиционирования менее (лучше)
0,003 градуса;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

2.2.1.6. Сверлильные станки для сверления глубоких 8458;

отверстий или токарные станки, 8459 21 000 0;
модифицированные для сверления глубоких 8459 29 000 0
отверстий, обеспечивающие максимальную
глубину сверления отверстий более 5000 мм

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.2.2. Станки с числовым программным 8464 20 110 0;
управлением для чистовой обработки 8464 20 190 0;
(финишные станки) асферических оптических 8464 20 800 0;
поверхностей с выборочным снятием 8465 20 000 0;
материала, имеющие все следующие 8465 93 000 0
характеристики:

а) осуществляющие доводку контура до менее
(лучше) 1,0 мкм;

б) осуществляющие чистовую обработку до
среднеквадратичного значения
шероховатости менее (лучше) 100 нм;

в) имеющие четыре или более оси, которые
могут быть совместно скоординированы для
контурного управления; и

г) использующие любой из следующих
процессов:
магнитореологической чистовой обработки
(МРЧО);
электрореологической чистовой обработки
(ЭРЧО);
чистовой обработки пучками
высокоэнергетических частиц;
чистовой обработки с помощью рабочего
органа в виде надувной мембраны; или
жидкоструйной чистовой обработки

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
Для целей пункта 2.2.2:

а) под МРЧО понимается процесс съема
материала, использующий абразивную
магнитную жидкость, вязкость которой
регулируется магнитным полем;

б) под ЭРЧО понимается процесс съема
материала, использующий абразивную
жидкость, вязкость которой регулируется
электрическим полем;

в) под чистовой обработкой пучками
высокоэнергетических частиц понимается
процесс, использующий плазму атомов
химически активных элементов или пучки
ионов для избирательного съема материала;

г) под чистовой обработкой с помощью
рабочего органа в виде надувной мембраны
понимается процесс, в котором используется

мембрана под давлением, деформирующая изделие при контакте с ней на небольшом участке;

д) под жидкоструйной чистовой обработкой понимается процесс, использующий поток жидкости для съема материала

2.2.3. Станки с числовым программным управлением или станки с ручным управлением и специально предназначенные для них компоненты, оборудование для контроля и приспособления, специально разработанные для шевингования, финишной обработки, шлифования или хонингования закаленных ($R_c = 40$ или более) прямозубых цилиндрических, косозубых и шевронных шестерен диаметром делительной окружности более 1250 мм и шириной зубчатого венца, равной 15% от диаметра делительной окружности или более, с качеством после финишной обработки по классу 3 в соответствии с международным стандартом ISO 1328 8461 40 710 0;
8461 40 790 0

2.2.4. Горячие изостатические прессы, имеющие все нижеперечисленное, и специально разработанные для них компоненты и приспособления: 8462 99

а) камеры с регулируемыми температурами внутри рабочей полости и внутренним диаметром полости камеры 406 мм и более; и

б) любую из следующих характеристик:
максимальное рабочее давление выше 207 МПа;
регулируемые температуры выше 1773 К (1500 °C); или
оборудование для насыщения углеводородом и удаления газообразных продуктов разложения

Техническое примечание.

Внутренний размер камеры относится к полости, в которой достигаются рабочие давление и температура, при этом исключаются установочные приспособления. Указанный выше размер будет наименьшим из двух размеров - внутреннего диаметра камеры высокого давления или внутреннего диаметра изолированной высокотемпературной камеры - в зависимости от того, какая из этих камер находится в другой

2.2.5. Оборудование, специально разработанное для осаждения неорганических покрытий, слоев, их обработки и активного управления процессом их нанесения и модификации

поверхности, например для формирования подложек, определенных в колонке 2 таблицы к пункту 2.5.3.6, с использованием процессов, определенных в колонке 1 названной таблицы, а также специально разработанные для такого оборудования автоматизированные компоненты установки, позиционирования, манипулирования и регулирования:

(п. 2.2.5 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.5.1. Производственное оборудование для химического осаждения из паровой фазы (CVD), имеющее все нижеследующее: 8419 89 989 0

а) процесс, модифицированный для реализации одного из следующих методов: CVD с пульсирующим режимом; термического осаждения с управляемым образованием центров кристаллизации (CNTD); или CVD с применением плазменного разряда, модифицирующего процесс; и

б) включающее любое из следующего: высоковакуумные (вакуум, равный 0,01 Па или ниже (лучше) вращающиеся уплотнения; или средства регулирования толщины покрытия в процессе осаждения;

2.2.5.2. Производственное оборудование ионной имплантации с током пучка 5 мА или более; 8543 10 000 0

2.2.5.3. Технологическое оборудование для физического осаждения из паровой фазы, получаемой нагревом электронным пучком (EB-PVD), включающее силовые системы с расчетной мощностью более 80 кВт и имеющее любую из следующих составляющих: 8543 70 900 0

а) лазерную систему управления уровнем жидкой ванны, которая точно регулирует скорость подачи заготовок; или

б) управляемое компьютером контрольно-измерительное устройство, работающее на принципе фотолюминесценции ионизированных атомов в потоке пара, необходимое для управления скоростью осаждения покрытия, содержащего два или более элемента;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.2.5.4. Производственное оборудование плазменного напыления, обладающее любой из следующих характеристик: 8419 89 300 0; 8419 89 98

а) работающее при пониженном давлении контролируемой атмосферы (равном или ниже

10 кПа, измеряемом на расстоянии до 300 мм над выходным сечением сопла плазменной горелки) в вакуумной камере, которая перед началом процесса напыления может быть откачана до 0,01 Па; или

б) включающее средства регулирования толщины покрытия в процессе напыления;

2.2.5.5. Производственное оборудование осаждения 8419 89 300 0;
распылением, обеспечивающее плотность 8419 89 98
тока 0,1 мА/мм² или более, со скоростью
осаждения 15 мкм/ч или более;

2.2.5.6. Производственное оборудование 8543 70 900 0
катодно-дугового напыления, включающее
систему электромагнитов для управления
положением активного пятна дуги на катоде;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.2.5.7. Производственное оборудование, способное к 8543 70 900 0
измерению в процессе ионного осаждения
любого из следующего:

а) толщины покрытия на подложке с
управлением скоростью осаждения; или

б) оптических характеристик

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункты 2.2.5.1, 2.2.5.2, 2.2.5.5, 2.2.5.6 и 2.2.5.7 не применяются соответственно к оборудованию химического осаждения из паровой фазы (CVD), ионной имплантации, осаждения распылением, катодно-дугового напыления и ионного осаждения, специально разработанному для покрытия режущего или обрабатывающего инструмента

2.2.6. Системы, оборудование, устройства обратной связи и электронные сборки для измерения или контроля размеров:

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.6.1. Координатно-измерительные машины (КИМ) с 9031 80 320 0;
компьютерным управлением или числовым 9031 80 340 0
программным управлением, имеющие в
соответствии с международным стандартом
ISO 10360-2 (2009) пространственную
(объемную) максимально допустимую
погрешность измерения длины ($E_{0,MPE}$) в
любой точке в пределах рабочего диапазона
машины (то есть в пределах длины осей),
равную или меньше (лучше) $(1,7 + L/1000)$ мкм
(L - измеряемая длина в миллиметрах)

Техническое примечание.

(E_{0,МРЕ}) лучшей компоновки КИМ, определенная производителем например, лучшее из следующего: измерительная головка, длина измерительного наконечника, параметры хода, режим работы) и со всеми доступными компенсациями, должна сравниваться с пороговой величиной (1,7 + L/1000) мкм;

2.2.6.2. Приборы или системы для измерения линейных перемещений, линейные устройства обратной связи и электронные сборки:

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0;
9031 80 910 0

(п. 2.2.6.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.
Интерферометры и оптические кодирующие устройства систем измерения, содержащие лазер, определены только в пункте 2.2.6.2.3

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.6.2.1. Измерительные системы бесконтактного типа с разрешением, равным или меньше (лучше) 0,2 мкм, при диапазоне измерений до 0,2 мм

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0;
9031 80 910 0

(п. 2.2.6.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 2.2.6.2.1 измерительные системы бесконтактного типа - системы для измерения расстояния между датчиком и измеряемым объектом вдоль единственного вектора, при этом датчик или измеряемый объект находится в движении;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.
Пункт 2.2.6.2.1 не применяется к измерительным интерферометрическим системам с автоматическим управлением, разработанным для применения техники без обратной связи, содержащим лазер для измерения погрешностей перемещения подвижных частей станков, приборов для измерения размеров или другого подобного оборудования;

2.2.6.2.2. Линейные устройства обратной связи, специально разработанные для станков и имеющие точность менее (лучше) (800 + (600 x L/1000) нм (L - измеряемая длина в миллиметрах)

9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0;
9031 80 910 0

(п. 2.2.6.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 2.2.6.2.2 не применяется к оптическим приборам, таким как автоколлиматоры, использующие коллимированный свет (например, лазерное излучение) для фиксации углового смещения зеркала;

- 2.2.6.2.3. Измерительные системы, имеющие все следующие характеристики: 9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
а) содержащие лазер; 9031 80 340 0;
б) имеющие разрешение на полной шкале 0,2 нм или меньше (лучше); и 9031 80 910 0
в) способные достигать погрешности измерения при компенсации показателя преломления воздуха в любой точке в пределах измеряемого диапазона, равной или меньше (лучше) $(1,6 + L/2000)$ нм (L - измеряемая длина в миллиметрах) и измеренной в течение 30 секунд при температуре $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$; или

(п. 2.2.6.2.3 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 2.2.6.2 разрешением является наименьшее приращение показаний измерительного устройства, в цифровых приборах - младший бит

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 2.2.6.2.4. Электронные сборки, специально разработанные для обеспечения возможности обратной связи в системах, определенных в пункте 2.2.6.2.3;

(п. 2.2.6.2.4 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 2.2.6.3. Вращающиеся устройства обратной связи, специально разработанные для станков, или приборы для измерения угловых перемещений с точностью измерения по угловой координате, равной или меньше (лучше) 0,9 угловой секунды 9031 49 900 0;
9031 80 320 0;
9031 80 340 0;
9031 80 910 0

(п. 2.2.6.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 2.2.6.3 не применяется к оптическим приборам, таким как автоколлиматоры, использующие коллимированный свет (например, лазерное излучение) для фиксации углового смещения зеркала;

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 2.2.6.4. Оборудование, использующее принцип оптического рассеяния для измерения неровности (шероховатости) поверхности (включая дефекты поверхности) с чувствительностью 0,5 нм или менее (лучше) 9031 49 900 0

(п. 2.2.6.4 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 2.2.6 включает станки, отличные от определенных в пункте 2.2.1, которые могут быть использованы в качестве измерительных машин, если их параметры соответствуют критериям, определенным для параметров измерительных машин, или превосходят их

2.2.7. Роботы, имеющие любую из нижеперечисленных характеристик, специально разработанные для устройства управления и рабочие органы:

из	8479 50 000 0;
и	8537 10 100 0;
и	8537 10 910 0;
и	8537 10 990 0

а) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

б) специально разработанные в соответствии с национальными стандартами безопасности применительно к условиям работы со взрывчатыми веществами, которые могут быть использованы в военных целях

Примечание.

Подпункт "б" пункта 2.2.7 не применяется к роботам, специально разработанным для применения в камерах для окраски распылением;

в) специально разработанные или оцениваемые как радиационно стойкие, выдерживающие более 5×10^3 Гр (по кремнию) [5×10^5 рад] без ухудшения эксплуатационных характеристик; или

г) специально разработанные для работы на высотах, превышающих 30 000 м

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

2.2.8. Составные поворотные столы или качающиеся шпиндели, специально разработанные для станков:

(п. 2.2.8 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.8.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

2.2.8.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

2.2.8.3. Составные поворотные столы, имеющие все 8466 следующие характеристики:
а) разработанные для токарных, фрезерных и шлифовальных станков; и
б) имеющие две вращающиеся оси, одновременно скоординированные для контурного управления

(п. 2.2.8.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Составной поворотный стол - стол, позволяющий вращать и наклонять деталь относительно двух непараллельных осей;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.8.4. Качающиеся шпиндели, имеющие все 8466 следующие характеристики:

а) разработанные для токарных, фрезерных и шлифовальных станков; и

б) одновременно скоординированные для контурного управления

(п. 2.2.8.4 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.2.9. Станки для ротационной вытяжки и обкатные 8462 21 100;
вальцовочные станки, которые в соответствии 8462 21 800;
с технической документацией производителя 8463 90 000 0
могут быть оборудованы блоками числового программного управления или компьютерным управлением и которые имеют все следующие характеристики:

а) три или более оси, которые могут быть одновременно скоординированы для контурного управления; и

б) усилие на валке/ролике более 60 кН

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Станки, объединяющие функции ротационной вытяжки и вальцовки методом обкатки, считаются для целей пункта 2.2.9 относящимися к обкатным вальцовочным станкам

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

2.3. Материалы - нет

2.4. Программное обеспечение

2.4.1. Программное обеспечение иное, чем определенное в пункте 2.4.2:

2.4.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки или производства подшипников или подшипниковых систем, определенных в пункте 2.1.1, или оборудования, определенного в пункте 2.2;

2.4.1.2. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для применения подшипниковых систем, определенных в пункте 2.1.1.2, или оборудования, определенного в пунктах 2.2.1, 2.2.3 - 2.2.9

(п. 2.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 2.4.1 не применяется к программному обеспечению, которое генерирует коды числового программного управления для обработки различных деталей

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 2.4.1, см. также пункт 2.4.1 раздела 2

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.4.2. Программное обеспечение для электронных устройств, в том числе встроенное в электронное устройство или систему, дающее возможность таким устройствам или системам функционировать как блок ЧПУ, способный координировать одновременно более четырех осей для контурного управления

Примечания:

1. Пункт 2.4.2 не применяется к программному обеспечению, специально разработанному или модифицированному для работы изделий, не определенных в категории 2.

2. Пункт 2.4.2 не применяется к программному обеспечению для изделий, определенных в пункте 2.2.2. Для такого программного обеспечения см. пункты 2.4.1 и 2.4.3.

3. Пункт 2.4.2 не применяется к программному обеспечению, минимально необходимому для эксплуатации изделий, не определенных в категории 2, и экспортируемому совместно с этими изделиями

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.4.3. Программное обеспечение, разработанное или модифицированное для эксплуатации

станков, определенных в пункте 2.2.2, преобразующее функции оптического приспособления, измерения обрабатываемой детали и снятия материала в команды числового программного управления для получения заданной формы детали

(п. 2.4.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.5. Технология

2.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки подшипников или подшипниковых систем, определенных в пункте 2.1.1, оборудования, определенного в пункте 2.2, или программного обеспечения, определенного в пункте 2.4

Примечание.

Пункт 2.5.1 включает технологию встраивания систем щупов в КИМ, определенные в пункте 2.2.6.1

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

2.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства подшипников или подшипниковых систем, определенных в пункте 2.1.1, или оборудования, определенного в пункте 2.2

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пунктах 2.5.1 и 2.5.2, см. также пункт 2.5.1 раздела 2

2.5.3. Иные нижеследующие технологии:

2.5.3.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

2.5.3.2. Технологии производственных процессов металлообработки:

2.5.3.2.1. Технологии проектирования инструмента, пресс-форм или зажимных приспособлений, специально разработанные для любого из следующих процессов:

а) формообразования в условиях сверхпластичности;

б) диффузионной сварки; или

в) гидравлического прессования прямого действия;

2.5.3.2.2. Технические данные, включающие описание технологического процесса или его параметры:

а) для формообразования в условиях сверхпластичности изделий из алюминиевых, титановых сплавов или суперсплавов:
подготовка поверхности;
скорость деформации;
температура;
давление;

б) для диффузионной сварки титановых сплавов или суперсплавов:
подготовка поверхности;
температура;
давление;

в) для гидравлического прессования прямого действия алюминиевых или титановых сплавов:
давление;
время цикла;

г) для горячего изостатического уплотнения титановых, алюминиевых сплавов или суперсплавов:
температура;
давление;
время цикла;

Технические примечания:

1. Гидравлическое прессование прямого действия - процесс деформирования, в котором применяется заполненная жидкостью гибкая камера, находящаяся в непосредственном контакте с заготовкой.

2. Горячее изостатическое уплотнение - процесс прессования отливок при температурах выше 375 К (102 °С) в герметичном объеме через различные среды (газообразную, жидкую, твердые порошки и так далее), создающий гидростатическое давление и имеющий целью уменьшение или исключение их пористости;

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.5.3.3. Технологии разработки или производства гидравлических прессов для штамповки с вытяжкой и соответствующих матриц для изготовления конструкций корпусов летательных аппаратов;

2.5.3.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

2.5.3.5. Технологии разработки комплексного программного обеспечения для включения экспертных систем, повышающих в заводских условиях операционные возможности блоков числового программного управления;

2.5.3.6.

Технологии нанесения наружных слоев неорганических покрытий, в том числе для модификации поверхностей, определенных в колонке "Получаемое покрытие" таблицы к настоящему пункту, на подложки для неэлектронных приборов/компонентов, определенные в колонке "Подложки" указанной таблицы, с использованием процессов, определенных в колонке "Процесс нанесения покрытия" этой же таблицы и описанных в технических примечаниях к ней

Особое примечание.

Нижеприведенная таблица к пункту 2.5.3.6. должна рассматриваться для определения технологии конкретного процесса нанесения покрытия, только когда относящееся к этому процессу получаемое покрытие находится в абзаце таблицы, расположенном напротив выбранной подложки.

Например, технические характеристики процесса химического осаждения из паровой фазы (CVD) (колонка таблицы "Процесс нанесения покрытия") включают нанесение силицидов (колонка таблицы "Получаемое покрытие") на подложки из углерод-углерода, композиционных материалов с керамической или металлической матрицей (колонка таблицы "Подложки"), но не включают их нанесение на подложки из металлокерамического карбида вольфрама (16), карбида кремния (18), так как во втором случае покрытие из силицидов не перечислено в абзаце колонки "Получаемое покрытие", расположенном непосредственно напротив абзаца соответствующего перечня колонки "Подложки" (металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18))

**Таблица к пункту 2.5.3.6
Технические приемы нанесения покрытий**

Процесс нанесения покрытия (1) <*>	Подложки	Получаемое покрытие
1. Химическое осаждение из паровой фазы (CVD)	<p>суперсплавы</p> <p>керамика (19) и стекла с малым коэффициентом линейного расширения (14)</p>	<p>алюминиды на поверхности внутренних каналов</p> <p>силициды, карбиды, диэлектрические слои (15), алмаз, алмазоподобный углерод (17)</p>
	<p>углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей</p>	<p>силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15), алюминиды, сплавы на основе алюминидов (2), нитрид бора</p>

металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18)	карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15)
молибден и его сплавы	диэлектрические слои (15)
бериллий и его сплавы	диэлектрические слои (15), алмаз, алмазоподобный углерод (17)
материалы окон датчиков (9)	диэлектрические слои (15), алмаз, алмазоподобный углерод (17)

2. Физическое осаждение из паровой фазы, получаемой нагревом

2.1. Физическое осаждение из паровой фазы, полученной нагревом электронным пучком

суперсплавы	сплавы на основе силицидов, сплавы на основе алюминидов (2), MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), силициды, алюминиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
-------------	---

керамика (19) и стекла с малым коэффициентом линейного расширения (14) диэлектрические слои (15)

коррозионно-стойкие стали (7) MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4)

углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15), нитрид бора

металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18) карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15)

молибден и его сплавы диэлектрические слои (15)

бериллий и его сплавы диэлектрические слои (15), бориды, бериллий

материалы окон датчиков (9) диэлектрические слои (15)

титановые сплавы (13) бориды, нитриды

2.2. Ионно-ассистированное физическое осаждение из паровой фазы

керамика (19) и стекла с малым коэффициентом линейного расширения (14) диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)

углерод-углерод, композиционные диэлектрические слои (15)

фазы, полученной резистивным нагревом (ионное осаждение)	материалы с керамической или металлической матрицей	металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18)	диэлектрические слои (15)
		молибден и его сплавы	диэлектрические слои (15)
		бериллий и его сплавы	диэлектрические слои (15)
		материалы окон датчиков (9)	диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)
2.3. Физическое осаждение из паровой фазы, полученной лазерным нагревом	керамика (19) и стекла с малым коэффициентом линейного расширения (14)		силициды, диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)
	углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей		диэлектрические слои (15)
	металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18)		диэлектрические слои (15)
	молибден и его сплавы		диэлектрические слои (15)
	бериллий и его сплавы		диэлектрические слои (15)
	материалы окон датчиков (9)		диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)
2.4. Физическое осаждение из паровой фазы, полученной катодно-дуговым разрядом	суперсплавы		сплавы на основе силицидов, сплавы на основе алюминидов (2), MCrAlX (5)
	полимеры (11) и композиционные материалы с органической матрицей		бориды, карбиды, нитриды, алмазоподобный углерод (17)
3. Твердофазное диффузионное насыщение (10)	углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей		силициды, карбиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
	титановые сплавы (13)		силициды, алюминиды, сплавы на основе алюминидов (2)
	тугоплавкие металлы и сплавы (8)		силициды, оксиды
4. Плазменное напыление	суперсплавы		MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4), истираемый никель-графитовый материал, истираемый никель-хром-алюминиевый сплав, истираемый алюминиево-кремниевый сплав, содержащий полиэфир, сплавы на основе алюминидов (2)

	алюминиевые сплавы (6)	MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), силициды, смеси перечисленных выше материалов (4)
	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	алюминиды, силициды, карбиды
	коррозионно-стойкие стали (7)	MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), смеси перечисленных выше материалов (4)
	титановые сплавы (13)	карбиды, алюминиды, силициды, сплавы на основе алюминидов (2), истираемый никель-графитовый материал, истираемый никель-хром-алюминиевый сплав, истираемый алюминиево-кремниевый сплав, содержащий полиэфир
5. Нанесение шликера	тугоплавкие металлы и сплавы (8)	оплавленные силициды, сплавы на основе алюминидов (кроме резистивных нагревательных элементов)
	углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей	силициды, карбиды, смеси перечисленных выше материалов (4)
6. Осаждение суперсплавы распылением		сплавы на основе силицидов, сплавы на основе алюминидов (2), алюминиды, модифицированные благородным металлом (3), MCrAlX (5), модифицированный диоксид циркония (12), платина, смеси перечисленных выше материалов (4)
	керамика (19) и стекла с малым коэффициентом линейного расширения (14)	силициды, платина, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)
	титановые сплавы (13)	бориды, нитриды, оксиды, силициды, алюминиды, сплавы на основе алюминидов (2), карбиды
	углерод-углерод, композиционные материалы с керамической или металлической матрицей	силициды, карбиды, тугоплавкие металлы, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15), нитрид бора
	металлокерамический карбид вольфрама (16), карбид кремния (18)	карбиды, вольфрам, смеси перечисленных выше материалов (4), диэлектрические слои (15),

			нитрид бора
	молибден и его сплавы		диэлектрические слои (15)
	бериллий и его сплавы		бориды, диэлектрические слои (15), бериллий
	материалы окон датчиков (9)		диэлектрические слои (15), алмазоподобный углерод (17)
	тугоплавкие металлы и сплавы (8)		алюминиды, силициды, оксиды, карбиды
7.	Ионная высокотемпературные подшипниковые стали		присадки хрома, тантала или ниобия
имплантация	титановые сплавы (13)		бориды, нитриды
	бериллий и его сплавы		бориды
	металлокерамический вольфрама (16)	карбид	карбиды, нитриды

<*> См. пункт примечаний к данной таблице, соответствующий указанному в скобках.

Примечания к таблице:

1. Термин "процесс нанесения покрытия" включает как нанесение первоначального покрытия, так и ремонт, а также обновление существующих покрытий.

2. Покрытие сплавами на основе алюминидов включает одно- или многоступенчатое нанесение покрытия, в котором элемент или элементы осаждаются до или в процессе нанесения алюминидного покрытия, даже если эти элементы наносятся с применением других процессов. Это, однако, не включает многократное использование одношагового процесса твердофазного диффузионного насыщения для получения легированных алюминидов.

3. Покрытие алюминидом, модифицированным благородным металлом, включает многошаговое нанесение покрытия, в котором слои благородного металла или благородных металлов наносятся каким-либо другим процессом до нанесения алюминидного покрытия.

4. Термин "смеси" означает материалы, полученные пропиткой, материалы с изменяющимся по объему химическим составом, материалы, полученные совместным осаждением, в том числе слоистые; при этом смеси получают в одном или нескольких процессах нанесения покрытий, описанных в таблице.

5. MCrAlX соответствует сплаву покрытия, где M обозначает кобальт, железо, никель или их комбинацию, X - гафний, иттрий, кремний, тантал в любом количестве или другие специально внесенные добавки с их содержанием более 0,01% (по весу) в различных пропорциях и комбинациях, кроме:

а) CoCrAlY-покрытий, содержащих менее 22% (по весу) хрома, менее 7% (по весу) алюминия и менее 2% (по весу) иттрия;

б) CoCrAlY-покрытий, содержащих 22 - 24% (по весу) хрома, 10 - 12% (по весу) алюминия и 0,5 - 0,7% (по весу) иттрия;

в) NiCrAlY-покрытий, содержащих 21 - 23% (по весу) хрома, 10 - 12% (по весу) алюминия и 0,9 - 1,1% (по весу) иттрия.

6. Термин "алюминиевые сплавы" относится к сплавам с прочностью при растяжении 190 МПа или выше при температуре 293 К (20 °C).

7. Термин "коррозионно-стойкая сталь" означает сталь из серии AISI-300 (AISI - American Iron and Steel Institute - Американский институт железа и стали) или сталь соответствующего национального стандарта.

8. Тугоплавкие металлы и сплавы включают следующие металлы и их сплавы: ниобий, молибден, вольфрам и тантал.

9. Материалами окон датчиков являются: оксид алюминия (поликристаллический), кремний, германий, сульфид цинка, селенид цинка, арсенид галлия, алмаз, фосфид галлия, сапфир, а для окон датчиков диаметром более 40 мм - фтористый цирконий и фтористый гафний.

10. Категория 2 не включает технологию одношагового процесса твердофазного насыщения сплошных аэродинамических поверхностей.

(п. 10 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

11. Полимеры включают полиимиды, полиэфиры, полисульфиды, поликарбонаты и полиуретаны.

12. Термин "модифицированный оксид циркония" означает оксид циркония с добавками оксидов других металлов (таких как оксиды кальция, магния, иттрия, гафния, редкоземельных металлов) в целях стабилизации определенных кристаллографических фаз и фазовых составов. Покрытия - температурные барьеры из оксида циркония, модифицированные оксидом кальция или магния методом смешения или сплавления, не контролируются.

13. Титановые сплавы - только сплавы для аэрокосмического применения с прочностью на растяжение 900 МПа или выше при температуре 293 К (20 °С).

14. Стекла с малым коэффициентом линейного расширения включают стекла, имеющие измеренный при температуре 293 К (20 °С) коэффициент линейного расширения 10^{-7} K^{-1} или менее.

15. Диэлектрический слой - покрытие, состоящее из нескольких диэлектрических материалов-слоев, в котором интерференционные свойства структуры, составленной из материалов с различными показателями отражения, используются для отражения, пропускания или поглощения в различных диапазонах длин волн. "Диэлектрический слой" - понятие, относящееся к структурам, состоящим из более чем четырех слоев диэлектрика или композиционных слоев в структуре диэлектрик - металл.

16. Металлокерамический карбид вольфрама не включает следующие твердые сплавы, применяемые для режущего инструмента и инструмента для обработки металлов давлением: карбид вольфрама - (кобальт, никель), карбид титана - (кобальт, никель), карбид хрома - (никель, хром) и карбид хрома - никель.

17. Не контролируются технологии для нанесения алмазоподобного углерода на любые из следующих изделий, произведенных из сплавов, содержащих менее 5% бериллия: дисководы (накопители на магнитных дисках) и головки, оборудование для производства расходных материалов, клапаны для вентилях, диффузоры громкоговорителей, детали автомобильных двигателей, режущие инструменты, вырубные штампы и пресс-формы для штамповки, оргтехника, микрофоны, медицинские приборы или формы для литья или формования пластмассы.

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

18. Карбид кремния не включает материалы, применяемые для режущего инструмента и инструмента для обработки металлов давлением.

19. "Керамические подложки" в том смысле, в котором этот термин применяется в настоящем пункте, не включают в себя керамические материалы, содержащие 5% (по весу) или более связующих как отдельных компонентов, так и в сочетании с другими компонентами.

Технические примечания к таблице:

Процессы, указанные в колонке "Процесс нанесения покрытия", определяются следующим образом:

1. Химическое осаждение из паровой фазы (CVD) - процесс нанесения внешнего покрытия или покрытия с модификацией поверхности подложки, когда металл, сплав, композиционный материал, диэлектрик или керамика осаждается на нагретую подложку. Газообразные реагенты разлагаются или соединяются вблизи подложки или на самой подложке, в результате чего на ней осаждается требуемый материал в форме химического элемента, сплава или соединения. Энергия для указанных химических

реакций может быть обеспечена теплом подложки, плазмой тлеющего разряда или лучом лазера.

Особые примечания:

а) CVD включает следующие процессы: осаждение в направленном газовом потоке без непосредственного контакта засыпки с подложкой, CVD с пульсирующим режимом, термическое осаждение с управляемым образованием центров кристаллизации (CNTD), CVD с применением плазменного разряда, ускоряющего процесс;

б) засыпка означает погружение подложки в порошковую смесь;

в) газообразные реагенты, используемые в процессе без непосредственного контакта засыпки с подложкой, производятся с применением тех же основных реакций и параметров, что и при твердофазном диффузионном насыщении.

2. Физическое осаждение из паровой фазы, получаемой нагревом, - процесс нанесения внешнего покрытия в вакууме при давлении ниже 0,1 Па с использованием какого-либо источника тепловой энергии для испарения материала покрытия. Процесс приводит к конденсации или осаждению пара на соответствующим образом установленную подложку.

Обычной модификацией процесса является напуск газа в вакуумную камеру в целях синтеза химического соединения в покрытии.

Использование ионного или электронного пучка либо плазмы для активизации нанесения покрытия или участия в этом процессе является также обычной модификацией этого метода. Применение контрольно-измерительных устройств для измерения в технологическом процессе оптических характеристик и толщины покрытия может быть особенностью этих процессов. Особенности конкретных процессов физического осаждения из паровой фазы, получаемой нагревом, состоят в следующем:

а) физическое осаждение из паровой фазы, полученной нагревом электронным пучком, использует пучок электронов для нагрева и испарения материала, образующего покрытие;

б) ионно-ассистированное физическое осаждение из паровой фазы, полученной резистивным нагревом, использует резистивные нагреватели в сочетании с падающим ионным пучком (пучками) в целях получения контролируемого и однородного потока пара материала покрытия;

в) при испарении лазером используется импульсный или непрерывный лазерный луч;

г) в процессе катодного дугового напыления используется расходный катод, из материала которого образуется покрытие и который имеет дуговой разряд, инициирующийся на поверхности катода после кратковременного контакта с пусковым устройством. Контролируемое движение дуги приводит к эрозии поверхности катода и образованию высокоионизованной плазмы. Анод может быть коническим и располагаться по периферии катода через изолятор, или сама камера может играть роль анода. Для реализации процесса нанесения покрытия вне прямой видимости подается электрическое смещение на подложку.

Особое примечание.

Описанный в подпункте "г" процесс не относится к нанесению покрытий неуправляемой катодной дугой и без подачи электрического смещения на подложку;

д) ионное осаждение - специальная модификация процесса физического осаждения из паровой фазы, получаемой нагревом, в котором плазменный или ионный источник используется для ионизации материала наносимых покрытий, а отрицательное смещение, приложенное к подложке, способствует экстракции необходимых ионов из плазмы. Введение активных реагентов, испарение твердых материалов в камере, а также использование контрольно-измерительных устройств, обеспечивающих измерение (в процессе нанесения покрытий) оптических характеристик и толщины покрытий, - обычные модификации этого процесса.

3. Твердофазное диффузионное насыщение - процесс, модифицирующий поверхностный слой, или процесс нанесения внешнего покрытия, при которых изделие погружено в порошковую смесь (засыпку), состоящую из:

а) порошков металлов, подлежащих нанесению на поверхность изделия (обычно алюминий, хром, кремний или их комбинации);

б) активатора (в большинстве случаев галоидная соль); и

в) инертного порошка, чаще всего оксида алюминия.

Изделие и порошковая смесь находятся в муфеле с температурой от 1030 К (757 °С) до 1375 К (1102 °С) в течение достаточно продолжительного времени для нанесения покрытия.

4. Плазменное напыление - процесс нанесения внешнего покрытия, при котором в горелку, образующую плазму и управляющую ею, подается порошок или проволока материала покрытия, который при этом плавится и несется на подложку, где формируется покрытие. Плазменное напыление может проводиться либо в режиме низкого давления, либо в режиме высокой скорости.

Особые примечания:

а) низкое давление означает давление ниже атмосферного;

б) высокая скорость означает, что скорость потока на срезе сопла горелки, приведенная к температуре 293 К (20 °С) и давлению 0,1 МПа, превышает 750 м/с.

5. Нанесение шликера - процесс, модифицирующий поверхностный слой, или процесс нанесения внешнего покрытия, в которых металлический или керамический порошок с органической связкой, суспендированный в жидкости, наносится на подложку посредством напыления, погружения или окраски с последующими сушкой при комнатной или повышенной температуре и термообработкой для получения необходимого покрытия.

6. Осаждение распылением - процесс нанесения внешнего покрытия, основанный на передаче импульса, когда положительные ионы ускоряются в электрическом поле в направлении к поверхности мишени (материала покрытия). Кинетическая энергия падающих на мишень ионов достаточна для выбивания атомов с поверхности мишени, которые затем осаждаются на соответствующим образом установленную подложку.

Особые примечания:

а) таблица относится только к триодному, магнетронному или реакционному осаждению распылением, которое используется для увеличения адгезии материала покрытия и скорости осаждения, а также к радиочастотному расширению процесса, что позволяет испарять неметаллические материалы;

б) для активации процесса осаждения могут быть использованы низкоэнергетические ионные пучки (менее 5 КэВ).

7. Ионная имплантация - процесс модификации поверхности, когда легирующий материал ионизируется, ускоряется в электрическом поле и имплантируется в приповерхностный слой подложки. Это определение включает также процессы, в которых ионная имплантация производится одновременно с физическим осаждением из паровой фазы, полученной нагревом электронным пучком, или с осаждением распылением.

Некоторые пояснения к таблице.

Следует понимать, что следующая техническая информация, сопровождающая таблицу, должна использоваться при необходимости:

1. Следующая техническая информация о предварительной обработке подложек, указанных в таблице:

(п. 1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.1. Параметры процесса снятия покрытия химическими методами в соответствующей ванне:

1.1.1. Состав раствора:

1.1.1.1. Для удаления старых или поврежденных покрытий, продуктов коррозии или инородных отложений;

1.1.1.2. Для приготовления новых подложек;

1.1.2. Время обработки;

1.1.3. Температура ванны;

1.1.4. Число и последовательность промывочных циклов;

1.2. Визуальные и микроскопические критерии для определения приемлемости чистоты подложки;

1.3. Параметры цикла термообработки:

1.3.1. Атмосферные параметры:

1.3.1.1. Состав атмосферы;

1.3.1.2. Давление;

1.3.2. Температура термообработки;

1.3.3. Время термообработки;

1.4. Параметры процесса подготовки поверхности подложки:

1.4.1. Параметры пескоструйной обработки:

1.4.1.1. Состав крошки, дроби;

1.4.1.2. Размеры и форма крошки, дроби;

1.4.1.3. Скорость крошки;

1.4.2. Время и последовательность циклов очистки после пескоструйной очистки;

1.4.3. Параметры финишной обработки поверхности;

1.4.4. Применение связующих, способствующих адгезии;

1.5. Параметры маски:

1.5.1. Материал маски;

1.5.2. Расположение маски.

2. Следующая техническая информация о контроле качества технологических параметров, используемая для оценки покрытия и процессов, указанных в таблице:
(п. 2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2.1. Параметры атмосферы:

2.1.1. Состав;

2.1.2. Давление;

2.2. Время;

2.3. Температура;

2.4. Толщина;

2.5. Коэффициент преломления;

2.6. Контроль состава покрытия.

3. Следующая техническая информация об обработке подложек с нанесенными покрытиями, указанных в таблице:

(п. 3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1. Параметры упрочняющей дробеструйной обработки:

3.1.1. Состав дроби;

3.1.2. Размер дроби;

3.1.3. Скорость дроби;

3.2. Параметры очистки после дробеструйной обработки;

3.3. Параметры цикла термообработки:

3.3.1. Параметры атмосферы:

3.3.1.1. Состав;

3.3.1.2. Давление;

3.3.2. Температура и время цикла;

3.4. Визуальные и макроскопические критерии возможной приемки подложки с нанесенным покрытием после термообработки.

4. Следующая техническая информация о контроле качества подложек с нанесенными покрытиями, указанных в таблице:

(п. 4 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

4.1. Критерии для статистической выборки;

4.2. Микроскопические критерии для:

4.2.1. Увеличения;

4.2.2. Равномерности толщины покрытия;

4.2.3. Целостности покрытия;

4.2.4. Состава покрытия;

4.2.5. Сцепления покрытия и подложки;

4.2.6. Микроструктурной однородности;

4.3. Критерии оценки оптических свойств (измеренных в зависимости от длины волны):

4.3.1. Коэффициент отражения;

4.3.2. Коэффициент пропускания;

4.3.3. Поглощение;

4.3.4. Рассеяние.

5. Следующая техническая информация и следующие технологические параметры, относящиеся к отдельным процессам покрытия и модификации поверхности, указанным в таблице:

(п. 5 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.1. Для химического осаждения из паровой фазы (CVD):

- 5.1.1. Состав и химическая формула источника покрытия;
- 5.1.2. Состав газа-носителя;
- 5.1.3. Температура подложки;
- 5.1.4. Температура - время - давление циклов;
- 5.1.5. Управление потоком газа и подложкой;
- 5.2. Для физического осаждения из паровой фазы, получаемой нагревом:
 - 5.2.1. Состав заготовки или источника материала покрытия;
 - 5.2.2. Температура подложки;
 - 5.2.3. Состав газа-реагента;
 - 5.2.4. Скорость подачи заготовки или скорость испарения материала;
 - 5.2.5. Температура - время - давление циклов;
 - 5.2.6. Управление пучком и подложкой;
 - 5.2.7. Параметры лазера:
 - 5.2.7.1. Длина волны;
 - 5.2.7.2. Плотность мощности;
 - 5.2.7.3. Длительность импульса;
 - 5.2.7.4. Периодичность импульсов;
 - 5.2.7.5. Источник;
- 5.3. Для твердофазного диффузионного насыщения:
 - 5.3.1. Состав засыпки и химическая формула;
 - 5.3.2. Состав газа-носителя;
 - 5.3.3. Температура - время - давление циклов;
- 5.4. Для плазменного напыления:
 - 5.4.1. Состав порошка, подготовка и распределение по размеру (гранулометрический состав);
 - 5.4.2. Состав и параметры подаваемого газа;
 - 5.4.3. Температура подложки;
 - 5.4.4. Параметры мощности плазменной горелки;
 - 5.4.5. Дистанция напыления;
 - 5.4.6. Угол напыления;
 - 5.4.7. Состав подаваемого в камеру газа, давление и скорость потока;
 - 5.4.8. Управление плазменной горелкой и подложкой;
- 5.5. Для осаждения распылением:

- 5.5.1. Состав мишени и ее изготовление;
- 5.5.2. Регулировка положения детали и мишени;
- 5.5.3. Состав газа-реагента;
- 5.5.4. Напряжение смещения;
- 5.5.5. Температура - время - давление циклов;
- 5.5.6. Мощность триода;
- 5.5.7. Управление деталью (подложкой);
- 5.6. Для ионной имплантации:
 - 5.6.1. Управление пучком и подложкой;
 - 5.6.2. Элементы конструкции источника ионов;
 - 5.6.3. Методика управления пучком ионов и параметрами скорости осаждения;
 - 5.6.4. Температура - время - давление циклов;
- 5.7. Для ионного осаждения:
 - 5.7.1. Управление пучком и подложкой;
 - 5.7.2. Элементы конструкции источника ионов;
 - 5.7.3. Методика управления пучком ионов и параметрами скорости осаждения;
 - 5.7.4. Температура - время - давление циклов;
 - 5.7.5. Скорость подачи источника покрытия и скорость испарения материала;
 - 5.7.6. Температура подложки;
 - 5.7.7. Параметры подаваемого на подложку смещения.

N пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
----------	--------------	------------

КАТЕГОРИЯ 3. ЭЛЕКТРОНИКА

3.1. Системы, оборудование и компоненты

Примечания:

1. Контрольный статус оборудования и компонентов, описанных в пункте 3.1, других, нежели описаны в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.8 или 3.1.1.1.10 - 3.1.1.1.12, и которые специально разработаны для другого оборудования или имеют те же самые функциональные характеристики, как и другое оборудование, определяется по контрольному статусу такого оборудования.

2. Контрольный статус интегральных схем, описанных в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.7 или 3.1.1.1.10 - 3.1.1.1.12, которые являются неизменно запрограммированными или

разработанными для выполнения определенных функций другого оборудования, определяется по контрольному статусу такого оборудования.

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В тех случаях, когда изготовитель или заявитель не может определить контрольный статус другого оборудования, этот статус для интегральных схем определяется в соответствии с пунктами 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.7 и 3.1.1.1.10 - 3.1.1.1.12

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

3.1.1. Электронные изделия:

(п. 3.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.1. Нижеперечисленные интегральные микросхемы общего назначения:

3.1.1.1.1. Интегральные схемы, спроектированные или относящиеся к классу радиационно стойких, выдерживающие любое из следующих воздействий: 8542

а) суммарную дозу 5×10^3 Гр (по кремнию) [5×10^5 рад] или выше;

б) мощность дозы 5×10^6 Гр (по кремнию)/с [5×10^8 рад/с] или выше; или

в) флюенс (интегральный поток) нейтронов (соответствующий энергии в 1 МэВ) 5×10^{13} н/см² или более по кремнию или его эквивалент для других материалов

Примечание.

Подпункт "в" пункта 3.1.1.1.1 не применяется к структуре металл - диэлектрик - полупроводник (МДП-структуре);

3.1.1.1.2. Микросхемы микропроцессоров, микросхемы микроЭВМ, микросхемы микроконтроллеров, изготовленные из полупроводниковых соединений интегральные схемы памяти, аналого-цифровые преобразователи, интегральные схемы, включающие в себя аналого-цифровые преобразователи и функцию хранения или обработки цифровых данных, цифроаналоговые преобразователи, электронно-оптические или оптические интегральные схемы для обработки сигналов, программируемые пользователем логические устройства, заказные интегральные схемы (при условии, что их функции неизвестны или неизвестно, распространяется ли статус контроля на аппаратуру, в которой будут использоваться эти интегральные схемы), 8542

процессоры быстрого преобразования Фурье, статические запоминающие устройства с произвольной выборкой (СЗУПВ) или энергонезависимые запоминающие устройства, имеющие любую из следующих характеристик:

- а) работоспособные при температуре окружающей среды выше 398 К (125 °С);
- б) работоспособные при температуре окружающей среды ниже 218 К (-55 °С); или
- в) работоспособные во всем диапазоне температур окружающей среды от 218 К (-55 °С) до 398 К (125 °С)

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.1.1.1.2 не применяется к интегральным схемам, используемым для гражданских автомобилей и железнодорожных поездов;

Техническое примечание.

Энергонезависимые запоминающие устройства - устройства с функцией сохранения данных после выключения источника питания;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.1.3. Микросхемы микропроцессоров, микросхемы микроЭВМ, микросхемы микроконтроллеров, изготовленные на полупроводниковых соединениях и работающие на тактовой частоте, превышающей 40 МГц 8542 31 901 0; 8542 31 909 0; 8542 39 909 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.1.1.1.3 включает процессоры цифровых сигналов, цифровые матричные процессоры и цифровые сопроцессоры;

3.1.1.1.4. Следующие интегральные схемы аналого-цифровых преобразователей (АЦП) и цифроаналоговых преобразователей (ЦАП): 8542 31 901 0; 8542 31 909 0; 8542 39 901 0; 8542 39 909 0

- а) аналого-цифровые преобразователи, имеющие любую из следующих характеристик:
 - разрешающую способность 8 бит или более, но менее 10 бит с частотой выборки более 1,3 млрд. выборок в секунду;
 - разрешающую способность 10 бит или более, но менее 12 бит с частотой выборки более 600 млн. выборок в секунду;
 - разрешающую способность 12 бит или более, но менее 14 бит с частотой выборки более 400 млн. выборок в секунду;
 - разрешающую способность 14 бит или более, но менее 16 бит с частотой выборки более 250 млн. выборок в секунду;

выборки в секунду; или разрешающую способность 16 бит или более с частотой выборки более 65 млн. выборок в секунду

Особое примечание.

Для интегральных схем, включающих в себя аналого-цифровые преобразователи и функцию хранения или обработки цифровых данных, см. пункт 3.1.1.1.12

Технические примечания:

1. Разрешающая способность n битов соответствует $2n$ уровням квантования.

2. Разрешающей способностью АЦП является количество битов цифрового выходного сигнала, который представляет измеренный аналоговый входной сигнал. Эффективное количество битов не применяется для определения разрешающей способности АЦП.

3. Для многоканальных АЦП выходные сигналы не объединяются и частотой выборки является максимальная частота выборки любого канала.

4. Для АЦП с временным разделением каналов или многоканальных АЦП, которые в соответствии со спецификацией имеют режим с временным разделением каналов, частоты выборок объединяются и частотой выборки является максимальная объединенная общая частота выборки всех каналов с временным разделением;"

б) цифроаналоговые преобразователи, имеющие любую из следующих характеристик:

1) разрешающую способность 10 бит или более с приведенной скоростью обновления более 3,5 млрд. выборок в секунду; или

2) разрешающую способность 12 бит или более с приведенной скоростью обновления более 1,25 млрд. выборок в секунду и имеющие любое из следующего:

время установления сигнала менее 9 нс с точностью до или в пределах 0,024% полной шкалы от шага полной шкалы; или динамический диапазон без паразитных сигналов (SFDR) более 68 дБнч (несущая частота) при синтезировании аналогового сигнала полной шкалы в 100 МГц или наивысшей частоты аналогового сигнала полной шкалы, определенной ниже 100 МГц

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Динамический диапазон без паразитных сигналов (SFDR) определяется как отношение среднеквадратичного значения несущей частоты (максимального компонента сигнала) на входе ЦАП к среднеквадратичному значению следующего наибольшего компонента шума или гармонического искажения сигнала на его выходе.

2. SFDR определяется непосредственно из справочных таблиц или графиков зависимости характеристик SFDR от частоты.

3. Сигнал определяется как сигнал полной шкалы, когда его амплитуда более - 3 дБпш (полная шкала).

4. Приведенная скорость обновления для ЦАП:

а) для обычных (неинтерполирующих) ЦАП приведенная скорость обновления - скорость, на которой цифровой сигнал преобразуется в аналоговый сигнал при помощи ЦАП. ЦАП, в которых интерполяционный режим может быть обойден (коэффициент интерполяции 1), следует рассматривать как обычные (неинтерполирующие) ЦАП;

б) для интерполирующих ЦАП (ЦАП с избыточной дискретизацией) приведенная скорость обновления определяется как скорость обновления ЦАП, деленная на наименьший коэффициент интерполяции. Для интерполирующих ЦАП приведенная скорость обновления может выражаться по-разному, в том числе как:

скорость ввода данных;

скорость ввода слов;

скорость ввода выборок;

максимальная общая скорость пропускания шины;

максимальная тактовая частота ЦАП для входного тактового сигнала ЦАП;

3.1.1.1.5. Электронно-оптические и оптические интегральные схемы для обработки сигналов, имеющие одновременно все перечисленные составляющие: 8542

а) один внутренний лазерный диод или более;

б) один внутренний светочувствительный элемент или более; и

в) световоды;

3.1.1.1.6. Программируемые пользователем логические устройства, имеющие любую из следующих характеристик: 8542 39 901 0

а) максимальное количество цифровых

несимметричных входов/выходов - более 700;
или

б) совокупную одностороннюю пиковую скорость передачи данных последовательного приемопередатчика (трансивера) 500 Гбит/с или более

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.1.1.1.6 включает:

сложные программируемые логические устройства (СПЛУ);

программируемые пользователем вентиляционные матрицы (ППВМ);

программируемые пользователем логические матрицы (ППЛМ);

программируемые пользователем межсоединения (ППМС)

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

Для программируемых логических интегральных схем, совместимых с аналого-цифровыми преобразователями, см. пункт 3.1.1.1.12

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

2. Максимальное количество цифровых входов/выходов, определенное в подпункте "а" пункта 3.1.1.1.6, называется также максимальным количеством пользовательских входов/выходов или максимальным количеством доступных входов/выходов, независимо от того, является ли интегральная схема заключенной в корпус или бескорпусным кристаллом.

3. Совокупная односторонняя пиковая скорость передачи данных последовательного приемопередатчика является результатом произведения пиковой скорости передачи данных последовательного одностороннего приемопередатчика на количество приемопередатчиков на программируемой пользователем вентиляционной матрице (ППВМ);

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.1.7. Интегральные схемы для нейронных сетей; 8542

3.1.1.1.8. Заказные интегральные схемы, функции которых неизвестны или изготовителю неизвестен статус контроля аппаратуры, в которой будут 8542 31 901 0; 8542 31 909 0; 8542 39 901 0;

использоваться эти интегральные схемы, с 8542 39 909 0 любой из следующих характеристик:

- а) более 1500 выводов;
- б) типовое время задержки основного логического элемента менее 0,02 нс; или
- в) рабочую частоту, превышающую 3 ГГц;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.1.9. Цифровые интегральные схемы, иные, нежели 8542 описанные в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.8 и пункте 3.1.1.1.10, созданные на основе любого полупроводникового соединения и характеризующиеся любым из нижеследующего:

- а) эквивалентным количеством логических элементов более 3000 (в пересчете на элементы с двумя входами); или
- б) частотой переключения выше 1,2 ГГц;

3.1.1.1.10. Процессоры быстрого преобразования Фурье, 8542 31 901 0; имеющие расчетное время выполнения 8542 31 909 0; комплексного N-точечного сложного быстрого преобразования Фурье менее $(N \log_2 N)/20$ 480 мс, где N - количество точек

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
В случае когда N равно 1024 точкам, формула в пункте 3.1.1.1.10 дает результат времени выполнения 500 мкс

3.1.1.1.11. Интегральные схемы цифровых синтезаторов с 8542 39 901 0; прямым синтезом частот, имеющие любую из 8542 39 909 0 следующих характеристик:

- а) тактовую частоту цифроаналогового преобразователя (ЦАП) 3,5 ГГц или более и разрешающую способность ЦАП от 10 бит до 12 бит; или
- б) тактовую частоту ЦАП 1,25 ГГц или более и разрешающую способность ЦАП 12 бит или более

(п. 3.1.1.1.11 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
Тактовая частота ЦАП может быть определена как задающая тактовая частота или тактовая частота входного сигнала

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.1.1.12. Интегральные схемы, выполняющие все 8542 31 901 0;

следующее или программируемые для 8542 31 909 0;
выполнения всего следующего: 8542 39 901 0;
8542 39 909 0

а) аналого-цифровые преобразования, имеющие любую из следующих характеристик:
разрешающую способность 8 бит или более, но менее 10 бит с частотой выборки более 1,3 млрд. выборок в секунду;
разрешающую способность 10 бит или более, но менее 12 бит с частотой выборки более 1 млрд. выборок в секунду;
разрешающую способность 12 бит или более, но менее 14 бит с частотой выборки более 1 млрд. выборок в секунду;
разрешающую способность 14 бит или более, но менее 16 бит с частотой выборки более 400 млн. выборок в секунду; или
разрешающую способность 16 бит или более с частотой выборки более 180 млн. выборок в секунду; и

б) любое из следующего:
хранение цифровых данных; или
обработка цифровых данных

(п. 3.1.1.1.12 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особые примечания:

1. Для аналого-цифровых преобразователей см. подпункт "а" пункта 3.1.1.1.4.
2. Для программируемых пользователем логических устройств см. пункт 3.1.1.1.6

(особые примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Разрешающая способность n битов соответствует $2n$ уровням квантования.
2. Разрешающей способностью АЦП является количество битов цифрового выходного сигнала, который представляет измеренный аналоговый входной сигнал. Эффективное количество битов не применяется для определения разрешающей способности АЦП.
3. Для многоканальных АЦП выходные сигналы не объединяются и частотой выборки является максимальная частота выборки любого канала.
4. Для АЦП с временным разделением каналов или многоканальных АЦП, которые в соответствии со спецификацией имеют режим с временным разделением каналов, частоты выборок объединяются и частотой выборки является максимальная объединенная общая частота выборки всех каналов с временным разделением

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечания:

1. Контрольный статус подложек (готовых или полуфабрикатов), на которых воспроизведена конкретная функция, оценивается по параметрам, указанным в пункте 3.1.1.1.

2. Понятие "интегральные схемы" включает следующие типы:

монокристалльные интегральные схемы;
гибридные интегральные схемы;
многокристалльные интегральные схемы;
пленочные интегральные схемы, включая интегральные схемы типа "кремний на сапфире";
оптические интегральные схемы;
трехмерные интегральные схемы;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.1.2. Изделия микроволнового или миллиметрового диапазона:

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.2.1. Нижеперечисленные вакуумные электронные устройства и катоды:

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.1.1. Вакуумные электронные устройства бегущей волны импульсного или непрерывного действия: 8540 79 000 9

а) работающие на частотах, превышающих 31,8 ГГц;

б) имеющие элемент подогрева катода со временем выхода вакуумного электронного устройства на предельную радиочастотную мощность менее 3 с;

в) вакуумные электронные устройства с сопряженными резонаторами или их модификации с относительной шириной полосы частот более 7% или пиком мощности, превышающим 2,5 кВт;

г) вакуумные электронные устройства, основанные на спирали, сложенном волноводе или извилистом волноводе, или их модификации, имеющие любую из следующих характеристик: мгновенную ширину полосы частот более одной октавы и произведение средней мощности (выраженной в кВт) на рабочую частоту (выраженную в ГГц) более 0,5; мгновенную ширину полосы частот в одну октаву или менее и произведение средней мощности (выраженной в кВт) на рабочую частоту (выраженную в ГГц) более 1; пригодные для применения в космосе; или

имеющие электронную пушку с координатной привязкой;

д) вакуумные электронные устройства с относительной шириной полосы частот, равной 10% или более, имеющие любое из следующего: кольцевой пучок электронов; пучок электронов, несимметричный относительно оси; или множественные пучки электронов;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.1.2. Вакуумные электронные устройства магнетронного типа с коэффициентом усиления более 17 дБ; 8540 71 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.1.3. Термоэлектронные катоды, разработанные для вакуумных электронных устройств, эмитирующие в непрерывном режиме и штатных условиях работы ток плотностью, превышающей 5 А/см², или в импульсном (прерывающемся) режиме и штатных условиях работы ток плотностью, превышающей 10 А/см²; 8540 99 000 0

(п. 3.1.1.2.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.1.4. Вакуумные электронные устройства с возможностью работы в двухканальном режиме 8540 99 000 0

(п. 3.1.1.2.1.4 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Двухканальный режим означает, что вакуумное электронное устройство может переключаться между непрерывным и импульсным режимами работы через сеть и имеет пиковую выходную мощность больше, чем выходная мощность при непрерывном излучении

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечания:

1. Пункт 3.1.1.2.1 не применяется к вакуумным электронным устройствам, разработанным или определенным изготовителем для работы в любом диапазоне частот, который удовлетворяет всем следующим характеристикам:

а) частота не превышает 31,8 ГГц; и

б) диапазон распределен Международным союзом электросвязи для обслуживания радиосвязи, но не для радиоопределения.

2. Пункт 3.1.1.2.1 не применяется к вакуумным электронным устройствам, непригодным для

применения в космосе и имеющим все следующие характеристики:

а) среднюю выходную мощность, равную или меньше 50 Вт; и

б) разработанным или определенным изготовителем для работы в любом диапазоне частот, который удовлетворяет всем следующим характеристикам:

частота выше 31,8 ГГц, но не превышает 43,5 ГГц; и

диапазон распределен Международным союзом электросвязи для обслуживания радиосвязи, но не для радиоопределения;

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 3.1.1.2.1 вакуумными электронными устройствами являются электронные устройства, основанные на взаимодействии пучка электронов с электромагнитной волной, распространяющейся в вакуумном контуре, или взаимодействующие с радиочастотными вакуумными резонаторами. К вакуумным электронным устройствам относятся клистроны, лампы бегущей волны и их производные;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.2.	Монолитные микроволновые интегральные схемы (ММИС) - усилители мощности, имеющие любую из следующих характеристик:	8542 31 300 0; 8542 31 901 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0;
	Особое примечание.	8542 33 900 0; 8542 39 300 0;
	ММИС - усилители мощности, имеющие интегрированные фазовращатели, должны оцениваться в соответствии с пунктом 3.1.1.2.11	8542 39 901 0; 8543 90 000 0

а) определенные изготовителем для работы на частотах от более 2,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 15% и имеющие любое из следующего:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 75 Вт (48,75 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,7 ГГц до 2,9 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 55 Вт (47,4 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,9 ГГц до 3,2 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 40 Вт (46 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от

более 3,2 ГГц до 3,7 ГГц включительно; или пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 20 Вт (43 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,6 ГГц до 6,8 ГГц включительно;

б) определенные изготовителем для работы на частотах от более 6,8 ГГц до 16 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10% и имеющие любое из следующего:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 10 Вт (40 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 6,8 ГГц до 8,5 ГГц включительно; или пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 5 Вт (37 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 8,5 ГГц до 16 ГГц включительно;

в) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 3 Вт (34,77 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 16 ГГц до 31,8 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

г) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 31,8 ГГц до 37 ГГц включительно;

д) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 1 Вт (30 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 37 ГГц до 43,5 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

е) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 31,62 мВт (15 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) для работы на любой частоте от более 43,5 ГГц до 75 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

ж) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 10 мВт (10 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 75 ГГц до 90 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 5%; или

з) определенные изготовителем для работы с

пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте выше 90 ГГц

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечания:

1. Контрольный статус ММИС, номинальные рабочие частоты которых относятся к более чем одной полосе частот, указанной в подпунктах "а" - "з" пункта 3.1.1.2.2, определяется наименьшим контрольным порогом пиковой выходной мощности в режиме насыщения.

2. Пункты 1 и 2 примечаний к пункту 3.1 подразумевают, что пункт 3.1.1.2.2 не применяется к ММИС, если они специально разработаны для применения, например, в телекоммуникациях, радиолокационных станциях, автомобилях;

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.1.2.3. Дискретные микроволновые транзисторы, имеющие любую из следующих характеристик: 8541 21 000 0;
8541 29 000 0

а) определенные изготовителем для работы на частотах от более 2,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно и имеющие любое из следующего: пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 400 Вт (56 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,7 ГГц до 2,9 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 205 Вт (53,12 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,9 ГГц до 3,2 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 115 Вт (50,61 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,2 ГГц до 3,7 ГГц включительно; или

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 60 Вт (47,78 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно;

б) определенные изготовителем для работы на частотах от более 6,8 ГГц до 31,8 ГГц включительно и имеющие любое из следующего: пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 50 Вт (47 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 6,8 ГГц до 8,5 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 15 Вт (41,76 дБ,

отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 8,5 ГГц до 12 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 40 Вт (46 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 12 ГГц до 16 ГГц включительно; или пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 7 Вт (38,45 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 16 ГГц до 31,8 ГГц включительно;

в) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,5 Вт (27 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 31,8 ГГц до 37 ГГц включительно;

г) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 1 Вт (30 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 37 ГГц до 43,5 ГГц включительно; или

д) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте выше 43,5 ГГц

(п. 3.1.1.2.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Контрольный статус транзисторов, номинальные рабочие частоты которых относятся к более чем одной полосе частот, указанной в подпунктах "а" - "д" пункта 3.1.1.2.3, определяется наименьшим контрольным порогом пиковой выходной мощности в режиме насыщения.

2. Пункт 3.1.1.2.3 включает бескорпусные транзисторы, транзисторные сборки и модули или корпусные транзисторы. Некоторые дискретные транзисторы могут также называться усилителями мощности, но контрольный статус таких дискретных транзисторов определяется пунктом 3.1.1.2.3;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.2.4. Микроволновые твердотельные усилители и микроволновые сборки/модули, содержащие такие усилители, имеющие любую из следующих характеристик: 8543 70 900 0

а) определенные изготовителем для работы на частотах от более 2,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно при относительной ширине

полосы частот более 15% и имеющие все следующее:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 500 Вт (57 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,7 ГГц до 2,9 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 270 Вт (54,3 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,9 ГГц до 3,2 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 200 Вт (53 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,2 ГГц до 3,7 ГГц включительно; или

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 90 Вт (49,54 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно;

б) определенные изготовителем для работы на частотах от более 6,8 ГГц до 31,8 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10% и имеющие все следующее:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 70 Вт (48,54 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 6,8 ГГц до 8,5 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 50 Вт (47 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 8,5 ГГц до 12 ГГц включительно;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 30 Вт (44,77 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 12 ГГц до 16 ГГц включительно; или

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 20 Вт (43 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 16 ГГц до 31,8 ГГц включительно;

в) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,5 Вт (27 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 31,8 ГГц до 37 ГГц включительно;

г) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 2 Вт (33 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 37 ГГц до 43,5 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

д) определенные изготовителем для работы на

частотах выше 43,5 ГГц и имеющие любое из следующего:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 0,2 Вт (23 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 43,5 ГГц до 75 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 20 Вт (13 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 75 ГГц до 90 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 5%;
или

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте выше 90 ГГц;

е) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Особые примечания:

1. Для оценки ММИС - усилителей мощности должны применяться критерии, определенные в пункте 3.1.1.2.2.

2. Для оценки приемо-передающего модуля должны применяться критерии, определенные в пункте 3.1.1.2.11.

3. В отношении преобразователей и смесителей на гармониках, разработанных для расширения частотного диапазона аппаратуры, см. пункт 3.1.1.2.6

(особые примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Контрольный статус устройств, номинальные рабочие частоты которых относятся к более чем одной полосе частот, которые указаны в подпунктах "а" - "д" пункта 3.1.1.2.4, определяется наименьшим контрольным порогом пиковой выходной мощности в режиме насыщения;

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.2.5. Полосовые или заградительные фильтры с 8543 70 900 0 электронной или магнитной перестройкой, содержащие более пяти настраиваемых резонаторов, обеспечивающих настройку в полосе частот с соотношением максимальной и минимальной частот $1,5 : 1 (f_{max}/f_{min})$ менее чем за

10 мкс, и имеющие любую из следующих характеристик:

а) полосу пропускания частоты более 0,5% от резонансной частоты; или

б) полосу подавления частоты менее 0,5% от резонансной частоты;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.1.2.6. Преобразователи и смесители на гармониках, удовлетворяющие любому из следующих условий: 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
а) разработанные для расширения верхнего предела частотного диапазона анализаторов сигнала до уровня выше 90 ГГц; 8542 39 300 0;
8543 70 900 0
б) разработанные для расширения следующих рабочих характеристик генераторов сигнала:
верхнего предела частотного диапазона до уровня выше 90 ГГц;
выходной мощности до уровня более 100 мВт (20 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любом участке частотного диапазона от более 43,5 ГГц до менее 90 ГГц;
в) разработанные для расширения рабочих характеристик схемных анализаторов (анализаторов цепей):
верхнего предела частотного диапазона до уровня выше 110 ГГц;
выходной мощности до уровня более 31,62 мВт (15 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любом участке частотного диапазона от более 43,5 ГГц до менее 90 ГГц;
выходной мощности до уровня более 1 мВт (0 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любом участке частотного диапазона от более 90 ГГц до менее 110 ГГц; или
г) разработанные для расширения верхнего предела частотного диапазона микроволновых приемников-тестеров до уровня выше 110 ГГц;

(п. 3.1.1.2.6 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.2.7. Микроволновые усилители мощности СВЧ-диапазона, содержащие вакуумные электронные устройства, определенные в пункте 3.1.1.2.1, и имеющие все следующие характеристики: 8543 70 900 0
а) рабочие частоты выше 3 ГГц;
б) среднюю выходную мощность по отношению к массе, превышающую 80 Вт/кг; и
в) объем менее 400 см³

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.1.1.2.7 не применяется к аппаратуре,

разработанной или определенной изготовителем для работы в любом диапазоне частот, распределенном Международным союзом электросвязи для обслуживания радиосвязи, но не для радиоопределения;

3.1.1.2.8. Мощные СВЧ-модули, содержащие, по крайней мере, вакуумное электронное устройство бегущей волны, монолитную микроволновую интегральную схему и встроенный электронный стабилизатор напряжения, имеющие все следующие характеристики:

8540 79 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
8543 90 000 0

а) время включения от выключенного состояния до полностью эксплуатационного состояния менее 10 с;

б) физический объем ниже произведения максимальной номинальной мощности в ваттах на 10 см³/Вт; и

в) мгновенную ширину полосы частот более одной октавы ($f_{\max} > 2f_{\min}$) и любое из следующего: для частот, равных или ниже 18 ГГц, радиочастотную выходную мощность более 100 Вт; или частоту выше 18 ГГц

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Для подпункта "а" пункта 3.1.1.2.8 время включения относится к периоду времени от полностью выключенного состояния до полностью эксплуатационного состояния, то есть оно включает время готовности мощного СВЧ-модуля.

2. Для подпункта "б" пункта 3.1.1.2.8 приводится следующий пример расчета физического объема мощного СВЧ-модуля.

Для максимальной номинальной мощности 20 Вт физический объем определяется как 20 [Вт] x 10 [см³/Вт] = 200 [см³]. Это значение физического объема является контрольным показателем и сравнивается с фактическим физическим объемом мощного СВЧ-модуля;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.2.9. Генераторы или генераторные сборки, определенные для работы с фазовым шумом одной боковой полосы (ОБП) в единицах (дБ по шкале С шумомера)/Гц меньше (лучше) $-(126 + 20 \log_{10} F - 20 \log_{10} f)$ в любом месте диапазона $10 \text{ Гц} \leq F \leq 10 \text{ кГц}$

8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(п. 3.1.1.2.9 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

В пункте 3.1.1.2.9: F - отстройка от рабочей частоты в Гц, а f - рабочая частота в МГц;

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 3.1.1.2.10. Электронные сборки синтезаторов частот, 8542 31 300 0;
имеющие время переключения частоты, 8542 32 300 0;
определенное любым из следующего: 8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
а) менее 143 пс; 8543 20 000 0
- б) менее 100 мкс для любого изменения частоты, превышающего 2,2 ГГц, в пределах диапазона синтезированных частот выше 4,8 ГГц, но не превышающего 31,8 ГГц;
- в) менее 500 мкс для любого изменения частоты, превышающего 550 МГц, в пределах диапазона синтезированных частот выше 31,8 ГГц, но не превышающего 37 ГГц;
- г) менее 100 мкс для любого изменения частоты, превышающего 2,2 ГГц, в пределах диапазона синтезированных частот выше 37 ГГц, но не превышающего 90 ГГц; или
- д) менее 1 мс в пределах диапазона синтезированных частот выше 90 ГГц

(п. 3.1.1.2.10 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 3.1.1.2.11. Приемно-передающие модули, 8542 31 300 0;
приемно-передающие монолитные 8542 31 901 0;
микроволновые интегральные схемы, 8542 32 300 0;
передающие модули и передающие монолитные 8542 33 300 0;
микроволновые интегральные схемы, 8542 33 900 0;
предназначенные для работы на частотах выше 8542 39 300 0;
2,7 ГГц и имеющие все следующие 8542 39 901 0;
характеристики: 8543 90 000 0
- а) пиковую выходную мощность в режиме насыщения (Вт), P_{sat} , большую, чем результат деления величины 505,62 на максимальную рабочую частоту (ГГц) в квадрате, то есть: $P_{sat} > 505,62 \text{ Вт} \times \text{ГГц}^2 / f_{\text{ГГц}}^2$ для любого канала;
- б) относительную ширину полосы частот 5% или более для любого канала;
- в) планарный корпус (корпус микросхем, предназначенных для монтажа на поверхность) с длиной d (в см), равной результату (или меньшей, чем результат) деления величины 15 на наименьшую рабочую частоту (ГГц), то есть:
 $d \leq 15 \text{ см} \times \text{ГГц} \times N / f_{\text{ГГц}}$,
где N - количество передающих или приемно-передающих каналов; и
- г) фазовращатель с электронной регулировкой на канал;

(п. 3.1.1.2.11 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Приемо-передающий модуль является многофункциональной электронной сборкой, обеспечивающей двунаправленную амплитуду и фазовое управление для передачи и приема сигналов.

2. Передающий модуль является электронной сборкой, обеспечивающей амплитуду и фазовое управление для передачи сигналов.

3. Приемо-передающая монолитная микроволновая интегральная схема является многофункциональной монолитной микроволновой интегральной схемой, обеспечивающей двунаправленную амплитуду и фазовое управление для передачи и приема сигналов.

4. Передающая монолитная микроволновая интегральная схема является монолитной микроволновой интегральной схемой, обеспечивающей амплитуду и фазовое управление для передачи сигналов.

5. Значение 2,7 ГГц должно использоваться как наименьшая рабочая частота ($f_{ГГц}$) в формуле, определенной в подпункте "в" пункта 3.1.1.2.11, для приемо-передающих или передающих модулей, которые имеют заявленный рабочий диапазон, увеличивающий нисхождение до 2,7 ГГц и ниже, то есть:

$$d \leq 15 \text{ см} \times \text{ГГц} \times N/2,7 \text{ ГГц.}$$

6. Пункт 3.1.1.2.11 применяется к приемо-передающим модулям или передающим модулям с теплоотводом (радиатором) или без него. Значение длины (d), указанной в подпункте "в" пункта 3.1.1.2.11, не включает в себя части приемо-передающих модулей или передающих модулей, работающих в качестве теплоотвода (радиатора).

7. Приемо-передающие модули, или передающие модули, или приемо-передающие монолитные микроволновые интегральные схемы, или передающие интегральные схемы могут иметь или не иметь N элементов встроенных излучающих антенн, где N - количество передающих или приемо-передающих каналов

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 3.1.1.2 пиковой выходной

мощностью в режиме насыщения может также называться (в соответствии со спецификацией производителя) выходная мощность, выходная мощность в режиме насыщения, максимальная выходная мощность, пиковая выходная мощность или пиковая огибающая выходная мощность.

2. Синтезатор частот - любой источник частоты, независимо от используемого фактического метода генерации, обеспечивающий множественность одновременных или альтернативных выходных частот (от одного или нескольких выходов), контролируемых, получаемых или регулируемых меньшим числом стандартных (или специальных) частот

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

Для анализаторов сигналов, генераторов сигналов, схемных анализаторов и микроволновых приемников-тестеров общего назначения см. пункты 3.1.2.2, 3.1.2.3, 3.1.2.4 и 3.1.2.5 соответственно;

3.1.1.3. Приборы на акустических волнах и специально разработанные для них компоненты:

3.1.1.3.1. Приборы на поверхностных акустических волнах и на акустических волнах в тонком поверхностном слое, имеющие любую из следующих характеристик: 8541 60 000 0

а) центральную частоту выше 6 ГГц;

б) центральную частоту выше 1 ГГц, но не превышающую 6 ГГц, и имеющие любую из следующих характеристик:

частотное подавление боковых лепестков более 65 дБ;

произведение максимального времени задержки (в мкс) на ширину полосы частот (в МГц) более 100;

ширину полосы частот выше 250 МГц; или дисперсионную задержку более 10 мкс; или

в) центральную частоту 1 ГГц и ниже и имеющие любую из следующих характеристик:

произведение максимального времени задержки (в мкс) на ширину полосы частот (в МГц) более 100;

дисперсионную задержку более 10 мкс; или частотное подавление боковых лепестков более 65 дБ и ширину полосы частот, превышающую 100 МГц

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Частотное подавление боковых лепестков - максимальная величина подавления, определенная в перечне технических характеристик (проспекте изделия);

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.1.3.2. Приборы на объемных акустических волнах, обеспечивающие непосредственную обработку сигналов на частотах, превышающих 6 ГГц; 8541 60 000 0

3.1.1.3.3. Акустооптические приборы обработки сигналов, использующие взаимодействие между акустическими волнами (объемными или поверхностными) и световыми волнами, что позволяет непосредственно обрабатывать сигналы или изображения, включая анализ спектра, корреляцию или свертку 8541 60 000 0

Примечание.

Пункт 3.1.1.3 не применяется к приборам на акустических волнах, ограниченным пропусканием сигнала через однополосный фильтр, фильтр низких или верхних частот или узкополосный режекторный фильтр или функцией резонирования;

3.1.1.4. Электронные приборы и схемы, содержащие компоненты, изготовленные из сверхпроводящих материалов, специально разработанные для работы при температурах ниже критической температуры хотя бы одной из сверхпроводящих составляющих, и имеющие любое из следующего: 8540; 8541; 8542; 8543

а) переключение тока для цифровых схем, использующих сверхпроводящие вентили, у которых произведение времени задержки на вентиль (в секундах) на рассеиваемую мощность на вентиль (в ваттах) менее 10^{-14} Дж; или

б) селекцию частоты на всех частотах с использованием резонансных контуров с добротностью, превышающей 10 000;

3.1.1.5. Нижеперечисленные мощные энергетические устройства:

3.1.1.5.1. Элементы:

3.1.1.5.1.1. Первичные элементы, имеющие любую из следующих характеристик при температуре 20 °С: 8506

а) плотность энергии, превышающую 550 Вт·ч/кг, и плотность длительной мощности выше 50 Вт/кг; или

б) плотность энергии, превышающую 550 Вт·ч/кг, и плотность длительной мощности выше 350 Вт/кг;

(п. 3.1.1.5.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.5.1.2. Вторичные элементы с плотностью энергии, 8507
превышающей 350 Вт·ч/кг при температуре 20
°C

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 3.1.1.5.1 плотность энергии (Вт·ч/кг) определяется произведением номинального напряжения в вольтах на номинальную емкость в ампер-часах, поделенным на массу в килограммах. Если номинальная емкость не установлена, плотность энергии определяется произведением возведенного в квадрат номинального напряжения в вольтах на длительность разряда в часах, поделенным на произведение сопротивления нагрузки разряда в омах на массу в килограммах.

2. Для целей пункта 3.1.1.5.1 "элемент" определяется как электрохимическое устройство, имеющее положительные и отрицательные электроды и электролит и являющееся источником электроэнергии. Он является основным компоновочным блоком батареи.

3. Для целей пункта 3.1.1.5.1.1 "первичный элемент" определяется как "элемент", который не предназначен для заряда каким-либо другим источником энергии.

4. Для целей пункта 3.1.1.5.1.2 "вторичный элемент" определяется как "элемент", который предназначен для заряда каким-либо внешним источником энергии

5. Для целей пункта 3.1.1.5.1.1 плотность длительной мощности (Вт/кг) определяется как произведение номинального напряжения в вольтах на определенный максимальный продолжительный ток разряда в амперах, поделенное на массу в килограммах. Плотностью длительной мощности можно также считать определенную мощность

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

3.1.1.5.2. Высокоэнергетические накопительные
конденсаторы:

3.1.1.5.2.1. Конденсаторы с частотой повторения ниже 10 Гц 8506;
(одноразрядные конденсаторы), имеющие все 8507;
следующие характеристики: 8532

а) номинальное напряжение 5 кВ или более;

б) плотность энергии 250 Дж/кг или более; и

в) полную энергию 25 кДж или более;

3.1.1.5.2.2.

Конденсаторы с частотой повторения 10 Гц и выше (многозарядные конденсаторы), имеющие все следующие характеристики:

8506;
8507;
8532

а) номинальное напряжение 5 кВ или более;

б) плотность энергии 50 Дж/кг или более;

в) полную энергию 100 Дж или более; и

г) количество циклов заряд-разряда 10 000 или более;

3.1.1.5.3.

Сверхпроводящие электромагниты и соленоиды, специально разработанные на полный заряд или разряд менее чем за 1 с, имеющие все следующие характеристики:

8504 50;
8505 90 200 9

а) энергию, выделяемую при разряде, превышающую 10 кДж за первую секунду;

б) внутренний диаметр токонесущих обмоток более 250 мм; и

в) номинальную магнитную индукцию более 8 Т или суммарную плотность тока в обмотке более 300 А/мм²

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.1.1.5.3 не применяется к сверхпроводящим электромагнитам или соленоидам, специально разработанным для медицинской аппаратуры отображения магнитного резонанса (аппаратуры магниторезонансной томографии);

3.1.1.5.4.

Солнечные элементы, сборки электрически соединенных элементов под защитным стеклом, солнечные панели и солнечные батареи, пригодные для применения в космосе, имеющие минимальное значение среднего КПД элементов более 20% при рабочей температуре 301 К (28 °С) под освещением с поверхностной плотностью потока излучения 1367 Вт/м² при имитации условий нулевой воздушной массы (АМО)

8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

АМО (нулевая воздушная масса) определяется спектральной плотностью потока солнечного света за пределами атмосферы при расстоянии

между Землей и Солнцем, равном одной астрономической единице (АЕ);

Примечание.

Пункт 3.1.1.5 не применяется к батареям, включая батареи, содержащие один элемент;

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.6. Преобразователи абсолютного углового положения вала, имеющие точность на входе в код, равную 1,0 угловая секунда или меньше (лучше), и специально разработанные для них кольца, диски или счетчики; 9031 80 320 0;
9031 80 340 0

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

3.1.1.7. Твердотельные импульсные силовые коммутационные тиристорные устройства и тиристорные модули, использующие методы электрического, оптического или электронно-эмиссионного управления переключением, имеющие любую из следующих характеристик: 8536 50 030 0;
8536 50 800 0;
8541 30 000 9

а) максимальную скорость нарастания отпирающего тока (di/dt) более 30 000 А/мкс и напряжение в закрытом состоянии более 1100 В; или

б) максимальную скорость нарастания отпирающего тока (di/dt) более 2000 А/мкс и все нижеследующее:
пиковое напряжение в закрытом состоянии, равное 3000 В или более; и
пиковый ток (ударный ток), равный или более 3000 А

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 3.1.1.7 включает:
кремниевые триодные тиристоры;
электрические триггерные тиристоры;
световые триггерные тиристоры;
коммутационные тиристоры с интегральными вентилями;
вентильные запираемые тиристоры;
управляемые тиристоры на МОП-структуре (структуре металл - оксид - полупроводник);
солидтроны.

2. Пункт 3.1.1.7 не применяется к тиристорным устройствам и тиристорным модулям, включенным в состав аппаратуры, разработанной для применения на железнодорожном транспорте или в гражданских летательных аппаратах

Техническое примечание.

Для целей пункта 3.1.1.7 тиристорный модуль содержит одно или несколько тиристорных устройств;

- 3.1.1.8. Твердотельные силовые полупроводниковые переключатели, диоды или модули, имеющие все следующие характеристики:
- | |
|--|
| 8504 40 820 0; |
| 8536 50 030 0; |
| 8536 50 050 0; |
| 8536 50 800 0; |
| а) рассчитанные для максимальной рабочей температуры р-п-перехода выше 488 К (215 °С); |
| 8541 10 000 9; |
| 8541 21 000 0; |
| 8541 29 000 0; |
| б) повторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии (блокирующее напряжение), превышающее 300 В; и |
| 8541 30 000 9; |
| 8541 50 000 0 |
- в) постоянный ток более 1 А

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Повторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии в пункте 3.1.1.8 включает напряжение сток - исток, выходное остаточное напряжение, повторяющееся импульсное обратное напряжение и блокирующее импульсное напряжение в закрытом состоянии.

2. Пункт 3.1.1.8 включает:

- канальные полевые транзисторы с р-п-переходом (JFET);
- канальные полевые транзисторы с вертикальным р-п-переходом (VJFET);
- канальные полевые униполярные транзисторы на МОП-структуре (структуре металл - оксид - полупроводник) (MOSFET);
- канальные полевые двойные диффузные металл-оксид полупроводниковые транзисторы (DMOSFET);
- трехфазные тяговые преобразователи на транзисторных ключах (IGBT);
- транзисторы с высокой подвижностью электронов (ВПЭ-транзисторы) (HMET);
- биполярные плоскостные транзисторы (BJT);
- тиристоры и управляемые кремниевые выпрямители (диоды) (SCR);
- высоковольтные полупроводниковые запираемые тиристоры (GTO);
- тиристоры с эмиттерами включения (ETO);
- регулируемые резистивные диоды (PIN-диоды);
- диоды Шоттки.

3. Пункт 3.1.1.8 не применяется к переключателям, диодам или модулям, включенным в состав аппаратуры, разработанной для применения на железнодорожном транспорте, в гражданских автомобилях или в гражданских летательных аппаратах

Техническое примечание.

Для целей пункта 3.1.1.8 модуль содержит один или несколько твердотельных силовых полупроводниковых переключателей или диодов

3.1.1.9.

Электрооптические модуляторы интенсивности, амплитуды или фазы, разработанные для аналоговых сигналов и имеющие любую из следующих характеристик:

а) максимальную рабочую частоту более 10 ГГц, но менее 20 ГГц, оптические вносимые потери 3 дБ или менее и имеющие любую из следующих характеристик:

1) полуволновое напряжение (Вл) менее 2,7 В, измеренное на частоте 1 ГГц или менее; или

2) полуволновое напряжение (Вл) менее 4 В, измеренное на частоте более 1 ГГц; или

б) максимальную рабочую частоту 20 ГГц или более, оптические вносимые потери 3 дБ или менее и имеющие любую из следующих характеристик:

1) полуволновое напряжение (Вл) менее 3,3 В, измеренное на частоте 1 ГГц или менее; или

2) полуволновое напряжение (Вл) менее 5 В, измеренное на частоте более 1 ГГц

(п. 3.1.1.9 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.1.1.9 включает электрооптические модуляторы, имеющие оптические входные и выходные разъемы (например, оптоволоконные гибкие выводы)

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 3.1.1.9 полуволновым напряжением (Вл) является приложенное напряжение, необходимое для совершения фазового перехода в 180 градусов на длине волны распространения излучения через оптический модулятор

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.1.2.

Нижеперечисленные электронные сборки, модули и аппаратура общего назначения и принадлежности для них:

(п. 3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.1.

Записывающая аппаратура и осциллографы:

(п. 3.1.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

Для приборов преобразования сигналов в цифровую форму и записи переходных процессов см. пункт 3.1.2.7;

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.1.1 - 3.1.2.1.4. Исключены. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

3.1.2.1.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Технические примечания. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

3.1.2.1.6. Устройства записи цифровых данных, удовлетворяющие всем следующим условиям: 8471 50 000 0;
8471 60;
8471 70 200 0;
а) обладающие устойчивой пропускной способностью диска или твердотельной памяти 8471 70 300 0;
8471 70 500 0;
более 6,4 Гбит/с; и 8519 89 900 9;
8521 90 000 9;
б) использующие процессор, выполняющий анализ параметров радиочастотного сигнала 8522 90 490 0;
8522 90 800 0;
одновременно с его записью 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0

(п. 3.1.2.1.6 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Для устройств записи с архитектурой на параллельной шине пропускная способность - произведение наивысшей скорости записи слов на количество бит (разрядов) в слове.

2. Пропускная способность - наивысшая скорость, с которой устройство может производить запись на диск или в твердотельную память без потери информации при сохранении скорости ввода данных или дискретизации;

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.1.7. Осциллографы, работающие в реальном масштабе времени, имеющие 9030 20
среднеквадратичное напряжение собственных шумов по вертикальной оси менее 2% полной шкалы при вертикальной настройке, обеспечивающей минимальный уровень шума в полосе пропускания 60 ГГц на канал или более по уровню 3 дБ на любом из выходов

(п. 3.1.2.1.7 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.1.2.1.7 не применяется к стробоскопическим осциллографам эквивалентного времени;

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.2.2. Анализаторы сигналов:

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.2.1. Анализаторы сигналов, имеющие разрешающую способность 3 дБ для ширины полосы пропускания более 40 МГц в любой точке частотного диапазона выше 31,8 ГГц, но не превышающего 37 ГГц; 9030 84 000 9;
9030 89 300 0

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

3.1.2.2.2. Анализаторы сигналов, имеющие отображаемый на дисплее средний уровень шума (ОСУШ) меньше (лучше) -150 дБм/Гц в любой точке частотного диапазона выше 43,5 ГГц, но не превышающего 90 ГГц; 9030 84 000 9;
9030 89 300 0

(п. 3.1.2.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.2.3. Анализаторы сигналов, способные анализировать сигналы с частотой выше 90 ГГц; 9030 84 000 9;
9030 89 300 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.2.4. Анализаторы сигналов, имеющие все следующие характеристики: 9030 20 300 9;
9030 32 000 9;
9030 39 000 9;
а) полосу частот в реальном масштабе времени, превышающую 170 МГц; и 9030 84 000 9;
9030 89 300 0

б) имеющие любую из следующих характеристик: стопроцентную вероятность обнаружения сигналов длительностью 15 мкс или менее со снижением менее 3 дБ от полной амплитуды вследствие промежутков или эффектов окон; или функцию механизма запуска по частотной маске (триггера маски частоты) со стопроцентной вероятностью захвата сигналов длительностью 15 мкс или менее

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Полоса частот в реальном масштабе времени (для динамических анализаторов сигналов) - наиболее широкий диапазон частот сигнала, который анализатор может выдать на отображающее или запоминающее устройство без нарушения непрерывности анализа входной информации. Для многоканальных анализаторов при оценке полосы частот в реальном масштабе времени должна использоваться конфигурация канала с наибольшим значением данного параметра.

2. Вероятность обнаружения, указанная в подпункте "б" пункта 3.1.2.2.4, также может называться вероятностью перехвата или захвата сигнала.

3. Для целей подпункта "б" пункта 3.1.2.2.4 длительность сигнала, необходимая для стопроцентной вероятности его обнаружения, является эквивалентом минимальной длительности сигнала, необходимой для заданного уровня погрешности измерения.

4. Механизм запуска по частотной маске для анализаторов сигналов - механизм, при применении которого функция запуска способна выбрать частотный диапазон для запуска анализатора сигнала в пределах полосы пропускания, игнорируя при этом другие сигналы, которые могут также присутствовать в пределах этой полосы пропускания. Механизм запуска по частотной маске может содержать более одного независимого набора ограничений

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.1.2.2.4 не применяется к анализаторам сигналов, использующим только фильтры с полосой пропускания фиксированных долей (известны также как октавные или дробно-октавные фильтры);

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.2.2.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

3.1.2.3. Генераторы сигналов, имеющие любую из следующих характеристик:

	8542 31 300 0;
	8542 32 300 0;
	8542 33 300 0;
а) определенные для создания импульсно-модулированных сигналов в любом месте диапазона частот выше 31,8 ГГц, но не превышающего 37 ГГц, имеющие все следующее:	8542 39 300 0;
	8543 20 000 0

длительность импульса менее 25 нс;
и отношение уровня генерируемого импульса к уровню просачивающегося сигнала в паузе 65 дБ или более

Техническое примечание.

Для целей абзаца первого подпункта "а" пункта 3.1.2.3 длительность импульса определяется как временной интервал от точки на переднем фронте импульса, который составляет 50% амплитуды импульса, до точки на заднем фронте импульса, который составляет 50% амплитуды импульса;

б) выходную мощность более 100 мВт (20 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) в любом месте диапазона частот выше 43,5 ГГц, но не превышающего 90 ГГц;

в) время переключения частоты, определенное любым из следующего:
менее 100 мкс для любого изменения частоты,

превышающего 2,2 ГГц, в пределах диапазона частот выше 4,8 ГГц, но не превышающего 31,8 ГГц;

менее 500 мкс для любого изменения частоты, превышающего 550 МГц, в пределах диапазона частот выше 31,8 ГГц, но не превышающего 37 ГГц; или

менее 100 мкс для любого изменения частоты, превышающего 2,2 ГГц, в пределах диапазона частот выше 37 ГГц, но не превышающего 90 ГГц;

г) фазовый шум одной боковой полосы (ОБП) в единицах (дБ по шкале С шумомера)/Гц, как определено любым из следующего:

меньше (лучше)

$-(126 + 20 \log_{10} F - 20 \log_{10} f)$ в любом месте диапазона $10 \text{ Гц} \leq F \leq 10 \text{ кГц}$ в пределах диапазона частот выше 3,2 ГГц, но не превышающего 90 ГГц; или

меньше (лучше) $-(206 - 20 \log_{10} f)$ в любом месте диапазона $10 \text{ кГц} < F \leq 100 \text{ кГц}$ в пределах диапазона частот выше 3,2 ГГц, но не превышающего 90 ГГц; или

Техническое примечание.

В подпункте "г" пункта 3.1.2.3 F - смещение от рабочей частоты в Гц, а f - рабочая частота в МГц

д) максимальную частоту, превышающую 90 ГГц

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Для целей пункта 3.1.2.3 генераторы сигналов включают в себя генераторы импульсов произвольной формы и генераторы функций

Техническое примечание.

Максимальная частота генератора импульсов произвольной формы или генератора функций определяется путем деления частоты выборки (выборка/с) на коэффициент 2,5

2. Пункт 3.1.2.3 не применяется к аппаратуре, в которой выходная частота создается либо путем сложения или вычитания частот с двух или более кварцевых генераторов, либо путем сложения или вычитания с последующим умножением результирующей частоты;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.4. Схемные анализаторы, имеющие любое из 9030 40 000 0 следующего:

а) выходную мощность, превышающую 31,62 мВт (15 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1

мВт) в пределах диапазона рабочих частот выше 43,5 ГГц, но не превышающего 90 ГГц;

б) выходную мощность, превышающую 1 мВт (0 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) в пределах диапазона рабочих частот выше 90 ГГц, но не превышающего 110 ГГц;

в) функцию нелинейного векторного анализа на частотах выше 50 ГГц, но не превышающих 110 ГГц; или

Техническое примечание.

Нелинейным вектором измерения функциональности является способность прибора анализировать результаты испытаний устройств, приводящих в область большого сигнала или в диапазон нелинейного искажения

г) максимальную рабочую частоту, превышающую 110 ГГц;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.5. Микроволновые приемники-тестеры, имеющие все следующие характеристики: 8517 69 390 0

а) максимальную рабочую частоту, превышающую 110 ГГц; и

б) способные одновременно измерять амплитуду и фазу;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.2.6. Атомные эталоны частоты:

3.1.2.6.1. Пригодные для применения в космосе 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении атомных эталонов частоты, указанных в пункте 3.1.2.6.1, см. также пункт 3.1.1 раздела 2;

3.1.2.6.2. Не являющиеся рубидиевыми эталонами и имеющие долговременную стабильность меньше (лучше) 1×10^{-11} в месяц; 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.6.3. Рубидиевые эталоны, непригодные для применения в космосе и имеющие все нижеследующее: 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;

а) долговременную стабильность меньше 8542 39 300 0;
(лучше) 1×10^{-11} в месяц; и 8543 20 000 0

б) суммарную потребляемую мощность менее 1
Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.2.7. Электронные сборки, модули или оборудование, 8471 90 000 0;
предназначенные для выполнения всего 8543 70 900 0
следующего:

а) аналого-цифровых преобразований, имеющих
любую из следующих характеристик:

разрешающую способность 8 бит или более, но
менее 10 бит с частотой выборки более 1,3 млрд.
выборок в секунду;

разрешающую способность 10 бит или более, но
менее 12 бит с частотой выборки более 1 млрд.
выборок в секунду;

разрешающую способность 12 бит или более, но
менее 14 бит с частотой выборки более 1 млрд.
выборок в секунду;

разрешающую способность 14 бит или более, но
менее 16 бит с частотой выборки более 400 млн.
выборок в секунду; или

разрешающую способность 16 бит или более с
частотой выборки более 180 млн. выборок в
секунду; и

б) любых следующих действий:

вывода оцифрованных данных;

хранения оцифрованных данных; или

обработки оцифрованных данных

(п. 3.1.2.7 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159; в ред. Указа Президента РФ от
13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

Устройства записи цифровых данных,
осциллографы, анализаторы сигналов,
генераторы сигналов, сетевые анализаторы и
микроволновые приемники-тестеры определены
в пунктах 3.1.2.1.6, 3.1.2.1.7, 3.1.2.3, 3.1.2.4,
3.1.2.5 и 3.1.2.6 соответственно

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Разрешающая способность n битов
соответствует $2n$ уровням квантования.

2. Разрешающей способностью АЦП является
количество битов цифрового выходного сигнала,
который представляет измеренный аналоговый
входной сигнал. Эффективное количество битов
не применяется для определения разрешающей
способности АЦП.

3. Для многоканальных электронныхборок,
модулей или оборудования без временного
разделения каналов выходные сигналы не
объединяются и частотой выборки является
максимальная частота выборки любого канала.

4. Для многоканальных электронных сборок, модулей или оборудования с временным разделением каналов частоты выборок объединяются и частотой выборки является максимальная объединенная общая частота выборки всех каналов с временным разделением

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.1.2.7 включает платы АЦП, дискретизаторы аналоговых сигналов, платы сбора данных, платы обработки сигналов и устройства регистрации переходных процессов

(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.1.3. Терморегулирующие системы охлаждения диспергированной жидкостью, использующие оборудование с замкнутым контуром для перемещения и регенерации жидкости в герметичной камере, в которой жидкий диэлектрик распыляется на электронные компоненты при помощи специально разработанных распыляющих сопел, применяемых для поддержания температуры электронных компонентов в пределах их рабочего диапазона, а также специально разработанные для них компоненты 8419 89 989 0;
8424 89 000 9;
8479 89 970 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование

3.2.1. Нижеперечисленное оборудование для производства полупроводниковых приборов или материалов и специально разработанные компоненты и оснастка для них:

3.2.1.1. Оборудование, разработанное для эпитаксиального выращивания:

3.2.1.1.1. Оборудование, разработанное или модифицированное для производства слоя из любого материала, отличного от кремния, с отклонением равномерности толщины менее $\pm 2,5\%$ на расстоянии 75 мм или более 8486 10 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 3.2.1.1.1 включает оборудование для эпитаксиального выращивания атомного слоя;

3.2.1.1.2. Установки (реакторы) для химического осаждения из паровой фазы металлоорганических соединений, разработанные для эпитаксиального выращивания полупроводниковых соединений из материала, содержащего два или более из 8486 20 900 9

следующих элементов: алюминий, галлий, индий, мышьяк, фосфор, сурьма или азот;

(п. 3.2.1.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

3.2.1.1.3. Оборудование для 8486 10 900 9 молекулярно-эпитаксиального выращивания с использованием газообразных или твердых источников;

3.2.1.2. Оборудование, разработанное или 8486 20 900 9 оптимизированное для ионной имплантации, имеющее любую из следующих характеристик:

а) энергию пучка 20 кэВ или более и силу тока пучка 10 мА или более для водородных, дейтериевых или гелиевых имплантатов;

б) возможность непосредственного формирования рисунка;

в) энергию пучка 65 кэВ или более и силу тока пучка 45 мА или более для высокоэнергетической имплантации кислорода в нагретую подложку полупроводникового материала; или

г) энергию пучка 20 кэВ или более и силу тока пучка 10 мА или более для имплантации кремния в подложку полупроводникового материала, нагретую до температуры 600 °С или более;

(п. 3.2.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.2.1.3. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

3.2.1.4 - 3.2.1.4.2. Исключены. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

3.2.1.5. Автоматически загружаемые многокамерные 8456 10 00; системы с центральным 8456 40 000 0; транспортно-загрузочным устройством для 8456 90 000 0; пластин (подложек), имеющие все следующее: 8479 50 000 0;

а) средства сопряжения для загрузки и выгрузки 8486 20 900 2; пластин (подложек), разработанные для 8486 20 900 3 возможности присоединения более двух отличных по функциональным возможностям инструментов для обработки полупроводников, определенных в пункте 3.2.1.1.1, 3.2.1.1.2, 3.2.1.1.3 или 3.2.1.2; и

б) разработанные для создания интегрированной системы последовательной многопозиционной обработки пластин (подложек) в вакууме

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 3.2.1.5 инструменты для обработки полупроводников относятся к инструментам модульной конструкции, которые обеспечивают такие, отличные по функциональности, физические процессы производства полупроводников, как осаждение, имплантация или термообработка.

2. Для целей пункта 3.2.1.5 многопозиционная обработка пластин (подложек) означает возможность обрабатывать каждую пластину (подложку) с помощью различных инструментов для обработки полупроводников, например, путем передачи каждой пластины (подложки) от первого инструмента ко второму и далее к третьему посредством автоматически загружаемых многокамерных систем с центральным транспортно-загрузочным устройством

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.2.1.5 не применяется к автоматическим роботизированным системам для загрузки-разгрузки пластин (подложек), специально разработанным для параллельной обработки пластин (подложек);

3.2.1.6.

Оборудование для литографии:

3.2.1.6.1.

Оборудование для обработки пластин с использованием методов оптической или рентгеновской литографии с пошаговым совмещением и экспозицией (непосредственно на пластине) или сканированием (сканер), имеющее любое из следующего:

а) источник света с длиной волны короче 193 нм; или

б) возможность формирования рисунка с минимальным разрешаемым размером элемента 45 нм и менее

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Минимальный разрешаемый размер элемента (МРР) рассчитывается по следующей формуле:
$$\text{МРР} = (\text{длина волны источника света в нанометрах}) \times (\text{К фактор}) / (\text{числовая апертура}),$$
 где К фактор = 0,35;

3.2.1.6.2.

Литографическое оборудование для печати, способное создавать элементы размером 45 нм или менее

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.2.1.6.2 включает:

а) инструментальные средства для микроконтактной литографии;

б) инструментальные средства для горячего тиснения;

в) литографические инструментальные средства для нанопечати;

г) литографические инструментальные средства для поэтапной и мгновенной печати;

3.2.1.6.3. Оборудование, специально разработанное для изготовления шаблонов, удовлетворяющее всем следующим условиям: 8456 11 000 0;
8456 12 000 0;
8486 20 900 3;
8486 40 000 1
а) использующее отклоняемый сфокусированный электронный, ионный или лазерный пучок; и
б) имеющее любую из следующих характеристик: полную ширину пятна на полувысоте пучка менее 65 нм и на поверхности размещения изображения менее 17 нм (с вероятностью +3 сигма); или погрешность совмещения второго слоя менее 23 нм (с вероятностью +3 сигма) на шаблоне;

(п. 3.2.1.6.3 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.2.1.6.4. Производственное оборудование, разработанное для прямого формирования рисунка на подложке, удовлетворяющее всем следующим условиям: 8456 11 000 0;
8456 12 000 0;
8486 20 900 3;
8486 40 000 1
а) использующее отклоняемый сфокусированный электронный пучок; и
б) имеющее любую из следующих характеристик: минимальный диаметр пучка 15 нм или менее; или погрешность совмещения второго слоя менее 27 нм (с вероятностью +3 сигма);

(п. 3.2.1.6.4 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.2.1.7. Маски и промежуточные шаблоны, разработанные для производства интегральных схем, определенных в пункте 3.1.1; 8486 90 900 3

3.2.1.8. Многослойные шаблоны с фазосдвигающим слоем, не определенные в пункте 3.2.1.6 и имеющие любое из следующего: 8486 90 900 3

а) выполненные на заготовке подложки шаблона из стекла и определенные производителем как имеющие двойное лучепреломление менее 7 нм/см;

б) разработанные для применения в литографическом оборудовании, имеющем длину волны источника оптического излучения менее 245 нм

(п. 3.2.1.8 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 3.2.1.8 не применяется к многослойным шаблонам с фазосдвигающим слоем, разработанным для изготовления запоминающих устройств, не определенных в пункте 3.1.1;

3.2.1.9. Литографические шаблоны для печати, разработанные для интегральных схем, определенных в пункте 3.1.1 8486 90 900 3

3.2.1.10. Шаблонные заготовки (на подложке) со структурой многослойного зеркала, состоящие из молибдена и кремния и имеющие все следующие характеристики: 8486 90 900 3

а) специально разработанные для субмикронной ультрафиолетовой литографии; и
б) совместимые со стандартом SEMI P37

(п. 3.2.1.10 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

"Субмикронная ультрафиолетовая" относится к длинам волны электромагнитного спектра более 5 нм и менее 124 нм

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.2.2. Оборудование, специально разработанное для испытания готовых или находящихся в разной степени изготовления полупроводниковых приборов, и специально разработанные для этого компоненты и приспособления:

3.2.2.1. Для измерения S-параметров изделий, определенных в пункте 3.1.1.2.3; 9031 80 380 0

(п. 3.2.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.2.2.2. Для испытания изделий, определенных в пункте 3.1.1.2.2 9030;
9031 20 000 0;
9031 80 380 0

(п. 3.2.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.3. Материалы

3.3.1. Гетерозпитаксиальные структуры (материалы), состоящие из подложки с несколькими последовательно наращенными эпитаксиальными слоями любого из следующих материалов:

3.3.1.1. Кремний (Si); 3818 00 100 0;
3818 00 900 0

3.3.1.2. Германий (Ge); 3818 00 900 0

3.3.1.3. Карбид кремния (SiC); или 3818 00 900 0

3.3.1.4. Соединения III - V на основе галлия или индия 3818 00 900 0

Примечание.

Пункт 3.3.1.4 не применяется к подложкам, имеющим один эпитаксиальный слой P-типа или более на основе соединений GaN, InGaN, AlGaIn, InAlN, InAlGaIn, GaP, GaAs, AlGaAs, InP, InGaP, AlInP или InGaAlP, независимо от последовательности элементов, за исключением случаев, когда эпитаксиальный слой P-типа находится между слоями N-типа

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.3.2. Резисты, определенные ниже, а также подложки, покрытые ими:

3.3.2.1. Резисты, разработанные для полупроводниковой литографии: 3824 84 000 0;
3824 85 0000 0;
3824 86 000 0;
а) позитивные резисты, приспособленные (оптимизированные) для использования на длине волны в диапазоне от 15 нм до 193 нм; 3824 87 000 0;
3824 88 000 0;
3824 99 920 3;
3824 99 920 9;
б) резисты, приспособленные (оптимизированные) для использования на длине волны в диапазоне от более 1 нм до 15 нм; 3824 99 930 9;
3824 99 960 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

3.3.2.2. Все резисты, разработанные для использования при экспонировании электронными или ионными пучками, с чувствительностью 0,01 мкКл/мм² или лучше; 3824 84 000 0;
3824 85 0000 0;
3824 86 000 0;
3824 87 000 0;
3824 88 000 0;
3824 99 920 3;
3824 99 920 9;
3824 99 930 9;
3824 99 960 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.3.2.3. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

3.3.2.4. Все резисты, оптимизированные под технологии формирования рисунка 3824 84 000 0;
3824 85 0000 0;
3824 86 000 0;
3824 87 000 0;
3824 88 000 0;
3824 99 920 3;
3824 99 920 9;
3824 99 930 9;
3824 99 960 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

3.3.2.5. Все резисты, разработанные или приспособленные для применения с оборудованием для литографической печати, определенным в пункте 3.2.1.6.2 и использующим процесс термообработки или светоотверждения

или	3824 84 000 0;
с	3824 85 0000 0;
	3824 86 000 0;
	3824 87 000 0;
	3824 88 000 0;
	3824 99 920 3;
	3824 99 920 9;
	3824 99 930 9;
	3824 99 960 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.3.3. Следующие органо-неорганические соединения:

3.3.3.1. Металлоорганические соединения алюминия, галлия или индия с чистотой металлической основы более 99,999%;

	2931 10 000 0;
	2931 20 000 0;
	2931 39 000 0;
	2931 90 800 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

3.3.3.2. Органические соединения мышьяка, сурьмы и фосфорорганические соединения с чистотой основы неорганического элемента более 99,999%

	2931 10 000 0;
	2931 20 000 0;
	2931 39 000 0;
	2931 90 800 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.3.3 применяется только к соединениям, металлический, частично металлический или неметаллический элемент в которых непосредственно связан с углеродом органической части молекулы

3.3.4. Гидриды фосфора, мышьяка или сурьмы, имеющие чистоту более 99,999%, даже будучи растворенными в инертных газах или водороде

	2850 00 200 0;
	2853 90 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 3.3.4 не применяется к гидридам, содержащим 20% или более молей инертных газов или водорода

3.3.5. Материалы с высоким сопротивлением: 3818 00 900 0

а) полупроводниковые подложки из карбида кремния (SiC), нитрида галлия (GaN), нитрида алюминия (AlN) или нитрида галлия-алюминия (AlGaN) или слитки, були, а также другие преформы из указанных материалов, имеющие удельное сопротивление более 10 000 Ом·см при температуре 20 °С;
 б) поликристаллические или керамические подложки, имеющие сопротивление более 10 000 Ом·см при температуре 20 °С и как минимум один неэпитаксиальный монокристаллический слой из кремния (Si), карбида кремния (SiC), нитрида галлия (GaN), нитрида алюминия (AlN) или нитрида галлия-алюминия (AlGaN) на

поверхности подложки

(п. 3.3.5 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.3.6. Материалы, не определенные в пункте 3.3.1, 3818 00 900 0
состоящие из подложек, определенных в пункте
3.3.5, содержащие по крайней мере один
эпитаксиальный слой из карбида кремния (SiC),
нитрида галлия (GaN), нитрида алюминия (AlN)
или нитрида галлия-алюминия (AlGaN)

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.4. Программное обеспечение

3.4.1. Программное обеспечение, специально
разработанное для разработки или производства
оборудования, определенного в пунктах 3.1.1.2 -
3.1.2.7 или 3.2

3.4.2. Программное обеспечение, специально
разработанное для применения оборудования,
определенного в пунктах 3.2.1.1 - 3.2.1.6 или
3.2.2

3.4.3. Физически обоснованное программное
обеспечение моделирования, специально
разработанное для разработки процессов
литографии, травления или осаждения в целях
воплощения маскирующих шаблонов в
конкретные топографические рисунки на
проводниках, диэлектриках или полупроводниках

Техническое примечание.

Под термином "физически обоснованное" в
пункте 3.4.3 понимается использование
вычислений для определения
последовательности физических факторов и
результатов воздействия, основанных на
физических свойствах (например, температура,
давление, коэффициент диффузии и
полупроводниковые свойства материалов)

Примечание.

Библиотеки, проектные атрибуты или
сопутствующие данные для разработки
полупроводниковых приборов или интегральных
схем рассматриваются как технология

3.4.4. Программное обеспечение, специально
разработанное для разработки оборудования
(систем), определенного в пункте 3.1.3

3.5. Технология

3.5.1. Технологии в соответствии с общим
технологическим примечанием к настоящему
Списку для разработки или производства
оборудования, определенного в пункте 3.1 или
3.2, или материалов, определенных в пункте 3.3

Примечание.

Пункт 3.5.1 не применяется:

- а) к технологиям для оборудования (систем) или компонентов, определенных в пункте 3.1.3;
- б) к технологиям для интегральных схем, определенных в пунктах 3.1.1.1.3 - 3.1.1.1.10 и имеющих все следующее:
использующих технологии при разрешении 0,130 мкм или выше (хуже); и
содержащих многослойные структуры с тремя металлическими слоями или менее;
- в) к инструментарию по технологической подготовке производства до тех пор, пока он не включает в себя библиотеки, выполняющие функции или включающие технологии для изделий, определенных в пункте 3.1.1

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

К инструментарию по технологической подготовке производства относится пакет программного обеспечения, предоставленный производителем полупроводников, предназначенный для гарантирования того, что приняты во внимание требуемые практики и правила для успешного производства интегральных схем определенного дизайна в определенном полупроводниковом процессе в соответствии с технологическими и производственными ограничениями (каждый процесс производства полупроводников имеет свой собственный инструментарий по технологической подготовке производства)

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

3.5.2.

Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием к настоящему Списку другие по сравнению с теми, которые определены в пункте 3.5.1, для разработки или производства ядра микросхем микропроцессора, микроЭВМ или микроконтроллера, имеющих арифметико-логическое устройство с длиной выборки 32 бит или более и любые из нижеприведенных особенностей или характеристик:

- а) блок векторного процессора, предназначенный для выполнения более двух вычислений с векторами для операций с плавающей запятой (одномерными 32-разрядными или более массивами) одновременно

Техническое примечание.

Блок векторного процессора является процессорным элементом со встроенными операторами, которые выполняют многочисленные вычисления с векторами для

операций с плавающей запятой (одномерными 32-разрядными или более массивами) одновременно, имеющим, по крайней мере, одно векторное арифметико-логическое устройство и векторные регистры с числом элементов не менее 32 в каждом;

б) разработанных для выполнения более четырех 64-разрядных или более операций с плавающей запятой, проходящих за цикл; или

в) разработанных для выполнения более восьми 16-разрядных операций умножения с накоплением с фиксированной запятой, проходящих за цикл (например, цифровая обработка аналоговой информации, которая была предварительно преобразована в цифровую форму, также известная как цифровая обработка сигналов)

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 3.5.2 не применяется к технологиям мультимедийных расширений.

2. Пункт 3.5.2 не применяется к технологиям ядер микропроцессоров, имеющих все следующее:
использующих технологии с разрешением 0,130 мкм или выше (хуже); и
содержащих многослойные структуры с пятью или менее металлическими слоями.

3. Пункт 3.5.2 включает технологии для разработки или производства процессоров цифровой обработки сигналов и цифровых матричных процессоров

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

3.5.3. Прочие технологии разработки или производства:

а) вакуумных микроэлектронных приборов;

б) полупроводниковых электронных приборов на гетероструктурах, таких как транзисторы с высокой подвижностью электронов, биполярных транзисторов на гетероструктуре, приборов с квантовыми ямами или приборов на сверхрешетках

Примечание.

Подпункт "б" пункта 3.5.3 не применяется к технологиям для транзисторов с высокой подвижностью электронов (ТВПЭ), работающих

на частотах ниже 31,8 ГГц, и биполярных транзисторов на гетероструктуре (ГБТ), работающих на частотах ниже 31,8 ГГц;

в) сверхпроводящих электронных приборов;

г) подложек из алмазных пленок для электронных компонентов;

д) подложек из структур кремния на диэлектрике (КНД-структур) для интегральных схем, в которых диэлектриком является диоксид кремния;

е) подложек из карбида кремния для электронных компонентов;

ж) электронных вакуумных ламп, работающих на частотах 31,8 ГГц или выше

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

КАТЕГОРИЯ 4. ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Примечания:

1. ЭВМ, сопутствующее оборудование и программное обеспечение, задействованные в телекоммуникациях или локальных вычислительных сетях, должны быть также проанализированы на соответствие характеристикам, указанным в части 1 категории 5 (Телекоммуникации).

2. Устройства управления, которые непосредственно связывают шины или каналы центральных процессоров, устройства оперативной памяти или дисковые контроллеры, не рассматриваются как телекоммуникационное оборудование, описанное в части 1 категории 5 (Телекоммуникации)

Особое примечание.

Для определения контрольного статуса программного обеспечения, специально разработанного для коммутации пакетов, следует применять пункт 5.4.1

3. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Оперативная память - основное место хранения данных или инструкций для быстрого доступа из центрального процессора. Состоит из внутренней памяти цифрового компьютера и любых иерархических расширений, таких как кэш-память или расширенная память параллельного доступа

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

4.1. Системы, оборудование и компоненты

4.1.1. ЭВМ и сопутствующее оборудование, 8471 специально разработанные, чтобы отвечать любому из нижеприведенных условий, а также электронные сборки и специально разработанные компоненты для них:

а) быть определенными изготовителем для работы при температуре внешней среды ниже 228 K (-45 °C) или выше 358 K (85 °C); или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 4.1.1 не применяется к ЭВМ, специально разработанным для гражданских автомобилей, железнодорожных поездов или гражданских летательных аппаратов

б) быть радиационно стойкими при превышении любого из определенных ниже требований:

1) общей дозы 5×10^3 Гр (по кремнию) [5×10^5 рад];

2) мощности дозы 5×10^6 Гр (по кремнию)/с [5×10^8 рад/с]; или 3) сбоя от однократного события 10^{-8} ошибок/бит/день

Примечание.

Подпункт "б" пункта 4.1.1 не применяется к ЭВМ, специально разработанным для гражданских летательных аппаратов

Особое примечание.

В отношении ЭВМ и сопутствующего оборудования, соответствующих требованиям подпункта "б" пункта 4.1.1, см. также пункт 4.1.1 раздела 2

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.1.2. Цифровые ЭВМ, электронные сборки и сопутствующее оборудование, определенные ниже, а также специально разработанные для них компоненты:

Примечания:

1. Пункт 4.1.2 включает:

а) векторные процессоры;

б) матричные процессоры;

в) процессоры цифровой обработки сигналов;

г) логические процессоры;

д) оборудование для улучшения качества

изображения.

е) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159.

2. Контрольный статус цифровых ЭВМ или сопутствующего оборудования, описанных в пункте 4.1.2, определяется контрольным статусом другого оборудования или других систем в том случае, если:

а) цифровые ЭВМ или сопутствующее оборудование необходимы для работы другого оборудования или других систем;

б) цифровые ЭВМ или сопутствующее оборудование не являются основным элементом другого оборудования или других систем; и

Особые примечания:

1. Контрольный статус оборудования обработки сигналов или улучшения качества изображения, специально разработанного для другого оборудования с функциями, ограниченными функциональным назначением другого оборудования, определяется контрольным статусом такого оборудования, даже если первое превосходит критерий основного элемента.

2. Для определения контрольного статуса цифровых ЭВМ или сопутствующего оборудования для телекоммуникационной аппаратуры см. часть 1 категории 5 (Телекоммуникации)

в) технология цифровых ЭВМ и сопутствующего оборудования подпадает под действие пункта 4.5

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.1.2.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Примечание.

Для целей пункта 4.1.2.1 цифровые ЭВМ и сопутствующее оборудование не считаются разработанными или модифицированными для обеспечения отказоустойчивости, если в них используется любое из следующего:

а) алгоритмы обнаружения или исправления ошибок, хранимые в оперативной памяти;

б) соединение двух цифровых вычислительных машин такое, что если происходит отказ активного центрального процессора, то холостой зеркальный центральный процессор может продолжить функционирование системы;

в) соединение двух центральных процессоров

посредством каналов передачи данных или с применением разделяемой памяти, для того чтобы обеспечить одному центральному процессору возможность выполнять некоторую работу, пока не откажет другой центральный процессор; тогда первый центральный процессор принимает его работу на себя, чтобы продолжить функционирование системы; или

г) синхронизация двух центральных процессоров, объединенных посредством программного обеспечения так, что один центральный процессор распознает, когда отказывает другой центральный процессор, и восстанавливает задачи, выполнявшиеся отказавшим процессором;

4.1.2.2. Цифровые ЭВМ, имеющие приведенную пиковую 8471 60;
производительность (ППП), превышающую 29 8471 70;
взвешенных ТераФЛОПС (ВТ); 8471 80 000 0;
8471 90 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

4.1.2.3. Электронные сборки, специально разработанные 8471 60;
или модифицированные для повышения 8471 70;
производительности путем объединения 8471 80 000 0;
процессоров таким образом, чтобы ППП 8471 90 000 0
объединенных сборок превышала пороговое
значение, определенное в пункте 4.1.2.2

Примечания:

1. Пункт 4.1.2.3 применяется только к электронным сборкам и программируемым взаимосвязям, не превышающим пределы, определенные в пункте 4.1.2.2, при поставке в виде необъединенных электронных сборок.

2. Пункт 4.1.2.3 не применяется к электронным сборкам, специально разработанным для отдельных изделий или целого семейства изделий, максимальная конфигурация которых не превышает пределы, определенные в пункте 4.1.2.2;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

Для электронных сборок, модулей или аппаратуры, выполняющих аналого-цифровые преобразования, см. пункт 3.1.2.7;

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.1.2.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

4.1.2.5. Устройства, специально разработанные для 8471 90 000 0;
получения общей производительности цифровых 8517 61 000 1;
ЭВМ, объединенных с помощью внешних 8517 62 000
соединений, которые имеют однонаправленную

скорость передачи данных, превышающую 2,0
Гбайт/с на канал

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 4.1.2.5 не применяется к внутренним (например, соединительные платы, шины) или пассивным устройствам связи, контроллерам доступа к сети или контроллерам каналов связи

4.1.3.	ЭВМ, определенные ниже, и специально разработанные сопутствующее оборудование, электронные сборки и компоненты для них:	
4.1.3.1.	ЭВМ с систолической матрицей;	8471
4.1.3.2.	Нейронные ЭВМ;	8471
4.1.3.3.	Оптические ЭВМ	8471

Технические примечания:

1. ЭВМ с систолической матрицей - компьютер, в котором поток данных и их преобразование могут контролироваться динамически на уровне логической схемы пользователя.

2. Нейронная ЭВМ - вычислительное устройство, разработанное или модифицированное для имитации поведения нейрона или совокупности нейронов, например вычислительное устройство, характеризующееся способностью аппаратуры модулировать вес и количество взаимных связей множества вычислительных компонентов на основе предыдущей информации.

3. Оптическая ЭВМ - аппаратура, спроектированная или модифицированная в целях использования оптического излучения для представления данных, вычислительные логические элементы которой основаны на непосредственно связанных между собой оптических устройствах

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

4.1.4.	Системы, оборудование и компоненты, специально разработанные или модифицированные для создания, функционирования или внедрения с использованием средств связи программного обеспечения несанкционированного доступа в компьютерные сети	8471; или 8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 70 900 0
--------	---	--

(п. 4.1.4 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет	
4.3.	Материалы - нет	
4.4.	Программное обеспечение	

Примечание.

Контрольный статус программного обеспечения для оборудования, указанного в других категориях, определяется по описанию соответствующей категории

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

4.4.1. Программное обеспечение следующих видов:

4.4.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки или производства оборудования или программного обеспечения, определенного в пункте 4.1 или 4.4 соответственно;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

4.4.1.2. Программное обеспечение иное, чем определенное в пункте 4.4.1.1, специально разработанное или модифицированное для разработки или производства:

а) цифровых ЭВМ, имеющих приведенную пиковую производительность (ППП), превышающую 15 взвешенных ТераФЛОПС (ВТ); или

б) электронных сборок, специально разработанных или модифицированных для повышения производительности путем объединения процессоров таким образом, чтобы ППП объединенных сборок превышала пороговое значение, указанное в подпункте "а" пункта 4.4.1.2

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 4.4.1, см. также пункт 4.4.1 раздела 2

4.4.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

4.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для создания, функционирования или внедрения с использованием средств связи программного обеспечения несанкционированного доступа в компьютерные сети

(п. 4.4.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Примечание.

Пункт 4.4.3 не применяется к программному обеспечению, специально разработанному для предоставления обновлений или модернизации

программного обеспечения (ограниченного указанными функциями), соответствующему всему следующему:

а) обновление или модернизация запускается только при авторизации владельцем или администратором системы, получающей обновление или модернизацию; и

б) после обновления или модернизации обновленное или модернизированное программное обеспечение не является любым из следующего:

программным обеспечением, определенным в пункте 4.4.3; или

программным обеспечением, предназначенным для несанкционированного доступа в компьютерные сети

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

4.5. Технология

4.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки, производства или применения оборудования или программного обеспечения, определенного в пункте 4.1 или 4.4 соответственно

4.5.2. Технологии иные, чем определенные в пункте 4.5.1, специально разработанные или модифицированные для разработки или производства:

а) цифровых ЭВМ, имеющих приведенную пиковую производительность (ППП), превышающую 15 взвешенных ТераФЛОПС (ВТ); или

б) электронных сборок, специально разработанных или модифицированных для повышения производительности путем объединения процессоров таким образом, чтобы ППП объединенных сборок превышала пороговое значение, указанное в подпункте "а" пункта 4.5.2

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

4.5.3. Технологии для разработки программного обеспечения несанкционированного доступа в компьютерные сети

(п. 4.5.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пунктах 4.5.1 и 4.5.2, см. также пункт 4.5.1 раздела 2

Примечания:

1. Пункты 4.5.1 и 4.5.3 не применяются к технологиям обнаружения уязвимостей и реагирования на кибератаку.

2. Пункт 1 настоящего примечания не ограничивает право национального уполномоченного органа страны-экспортера убедиться в соответствии технологий условиям пунктов 4.5.1 и 4.5.3

(примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Обнаружение уязвимостей - осуществление идентификации уязвимостей, формирование отчета об обнаруженных уязвимостях, передача такого отчета индивидуальным пользователям или организациям, ответственным за обеспечение безопасности либо координирующим ее восстановление, для проведения анализа в целях устранения уязвимости.

2. Реагирование на кибератаку - обмен необходимой информацией о зафиксированной кибератаке между индивидуальными пользователями или организациями, ответственными за обеспечение безопасности либо координирующими ее восстановление, в целях рассмотрения такой кибератаки

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание по определению приведенной пиковой производительности (ППП).

ППП - приведенная пиковая скорость, на которой цифровые ЭВМ выполняют 64-разрядные или более операции сложения и умножения с плавающей запятой.

Сокращения, используемые в настоящем техническом примечании:

n - количество процессоров в цифровой ЭВМ

i - номер процессора (i, \dots, n)

t_i - время цикла процессора ($t_i = 1/F_i$)

F_i - частота процессора

R_i - пиковая скорость вычисления с плавающей запятой

W_i - коэффициент согласования с архитектурой.

ППП выражается во взвешенных ТераФЛОПС (ВТ) - триллионах (10^{12}) приведенных операций с плавающей запятой в секунду.

Схема способа вычисления ППП:

1. Для каждого процессора i определяется максимальное количество 64-разрядных или более операций с плавающей запятой (ОПЗ $_i$), выполняемых за цикл каждым процессором цифровой ЭВМ.

Примечание.

При определении ОПЗ учитываются только 64-разрядные или более операции сложения или умножения с плавающей запятой за цикл процессора. Операции, требующие многочисленных циклов, могут быть выражены в дробных результатах за цикл процессора. Для процессоров, неспособных выполнять вычисления с 64-разрядными или более операциями с плавающей запятой, эффективная скорость

вычисления R равна нулю.
(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

2. Вычисляется скорость с плавающей запятой R для каждого процессора:

$$R_i = \text{ОПЗ}/t_i.$$

3. Вычисляется ППП следующим образом:

$$\text{ППП} = W_1 \times R_1 + W_2 \times R_2 + \dots + W_n \times R_n.$$

4. Для векторных процессоров - $W_i = 0,9$, для не векторных процессоров - $W_i = 0,3$.

Примечания:

1. Для процессоров, которые выполняют составные операции в цикле, такие как сложение и умножение, считается каждая операция.

2. Для конвейерного процессора эффективная скорость вычисления R выше конвейерной скорости при загруженном конвейере или неконвейерной скорости.

3. Скорость вычисления R каждого содействующего процессора должна быть рассчитана по его максимальной теоретически возможной величине перед определением ППП всей комбинации процессоров. Одновременные операции считаются таковыми, когда производитель ЭВМ заявляет в руководстве пользователя или документации к ЭВМ о совпадающих, параллельных или одновременных операциях или процессах исполнения процессором команд программы.

4. При вычислении ППП не учитываются процессоры, ограниченные входными/выходными и периферийными функциями (например, дисководы, устройства связи и мониторы).

5. Значения ППП не следует вычислять для комбинаций процессоров, объединенных локальными сетями, глобальными сетями, совместно используемыми соединениями/устройствами ввода/вывода, контроллерами ввода/вывода и любыми коммуникационными соединениями, осуществляемыми при помощи программного обеспечения.

6. Значения ППП должны вычисляться для комбинаций процессоров, содержащих специально разработанные процессоры для повышения производительности путем объединения одновременно работающей и совместно используемой памяти.
(п. 6 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Объединение всех процессоров и ускорителей, работающих одновременно и расположенных на одной матрице.

2. Комбинации процессоров могут достигаться путем использования электронных сборок, определенных в пункте 4.1.2.3, и используют память, когда любой из процессоров способен получить доступ к любой ячейке памяти в системе посредством передачи аппаратным средством строк кэша или слов памяти без привлечения какого-либо программного механизма.
(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

7. Векторный процессор определяется как процессор со встроенными командами, который выполняет многочисленные вычисления с векторами для операций с плавающей запятой (одномерными 64-разрядными и более массивами) одновременно, имеющий по крайней мере два векторных функциональных устройства и восемь регистров для хранения векторов емкостью по крайней мере 64 элемента каждый.

N пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
----------	--------------	------------

КАТЕГОРИЯ 5

Часть 1. Телекоммуникации

Примечания:

1. В части 1 категории 5 определяется контрольный статус компонентов, испытательного и производственного оборудования, а также программного обеспечения для них, специально разработанных для телекоммуникационного оборудования или систем

Особые примечания:

В отношении лазеров, специально разработанных для телекоммуникационного оборудования или систем, см. пункт 6.1.5

2. В тех случаях, когда для функционирования или поддержки телекоммуникационного оборудования, описанного в этой категории, и его обеспечения важное значение имеют цифровые ЭВМ, сопутствующее оборудование или программное обеспечение, последние рассматриваются в качестве специально разработанных компонентов при условии, что они являются стандартными моделями, обычно поставляемыми производителем. Это относится к компьютерным системам, реализующим функции управления, сетевого администрирования, технического обслуживания, проектирования или прогнозирования трафика

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.1. Системы, оборудование и компоненты (телекоммуникационные системы, оборудование (аппаратура), компоненты и принадлежности, определенные ниже)

5.1.1.1. Телекоммуникационное оборудование любого типа, имеющее любую из следующих характеристик, функций или возможностей:

5.1.1.1.1. Специально разработанное для сохранения работоспособности при кратковременных электронных воздействиях или воздействиях электромагнитных импульсов, возникающих при ядерном взрыве;

8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 390 0;
8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

5.1.1.1.2. Специально повышенную стойкость к гамма-нейтронному или ионному излучению;

8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 390 0;

8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

5.1.1.1.3. Специально разработанное для функционирования при температуре ниже 218 К (-55 °С); или 8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 390 0;
8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0

(п. 5.1.1.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

5.1.1.1.4. Специально разработанное для функционирования при температуре выше 397 К (124 °С) 8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 390 0;
8525 60 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0

(п. 5.1.1.1.4 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечания:

1. Пункты 5.1.1.1.3 и 5.1.1.1.4 применяются только к электронному оборудованию.
2. Пункты 5.1.1.1.2 - 5.1.1.1.4 не применяются к оборудованию, разработанному или модифицированному для использования на борту спутников

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.1.1.2. Телекоммуникационные системы и оборудование, а также специально разработанные для них компоненты и принадлежности, имеющие любую из следующих характеристик, функций или возможностей:

5.1.1.2.1. Являющиеся системами подводной беспроводной связи, имеющими любую из следующих характеристик: 9014 80 000 0;
9015 80 910 0

- а) акустическую несущую частоту за пределами интервала от 20 кГц до 60 кГц;

б) использующими электромагнитную несущую частоту ниже 30 кГц; или

в) использующими электронное управление положением главного лепестка (диаграммы направленности антенны); или

г) использующими в локальной сети лазеры или светоизлучающие диоды (СИД) с выходной длиной волны более 400 нм, но менее 700 нм;

5.1.1.2.2. Являющиеся радиоаппаратурой, работающей в диапазоне частот 1,5 МГц - 87,5 МГц и имеющей все следующие характеристики:

8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8525 60 000 9

а) возможность автоматически прогнозировать и выбирать частоты и общие скорости цифровой передачи в канале для оптимизации передачи полезного сигнала; и

б) встроенный линейный усилитель мощности, способный одновременно пропускать множество сигналов с выходной мощностью 1 кВт или более в диапазоне частот от 1,5 МГц до 30 МГц или 250 Вт или более в диапазоне частот от 30 МГц до 87,5 МГц включительно на мгновенной ширине полосы частот в одну октаву или более и с гармониками и искажениями на выходе лучше -80 дБ;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.2.3. Являющиеся радиоаппаратурой, использующей методы расширения спектра, включая метод скачкообразной перестройки частоты, не определенной в пункте 5.1.1.2.4, имеющей любую из следующих характеристик:

8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8525 60 000 9

а) коды расширения, программируемые пользователем; или

б) общую ширину передаваемой полосы частот выше 50 кГц, при этом она в 100 или более раз превышает ширину полосы частот любого единичного информационного канала

Примечание.

Подпункт "б" пункта 5.1.1.2.3 не применяется к радиоаппаратуре, специально разработанной для использования с любым из следующего:

а) гражданскими системами сотовой радиосвязи; или

б) стационарными или мобильными наземными спутниковыми станциями для гражданских коммерческих сетей связи

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.2.3 не применяется к аппаратуре, разработанной для эксплуатации с выходной мощностью 1,0 Вт или менее

Особое примечание.

В отношении радиоаппаратуры, указанной в пункте 5.1.1.2.3, см. также пункт 5.1.1.1.1 раздела 2;

5.1.1.2.4. Являющиеся радиоаппаратурой, использующей технику сверхширокополосной модуляции, имеющие программируемые пользователем коды формирования каналов, коды шифрования или коды опознавания сети, имеющей любую из следующих характеристик:

8517 12 000 0;
8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8525 60 000 9

а) ширину полосы частот, превышающую 500 МГц; или

б) относительную ширину полосы частот 20% или более;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.2.5. Являющиеся радиоприемными устройствами с цифровым управлением, имеющими все следующие характеристики:

8257

а) более 1000 каналов;

б) время переключения канала менее 1 мс;

в) автоматический поиск или сканирование в части спектра электромагнитных волн; и

г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика; или

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.2.5 не применяется к устройствам, специально разработанным для использования с гражданскими системами сотовой радиосвязи

Техническое примечание.

Время переключения канала - время (задержка по времени), необходимое для перехода с одной приемной частоты на другую для достижения диапазона частот в пределах $\pm 0,05\%$ от значения конечной определенной приемной частоты. Изделия, имеющие заданный приемный частотный диапазон в пределах менее $\pm 0,05\%$ около их центральной частоты, определяются как неспособные к переключению частоты канала (часть 1 категории 5)

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении радиоприемных устройств,

указанных в пункте 5.1.1.2.5, см. также пункт 5.1.1.1.2 раздела 2 и пункт 5.1.1.1 раздела 3;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.2.6.	Использующие функции цифровой обработки сигнала на выходном устройстве для обеспечения кодирования речи со скоростью менее 700 бит/с	8517 12 000 0; 8517 61 000 2; 8517 61 000 8; 8525 60 000 9
------------	--	---

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

Технические примечания:

1. Пункт 5.1.1.2.6 применяется при наличии выходного устройства для кодирования речевых сигналов связной речи с изменяющейся скоростью.

2. Для целей пункта 5.1.1.2.6 "кодирование речи" определяется как техника взятия образцов человеческого голоса с последующим преобразованием этих образцов в цифровой сигнал с учетом специфических параметров человеческой речи

5.1.1.3.	Оптические волокна длиной более 500 м и определенные производителем как способные выдерживать при контрольном испытании растягивающее напряжение 2×10^9 Н/м ² или более	8544 70 000 0; 9001 10 900
----------	---	-------------------------------

Техническое примечание.

Контрольное испытание - отборочное испытание в режиме онлайн (встроенное в технологическую цепочку получения волокна) или проводимое отдельно, которое заключается в приложении заданного растягивающего напряжения к движущемуся со скоростью от 2 м/с до 5 м/с волокну на участке длиной от 0,5 м до 3 м между натяжными барабанами диаметром около 150 мм. Испытания могут проводиться по соответствующим национальным стандартам при температуре окружающей среды 293 К (20 °С) и относительной влажности 40%

Особое примечание.

Для подводных составных кабелей см. пункт 8.1.2.1.3;

5.1.1.4.	Фазированные антенные решетки с электронным управлением диаграммой направленности, определенные для работы: а) на частотах выше 31,8 ГГц, но не более 57 ГГц при эффективной мощности излучения (ЭМИ), равной или более +20 дБм (22,15 дБм эффективной изотропно излучаемой мощности (ЭИИМ)); б) на частотах выше 57 ГГц, но не более 66 ГГц и имеющие ЭМИ, равную или более +24 дБм	8529 10 950 0; 8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0
----------	--	---

- (26,15 дБм ЭИИМ);
- в) на частотах выше 57 ГГц, но не более 66 ГГц и имеющие ЭМИ, равную или более +20 дБм (22,15 дБм ЭИИМ);
- г) на частотах выше 90 ГГц

(п. 5.1.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 5.1.1.4 не применяется к фазированным антенным решеткам с электронным управлением диаграммой направленности для систем посадки с аппаратурой, удовлетворяющей стандартам Международной организации гражданской авиации (ИКАО), перекрывающим системы посадки СВЧ-диапазона (MLS).
2. Пункт 5.1.1.4 не применяется к антеннам, специально разработанным для любого из следующего:
 - а) гражданских сотовых или беспроводных локальных сетей систем радиосвязи;
 - б) беспроводной ближней коротковолновой радиосвязи (на расстояниях до 30 м), позволяющей объединять устройства разных типов для передачи речи и данных, или беспроводного HDMI-стандарта; или
 - в) стационарных или мобильных спутниковых наземных станций, используемых для коммерческих гражданских телекоммуникаций

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 5.1.1.4 фазированной антенной решеткой с электронным управлением диаграммой направленности является антенна, формирующая луч посредством фазовых соотношений (то есть направление луча управляется сложными относительными комплексными амплитудами возбуждения излучающих элементов), при этом направление луча может изменяться посредством приложения электрического сигнала (как при приеме, так и при передаче) по азимуту или высоте либо по обеим координатам одновременно

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.1.1.5. Оборудование радиопеленгации, работающее на частотах выше 30 МГц и имеющее все следующие характеристики, и специально разработанные для него компоненты:

- а) мгновенную ширину полосы частот, равную 10 МГц или выше; и
- б) способное находить азимутальное направление (АН) к невзаимодействующим радиопередатчикам с длительностью сигнала менее 1 мс

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.6.	Оборудование для прослушивания (перехвата) или глушения (подавления) мобильной дистанционной связи и оборудование для его мониторинга, определенное ниже, а также специально разработанные для такого оборудования компоненты:	
5.1.1.6.1.	Оборудование для прослушивания (перехвата), разработанное для выделения сигналов голосовых или информационных данных, передающихся через радиointерфейс;	8517 62 000 9; 8517 69 390 0; 8517 69 900 0; 8518 10; 8525 60 000 9; 8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 70 900 0; 9013 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.1.6.2.	Оборудование для прослушивания (перехвата), не определенное в пункте 5.1.1.6.1, разработанное для выделения сигналов устройств пользователей или идентификаторов абонентов (например, международный идентификационный номер подвижного абонента (IMSI), временный международный идентификационный номер подвижного абонента (TIMSI) или международная идентификация мобильного оборудования (IMEI-номер), сигнальных или других метаданных, передающихся через радиointерфейс	8517 62 000 9; 8517 69 390 0; 8517 69 900 0; 8518 10; 8525 60 000 9; 8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 70 900 0; 9013 20 000 0
------------	---	---

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункты 5.1.1.6.1 и 5.1.1.6.2 не применяются к любому из следующего оборудования:

а) специально разработанному для прослушивания (перехвата) аналоговой частной подвижной радиосвязи (PMR) (стандарт Института инженеров по электротехнике и радиоэлектронике для беспроводных локальных сетей IEEE 802.11 WLAN);

б) разработанному для операторов сетей мобильной дистанционной связи; или

в) предназначенному для разработки либо производства оборудования или систем мобильной дистанционной связи;

г) специальным техническим средствам, проводным и беспроводным (системам, радиоэлектронным и электронным устройствам), предназначенным для негласного

прослушивания (перехвата) телефонных переговоров, перехвата и регистрации информации с технических каналов связи;

5.1.1.6.3. Оборудование глушения (подавления) сигналов, специально разработанное или модифицированное для умышленного и избирательного вмешательства в работу мобильной дистанционной связи, препятствования ее осуществлению, замедления, ухудшения или сбоя связи и выполняющее любую из следующих функций:

а) имитирующее функции оборудования сети радиосвязи с абонентами;

б) обнаруживающее и использующее специфические характеристики применяемого протокола мобильной сети (например, GSM); или

в) использующее специфические характеристики применяемого протокола мобильной сети (например, GSM);

5.1.1.6.4. Радиочастотное оборудование для мониторинга, разработанное или модифицированное для идентификации работы продукции, определенной в пункте 5.1.1.6.1, 5.1.1.6.2 или 5.1.1.6.3

8517 62 000 9;
8517 69 390 0;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

Для радиоприемных устройств см. пункт 5.1.1.2.5

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.7. Системы или оборудование пассивной когерентной локации, специально разработанные для обнаружения движущихся объектов и слежения за ними путем измерения отраженных от объектов радиочастотных излучений, создаваемых нелокационными передатчиками

8526 10 000 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

К нелокационным передатчикам могут относиться коммерческие радио- и телевизионные станции или базовые станции сотовой связи

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.7 не применяется к любому из

следующего:

а) радиоастрономическому оборудованию; или

б) системам или оборудованию, которым требуется какой-либо радиосигнал от движущегося объекта

5.1.1.8. Оборудование, противодействующее самодельным взрывным устройствам, и сопутствующее оборудование:

5.1.1.8.1. Радиочастотное (RF) передающее оборудование, не определенное в пункте 5.1.1.6, разработанное или модифицированное для преждевременного приведения в действие самодельных взрывных устройств или предотвращения их инициирования; 8517 62 000 9;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9

5.1.1.8.2. Оборудование, использующее методы, разработанные для поддержания линии радиосвязи на тех же частотных каналах, на которых осуществляется передача находящимся вблизи оборудованием, определенным в пункте 5.1.1.8.1 8517 62 000 9;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9

(п. 5.1.1.8 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении оборудования, указанного в пункте 5.1.1.8, см. также пункт 5.1.1.2 разделов 2 и 3

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.9. Системы или оборудование контроля сетевой связи, работающие с протоколом IP, и специально разработанные для них компоненты, имеющие все следующее: 8471;
8517 62 000 9;
8517 69 900 0;
8526 10 000 9;
8542 31 300 0;
а) выполняющие все следующее в IP-сети (например, национальный уровень передающей по протоколу IP-среды): 8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
анализ на прикладном уровне (например, седьмой уровень модели взаимодействия открытых систем (ВОС, ISO/IEC 7498-1); 8543 70 900 0;
9030 40 000 0
извлечение выбранных метаданных и прикладных программ (голос, видео, сообщения, приложения); и
индексацию извлеченных данных; и

б) являющиеся специально разработанными для выполнения всего следующего:
поиска на основе четко заданных критериев; и
отображения реляционной сети отдельных лиц или группы лиц

(п. 5.1.1.9 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 5.1.1.9 не применяется к системам или

оборудованию, специально разработанным для любого из следующего:

- а) рекламных целей;
- б) оценки качества и класса предоставляемых услуг передачи данных по сети; или
- в) оценки квалификации

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Четко заданные критерии - данные или набор данных, относящихся к отдельному лицу (например, фамилия, имя, электронная почта, название улицы, номер телефона или принадлежность к группе и т.д.)

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.2.1. Испытательное, контрольное и производственное оборудование (телекоммуникационное испытательное, контрольное и производственное оборудование (аппаратура), компоненты и принадлежности, определенные ниже)

5.2.1.1. Оборудование и специально разработанные компоненты или принадлежности для него, специально разработанные для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.2.1.1 не применяется к оборудованию определения параметров оптического волокна

Особое примечание.

В отношении оборудования и компонентов или принадлежностей для него, указанных в пункте 5.2.1.1, см. также пункт 5.2.1.1 раздела 2

5.2.1.2. Оборудование и специально разработанные компоненты или принадлежности для него, специально разработанные для разработки любого из следующего телекоммуникационного передающего или коммутационного оборудования:

5.2.1.2.1. Оборудования, использующего лазер и имеющего любое из следующего:

а) длину волны передачи данных, превышающую 1750 нм; или

б) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

в) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

г) использующего аналоговую технику при ширине полосы пропускания, превышающей 2,5 ГГц; или

Примечание.

Подпункт "г" пункта 5.2.1.2.1 не применяется к оборудованию, специально разработанному для разработки систем коммерческого телевидения;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

5.2.1.2.2. Радиоаппаратуры, использующей технику квадратурной амплитудной модуляции (КАМ) с уровнем выше 1024

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

5.2.1.2.3. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

5.3.1. Материалы - нет

5.4.1. Программное обеспечение

5.4.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 5.4.1.1, см. также пункт 5.4.1.1 разделов 2 и 3

5.4.1.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

5.4.1.3. Специальное программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для обеспечения характеристик, функций или возможностей оборудования, определенного в пункте 5.1.1 или 5.2.1

5.4.1.4. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки любого из следующего телекоммуникационного передающего или коммутационного оборудования:

5.4.1.4.1. Оборудования, использующего лазер и имеющего любое из следующего:

а) длину волны передачи данных, превышающую 1750 нм; или

б) использующего аналоговую технику при ширине полосы пропускания, превышающей 2,5 ГГц; или

Примечание.

Подпункт "б" пункта 5.4.1.4.1 не применяется к программному обеспечению, специально разработанному или модифицированному для разработки систем коммерческого телевидения

5.4.1.4.2. Радиоаппаратуры, использующей технику квадратурной амплитудной модуляции (КАМ) с уровнем выше 1024

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.5.1. Технология

5.5.1.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки, производства или применения (исключая эксплуатацию) оборудования или его функциональных возможностей, определенных в пункте 5.1.1, или программного обеспечения, определенного в пункте 5.4.1.1

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 5.5.1.1, см. также пункт 5.5.1.1 разделов 2 и 3

5.5.1.2. Специальные технологии следующих видов:

5.5.1.2.1. Технология разработки или производства телекоммуникационного оборудования, специально разработанного для использования на борту спутников;

5.5.1.2.2. Технология разработки или применения техники лазерной связи со способностью автоматического захвата и удержания сигнала и поддержания связи через внеатмосферную или подземную (подводную) передающую среду;

5.5.1.2.3. Технология разработки приемной аппаратуры цифровых базовых сотовых радиостанций, приемные параметры которых, допускающие многодиапазонный, многоканальный, многомодовый, многокодируемый алгоритм или многопротокольную работу, могут быть модифицированы изменениями в программном обеспечении;

5.5.1.2.4. Технология разработки аппаратуры, использующей методы расширения спектра, включая методы скачкообразной перестройки

частоты

Примечание.

Пункт 5.5.1.2.4 не применяется к технологиям разработки любого из следующего:

а) гражданских сотовых радиокommunikационных систем; или

б) стационарных или мобильных наземных спутниковых станций для гражданских коммерческих сетей связи

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.5.1.3. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства любого из следующего телекоммуникационного оборудования (аппаратуры), в том числе коммутационного:

5.5.1.3.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

5.5.1.3.2. Оборудования, использующего лазер и имеющего любое из следующего:

а) длину волны передачи данных, превышающую 1750 нм;

б) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;

в) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

г) использующего при распределении длин волн технику мультиплексирования оптических несущих частот с интервалом менее 100 ГГц; или

д) использующего аналоговую технику при ширине полосы пропускания, превышающей 2,5 ГГц

Примечание.

Подпункт "д" пункта 5.5.1.3.2 не применяется к технологиям разработки или производства систем коммерческого телевидения

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

Для технологии разработки или производства

нетелекоммуникационного оборудования, использующего лазер, см. пункт 6.5;

5.5.1.3.3. Оборудования, использующего оптическую коммутацию и имеющего время переключения менее 1 мс;

5.5.1.3.4. Радиоаппаратуры, имеющей любое из следующего:

а) использующей технику квадратурной амплитудной модуляции (КАМ) с уровнем выше 1024;

б) работающей на входных или выходных частотах, превышающих 31,8 ГГц; или

Примечание.

Подпункт "б" пункта 5.5.1.3.4 не применяется к технологиям разработки или производства оборудования, разработанного или модифицированного для работы в любом диапазоне частот, распределенном Международным союзом электросвязи для обслуживания радиосвязи, но не для радиоопределения

в) работающей в диапазоне частот 1,5 МГц - 87,5 МГц и включающей адаптивные средства управления, обеспечивающие более 15 дБ подавления помехи; или

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

5.5.1.3.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

5.5.1.3.6. Мобильного оборудования, имеющего все следующее:

а) работающего на длине световой волны в диапазоне от 200 нм до 400 нм включительно; и

б) работающего как локальная сеть

5.5.1.4. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства монолитных микроволновых интегральных схем (ММИС) - усилителей мощности, специально разработанных для телекоммуникации и имеющих любое из следующего:

а) определенные изготовителем для работы на частотах от более 2,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 15% и имеющие любое из следующего:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 75 Вт (48,75 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,7 ГГц до 2,9 ГГц

включительно;
пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 55 Вт (47,4 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 2,9 ГГц до 3,2 ГГц включительно;
пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 40 Вт (46 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,2 ГГц до 3,7 ГГц включительно; или
пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 20 Вт (43 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 3,7 ГГц до 6,8 ГГц включительно;

б) определенные изготовителем для работы на частотах от более 6,8 ГГц до 16 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10% и имеющие любое из следующего:

пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 10 Вт (40 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 6,8 ГГц до 8,5 ГГц включительно; или
пиковую выходную мощность в режиме насыщения более 5 Вт (37 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 8,5 ГГц до 16 ГГц включительно;

в) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 3 Вт (34,77 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 16 ГГц до 31,8 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

г) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 31,8 ГГц до 37 ГГц включительно;

д) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 1 Вт (30 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 37 ГГц до 43,5 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

е) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 31,62 мВт (15 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 43,5 ГГц до 75 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 10%;

ж) определенные изготовителем для работы с

пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 10 мВт (10 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте от более 75 ГГц до 90 ГГц включительно при относительной ширине полосы частот более 5%; или

з) определенные изготовителем для работы с пиковой выходной мощностью в режиме насыщения более 0,1 нВт (-70 дБ, отсчитываемых относительно уровня 1 мВт) на любой частоте выше 90 ГГц

(п. 5.5.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Для целей пункта 5.5.1.4 пиковой выходной мощностью в режиме насыщения могут также называться (в соответствии со спецификацией производителя) выходная мощность, выходная мощность в режиме насыщения, максимальная выходная мощность, пиковая выходная мощность или пиковая огибающая выходная мощность

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.5.1.5.

Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства электронных приборов и схем, специально разработанных для телекоммуникации и содержащих компоненты, изготовленные из сверхпроводящих материалов, специально разработанных для работы при температурах ниже критической температуры хотя бы одной из сверхпроводящих составляющих и имеющих любое из следующего:

а) переключение тока для цифровых схем, использующих сверхпроводящие вентили, у которых произведение времени задержки на вентиль (в секундах) на рассеиваемую мощность на вентиль (в ваттах) менее 10^{-14} Дж; или

б) частотную селекцию на всех частотах с использованием резонансных контуров со значением добротности, превышающим 10 000

Часть 2. Защита информации

Примечания:

1. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159.

2. Часть 2 категории 5 не применяется к товарам, когда они вывозятся пользователем для личного использования.

3. Криптографическое примечание.

Пункт 5.1.2, подпункт "а" пункта 5.4.2.1, пункт

5.4.2.2 и подпункт "а" пункта 5.4.2.3 не применяются к следующей продукции:

а) продукции, соответствующей всему следующему:

1) общедоступной для продажи населению без ограничений из имеющегося в наличии ассортимента в местах розничной продажи посредством любого из следующего:
продажи за наличные;
продажи путем заказа товаров по почте;
электронных сделок; или
продажи по телефонным заказам;

2) криптографические функциональные возможности которой не могут быть легко изменены пользователем;

3) разработанной для установки пользователем без дальнейшей существенной поддержки поставщиком; и

4) доступные части которой в случае необходимости будут представлены экспортерами национальному уполномоченному органу страны-экспортера по требованию последнего, чтобы убедиться в их соответствии условиям, изложенным в пунктах 1 - 3 подпункта "а" настоящего криптографического примечания;

б) компонентам аппаратных средств или исполняемому программному обеспечению в составе продукции, описанной в подпункте "а" настоящего криптографического примечания, которые были разработаны для этой продукции и соответствуют всем следующим требованиям:

1) защита информации не является основной функцией или набором основных функций компонента или исполняемого программного обеспечения;

2) компонент или исполняемое программное обеспечение не меняет каких-либо криптографических возможностей указанной продукции или не добавляет ей новых криптографических возможностей;

3) набор функциональных возможностей компонента или исполняемого программного обеспечения является неизменным и не может быть перепроектирован или модифицирован по требованию покупателя; и

4) части компонента или исполняемого программного обеспечения и важных готовых элементов, определяемых национальным уполномоченным органом страны-экспортера, являются доступными и в случае необходимости

будут представлены этому уполномоченному органу по его требованию, чтобы убедиться в их соответствии техническим условиям, изложенным выше

Техническое примечание.

Для целей криптографического примечания исполняемое программное обеспечение означает программное обеспечение в исполняемой форме для компонентов аппаратных средств, выведенных из-под контроля криптографическим примечанием

Примечание.

Исполняемое программное обеспечение не включает завершённые бинарные изображения программного обеспечения, запущенного на готовом изделии

Примечания к криптографическому примечанию:

1. Чтобы соответствовать требованиям подпункта "а" криптографического примечания, должно быть соблюдено все нижеследующее:

а) продукция должна быть товаром массового производства и доступна широкому кругу физических и юридических лиц; и

б) информация об основных функциях продукции должна быть общедоступной и цена ее должна быть известна до закупки, без необходимости консультации с продавцом или поставщиком. Простое осведомление о цене не считается консультацией.

2. Для определения приемлемости применения подпункта "а" криптографического примечания национальные уполномоченные органы страны-экспортера могут принимать во внимание такие существенные факторы, как количество, цена, необходимые технические навыки потребителя, каналы продаж, наиболее вероятные покупатели, возможные области применения или какие-либо юридические ограничения, вытекающие из практики поставок

4. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Криптографическая защита информации

(введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.2. Системы защиты информации, оборудование и компоненты, определенные ниже:

(п. 5.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении приемного оборудования глобальных навигационных спутниковых систем (ГНСС), содержащего или использующего функции дешифрования, см. пункт 7.1.5, а в отношении дешифрующего программного обеспечения и технологий см. пункты 7.4.5 и 7.5.1

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.1.2.1.

Разработанные или модифицированные для использования криптографии в целях обеспечения конфиденциальности данных, использующие симметричный алгоритм с длиной ключа, превышающей 56 бит, или эквивалент (при этом криптографические возможности могут быть активированы посредством криптографической активации без использования безопасного механизма), такие как:

- а) оборудование, для которого защита информации является основной функцией;
- б) системы, оборудование или компоненты, предназначенные для цифровой передачи данных, не определенные в подпункте "а" настоящего пункта;
- в) ЭВМ и другое оборудование, основной функцией которых является хранение и обработка информации, и компоненты для них, не определенные в подпункте "а" или "б" настоящего пункта

Особое примечание.

Для операционных систем см. также подпункт "а" пункта 5.4.2.1 и подпункт "а" пункта 5.4.2.3;

г) оборудование, не определенное в подпунктах "а" - "в" настоящего пункта, в котором функция криптографии для обеспечения конфиденциальности данных, использующая симметричный алгоритм с длиной ключа, превышающей 56 бит, или эквивалент, соответствует всему следующему: обеспечивает вспомогательные функции оборудования; и выполняется встроенным оборудованием или программным обеспечением, которое в качестве отдельного элемента определено в части 2 категории 5

Технические примечания:

1. Для целей пункта 5.1.2.1 криптографию, предназначенную для обеспечения конфиденциальности данных, следует рассматривать как криптографию, которая использует цифровые методы и выполняет криптографическую функцию, отличную от любой

из указанных ниже:

- а) аутентификации;
- б) электронно-цифровой подписи;
- в) контроля целостности данных;
- г) безотказности;
- д) управления цифровыми правами, включая выполнение программного обеспечения, защищенного от копирования;
- е) шифрования или дешифрования в целях поддержки управления в сфере развлечений, массовых коммерческих трансляций или ведения медицинской документации; или
- ж) управления ключами (распределения ключевой информации) для поддержки любой из функций, описанных в подпунктах "а" - "е" настоящего технического примечания.

2. Для целей пункта 5.1.2.1 симметричный алгоритм с длиной ключа, превышающей 56 бит, или эквивалент соответствует любому из следующего:

а) симметричному алгоритму, использующему ключ с длиной, превышающей 56 бит, не считая битов четности; или

б) асимметричному алгоритму, защита которого базируется на любом из следующих методов:

разложения на множители целых чисел, размер которых превышает 512 бит (например, алгоритм RSA);

вычислении дискретных логарифмов в мультипликативной группе конечного поля размера, превышающего 512 бит (например, алгоритм Диффи - Хеллмана над Z/pZ); или дискретных логарифмах в группе, отличной от названной в абзаце третьем настоящего подпункта, размером, превышающим 112 бит (например, алгоритм Диффи - Хеллмана над эллиптической кривой)

Примечания:

1. В случае необходимости отдельные элементы изделий должны быть доступными и переданы экспортерами контролирующим органам Российской Федерации по их требованию для подтверждения любых из следующих условий:

а) соответствие изделия критериям подпунктов "а" - "г" пункта 5.1.2.1; или

б) доступность определенных в пункте 5.1.2.1 криптографических возможностей для обеспечения конфиденциальности данных без криптографической активации.

2. Пункт 5.1.2.1 не применяется к любому из следующих изделий или к любым специально разработанным для них компонентам для защиты информации:

а) смарт-картам и устройствам чтения и (или) записи смарт-карт, включая:

1) смарт-карты или электронно-считываемые персональные документы (например, жетоны, электронные паспорта), удовлетворяющие

любому из следующих условий:
криптографические возможности которых соответствуют всему следующему:
ограничены для использования в любом из следующего:
оборудовании или системах, не указанных в подпунктах "а" - "г" пункта 5.1.2.1;
оборудовании или системах, не использующих криптографию, предназначенную для обеспечения конфиденциальности данных, на основе симметричного алгоритма с длиной ключа, превышающей 56 бит, или эквивалента;
или
оборудовании или системах, исключенных из-под контроля по пункту 5.1.2.1 подпунктами "б" - "е" настоящего примечания; и
не могут быть перепрограммированы для других целей; или
имеющие все следующие характеристики:
конструктивно и функционально ограничены применением в целях защиты хранящихся на них персональных данных;
были или могут быть персонализированы для использования при совершении публичных или коммерческих сделок либо для идентификации личности; и
криптографические возможности которых недоступны пользователю

Техническое примечание.

Персональные данные включают любую информацию, которая касается частного лица или организации, такую как сумма хранящихся денежных средств на счете и данные, необходимые для аутентификации;

2) специально разработанные или модифицированные считывающие или записывающие устройства, которые применяются только для изделий, определенных в пункте 1 настоящего подпункта

Техническое примечание.

Считывающие или записывающие устройства включают оборудование, поддерживающее связь со смарт-картами или электронно-считываемыми документами через сеть;

б) криптографическому оборудованию, специально разработанному и применяющемуся только для банковских или финансовых операций

Техническое примечание.

Финансовые операции, указанные в подпункте "б" пункта 2 примечаний к пункту 5.1.2.1, включают в себя сборы и плату за транспортные услуги или кредитование;

в) портативным или мобильным

радиотелефонам гражданского назначения (например, используемым в системах сотовой радиосвязи гражданского назначения), не обладающим техническими возможностями передачи зашифрованных данных непосредственно на другой радиотелефон или оборудование, отличное от оборудования беспроводной сети с радиодоступом (RAN), а также возможностями пересылки зашифрованных данных через оборудование RAN (например, через сетевой контроллер сотовой связи (RNC) или контроллер базовых станций (BSC);

г) беспроводному телефонному оборудованию, не обладающему технической возможностью сквозного шифрования, с максимальной эффективной дальностью беспроводной связи (односкачковой, без ретрансляции между терминалом и базовой станцией) без усиления менее 400 м согласно спецификациям производителя;

д) портативным или мобильным радиотелефонам и аналогичным пользовательским беспроводным устройствам гражданского назначения, использующим только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты (за исключением антипиратских функций, которые могут быть недоступными), соответствующим условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта "а" криптографического примечания (примечание 3 к части 2 категории 5), и адаптированным для конкретного применения в гражданской сфере, со свойствами, не влияющими на криптографические возможности исходных неадаптированных устройств;

е) оборудованию беспроводной персональной сети, которое использует только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты и криптографические возможности которого ограничены номинальной зоной действия 30 м в соответствии со спецификациями производителя или зоной, не превышающей в соответствии со спецификациями производителя 100 м, для оборудования, не способного поддерживать связь с более чем семью устройствами;

ж) оборудованию мобильных сетей связи с радиодоступом (RAN), разработанному для гражданского применения, соответствующему условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта "а" криптографического примечания (примечание 3 к части 2 категории 5), имеющему выходную радиочастотную мощность, ограниченную 0,1 Вт (20 дБм) или менее, и поддерживающему 16 параллельных пользователей или менее;

з) маршрутизаторам, коммутаторам или реле, обладающим средствами криптографической защиты, функционально ограниченными задачами

эксплуатации, администрирования или технического обслуживания (ОАМ) и использующим только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты; или

и) компьютерной технике общего назначения или серверам, средства криптографической защиты которых отвечают всем следующим условиям:

1) используют только открытые или коммерческие криптографические стандарты; и

2) соответствуют любому из следующего: являются неотъемлемой частью центрального процессора (CPU), соответствующего условиям, указанным в криптографическом примечании (примечание 3 к части 2 категории 5); являются неотъемлемой частью операционной системы, не указанной в пункте 5.4.2; или ограничены выполнением функций технического обслуживания (ОАМ)

(п. 5.1.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особые примечания: Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

5.1.2.1.1.

Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Технические примечания. Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Техническое примечание.

Персональные данные включают в себя любую информацию, которая касается частного лица или организации и может составлять личную или служебную тайну, такую как сумма хранящихся денежных средств на счете и другие данные, необходимые для аутентификации;

2) специально разработанные или модифицированные считывающие или записывающие устройства, которые применяются только для товаров, определенных в пункте 1 подпункта "а" настоящего примечания

Техническое примечание.

Считывающие или записывающие устройства включают в себя оборудование, поддерживающее связь со смарт-картами или электронно-считываемыми документами через сеть;

б) криптографическому оборудованию, специально разработанному и применяющемуся только для банковских или финансовых операций

Техническое примечание.

Финансовые операции, указанные в пункте "б" примечания к пункту 5.1.2, включают в себя сборы и оплату за транспортные услуги или кредитование;

в) портативным или мобильным радиотелефонам гражданского назначения (например, используемым в системах сотовой радиосвязи гражданского назначения), не обладающим техническими возможностями передачи зашифрованных данных непосредственно на другой радиотелефон или оборудование, отличное от оборудования беспроводной сети с радиодоступом (RAN), а также возможностями пересылки зашифрованных данных через оборудование RAN (например, через контроллер сети доступа сети сотовой связи (RNC) или контроллер базовых станций (BSC));

г) беспроводному телефонному оборудованию, не обладающему технической возможностью межабонентского шифрования, с максимальной дальностью беспроводной связи (односкачковой, без ретрансляции между терминалом и базовой станцией) без усиления менее 400 м согласно техническим условиям производителя;

д) портативным или мобильным радиотелефонам и аналогичным пользовательским беспроводным устройствам гражданского назначения (за исключением устройств, обладающих антипиратскими функциями, которые не являются общедоступными), соответствующим условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта "а" криптографического примечания (пункт 3 примечаний) к части 2 категории 5, использующим только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты и адаптированным для конкретного применения в гражданских отраслях промышленности, со свойствами, не влияющими на криптографические возможности исходных неадаптированных устройств;

е) оборудованию беспроводной персональной сети, которое использует только опубликованные или коммерческие криптографические стандарты и криптографические возможности которого ограничены номинальной зоной действия 30 м в соответствии со спецификациями производителя или зоной, не превышающей 100 м, - для оборудования, не способного поддерживать связь с более чем семью устройствами; или

ж) оборудованию, удовлетворяющему всем следующим условиям:

1) обладающему всеми криптографическими функциями, указанными в пункте 5.1.2.1, если оно соответствует любому из следующего: его криптографические функции недоступны

пользователям; или
его криптографические функции доступны
пользователям только при криптографической
активации; и

2) в случае необходимости, как это определено
уполномоченным органом страны-экспортера,
детальная информация, касающаяся указанного
оборудования, должна быть предоставлена по
запросу уполномоченного органа для
подтверждения соответствия оборудования
изложенным выше условиям

Особые примечания:

1. В отношении оборудования, прошедшего
криптографическую активацию, см. пункт 5.1.2.1.

2. См. также пункты 5.1.2.2, 5.4.2.4 и 5.5.2.2;

з) оборудованию мобильных сетей связи с
радиодоступом (RAN), разработанному для
гражданского применения, соответствующему
условиям, указанным в пунктах 2 - 4 подпункта
"а" криптографического примечания (пункт 3
примечаний) к части 2 категории 5, имеющему
выходную радиочастотную мощность,
ограниченную 0,1 Вт (20 дБм) или менее, и
поддерживающему 16 параллельных
пользователей или менее;

и) маршрутизаторам, коммутаторам или реле,
обладающим средствами криптографической
защиты, функционально ограниченными задачами
эксплуатации, администрирования или
технического обслуживания (ОАМ) и
использующим только общедоступные или
коммерческие криптографические стандарты;
или

к) компьютерной технике общего назначения или
серверам, обладающим средствами
криптографической защиты и функционально
ограниченным следующим:

1) использующим только коммерческие
криптографические стандарты; и

2) соответствующим любому из следующего:

являющимся неотъемлемой частью
центрального процессора (CPU),
соответствующего условиям, указанным в пункте
3 примечаний к части 2 категории 5;

являющимся неотъемлемой частью
операционной системы, не указанной в пункте
5.4.2; или

ограниченным выполнением функций
технического обслуживания (ОАМ);";

(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.2.1.2 - 5.1.2.1.8. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Техническое примечание. Исключено. - Указ
Президента РФ от 13.12.2018 N 714

5.1.2.2. Разработанные или модифицированные для 8471;

преобразования посредством криптографической активации изделия, не определенного в части 2 категории 5, в изделие, определенное в пункте 5.1.2.1 или подпункте "а" пункта 5.4.2.3 и не освобождаемое от контроля криптографическим примечанием (примечание 3 к части 2 категории 5), или для предоставления посредством криптографической активации дополнительных функций, определенных в пункте 5.1.2.1, изделию, уже определенному в части 2 категории 5;

(п. 5.1.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

5.1.2.3. Разработанные или модифицированные для использования или выполнения квантовой криптографии

(п. 5.1.2.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
Квантовая криптография также известна как квантовое распределение ключей (КРК);

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.2.4. Разработанные или модифицированные для применения криптографических методов генерирования каналов образующих кодов, кодов шифрования или кодов идентификации сети для систем, использующих технику сверхширокополосной модуляции, и имеющие любую из следующих характеристик:
а) ширину полосы частот, превышающую 500 МГц; или
б) относительную ширину полосы частот 20% или более;

(п. 5.1.2.4 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.2.5. Разработанные или модифицированные для применения криптографических методов генерации кода распределения частот для систем с расширенным спектром частот, не определенных в пункте 5.1.2.4, включающих код скачкообразной перестройки частоты для систем со скачкообразной перестройкой частоты

(п. 5.1.2.5 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Некриптографическая защита информации

(введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.3. Системы, оборудование и компоненты для некриптографической защиты информации:

(п. 5.1.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.3.1. Кабельные системы связи, разработанные или модифицированные для использования механических, электрических или электронных средств обнаружения несанкционированного доступа 8471;
8517 61 000 1;
8517 62 000;
8543 70 900 0

(п. 5.1.3.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 5.1.3.1 применяется только к физическому уровню защиты. Для целей пункта 5.1.3.1 физический уровень защиты включает первый уровень модели взаимодействия открытых систем (ВОС) (стандарт ISO/IEC 7498-1);

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.1.3.2. Специально разработанные или модифицированные для снижения утечки несущих информацию сигналов, кроме необходимых для защиты здоровья, безопасности или соблюдения установленных стандартов электромагнитной совместимости 8471;
8543 70 900 0

(п. 5.1.3.2 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Взлом, снижение криптографической стойкости или обход средств защиты информации

(введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.4. Системы, оборудование и компоненты для взлома, снижения криптографической стойкости или обхода средств защиты информации:

(п. 5.1.4 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.1.4.1. Разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций 8471;
8543 70 900 0

(п. 5.1.4.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 5.1.4.1 включает в себя системы либо оборудование, разработанные или модифицированные для выполнения криптоаналитических функций, определяемых путем анализа содержания программного продукта

(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Криптоаналитические функции - это функции, разработанные для взлома криптографического механизма в целях извлечения конфиденциальных, переменных или чувствительных данных, включая нешифрованный текст, пароли или

криптографические ключи;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

5.2.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование (испытательное, контрольное и производственное оборудование (аппаратура), применяемое для защиты информации и определенное ниже)	
5.2.2.1.	Оборудование, специально разработанное для разработки или производства оборудования (аппаратуры), определенного в пунктах 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4 или 5.2.2.2	8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 70 900 0; 9030 40 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

5.2.2.2.	Измерительное оборудование, специально разработанное для оценки и подтверждения функций защиты информации оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.2, 5.1.3 или 5.1.4, или программного обеспечения, определенного в пункте 5.4.2.1 или 5.4.2.3	8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 70 900 0; 9030 40 000 0
----------	--	---

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

5.3.2.	Материалы - нет	
5.4.2.	Программное обеспечение	
5.4.2.1.	Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или применения любого из следующего: а) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.2, или программного обеспечения, определенного в подпункте "а" пункта 5.4.2.3; б) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.3, или программного обеспечения, определенного в подпункте "б" пункта 5.4.2.3; или в) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.4, или программного обеспечения, определенного в подпункте "в" пункта 5.4.2.3	

(п. 5.4.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

5.4.2.2.	Программное обеспечение, разработанное или модифицированное для преобразования посредством криптографической активации изделия, не определенного в части 2 категории 5, в изделие, определенное в пункте 5.1.2.1 или подпункте "а" пункта 5.4.2.3 и не освобождаемое от контроля криптографическим примечанием (примечание 3 к части 2 категории 5), или для предоставления посредством криптографической активации дополнительных функций, определенных в пункте 5.1.2.1, изделию, уже	
----------	---	--

определенному в части 2 категории 5

(п. 5.4.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 5.4.2.3. Программное обеспечение, моделирующее любое из следующего либо имеющее характеристики или выполняющее функции любого из следующего:
- а) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.2.1, 5.1.2.3, 5.1.2.4 или 5.1.2.5

Примечание.

Подпункт "а" пункта 5.4.2.3 не применяется к программному обеспечению, ограниченному задачами административного и эксплуатационно-технического обслуживания, включающему только общедоступные или коммерческие криптографические стандарты;

б) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.3; или

в) оборудования (аппаратуры), определенного в пункте 5.1.4

Особое примечание.

Для продукции, ранее определенной в пункте 5.4.2.4, см. пункт 5.4.2.2

(п. 5.4.2.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 5.4.2.3.1 - 5.4.2.3.2. Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

- 5.4.2.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

- 5.5.2. Технология

- 5.5.2.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки, производства или применения оборудования (аппаратуры), определенного в пунктах 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4 или 5.2.2, или программного обеспечения, определенного в пункте 5.4.2.1 или 5.4.2.3

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 5.5.2.2. Технологии для преобразования посредством криптографической активации изделия, не определенного в части 2 категории 5, в изделие, определенное в пункте 5.1.2.1 или подпункте "а" пункта 5.4.2.3 и не освобождаемое от контроля криптографическим примечанием (примечание 3 к части 2 категории 5), или для предоставления посредством криптографической активации дополнительных функций, определенных в пункте 5.1.2.1, изделию, уже определенному в части 2 категории 5

(п. 5.5.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 5.5.2 включает информацию о технических данных, функциях и свойствах продукции, определенной в части 2 категории 5

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

КАТЕГОРИЯ 6. ДАТЧИКИ И ЛАЗЕРЫ

- 6.1. Системы, оборудование и компоненты
 - 6.1.1. Акустика (акустические системы, оборудование (аппаратура) и компоненты, определенные ниже)
 - 6.1.1.1. Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:
 - 6.1.1.1.1. Активные (передающие или приемо-передающие) системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:
 - 6.1.1.1.1.1. Оборудование для акустической съемки морского дна:
 - 6.1.1.1.1.1.1. Оборудование, разработанное для 9015 80 910 0 топографической (батиметрической) съемки морского дна с надводных судов и отвечающее всему следующему:
 - а) разработанное для измерений под углом более 20 градусов к вертикали;
 - б) разработанное для измерения рельефа поверхности дна на морских глубинах, превышающих 600 м;
 - в) имеющее разрешение промера менее 2; и
- Техническое примечание.
Разрешение промера - отношение ширины полосы обзора [градусы] к максимальному числу промеров в полосе обзора
- г) имеющее повышение точности определения глубины путем комплексной компенсации всего следующего:
 - колебаний акустического датчика;
 - распространения сигнала в воде от датчика к морскому дну и обратно; и
 - скорости звука в месте расположения датчика

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Повышение точности включает возможность компенсации внешними средствами;

- 6.1.1.1.1.1.2. Оборудование, разработанное для подводной 9014 80 000 0; топографической (батиметрической) съемки 9015 80 910 0

морского дна и имеющее любое из следующего:

Техническое примечание.

Уровень давления, показываемый акустическим датчиком, определяет глубину погружения оборудования, определенного в пункте 6.1.1.1.1.2

а) имеющее все следующее:

разработанное или модифицированное для эксплуатации на глубинах, превышающих 300 м;
и
скорость промеров выше 3800 м/с; или

Техническое примечание.

Скорость промеров - произведение максимальной скорости [м/с], на которой датчик может работать, и максимального числа промеров в рабочей полосе при условии стопроцентного покрытия. Для систем, производящих промеры в двух направлениях (3D-сонары), должна использоваться максимальная скорость промеров в любом направлении;

б) не определенное в пункте 6.1.1.1.1.2 и имеющее все следующее:

разработанное или модифицированное для эксплуатации на глубинах, превышающих 100 м;
разработанное для измерения под углом более 20 град. к вертикали;
имеющее любое из следующего:
рабочую частоту ниже 350 кГц; или
разработанное для топографической (батиметрической) съемки морского дна в диапазоне, превышающем 200 м от акустического датчика; и
повышение точности определения глубины путем компенсации всего следующего:
колебаний акустического датчика;
распространения сигнала в воде от датчика к морскому дну и обратно; и
скорости звука в месте расположения датчика

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.1.1.1.3. Гидролокаторы бокового обзора (ГБО) и гидролокаторы с синтезированной апертурой (ГСА), разработанные для визуального отображения рельефа морского дна и отвечающие всему следующему, а также специально разработанные передающие и принимающие решетки для них:

а) разработанные или модифицированные для эксплуатации на глубинах, превышающих 500 м;

б) имеющие скорость охвата площади выше 570 м²/с при эксплуатации на максимальной рабочей дальности с разрешением вдоль траектории

движения менее 15 см; и

в) имеющие разрешение поперек траектории движения менее 15 см

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Скорость охвата площади [м²/с] - удвоенное произведение дальности гидролокации [м] на максимальную рабочую скорость гидролокатора [м/с] при такой дальности.

2. Разрешение вдоль траектории движения [см], применяемое только к ГБО, - произведение ширины азимутального (горизонтального) диапазона [градусы] на дальность гидролокации [м] и на 0,873.

3. Разрешение поперек траектории движения [см] - отношение 75 к ширине частотного диапазона сигнала [кГц];

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.1.2. Системы или передающие и приемные антенные решетки, разработанные для обнаружения или определения местоположения, имеющие любую из следующих характеристик: 9014 80 000 0; 9015 80 910 0

а) частоту передачи ниже 10 кГц;

б) уровень звукового давления выше 224 дБ (опорного давления 1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 10 кГц до 24 кГц включительно;

в) уровень звукового давления выше 235 дБ (опорного давления 1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне между 24 кГц и 30 кГц;

г) формирование лучей уже 1 градуса по любой оси и рабочую частоту ниже 100 кГц;

д) разработанные для абсолютно надежного обнаружения целей с дальностью более 5120 м с отображением их на дисплее; или

е) разработанные для выдерживания давления при нормальной эксплуатации на глубинах, превышающих 1000 м, и имеющие преобразователи с любым из следующего: динамической компенсацией давления; или содержащие преобразующие элементы, изготовленные не из титаната-цирконата свинца

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении активных систем обнаружения или определения местоположения, указанных в пункте 6.1.1.1.1.2, см. также пункт 6.1.1.1.1.1 раздела 2 и пункт 6.1.1.1.1 раздела 3;

6.1.1.1.1.3.

Акустические излучатели (включая преобразователи), объединяющие пьезоэлектрические, магнитострикционные, электрострикционные, электродинамические или гидравлические элементы, функционирующие независимо или в комбинации, имеющие любую из следующих характеристик: 9014 80 000 0;
9015 80 910 0

Примечания:

1. Контрольный статус акустических излучателей (включая преобразователи), специально разработанных для оборудования, не определенного в пункте 6.1.1, определяется контрольным статусом этого оборудования.

2. Пункт 6.1.1.1.1.3 не применяется к электронным источникам, распространяющим акустическое излучение только в вертикальной плоскости, механическим источникам (пневматическим или паровым) и химическим (взрывным) источникам.

3. Пьезоэлектрические элементы, указанные в пункте 6.1.1.1.1.3, в том числе пьезоэлектрические элементы, выполненные из магнониобата-титаната свинца $(\text{Pb}(\text{Mg}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3\text{-PbTiO}_3, \text{PMN-PT})$, выращенные из твердого раствора, или из индий-ниобата магнониобата-титаната свинца $(\text{Pb}(\text{In}_{1/2}\text{Nb}_{1/2})\text{O}_3\text{-Pb}(\text{Mg}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3\text{-PbTiO}_3, \text{PIN-PMN-PT})$, выращенные из твердого раствора

а) работающие на частотах ниже 10 кГц и имеющие любое из следующего:

не предназначенные для непрерывной работы при стопроцентном нагрузочном цикле и имеющие уровень акустической мощности источника (SL_{RMS}) в свободном звуковом поле, превышающий $(10 \text{ Log}(f) + 169,77)$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где f - частота в герцах при максимальном коэффициенте передачи по напряжению (TVR) в частотном диапазоне ниже 10 кГц; или

предназначенные для непрерывной работы при стопроцентном нагрузочном цикле и имеющие источник с уровнем мощности непрерывного излучения (SL_{RMS}) в свободном звуковом поле, превышающим $(10 \text{ Log}(f) + 159,77)$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где f - частота в герцах (в частотном диапазоне ниже 10 кГц) при максимальном коэффициенте передачи по напряжению (TVR)

Особое примечание.

Для изделий, ранее определенных в подпункте

"б" пункта 6.1.1.1.3, см. подпункт "а" пункта 6.1.1.1.3

Техническое примечание.

Уровень акустической мощности источника в свободном звуковом поле (SL_{RMS}) определяется по максимуму излучения на акустической оси в дальнем поле акустического излучателя. Его величина может быть определена при известном TVR по формуле: $SL_{RMS} = (TVR + 20 \log V_{RMS})$ дБ (относительно 1 мкПа на расстоянии 1 м от источника излучения), где SL_{RMS} - уровень акустической мощности источника излучения, TVR - коэффициент передачи по напряжению, а V_{RMS} - напряжение запускающего сигнала акустического излучателя;

б) обеспечивающие подавление боковых лепестков диаграммы направленности более 22 дБ;

(п. 6.1.1.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.1.1.4. Акустические системы и оборудование, разработанные для определения положения надводных судов или подводных аппаратов и имеющие все нижеперечисленные характеристики, а также специально разработанные для них компоненты:

а) дальность обнаружения, превышающую 1000 м; и

б) среднеквадратичное значение величины определенного отклонения положения меньше (лучше) 10 м, измеренного на дальности (расстоянии) 1000 м

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.4 включает:

а) оборудование, использующее согласованную обработку сигналов между двумя или более буями и гидрофонным устройством на надводном судне или подводном аппарате;

б) оборудование, обладающее способностью автокоррекции накапливающейся погрешности скорости звука для вычислений местоположения;

6.1.1.1.5. Активные индивидуальные гидролокационные системы, а также передающие и принимающие акустические решетки для них, специально разработанные или модифицированные для невоенного применения в целях обнаружения, определения местоположения и автоматической классификации пловцов или водолазов (аквалангистов) и имеющие все следующие характеристики:

- а) дальность обнаружения более 530 м;
- б) среднеквадратичное значение величины определенного отклонения положения меньше (лучше) 15 м, измеренного на дальности (расстоянии) 530 м; и
- в) полосу пропускания передаваемого импульсного сигнала более 3 кГц

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Для целей пункта 6.1.1.1.5 при разнообразных дальностях обнаружения, определенных для различных внешних условий, используется наибольшая дальность обнаружения

Примечание.

Пункт 6.1.1.1 не применяется к следующему оборудованию:

а) эхолотам, работающим вертикально, не включающим функцию сканирования в диапазоне более ± 20 градусов и ограниченным измерением глубины воды, расстояния до погруженных в нее или затопленных объектов или промысловой разведкой;

б) следующим акустическим буям:
аварийным акустическим маякам;
акустическим буям с дистанционным управлением, специально разработанным для перемещения или возвращения в подводное положение;

6.1.1.1.2. Пассивные системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:

6.1.1.1.2.1. Гидрофоны с любой из следующих характеристик:

а) включающие непрерывные гибкие чувствительные элементы; 9014 80 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 930 0

б) включающие гибкие сборки дискретных чувствительных элементов с диаметром или длиной менее 20 мм и с расстоянием между элементами менее 20 мм; 9014 80 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 930 0

в) имеющие любые из следующих чувствительных элементов: 9014 80 000 0;
9015 80 930 0
волоконно-оптические;
пьезоэлектрические из полимерных пленок, отличные от поливинилиденфторида (PVDF) и его сополимеров {P(VDF-TrFE) и P(VDF-TFE)} (поли(винилиденфторид-трифторэтилен) и поли(винилиденфторид-тетрафторэтилен));
гибкие пьезоэлектрические из композиционных материалов;

пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3-PbTiO_3$ или PMN-PT), выращенные из твердого раствора; или пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата свинца-индия/ниобата свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(In_{1/2}Nb_{1/2})O_3-Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3-PbTiO_3$ или PIN-PMN-PT), выращенные из твердого раствора

Технические примечания:

1. Пьезоэлектрические чувствительные элементы из полимерной пленки состоят из поляризованной полимерной пленки, которая натянута на несущую конструкцию или катушку и прикреплена к ним.

2. Гибкие пьезоэлектрические чувствительные элементы из композиционных материалов содержат пьезоэлектрические керамические частицы или волокна, объединенные между собой электроизоляционной акустически прозрачной резиной, полимерным или эпоксидным связующим, которые являются неотъемлемой частью чувствительных элементов;

г) имеющие гидрофонную чувствительность 9014 80 000 0;
лучше -180 дБ на любой глубине без 9015 80 930 0
компенсации ускорения

Техническое примечание.

Гидрофонная чувствительность определяется как 20-кратный десятичный логарифм отношения эффективного выходного напряжения к эффективной величине нормирующего напряжения 1 В, когда гидрофонный датчик без предусилителя помещен в акустическое поле плоской волны с эффективным давлением 1 мкПа. Например: гидрофон с -160 дБ (нормирующее напряжение 1 В на мкПа) даст выходное напряжение 10^{-8} В в таком поле, в то время как гидрофон с чувствительностью -180 дБ даст только 10^{-9} В на выходе. Таким образом, -160 дБ лучше, чем -180 дБ;

д) разработанные для эксплуатации на глубинах, 9014 80 000 0;
превышающих 35 м, с компенсацией ускорения; 9015 80 930 0
или

е) разработанные для эксплуатации на глубинах, 9014 80 000 0;
превышающих 1000 м 9015 80 930 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Контрольный статус гидрофонов, специально разработанных для другого оборудования, определяется контрольным статусом этого

оборудования

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Гидрофоны состоят из одного или более чувствительных элементов, формирующих один акустический выходной канал.

Гидрофоны, которые включают множество элементов, могут называться гидрофонной группой;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.2.2. Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любое из следующего: 9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

а) гидрофонные группы, расположенные с шагом менее 12,5 м или имеющие возможность модификации для расположения гидрофонных групп с шагом менее 12,5 м;

б) разработанные или имеющие возможность модификации для работы на глубинах, превышающих 35 м

Техническое примечание.

Возможность модификации, указанная в подпунктах "а" и "б" пункта 6.1.1.1.2.2, означает наличие резерва, позволяющего изменять схему соединений или внутренних связей для усовершенствования гидрофонной группы по ее размещению или изменению пределов рабочей глубины. Таким резервом является возможность монтажа: запасных проводников в количестве, превышающем 10% от числа рабочих проводников связи; блоков настройки конфигурации гидрофонной группы или внутренних устройств, ограничивающих глубину погружения, что обеспечивает регулировку или контроль более чем одной гидрофонной группы;

в) датчики направленного действия, определенные в пункте 6.1.1.1.2.4;

г) продольно армированные рукава решетки;

д) собранные решетки диаметром менее 40 мм; или

е) гидрофоны с характеристиками, определенными в пункте 6.1.1.1.2.1; или

ж) гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Гидрофонные решетки состоят из нескольких

гидрофонов, формирующих многочисленные акустические выходные каналы;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.2.3. Аппаратура обработки данных, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов; 9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

6.1.1.1.2.4. Датчики направленного действия, имеющие все следующие характеристики: 9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 110 0;
а) точность лучше 0,5 градуса; и 9015 80 930 0
б) разработанные для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющие регулируемое или сменное чувствительное устройство измерения глубины, разработанное для работы на глубинах, превышающих 35 м;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.
Для инерциальных систем направленного действия см. также пункт 7.1.3.3;

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.1.1.2.5. Донные или погруженные кабельные гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих составляющих: 8907 90 000 9;
9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 930 0;
а) объединяющие гидрофоны, определенные в пункте 6.1.1.1.2.1; 9015 80 990 0
б) объединяющие сигнальные модули многоэлементной гидрофонной группы, имеющие все следующие характеристики:
разработанные для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо обладающие регулируемым или сменным чувствительным устройством измерения глубины для работы на глубинах, превышающих 35 м; и
обладающие возможностью оперативного взаимодействия с модулями буксируемых акустических гидрофонных решеток; или
в) объединяющие гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.1.1.2.6. Аппаратура обработки данных, специально 8907 90 000 9;

разработанная для систем донных кабельных антенн или кос, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование диаграммы направленности, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований либо процессов

9014 80 000 0;

9014 90 000 0;

9015 80 930 0;

9015 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.2 также применяется к приемному оборудованию и специально разработанным для него компонентам, независимо от того, относится ли оно при штатном применении к самостоятельному активному оборудованию или нет

Особое примечание.

В отношении пассивных систем, оборудования и специальных компонентов, указанных в пунктах 6.1.1.1.2 - 6.1.1.1.2.6, см. также пункты 6.1.1.1.2 - 6.1.1.1.2.6 раздела 2 и пункты 6.1.1.1.2 - 6.1.1.1.2.5 раздела 3

6.1.1.1.2.7.

Гидроакустические датчики на основе акселерометров, имеющие все следующее: 9014 20;
9014 80 000 0

а) состоящие из трех акселерометров, расположенных вдоль отдельных осей;

б) имеющие предельную чувствительность к ускорению лучше 48 дБ (эффективная величина нормирующего напряжения 1000 мВ на 1 g);

в) разработанные для работы на глубинах более 35 метров; и

г) рабочую частоту ниже 20 кГц

(п. 6.1.1.1.2.7 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.2.7 не применяется к датчикам скорости частиц или геофонам (сейсмографам)

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Гидроакустическими датчиками на основе акселерометров также называются векторные датчики.

2. Чувствительность к ускорению определяется как 20-кратный десятичный логарифм отношения среднеквадратического выходного напряжения датчика к среднеквадратическому единичному (1 вольт) эталонному напряжению при условии,

когда гидроакустический датчик без предварительного усилителя помещен в плоскость волны акустического поля со среднеквадратическим ускорением, равным 1 g (то есть 9,81 м/с²)

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.2. Аппаратура гидролокационного корреляционного и доплеровского лагов, разработанная для измерения горизонтальной составляющей скорости носителя аппаратуры относительно морского дна:

6.1.1.2.1. Аппаратура гидролокационного корреляционного лага, имеющая любую из следующих характеристик: 9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

а) разработанная для эксплуатации на расстоянии между ее носителем и дном моря более 500 м; или

б) имеющая точность определения скорости лучше (меньше) 1%;

6.1.1.2.2. Аппаратура гидролокационного доплеровского лага, имеющая точность определения скорости лучше (меньше) 1% 9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

Примечания:

1. Пункт 6.1.1.2 не применяется к эхолотам, ограниченными любым из следующего:

а) измерением глубины;

б) измерением расстояния от погруженных под воду или затопленных объектов; или

в) промысловой разведкой.

2. Пункт 6.1.1.2 не применяется к аппаратуре, специально разработанной для установки на надводные суда

Особое примечание.

Для акустических систем отпугивания водолазов (аквалангистов) см. пункт 8.1.2.6

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2. Оптические датчики, приборы и компоненты для них

6.1.2.1. Приемники оптического излучения:

6.1.2.1.1. Следующие твердотельные приемники оптического излучения, пригодные для применения в космосе:

Примечание.

Для целей пункта 6.1.2.1.1 твердотельные приемники оптического излучения включают фокальные матричные приемники

6.1.2.1.1.1. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие все следующие характеристики: 8541 40 900 0

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 10 нм до 300 нм; и

б) чувствительность менее 0,1% относительно максимального значения для длин волн, превышающих 400 нм;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.1.2. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие все следующие характеристики: 8541 40 900 0

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 900 нм до 1200 нм; и

б) постоянную времени отклика приемника 95 нс или менее

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении твердотельных приемников оптического излучения, указанных в пунктах 6.1.2.1.1.1 и 6.1.2.1.1.2, см. также пункты 6.1.2.1.1.1 и 6.1.2.1.1.2 раздела 2;

6.1.2.1.1.3. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30 000 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении твердотельных приемников оптического излучения, указанных в пункте 6.1.2.1.1.3, см. также пункт 6.1.2.1.1.3 раздела 2 и пункт 6.1.2.1 раздела 3;

6.1.2.1.1.4. Фокальные матричные приемники, пригодные для применения в космосе, имеющие в матрице более 2048 элементов и максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении фокальных матричных приемников, указанных в пункте 6.1.2.1.1.4, см. также пункт 6.1.2.1.1.4 раздела 2;

6.1.2.1.2. Следующие электронно-оптические преобразователи (ЭОП) и специально разработанные для них компоненты:

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.2 не применяется к фотоэлектронным умножителям (ФЭУ) без формирования изображений, имеющим электронно-чувствительное устройство в вакууме, ограниченным исключительно любым из следующего:

а) единственным металлическим анодом; или

б) металлическими анодами с межцентровым расстоянием более 500 мкм

Техническое примечание.

"Зарядовое умножение" является формой электронного усиления изображения и характеризуется созданием носителей зарядов в результате процесса ударной ионизации. Приемниками оптического излучения с зарядовым умножением могут быть электронно-оптические преобразователи, твердотельные приемники оптического излучения или фокальные матричные приемники

6.1.2.1.2.1. Электронно-оптические преобразователи, 8540 20 800 0 имеющие все нижеперечисленное:

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 400 нм до 1050 нм;

б) электронное усиление изображения, использующее любое из следующего:

микрочанальную пластину с расстоянием между центрами каналов (межцентровым расстоянием) 12 мкм или менее; или

электронный чувствительный элемент с шагом небинированных пикселей 500 мкм или менее, специально разработанный или модифицированный для достижения зарядового умножения иначе, чем в микрочанальной пластине; и

в) любые из следующих фотокатодов:

многощелочные фотокатоды (например, S-20, S-25) с интегральной чувствительностью более 350 мкА/лм;

GaAs или GaInAs фотокатоды; или

другие полупроводниковые фотокатоды на основе соединений III - V с максимальной спектральной чувствительностью более 10 мА/Вт;

6.1.2.1.2.2. Электронно-оптические преобразователи, 8540 20 800 0 имеющие все нижеперечисленное:

а) максимум спектральной чувствительности в

диапазоне длин волн от 1050 нм до 1800 нм;

б) электронное усиление изображения, использующее любое из следующего:
микроканальную пластину с расстоянием между центрами каналов (межцентровым расстоянием) 12 мкм или менее; или
электронный чувствительный элемент с шагом небинированных пикселей 500 мкм или менее, специально разработанный или модифицированный для достижения зарядового умножения иначе, чем в микроканальной пластине; и

в) полупроводниковые фотокатоды на основе соединений III - V (например, GaAs или GaInAs) и фотокатоды на эффекте переноса электронов с максимальной спектральной чувствительностью более 15 мА/Вт

Особое примечание.

В отношении электронно-оптических преобразователей, указанных в пунктах 6.1.2.1.2.1 и 6.1.2.1.2.2, см. также пункты 6.1.2.1.2.1 и 6.1.2.1.2.2 раздела 2;

6.1.2.1.2.3. Нижеперечисленные специально разработанные компоненты:

6.1.2.1.2.3.1. Микроканальные пластины с расстоянием между центрами каналов (межцентровым расстоянием) 12 мкм или менее; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.2.3.2. Электронный чувствительный элемент с шагом небинированных пикселей 500 мкм или менее, специально разработанный или модифицированный для достижения зарядового умножения иначе, чем в микроканальной пластине; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.2.3.3. Полупроводниковые фотокатоды на соединениях III - V (например, GaAs или GaInAs) и фотокатоды на эффекте переноса электронов 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.2.3.3 не применяется к полупроводниковым фотокатодам, разработанным для достижения любого из нижеприведенных значений максимальной спектральной чувствительности:

а) 10 мА/Вт или менее при максимуме спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 400 нм до 1050 нм; или

б) 15 мА/Вт или менее при максимуме спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1800 нм;

6.1.2.1.3. Следующие фокальные матричные приемники, непригодные для применения в космосе:

Техническое примечание.

Линейные или двумерные многоэлементные матричные приемники оптического излучения называются фокальными матричными приемниками

6.1.2.1.3.1. Фокальные матричные приемники, имеющие все 8541 40 900 0 нижеперечисленное:

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 900 нм до 1050 нм; и

б) любую из следующих характеристик: постоянную времени отклика приемника менее 0,5 нс; или являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие максимальную спектральную чувствительность, превышающую 10 мА/Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.2. Фокальные матричные приемники, имеющие все 8541 40 900 0 нижеперечисленное:

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1200 нм; и

б) любую из следующих характеристик: постоянную времени отклика приемника 95 нс или менее; или являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие максимальную спектральную чувствительность, превышающую 10 мА/Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.3. Нелинейные (двухмерные) фокальные матричные приемники, имеющие отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30 000 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

Микроболометрические фокальные матричные приемники, непригодные для применения в

космосе, на основе кремния и другого материала определяются только по пункту 6.1.2.1.3.6;

6.1.2.1.3.4. Линейные (одномерные) фокальные матричные приемники, имеющие все нижеперечисленное: 8541 40 900 0

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 3000 нм; и

б) любую из следующих характеристик:
отношение размера элемента приемника в направлении сканирования к размеру элемента приемника в направлении поперек сканирования менее 3,8; или
обработку сигналов в элементе приемника

Техническое примечание.

Для целей подпункта "б" пункта 6.1.2.1.3.4 "направление поперек сканирования" определяется как направление вдоль оси, параллельной линейке элементов приемника, а "направление сканирования" определяется как направление вдоль оси, перпендикулярной линейке элементов приемника

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.3.4 не применяется к фокальным матричным приемникам на основе германия, содержащим не более 32 детекторных элементов;

6.1.2.1.3.5. Линейные (одномерные) фокальные матричные приемники, имеющие отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 3000 нм до 30 000 нм; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.6. Нелинейные (двухмерные) инфракрасные фокальные матричные приемники на основе микроболометрического материала, для отдельных элементов которых не применяется спектральная фильтрация чувствительности в диапазоне длин волн от 8000 нм до 14 000 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.2.1.3.6 микроболометр определяется как тепловой приемник инфракрасного излучения, у которого формирование соответствующего выходного сигнала происходит за счет изменения температуры приемника при поглощении инфракрасного излучения;

6.1.2.1.3.7. Фокальные матричные приемники, имеющие все нижеперечисленное: 8541 40 900 0

а) отдельные элементы приемника с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 400 нм до 900 нм;

б) являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие в спектральном диапазоне, превышающем 760 нм, максимальную спектральную чувствительность выше 10 мА/Вт; и

в) более 32 элементов

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 6.1.2.1.3 включает фоторезистивные и фотовольтаические матрицы.

2. Пункт 6.1.2.1.3 не применяется:

а) к многоэлементным приемникам (с числом элементов не более 16) с фоточувствительными элементами из сульфида или селенида свинца (PbS или PbSe соответственно);

б) к пьезоэлектрическим приемникам на основе любого из следующих материалов: триглицинсульфата и его производных; титаната свинца-лантана-циркония (PLZT керамики) и его производных; танталата лития (LiTaO₃); поливинилиденфторида и его производных; или ниобата бария-стронция (BaStNbO₃) и его производных;

в) к фокальным матричным приемникам, специально разработанным или модифицированным для реализации зарядового умножения, имеющим ограниченное значение максимальной спектральной чувствительности 10 мА/Вт или менее для длин волн, превышающих 760 нм, и имеющим все нижеперечисленное:

1) включенный в их конструкцию механизм ограничения чувствительности без возможности его удаления или модификации; и

2) любое из следующего: механизм ограничения чувствительности, являющийся неотъемлемой частью конструкции приемника; или фокальный матричный приемник, действующий только вместе с установленным механизмом ограничения чувствительности

г) к термоэлектрическим приемникам, имеющим менее 5130 элементов

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Механизм ограничения чувствительности приемника является неотъемлемой частью конструкции приемника и разработан с отсутствием возможности его удаления или модификации без приведения приемника в нерабочее состояние

Особые примечания:

1. Микроболометрические фокальные матричные приемники, непригодные для применения в космосе, определяются только по пункту 6.1.2.1.3.6.

2. В отношении фокальных матричных приемников, указанных в пункте 6.1.2.1.3, см. также пункт 6.1.2.1.3 раздела 2

6.1.2.2.

Моноспектральные датчики изображения и 8540 89 000 0
многоспектральные датчики изображения,
разработанные для применения при
дистанционном зондировании и имеющие любое
из следующего:

а) мгновенное угловое поле (МУП) менее 200 мкрад; или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 6.1.2.2 не применяется к моноспектральным датчикам изображения с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм и включающим только любые из следующих приемников оптического излучения, непригодных для применения в космосе, или фокальных матричных приемников, непригодных для применения в космосе:

приборы с зарядовой связью (ПЗС), не разработанные или не модифицированные для достижения зарядового умножения; или приборы на основе комплементарной структуры металл-оксид-проводник (МОП-структуры), не разработанные или не модифицированные для достижения зарядового умножения

б) разработанные для функционирования в диапазоне длин волн от 400 нм до 30 000 нм и имеющие все нижеперечисленное:

1) обеспечивающие выходные данные изображения в цифровом формате; и

2) имеющие любую из следующих характеристик: пригодные для применения в космосе; или разработанные для функционирования на борту летательного аппарата, использующие приемники, изготовленные не из кремния, и

имеющие МУП менее 2,5 мрад

Особое примечание.

В отношении многоспектральных датчиков изображения, указанных в пункте 6.1.2.2, см. также пункт 6.1.2.2 раздела 2

6.1.2.3.	Приборы прямого наблюдения изображения, содержащие любое из следующего:	
6.1.2.3.1.	Электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1 или 6.1.2.1.2.2;	8540 20 800 0; 8540 99 000 0; 9005
6.1.2.3.2.	Фокальные матричные приемники, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3; или	8540 99 000 0; 9005
6.1.2.3.3.	Твердотельные приемники оптического излучения, определенные в пункте 6.1.2.1.1	8540 99 000 0; 9005

Техническое примечание.

Под приборами прямого наблюдения изображения понимаются приборы для получения человеком-наблюдателем визуального изображения без преобразования его в электронный сигнал для телевизионного дисплея и без возможности записи или сохранения этого изображения фотографическим, электронным или другим способом

Примечание.

Пункт 6.1.2.3 не применяется к следующим приборам, содержащим фотокатоды на основе материалов, отличных от GaAs или GaInAs:

а) промышленным или гражданским системам охранной сигнализации, управления движением транспорта, промышленного управления перемещением или счета;

б) медицинским приборам;

в) промышленным приборам, используемым для проверки, сортировки или анализа состояния материалов;

г) датчикам контроля пламени для промышленных печей;

д) приборам, специально разработанным для лабораторного использования

Особое примечание.

В отношении приборов прямого наблюдения, указанных в пункте 6.1.2.3, см. также пункт 6.1.2.3 раздела 2

6.1.2.4.	Специальные вспомогательные компоненты для оптических датчиков:	
----------	---	--

6.1.2.4.1. Криогенные охладители, пригодные для применения в космосе; 8418 69 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.2.4.2. Нижеперечисленные криогенные охладители, непригодные для применения в космосе, с температурой источника охлаждения ниже 218 К (-55 °С):

6.1.2.4.2.1. Криогенные охладители с замкнутым циклом и с определенными техническими условиями средним временем наработки на отказ или средним временем наработки между отказами более 2500 ч; 8418 69 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.2.4.2.2. Саморегулирующиеся мини-охладители, работающие по циклу Джоуля - Томсона, с наружными диаметрами канала менее 8 мм; 8418 69 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.2.4.3. Волокна оптического считывания, специально изготовленные с заданным составом или структурой либо модифицированные с помощью покрытия для обеспечения их акустической, температурной, инерциальной, электромагнитной или радиационной чувствительности 9001 10 900

Примечание.

Пункт 6.1.2.4.3 не применяется к защищенным от внешних воздействий волокнам оптического считывания, специально разработанным для мероприятий по зондированию буровых скважин

6.1.2.5. Интегральные схемы с выводом данных, специально разработанные для фокальных матричных приемников, определенных в пункте 6.1.2.1.3 8542

(п. 6.1.2.5 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 6.1.2.5 не применяется к интегральным схемам с выводом данных, специально разработанным для применения в гражданских автомобилях

(введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Интегральной схемой с выводом данных является интегральная схема, составляющая основу фокального матричного приемника или соединенная с ним и используемая для вывода данных (например, извлечение и регистрация) сигналов, производимых чувствительным элементом. Как минимум, она считывает заряд с

чувствительного элемента посредством его извлечения и применения функции объединения сигналов путем сохранения сведений о пространственном положении и расположении чувствительного элемента для их обработки внутри или снаружи интегральной схемы с выводом данных

(введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.3. Камеры, системы или приборы и компоненты для них

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

6.1.3.1. Камеры для контрольно-измерительных приборов (регистрационные киносъёмочные аппараты) и специально разработанные для них компоненты:

6.1.3.1.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

6.1.3.1.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

6.1.3.1.3. Электронные фотохронографы (стрик-камеры), 9007 10 000 0 имеющие временное разрешение более 50 нс;

(п. 6.1.3.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.3.1.4. Электронные камеры с кадрированием изображения, имеющие скорость более 1 000 000 кадров/с; 9007 10 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.3.1.5. Электронные камеры, имеющие все нижеперечисленное: 9007 10 000 0

а) скорость электронного затвора (способность стробирования) менее 1 мкс на полный кадр; и

б) время считывания, обеспечивающее скорость кадрирования более 125 полных кадров в секунду

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Камеры для контрольно-измерительных приборов, определенные в пунктах 6.1.3.1.3 - 6.1.3.1.5 и имеющие модульную структуру, должны оцениваться их максимальной способностью использования подходящих сменных модулей в соответствии со спецификацией изготовителя;

6.1.3.1.6. Сменные модули, имеющие все следующие характеристики: 9007 10 000 0; 9007 91 000 0;

а) специально разработанные для камер 9620 00 000 4 контрольно-измерительных приборов, имеющих модульную структуру и определенных в пункте 6.1.3.1; и

б) дающие возможность камерам удовлетворять характеристикам, определенным в пункте 6.1.3.1.3, 6.1.3.1.4 или 6.1.3.1.5, в соответствии с техническими требованиями производителей

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.3.2. Камеры формирования изображения:

6.1.3.2.1. Видеокамеры, включающие твердотельные датчики, имеющие максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 10 нм до 30 000 нм и все следующее: 8525 80

а) имеющие любую из следующих характеристик: более 4×10^6 активных пикселей в твердотельной матрице для монохромных (черно-белых) камер; более 4×10^6 активных пикселей в твердотельной матрице для цветных камер, включающих три твердотельные матрицы; или более 12×10^6 активных пикселей в твердотельной матрице для цветных камер на основе одной твердотельной матрицы; и

б) имеющие любую из следующих характеристик: оптические зеркала, определенные в пункте 6.1.4.1; оборудование (приборы) для оптического контроля, определенное в пункте 6.1.4.4; или способность комментирования накопленных внутри камеры данных сопровождения

Технические примечания:

1. Для целей настоящего пункта цифровые видеокамеры должны оцениваться максимальным числом активных пикселей, используемых для фиксации (сохранения) движущихся изображений.

2. Для целей настоящего пункта термин "данные сопровождения камеры" означает информацию, необходимую для определения ориентации линии визирования камеры относительно Земли. Это включает:

а) азимутальный угол линии визирования камеры, образованный относительно направления магнитного поля Земли; и

б) вертикальный угол между линией визирования камеры и горизонтом Земли;

6.1.3.2.2. Сканирующие камеры и системы на основе сканирующих камер, имеющие все следующее: 8525 80 300 0; 8525 80 910;

а) максимум спектральной чувствительности в 8525 80 990 9 диапазоне длин волн от 10 нм до 30 000 нм;

б) линейные матричные приемники с более чем 8192 элементами в матрице; и

в) механическое сканирование в одном направлении

Примечание.

Пункт 6.1.3.2.2 не применяется к сканирующим камерам и системам на основе сканирующих камер, специально разработанным для любого из следующего:

а) промышленных или гражданских фотокопировальных устройств;

б) устройств сканирования изображений, специально разработанных для гражданского, стационарного применения, близкого сканирования (например, копирование изображений или печатание документов, иллюстраций или фотографий); или

в) медицинского оборудования;

6.1.3.2.3. Камеры формирования изображения, включающие в себя электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1 или 6.1.2.1.2.2; 8525 80 300 0; 8525 80 910; 8525 80 990 9

6.1.3.2.4. Камеры формирования изображения, включающие любые из нижеперечисленных фокальных матричных приемников: 8525 80 110 0; 8525 80 190 0; 8525 80 300 0; 8525 80 910 9; а) определенных в пунктах 6.1.2.1.3.1 - 6.1.2.1.3.5; 8525 80 990 9

б) определенных в пункте 6.1.2.1.3.6; или

в) определенных в пункте 6.1.2.1.3.7

Примечания:

1. Камеры формирования изображения, определенные в пункте 6.1.3.2.4, включают фокальные матричные приемники, объединенные с электронным устройством для обработки поступивших от них сигналов, позволяющие получить, по крайней мере, выходной аналоговый или цифровой сигнал в момент подачи питания.

2. Подпункт "а" пункта 6.1.3.2.4 не применяется к камерам формирования изображения, включающим в себя линейные фокальные матричные приемники с 12 элементами или меньшим числом элементов без временной задержки и интегрирования сигнала в элементе, разработанным для любого из следующего:

а) промышленных или гражданских систем охранной сигнализации, управления движением транспорта, промышленного управления перемещением или счета;

б) производственного оборудования, используемого для контроля или мониторинга тепловых потоков в зданиях, оборудовании или производственных процессах;

в) производственного оборудования, используемого для контроля, сортировки или анализа состояния материалов;

г) оборудования, специально разработанного для лабораторного использования; или

д) медицинского оборудования.

3. Подпункт "б" пункта 6.1.3.2.4 не применяется к камерам формирования изображения, имеющим любую из следующих характеристик:

а) максимальную частоту смены кадров, равную или меньше 9 Гц;

б) имеющим все нижеследующее:

1) минимальное горизонтальное или вертикальное мгновенное угловое поле (МУП) по крайней мере 10 мрад (миллирадиан);

2) включающим в себя объективы с фиксированным фокусным расстоянием без возможности их удаления;

3) не включающим в свой состав дисплей с отображением прямого наблюдения; и

Техническое примечание.

Отображение прямого наблюдения относится к камере формирования изображения, работающей в инфракрасной области спектра, которая передает визуальное изображение наблюдателю с помощью миниатюрного дисплея, включающего в себя любой светозащитный механизм

4) имеющим любое из нижеследующего:

отсутствие устройств для получения фактически наблюдаемого изображения, обнаруженного в угловом поле; или

разработанным только для одного вида применения и без возможности изменения их пользователем; или

Техническое примечание.

Мгновенное угловое поле (МУП), определенное в пункте "б" примечания 3, является наименьшей величиной, вычисляемой по мгновенному горизонтальному угловому полю (МГУП) или

мгновенному вертикальному угловому полю (МВУП).

МГУП равно значению ГУП, отнесенного к количеству горизонтальных чувствительных элементов приемника.

МВУП равно значению ВУП, отнесенного к количеству вертикальных чувствительных элементов приемника

в) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство и отвечающим всем следующим требованиям:

1) конфигурация и размещение камеры внутри транспортного средства предусмотрены только для оказания помощи водителю в целях обеспечения безопасной эксплуатации транспортного средства;

2) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего: гражданское пассажирское наземное транспортное средство, для которого они предназначены и вес брутто которого менее 4500 кг; или специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для работы с этими камерами; и

3) включающим в себя устройство, приводящее камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась

Примечание.

В случае необходимости детали изделия предоставляются соответствующему уполномоченному органу Российской Федерации по его требованию, чтобы убедиться в их соответствии условиям, изложенным в подпункте 4 пункта "б" и в пункте "в" вышеупомянутого примечания 3.

4. Подпункт "в" пункта 6.1.3.2.4 не применяется к камерам формирования изображения, имеющим любую из следующих характеристик:

а) отвечающим всем следующим требованиям:

1) специально разработанным для установки в качестве встроеного компонента в системы или оборудование (приборы), предназначенные для работы внутри помещения от штепсельной вилки для стенной розетки, и конструктивно ограниченным только для одного из следующих видов применения:
для мониторинга промышленного процесса, контроля качества или анализа состояния

материалов;
в лабораторном оборудовании (приборах), специально разработанном для научных исследований;
в медицинском оборудовании (приборах); или
в аппаратуре (приборах) системы обнаружения финансового мошенничества (финансовых подделок); и

2) работающим только тогда, когда они установлены на/в любое из следующего: системы или оборудование (приборы), для которых они предназначались; или специально разработанное и сертифицированное оборудование для технического обслуживания и ремонта этих камер; и

3) включающим в себя устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из систем или оборудования (приборов), для которых камера предназначалась;

б) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство или на паром для перевозки пассажиров и транспортных средств и отвечающим всем следующим требованиям:

1) конфигурация и размещение камеры внутри транспортного средства или парома предусмотрены только для оказания помощи водителю или оператору в целях обеспечения безопасной эксплуатации наземного транспортного средства или парома;

2) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего: гражданское пассажирское наземное транспортное средство, для которого они предназначены и вес брутто которого менее 4500 кг; паром для перевозки пассажиров и транспортных средств, для которого они предназначены, имеющий общую длину 65 м или более; или специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для работы с этими камерами; и

включающим в себя активное устройство, приводящее камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась;

в) имеющим ограниченное конструкцией значение максимальной спектральной чувствительности 10 мА/Вт или менее для длин

волн, превышающих 760 нм, и отвечающим всем следующим требованиям:

1) включающим в себя механизм ограничения чувствительности, разработанный с отсутствием возможности его извлечения или изменения;

2) включающим в себя устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении из нее механизма ограничения чувствительности; и

3) специально не разработанным или не модифицированным для подводного использования; или

г) отвечающим всем следующим требованиям:

1) не включающим в свой состав дисплей с отображением прямого наблюдения или дисплей электронного изображения;

2) не имеющим устройств для получения фактически наблюдаемого изображения, обнаруженного в угловом поле;

3) имеющим фокальный матричный приемник, работающий только когда он установлен в камеру, для которой был предназначен; и

4) имеющим фокальный матричный приемник, включающий в себя активное устройство, которое делает его неработоспособным при извлечении из камеры, для которой этот фокальный матричный приемник предназначался

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

В случае необходимости элементы камер предоставляются соответствующему уполномоченному органу Российской Федерации по его требованию, чтобы убедиться в их соответствии условиям, изложенным в вышеупомянутом примечании 4;

6.1.3.2.5.	Камеры формирования изображения, включающие твердотельные приемники оптического излучения, определенные в пункте 6.1.2.1.1.	8525 80 110 0; 8525 80 190 0; 8525 80 300 0; 8525 80 910 9; 8525 80 990 9
------------	---	---

Особое примечание.

В отношении камер формирования изображения, указанных в пунктах 6.1.3.2.3 - 6.1.3.2.5, см. также пункты 6.1.3.1.1 - 6.1.3.1.3 раздела 2

Примечание.

Пункт 6.1.3.2 не применяется к телевизионным или видеокамерам, специально разработанным

для телевизионного вещания

6.1.4. Оптика (оптические оборудование (приборы) и компоненты)

6.1.4.1. Оптические зеркала (рефлекторы):

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.4.1 порог лазерного разрушения измеряется в соответствии с международным стандартом ISO 21254-1:2011

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.1. Деформируемые зеркала, имеющие активную 9001 90 000 9; оптическую апертуру более 10 мм и любое из 9002 90 000 9 следующего, а также специально разработанные для них компоненты:
а) имеющие все следующие характеристики:
механическую резонансную частоту 750 Гц или более; и
более 200 рабочих приводов; или
б) порог лазерного разрушения, являющийся любым из следующего:
более 1 кВт/см² при использовании непрерывного лазера; или
более 2 Дж/см² при использовании импульсного лазера с длительностью импульса 20 нс при частоте повторения импульсов 20 Гц;

(п. 6.1.4.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Деформируемые зеркала (адаптивные зеркала) - зеркала, имеющие любую из следующих характеристик:

а) сплошную оптическую отражающую поверхность, которая деформируется посредством приложения соответствующих сил или крутящих моментов для компенсации искажений оптического сигнала, попадающего на зеркало; или

б) множество оптических отражающих элементов, положение которых может взаимно и независимо изменяться посредством приложения сил или крутящих моментов для компенсации искажений оптического сигнала, попадающего на зеркало.

2. Деформируемые зеркала известны также как зеркала адаптивной оптики;

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.4.1.2. Легкие монолитные зеркала, имеющие среднюю 9001 90 000 9; эквивалентную плотность менее 30 кг/м² и 9002 90 000 9 общую массу более 10 кг;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.3. Зеркала из легких композиционных или 9001 90 000 9; пенообразных материалов, имеющие среднюю 9002 90 000 9

эквивалентную плотность менее 30 кг/м² и общую массу более 2 кг;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункты 6.1.4.1.2 и 6.1.4.1.3 не применяются к зеркалам, специально разработанным в целях направления солнечного излучения для наземных гелиостатических установок;

(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.4. Зеркала, специально разработанные для управления лучом платформ зеркал, определенных в подпункте "а" пункта 6.1.4.4.2 с плоскостностью $1/10 \lambda$ или лучше (длина волны равна 633 нм) и имеющие любое из следующего:
а) диаметр или длину главной оси 100 мм или более; или
б) порог лазерного разрушения, являющийся любым из следующего:
более 10 кВт/см² при использовании непрерывного лазера; или
более 20 Дж/см² при использовании импульсов лазера с длительностью импульса 20 нс при частоте повторения импульсов 20 Гц

(п. 6.1.4.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

Для оптических зеркал, специально разработанных для литографического оборудования, см. пункт 3.2.1

6.1.4.2. Оптические компоненты, изготовленные из селенида цинка (ZnSe) или сульфида цинка (ZnS), обеспечивающие пропускание в диапазоне длин волн от 3000 нм до 25 000 нм, имеющие любую из следующих характеристик:

а) объем более 100 см³; или

б) диаметр или длину по главной оси более 80 мм и толщину (глубину) более 20 мм

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.3. Компоненты для оптических систем, пригодные для применения в космосе:

6.1.4.3.1. Компоненты облегченного типа с эквивалентной плотностью менее 20% по сравнению со сплошной заготовкой с теми же апертурой и толщиной;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.3.2. Необработанные подложки, обработанные подложки с поверхностным покрытием (однослойным или многослойным,

металлическим или диэлектрическим, проводящим, полупроводящим или изолирующим) или имеющие защитные пленки;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.3.3. Сегменты или системы зеркал, предназначенные для сборки в космосе в оптическую систему с входной (сборной) апертурой, равной или больше одного оптического метра в диаметре; 9001 90 000 9; 9002 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.3.4. Компоненты, изготовленные из композиционных материалов, имеющих коэффициент линейного температурного расширения, равный или меньше 5×10^{-6} в любом направлении 9003 90 000

Особое примечание.

В отношении компонентов оптических систем, указанных в пунктах 6.1.4.3 - 6.1.4.3.4, см. также пункты 6.1.4.1 - 6.1.4.1.4 раздела 2

6.1.4.4. Оборудование для оптического контроля:

6.1.4.4.1. Оборудование, специально разработанное для поддержания профиля поверхности или ориентации оптических компонентов, пригодных для применения в космосе и определенных в пункте 6.1.4.3.1 или 6.1.4.3.3; 9031 49 900 0; 9032 89 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.4.2. Оборудование управления, слежения, стабилизации или юстировки резонатора: 9031 49 900 0; 9032 89 000 0
а) платформы зеркал для управления лучом (коррекции наклонов), разработанные для установки зеркал диаметром или с длиной главной оси более 50 мм и имеющие все следующие характеристики, а также специально разработанное для них электронное оборудование управления: максимальный угловой ход ± 26 мрад или более; механическую резонансную частоту 500 Гц или более; и угловую погрешность 10 мкрад (микрорадиан) или менее (лучше);
б) оборудование юстировки резонатора, имеющее полосу пропускания 100 Гц или более и погрешность 10 мкрад (микрорадиан) или менее (лучше);

(п. 6.1.4.4.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.4.3. Кардановы подвесы, имеющие все следующие характеристики: 8412 21 200 9; 8412 31 000; 8479 89 970 8;
а) максимальный угол поворота более 5 градусов; 9032 81 000 0; 9032 89 000 0
б) ширину полосы, равную или выше 100 Гц;

в) ошибки угловой ориентации, равные или меньше 200 мкрад; и

г) имеющие любую из следующих характеристик: диаметр или длину по главной оси более 0,15 м, но не более 1 м, и допускающие угловое ускорение более 2 рад/с²; или диаметр или длину по главной оси более 1 м и допускающие угловое ускорение более 0,5 рад/с²;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.4.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Особое примечание.

В отношении оборудования для оптического контроля, указанного в пунктах 6.1.4.4 - 6.1.4.4.3, см. также пункты 6.1.4.2 - 6.1.4.2.3 раздела 2

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.5. Асферические оптические элементы, имеющие все следующие характеристики: 9001 90 000 9;
9002 90 000 9

а) наибольший размер оптической апертуры более 400 мм;

б) шероховатость поверхности менее 1 нм (среднеквадратичную) на выборочном участке длиной, равной или превышающей 1 мм; и

в) абсолютную величину коэффициента линейного температурного расширения менее $3 \times 10^{-6}/K$ при температуре 25 °С

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Асферический оптический элемент - любой элемент, используемый в оптической системе, оптическая поверхность или поверхности которого разработаны отличающимися от формы идеальной сферы.

2. Изготовители не нуждаются в измерении шероховатости поверхности, указанной в подпункте "б" пункта 6.1.4.5, за исключением тех случаев, когда оптический элемент разработан или изготовлен в целях соответствия или превышения определенного параметра

Примечание.

Пункт 6.1.4.5 не применяется к асферическим оптическим элементам, имеющим любые из следующих характеристик:

а) наибольший размер оптической апертуры менее 1 м и отношение фокусного расстояния к апертуре, равное или больше 4,5 : 1;

б) наибольший размер оптической апертуры, равный или больше 1 м, и отношение фокусного расстояния к апертуре, равное или больше 7 : 1;

в) разработанным как линзы Френеля, "рыбий глаз", пластины, призмы или дифракционные оптические элементы;

г) изготовленным из боросиликатного стекла, имеющего коэффициент линейного температурного расширения более $2,5 \times 10^{-6}/K$ при температуре 25 °С; или

д) являющимся отражательными элементами для рентгеновских лучей, обладающим свойствами внутреннего отражения (например, зеркала для рентгеновских трубок)

Особое примечание.

Для асферических оптических элементов, специально разработанных для литографического оборудования, см. пункт 3.2.1

6.1.4.6. Оборудование для измерения динамического волнового фронта, имеющее все следующие характеристики: 9031

а) частоту кадров, равную 1 кГц или более; и

б) точность волнового фронта на рассчитанной длине волны, равную $\lambda/20$ или менее (лучше)

(п. 6.1.4.6 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.4.6 частотой кадров является частота, при которой все активные пиксели в фокальном матричном приемнике объединены для записи изображений, проецируемых сенсорными оптическими устройствами с волновым фронтом

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Лазеры

6.1.5. Лазеры, компоненты и оптическое оборудование:

Примечания:

1. Импульсные лазеры включают лазеры, генерирующие импульсы на фоне непрерывной накачки.

2. Эксимерные, полупроводниковые, химические лазеры, лазеры на оксиде углерода (CO) и диоксиде углерода (CO₂) и одноимпульсные лазеры на неодимовом стекле определяются только по пункту 6.1.5.4.

3. Пункт 6.1.5 включает волоконные лазеры.

4. Контрольный статус лазеров, использующих

преобразование частоты (изменение длины волны) иным способом, чем накачка лазера другим лазером, определяется как параметрами выходного излучения лазера, так и параметрами частотно-преобразованного оптикой излучения.

5. По пункту 6.1.5 не контролируются следующие лазеры:

- а) рубиновые с выходной энергией менее 20 Дж;
- б) азотные;
- в) криптоновые

Техническое примечание.

КПД "от розетки" определяется как отношение выходной мощности (или средней выходной мощности) лазерного излучения к общей электрической входной мощности, необходимой для работы лазера, включая электроснабжение/регулирование мощности и терморегулирование/теплообмен

6.1.5.1. Неперестраиваемые непрерывные (работающие в непрерывном режиме) лазеры, имеющие любую из следующих характеристик: 9013 20 000 0

а) длину волны излучения менее 150 нм и выходную мощность более 1 Вт;

б) длину волны излучения 150 нм или более, но не превышающую 510 нм, и выходную мощность более 30 Вт

Примечание.

По подпункту "б" пункта 6.1.5.1 не контролируются аргоновые лазеры, имеющие выходную мощность, равную или меньше 50 Вт;

в) длину волны излучения более 510 нм, но не превышающую 540 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 50 Вт; или
выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 150 Вт;

г) длину волны излучения более 540 нм, но не превышающую 800 нм, и выходную мощность более 30 Вт;

д) длину волны излучения более 800 нм, но не превышающую 975 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 50 Вт; или
выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 80 Вт;

е) длину волны излучения более 975 нм, но не

превышающую 1150 нм, и имеющие любое из следующего:

1) выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 500 Вт; или

2) в многомодовом режиме генерации поперечных мод имеющие любое из следующего:

КПД "от розетки" более 18% и выходную мощность более 500 Вт; или
выходную мощность более 2 кВт

Примечания:

1. Пункт 2 вышеупомянутого подпункта "е" не применяется к многомодовым (по поперечной моде) промышленным лазерам с выходной мощностью более 2 кВт, но не превышающей 6 кВт, общей массой более 1200 кг. Для целей настоящего примечания под общей массой понимается масса всех компонентов, необходимых для работы лазера (например, лазер, источник питания, теплообменник), за исключением внешних оптических устройств для преобразования или транспортировки лазерного пучка.

2. Пункт 2 вышеупомянутого подпункта "е" не применяется к многомодовым (по поперечной моде) промышленным лазерам, имеющим любую из следующих характеристик:

а) выходную мощность более 500 Вт, но не превышающую 1 кВт, и имеющим все следующие характеристики:

параметры качества пучка (BPP) более 0,7 мм·мрад; и
яркость, не превышающую $1024 \text{ Вт}/(\text{мм} \cdot \text{мрад})^2$;

б) выходную мощность более 1 кВт, но не превышающую 1,6 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 1,25 мм·мрад;

в) выходную мощность более 1,6 кВт, но не превышающую 2,5 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 1,7 мм·мрад;

г) выходную мощность более 2,5 кВт, но не превышающую 3,3 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 2,5 мм·мрад;

д) выходную мощность более 3,3 кВт, но не превышающую 4 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 3,5 мм·мрад;

е) выходную мощность более 4 кВт, но не превышающую 5 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 5 мм·мрад;

ж) выходную мощность более 5 кВт, но не превышающую 6 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 7,2 мм·мрад;

з) выходную мощность более 6 кВт, но не превышающую 8 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 12 мм·мрад;

и) выходную мощность более 8 кВт, но не превышающую 10 кВт, и параметры качества пучка (BPP) более 24 мм·мрад

Техническое примечание.

Для целей подпункта "а" пункта 2 примечаний к подпункту "е" яркость определяется как выходная мощность лазера, деленная на параметр качества пучка (BPP) в квадрате, то есть (выходная мощность)/BPP²;

ж) длину волны излучения более 1150 нм, но не превышающую 1555 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 50 Вт; или

выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 80 Вт;

з) длину волны излучения более 1555 нм, но не превышающую 1850 нм, и выходную мощность более 1 Вт;

и) длину волны излучения более 1850 нм, но не превышающую 2100 нм, и любое из следующего: выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 1 Вт; или

выходную мощность в режиме генерации нескольких поперечных мод более 120 Вт; или

к) длину волны излучения более 2100 нм и выходную мощность более 1 Вт;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.2. Неперестраиваемые импульсные лазеры, 9013 20 000 0 имеющие любую из следующих характеристик:

а) длину волны излучения менее 150 нм и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 50 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или

среднюю выходную мощность более 1 Вт;

б) длину волны излучения 150 нм или более, но не превышающую 510 нм, и имеющие любое из следующего:

1) выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 30 Вт; или

2) среднюю выходную мощность более 30 Вт

Примечание.

Подпункт 2 вышеупомянутого пункта "б" не

применяется к аргоновым лазерам со средней выходной мощностью, равной или меньше 50 Вт;

в) длину волны излучения более 510 нм, но не превышающую 540 нм, и имеющие любое из следующего:

1) в режиме генерации одной поперечной моды имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 50 Вт; или среднюю выходную мощность более 50 Вт; или

2) в многомодовом режиме генерации поперечных мод имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 150 Вт; или среднюю выходную мощность более 150 Вт;

г) длину волны излучения более 540 нм, но не превышающую 800 нм, и имеющие любое из следующего:

1) длительность импульса менее 1 пс и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 0,005 Дж и пиковую мощность более 5 ГВт; или среднюю выходную мощность более 20 Вт; или

2) длительность импульса, равную 1 пс или более, и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж и пиковую мощность более 30 Вт; или среднюю выходную мощность более 30 Вт;

д) длину волны излучения более 800 нм, но не превышающую 975 нм, и имеющие любое из следующего:

1) длительность импульса менее 1 пс и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 0,005 Дж и пиковую мощность более 5 ГВт; или среднюю выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 20 Вт;

2) длительность импульса, равную 1 пс или более, но не превышающую 1 мкс, и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 0,5 Дж и пиковую мощность более 50 Вт;
среднюю выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 20 Вт; или среднюю выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 50 Вт; или

3) длительность импульса более 1 мкс и

имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 2 Дж и пиковую мощность более 50 Вт;
среднюю выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 50 Вт;
или

среднюю выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 80 Вт;

е) длину волны излучения более 975 нм, но не превышающую 1150 нм, и имеющие любое из следующего:

1) длительность импульса менее 1 пс и имеющие любое из следующего:

выходную пиковую мощность в импульсе более 2 ГВт;
среднюю выходную мощность более 30 Вт; или
выходную энергию в импульсе более 0,002 Дж;

2) длительность импульса, равную 1 пс или более, но не превышающую 1 нс, и имеющие любое из следующего:

выходную пиковую мощность в импульсе более 5 ГВт;
среднюю выходную мощность более 50 Вт; или
выходную энергию в импульсе более 0,1 Дж;

3) длительность импульса, равную или больше 1 нс, но не превышающую 1 мкс, и имеющие любое из следующего:

в режиме генерации одной поперечной моды имеющие любое из следующего:

- пиковую мощность более 100 МВт;
- среднюю выходную мощность более 20 Вт, конструктивно ограниченную максимальной частотой повторения импульсов, равной или меньше 1 кГц;

- КПД "от розетки" более 12%, среднюю выходную мощность более 100 Вт и способные работать с частотой повторения импульса более 1 кГц;

- среднюю выходную мощность более 150 Вт и способные работать при частоте повторения импульсов более 1 кГц; или

- выходную энергию в импульсе более 2 Дж; или в многомодовом режиме генерации поперечных мод имеющие любое из следующего:

- пиковую мощность более 400 МВт;
- КПД "от розетки" более 18% и среднюю выходную мощность более 500 Вт;

- среднюю выходную мощность более 2 кВт; или
- выходную энергию в импульсе более 4 Дж; или

4) длительность импульса более 1 мкс и имеющие любое из следующего:

в режиме генерации одной поперечной моды имеющие любое из следующего:

- пиковую мощность более 500 кВт;
- КПД "от розетки" более 12% и среднюю

выходную мощность более 100 Вт; или
- среднюю выходную мощность более 150 Вт;
или
в многомодовом режиме генерации поперечных мод имеющие любое из следующего:
- пиковую мощность более 1 МВт;
- КПД "от розетки" более 18% и среднюю выходную мощность более 500 Вт; или
- среднюю выходную мощность более 2 кВт;

ж) длину волны излучения более 1150 нм, но не превышающую 1555 нм, и имеющие любое из следующего:

1) длительность импульса, не превышающую 1 мкс, и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 0,5 Дж и пиковую мощность более 50 Вт;
среднюю выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 20 Вт;
или
среднюю выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 50 Вт;
или

2) длительность импульса более 1 мкс и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 2 Дж и пиковую мощность более 50 Вт;
среднюю выходную мощность в режиме генерации одной поперечной моды более 50 Вт;
или
среднюю выходную мощность в многомодовом режиме генерации поперечных мод более 80 Вт;

з) длину волны излучения более 1555 нм, но не превышающую 1850 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 100 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или
среднюю выходную мощность более 1 Вт;

и) длину волны излучения более 1850 нм, но не превышающую 2100 нм, и имеющие любое из следующего:

1) режим генерации одной поперечной моды и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 100 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или
среднюю выходную мощность более 1 Вт; или

2) режим генерации нескольких поперечных мод и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 100 мДж и пиковую мощность более 10 кВт; или
среднюю выходную мощность более 120 Вт; или

к) длину волны излучения более 2100 нм и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 100 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или
среднюю выходную мощность более 1 Вт;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.3. Перестраиваемые лазеры, имеющие любую из 9013 20 000 0 следующих характеристик:

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 17.04.2017 N 159

а) длину волны излучения менее 600 нм и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 50 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 1 Вт

Техническое примечание.

Подпункт "а" пункта 6.1.5.3 не применяется к лазерам на красителях или другим жидкостным лазерам, имеющим многомодовое излучение и длину волны 150 нм или более, но не превышающую 600 нм, и все следующее:
выходную энергию в импульсе менее 1,5 Дж или пиковую мощность менее 20 Вт; и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения менее 20 Вт;

б) длину волны излучения 600 нм или более, но не превышающую 1400 нм, и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 1 Дж и пиковую мощность более 20 Вт; или среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 20 Вт; или

в) длину волны излучения более 1400 нм и имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 50 мДж и пиковую мощность более 1 Вт; или среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 1 Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.5.4. Другие лазеры, не определенные в пункте 6.1.5.1, 6.1.5.2 или 6.1.5.3:

6.1.5.4.1. Полупроводниковые лазеры:

Примечания:

1. Пункт 6.1.5.4.1 включает полупроводниковые лазеры, имеющие оптические волоконные выходы.

2. Контрольный статус полупроводниковых лазеров, специально разработанных для другого оборудования, определяется по контрольному статусу этого другого оборудования

6.1.5.4.1.1. Одиночные полупроводниковые лазеры, 8541 40 100 0 работающие в режиме генерации одной

поперечной моды, имеющие любую из следующих характеристик:

а) длину волны, равную или меньше 1510 нм, и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 1,5 Вт; или

б) длину волны более 1510 нм и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 500 мВт;

6.1.5.4.1.2.

Одиночные многомодовые (по поперечной моде) полупроводниковые лазеры, имеющие любую из следующих характеристик: 8541 40 100 0

а) длину волны менее 1400 нм и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 15 Вт;

б) длину волны, равную или больше 1400 нм, но менее 1900 нм, и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 2,5 Вт; или

в) длину волны, равную или больше 1900 нм, и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 1 Вт;

6.1.5.4.1.3.

Отдельные линейки полупроводниковых лазеров, имеющие любую из следующих характеристик: 8541 40 100 0

а) длину волны менее 1400 нм и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 100 Вт;

б) длину волны, равную или больше 1400 нм, но менее 1900 нм, и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 25 Вт; или

в) длину волны, равную или больше 1900 нм, и среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 10 Вт;

6.1.5.4.1.4.

Многоярусные решетки полупроводниковых лазеров (двухмерные решетки), имеющие любое из следующего: 8541 40 100 0

а) длину волны менее 1400 нм и имеющие любое из следующего:

1) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения менее 3 кВт и имеющие среднюю удельную выходную мощность или удельную выходную мощность непрерывного излучения более 500 Вт/см²;

2) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного

излучения от 3 кВт до 5 кВт включительно и имеющие среднюю удельную выходную мощность или удельную выходную мощность непрерывного излучения более 350 Вт/см²;

3) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения, превышающую 5 кВт;

4) пиковую импульсную удельную мощность более 2500 Вт/см²; или

Примечание.

Пункт 4 подпункта "а" пункта 6.1.5.4.1.4 не применяется к эпитаксиально изготовленным цельным устройствам;

5) пространственно когерентную среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения более 150 Вт;

б) длину волны 1400 нм или более, но не превышающую 1900 нм, и имеющие любое из следующего:

1) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения менее 250 Вт и имеющие среднюю удельную выходную мощность или удельную выходную мощность непрерывного излучения более 150 Вт/см²;

2) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения от 250 Вт до 500 Вт включительно и имеющие среднюю удельную выходную мощность или удельную выходную мощность непрерывного излучения более 50 Вт/см²;

3) среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения, превышающую 500 Вт;

4) пиковую импульсную удельную мощность более 500 Вт/см²; или

Примечание.

Пункт 4 подпункта "б" пункта 6.1.5.4.1.4 не применяется к эпитаксиально изготовленным цельным устройствам;

5) пространственно когерентную среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения более 15 Вт;

в) длину волны 1900 нм или более и имеющие любое из следующего:

1) среднюю удельную выходную мощность или удельную выходную мощность непрерывного

излучения более 50 Вт/см²; или

2) среднюю выходную мощность или выходную мощность непрерывного излучения более 10 Вт; или

3) пространственно когерентную среднюю общую выходную мощность или общую выходную мощность непрерывного излучения более 1,5 Вт; или

г) по крайней мере одну линейку лазеров, определенную в пункте 6.1.5.4.1.3

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.5.4.1.4 под удельной мощностью понимается общая выходная мощность лазера, отнесенная к площади поверхности излучения многоярусной решетки;

6.1.5.4.1.5. Многоярусные решетки полупроводниковых лазеров, отличные от определенных в пункте 6.1.5.4.1.4 и имеющие все следующее: 8541 40 100 0

а) специально разработанные или модифицированные для объединения с другими многоярусными решетками для формирования большей многоярусной решетки; и

б) интегрированные соединения, обычно используемые как для электронной части системы, так и для охлаждения

Примечания:

1. Многоярусные решетки, сформированные путем объединения многоярусных решеток полупроводниковых лазеров, определенных в пункте 6.1.5.4.1.5, которые не разработаны для дальнейшего объединения или модифицирования, определяются по пункту 6.1.5.4.1.4.

2. Многоярусные решетки, сформированные путем объединения многоярусных решеток полупроводниковых лазеров, определенных в пункте 6.1.5.4.1.5, которые разработаны для дальнейшего объединения или модифицирования, определяются по пункту 6.1.5.4.1.5.

3. Пункт 6.1.5.4.1.5 не применяется к модульным конструкциям из отдельных линеек, разработанным для сборки в непрерывную цепь многоярусных линейных решеток

Технические примечания:

1. Полупроводниковые лазеры обычно

называются лазерными диодами.

2. Линейка (также называется линейкой полупроводникового лазера, линейкой диодного лазера или диодной линейкой) состоит из множества полупроводниковых лазеров в одномерной решетке.

3. Многоярусная решетка состоит из множества линеек, формирующих двухмерные решетки полупроводниковых лазеров;

6.1.5.4.2. Лазеры на оксиде углерода (CO), имеющие 9013 20 000 0 любую из следующих характеристик:

а) выходную энергию в импульсе более 2 Дж и пиковую мощность более 5 кВт; или

б) среднюю выходную мощность или мощность непрерывного излучения более 5 кВт;

6.1.5.4.3. Лазеры на диоксиде углерода (CO₂), имеющие 9013 20 000 0 любую из следующих характеристик:

а) мощность непрерывного излучения более 15 кВт;

б) длительность импульсов в импульсном режиме более 10 мкс и имеющие любое из следующего:

среднюю выходную мощность более 10 кВт; или пиковую мощность более 100 кВт; или

в) длительность импульсов в импульсном режиме, равную или меньше 10 мкс, и имеющие любое из следующего:

энергию в импульсе более 5 Дж; или среднюю выходную мощность более 2,5 кВт;

6.1.5.4.4. Экимерные лазеры, имеющие любую из 9013 20 000 0 следующих характеристик:

а) длину волны излучения, не превышающую 150 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 50 мДж; или

среднюю выходную мощность более 1 Вт;

б) длину волны излучения более 150 нм, но не превышающую 190 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж; или среднюю выходную мощность более 120 Вт;

в) длину волны излучения более 190 нм, но не превышающую 360 нм, и имеющие любое из следующего:

выходную энергию в импульсе более 10 Дж; или среднюю выходную мощность более 500 Вт; или

г) длину волны излучения более 360 нм и

имеющие любое из следующего:
выходную энергию в импульсе более 1,5 Дж; или
среднюю выходную мощность более 30 Вт

Особое примечание.

Для эксимерных лазеров, специально разработанных для литографического оборудования, см. пункт 3.2.1;

6.1.5.4.5.	Химические лазеры:	
6.1.5.4.5.1.	Лазеры на фториде водорода (HF);	9013 20 000 0
6.1.5.4.5.2.	Лазеры на фториде дейтерия (DF);	9013 20 000 0
6.1.5.4.5.3.	Переходные лазеры:	
6.1.5.4.5.3.1.	Кислородно-йодные (O ₂ -I) лазеры;	9013 20 000 0
6.1.5.4.5.3.2	Фторид дейтерия-диоксид-углеродные (DF-CO ₂) лазеры;	9013 20 000 0

Техническое примечание.

Переходный лазер - лазер, в котором среда генерации возбуждается посредством перехода энергии при соударениях невозбужденного атома или молекулы с возбужденными атомами или молекулами;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.4.6.	Одноимпульсные лазеры на неодимовом стекле, имеющие любую из следующих характеристик:	9013 20 000 0
	а) длительность импульса, не превышающую 1 мкс, и выходную энергию в импульсе более 50 Дж; или	
	б) длительность импульса более 1 мкс и выходную энергию в импульсе более 100 Дж	

Примечание.

Термин "одноимпульсные" относится к лазерам, которые или испускают одиночный импульс, или имеют временной интервал между импульсами более одной минуты;

6.1.5.5.	Следующие компоненты:	
6.1.5.5.1.	Зеркала, охлаждаемые либо активным методом, либо методом тепловой трубы	9001 90 000 9; 9002 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Активным охлаждением является метод охлаждения оптических компонентов, в котором используется течение жидкости по субповерхности (расположенной обычно менее чем в 1 мм под оптической поверхностью) оптического компонента для отвода тепла от

оптики;

- 6.1.5.5.2. Оптические зеркала либо прозрачные или 9001 90 000 9;
частично прозрачные оптические либо 9002 90 000 9
электрооптические компоненты, отличные от
сумматоров волокон с выходом в сплавной
тэйпер и многослойных диэлектрических
решеток, и специально разработанные для
использования с определенными в настоящем
разделе лазерами

(п. 6.1.5.5.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Сумматоры волокон и многослойные
диэлектрические решетки определены в пункте
6.1.5.5.3;

(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 6.1.5.5.3. Компоненты волоконных лазеров: 9001 90 000 9;
а) сумматоры многомодовых волокон с выходом 9002 90 000 9
в многомодовый сплавной тэйпер, имеющие все
следующее:
1) вносимые потери 0,3 дБ или лучше (меньше),
сохраняемые при номинальной полной средней
выходной мощности или мощности в режиме
излучения (за исключением выходной мощности,
передаваемой через одномодовую сердцевину
(при ее наличии), превышающей 1000 Вт; и
2) количество входных волокон 3 или более;
б) сумматоры одномодовых волокон с выходом в
многомодовый сплавной тэйпер, имеющие все
следующее:
1) вносимые потери лучше (меньше) 0,5 дБ,
сохраняемые при номинальной полной выходной
мощности, превышающей 4600 Вт;
2) количество входных волокон 3 или более; и
3) имеющие любое из следующего: параметры
качества пучка (BPP), измеренные на выходе и
не превышающие 1,5 мм·мрад для количества
входных волокон, равного 5 или менее; или
параметры качества пучка (BPP), измеренные на
выходе и не превышающие 2,5 мм·мрад для
количества входных волокон более 5;
в) многослойные диэлектрические решетки,
имеющие все следующее:
1) разработанные для спектральных или
когерентных комбинаций пучков пяти волоконных
лазеров или более;
2) непрерывный порог лазерного разрушения 10
кВт/см² или более;

(п. 6.1.5.5.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 6.1.5.6. Оптическое оборудование следующих видов:

- 6.1.5.6.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

Особое примечание.

В отношении продукции, ранее определенной в пункте 6.1.5.6.1, см. пункт 6.1.4.6

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.6.2. Оборудование лазерной диагностики, специально разработанное для измерения погрешностей углового управления положением луча лазера сверхвысокой мощности, равные или меньше 10 мкрад; 9031 49 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.6.3. Оптическое оборудование и компоненты, специально разработанные для суммирования когерентных лучей в системе лазера сверхвысокой мощности с фазированными решетками и имеющие любую из следующих характеристик: 9013 90 900 0
а) точность 0,1 мкм или менее для длин волн более 0,1 мкм; или
б) точность $\lambda / 20$ или менее (лучше) на рассчитанной длине волны для длин волн 0,1 мкм или менее;

(п. 6.1.5.6.3 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.5.6.4. Проекционные телескопические оптические системы, специально разработанные для использования с системами лазеров сверхвысокой мощности; 9002 19 000 0

6.1.5.7. Лазерная акустическая аппаратура обнаружения, имеющая все следующие характеристики: 9013 20 000 0;
9014 80 000 0;
9015 80 110 0
а) выходную мощность непрерывного лазерного излучения, равную или больше 20 мВт;
б) стабильность частоты лазерного излучения 10 МГц или лучше (меньше);
в) длину волны лазера 1000 нм или более, но не превышающую 2000 нм;
г) разрешение оптической системы лучше (меньше) 1 нм;
д) отношение оптического сигнала к шуму 10^3 или более

Техническое примечание.

Лазерная акустическая аппаратура обнаружения называется иногда лазерными микрофонами или микрофонами обнаружения потока частиц

Датчики магнитного и электрического полей

6.1.6. Магнитометры, магнитные градиентометры, внутренние магнитные градиентометры, подводные датчики электрического поля и компенсационные системы, указанные ниже, и

специально разработанные для них компоненты:

6.1.6.1. Следующие магнитометры и их подсистемы:

6.1.6.1.1. Магнитометры, использующие технологию сверхпроводящих материалов (сверхпроводящих квантовых интерференционных датчиков или СКВИДов) и имеющие любую из следующих характеристик: 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

а) системы СКВИДов, разработанные для стационарной эксплуатации, без специально разработанных подсистем, предназначенных для уменьшения шума в движении, и имеющие среднеквадратичное значение чувствительности, равное или меньше (лучше) 50 фТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц; или

б) системы СКВИДов, специально разработанные для устранения шума в движении и имеющие среднеквадратичное значение чувствительности магнитометра в движении меньше (лучше) 20 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц;

6.1.6.1.2. Магнитометры, использующие технологии оптической накачки или ядерной прецессии (протонной/Оверхаузера), имеющие среднеквадратичное значение чувствительности меньше (лучше) 20 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

Особое примечание.

В отношении магнитометров и их подсистем, указанных в пунктах 6.1.6.1.1 и 6.1.6.1.2, см. также пункты 6.1.5.1.1 и 6.1.5.1.2 раздела 2;

6.1.6.1.3. Магнитометры, использующие технологию феррозондов (магнитомодуляционных датчиков), имеющие среднеквадратичное значение чувствительности, равное или меньше (лучше) 10 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц; 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

6.1.6.1.4. Магнитометры с катушкой индуктивности, имеющие среднеквадратичное значение чувствительности меньше (лучше), чем любой из следующих показателей: 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

а) 0,05 нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте ниже 1 Гц;

б) 1×10^{-3} нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц или выше, но не выше 10 Гц; или

в) 1×10^{-4} нТ, деленные на корень квадратный из частоты в герцах, на частотах выше 10 Гц;

6.1.6.1.5. Волоконно-оптические магнитометры, имеющие 9015 80 110 0;

среднеквадратичное значение чувствительности 9015 80 930 0
меньше (лучше) 1 нТ, деленной на корень
квадратный из частоты в герцах;

6.1.6.2. Подводные датчики электрического поля, 9015 80 110 0;
имеющие чувствительность, измеренную на 9015 80 930 0
частоте 1 Гц, меньше (лучше) 8 нВ/м, деленных 9030
на корень квадратный из частоты в герцах;

6.1.6.3. Следующие магнитные градиентометры:

6.1.6.3.1. Магнитные градиентометры, использующие 9015 80 110 0;
наборы магнитометров, определенных в пункте 9015 80 930 0
6.1.6.1

Особое примечание.

В отношении магнитных градиентометров,
указанных в пункте 6.1.6.3.1, см. также пункт
6.1.5.2 раздела 2;

6.1.6.3.2. Волоконно-оптические внутренние магнитные 9015 80 110 0;
градиентометры, имеющие среднеквадратичное 9015 80 930 0
значение чувствительности градиента
магнитного поля меньше (лучше) 0,3 нТ/м,
деленных на корень квадратный из частоты в
герцах;

6.1.6.3.3. Внутренние магнитные градиентометры, 9015 80 110 0;
использующие технологию, отличную от 9015 80 930 0
волоконно-оптической, имеющие
среднеквадратичное значение чувствительности
градиента магнитного поля меньше (лучше)
0,015 нТ/м, деленных на корень квадратный из
частоты в герцах;

6.1.6.4. Компенсационные системы для магнитных 9015 80 110 0;
датчиков или подводных датчиков 9015 80 930 0;
электрического поля, которые позволяют этим 9030
датчикам получать рабочие характеристики,
равные или лучше, чем контрольные параметры,
указанные в пункте 6.1.6.1, 6.1.6.2 или 6.1.6.3

Особое примечание.

В отношении компенсационных систем,
указанных в пункте 6.1.6.4, см. также пункт
6.1.5.3 раздела 2

6.1.6.5. Подводные электромагнитные приемники, 9015 80 110 0;
включающие датчики магнитного поля, 9015 80 930 0;
определенные в пункте 6.1.6.1, или подводные 9030
датчики электрического поля, определенные в
пункте 6.1.6.2

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.6 чувствительность -
среднеквадратичное значение минимального
уровня шума, ограниченного устройством,
который, являясь наименьшим сигналом, может
быть измерен

Примечание.

Пункт 6.1.6 не применяется к приборам, специально разработанным для рыбопромыслового применения или биоманнитных измерений в медицинской диагностике

Гравиметры

6.1.7. Гравиметры и гравитационные градиентометры:

6.1.7.1. Гравиметры, разработанные или модифицированные для наземного использования, со статической точностью меньше (лучше) 10 микрогалов 9015 80 930 0

Примечание.

Пункт 6.1.7.1 не применяется к наземным гравиметрам типа кварцевых элементов (Урдена);

6.1.7.2. Гравиметры, разработанные для передвижных платформ и имеющие все следующие характеристики: 9015 80 930 0

а) статическую точность меньше (лучше) 0,7 миллигала; и

б) рабочую точность меньше (лучше) 0,7 миллигала со временем выхода на устойчивый режим регистрации менее 2 минут при любой комбинации присутствующих корректирующих компенсаций и влияния движения

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.7.2 временем выхода на устойчивый режим регистрации (также называется временем отклика гравиметра) является время, в течение которого уменьшаются нежелательные эффекты вынужденного ускорения платформы (высокочастотный шум);

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.7.3. Гравитационные градиентометры 9015 80 930 0

Радиолокаторы

6.1.8. Локационные системы, оборудование и узлы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:

6.1.8.1. Работают на частотах от 40 ГГц до 230 ГГц и имеют любую из следующих характеристик: 8526 10 000

а) среднюю выходную мощность более 100 мВт; или

б) точность определения 1 м или меньше

(лучше) по дальности и 0,2 градуса или меньше
(лучше) по азимуту;

6.1.8.2. Имеют перестраиваемую рабочую полосу частот, 8526 10 000
ширина которой превышает $\pm 6,25\%$ от
центральной рабочей частоты

Техническое примечание.
Центральная рабочая частота равна половине
суммы наибольшей и наименьшей номинальных
рабочих частот;

6.1.8.3. Имеют возможность работать одновременно 8526 10 000
более чем на двух несущих частотах;

6.1.8.4. Имеют возможность работать в режиме 8526 10 000
синтезированной апертуры, обратной
синтезированной апертуры или в режиме
локатора бокового обзора воздушного
базирования

Особое примечание.
В отношении локационных систем, оборудования
и узлов, указанных в пункте 6.1.8.4, см. также
пункт 6.1.6.1 раздела 2;

6.1.8.5. Включают антенные решетки с электронным 8526 10 000
сканированием

(п. 6.1.8.5 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.
Антенными решетками с электронным
сканированием также называются антенные
решетки с электронным управлением
диаграммой направленности;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.1.8.6. Имеют возможность одновременно определять 8526 10 000
высоты нескольких целей;

6.1.8.7. Специально разработаны для воздушного 8526 10 000
базирования (устанавливаются на воздушном
шаре или летательном аппарате) и имеют
доплеровскую обработку сигнала для
обнаружения движущихся целей;

6.1.8.8. Используют обработку сигналов локатора с 8526 10 000
применением:

а) методов расширения спектра РЛС; или

б) методов быстрой перестройки частоты РЛС

Особое примечание.
В отношении РЛС, указанных в пункте 6.1.8.8, см.
также пункт 6.1.6.2 раздела 2;

6.1.8.9. Обеспечивают наземное функционирование с 8526 10 000
максимальной инструментальной дальностью

действия более 185 км

Примечание.

Пункт 6.1.8.9 не применяется:

а) к оборудованию наземных РЛС для контроля районов промысла рыбы;

б) к оборудованию наземных РЛС, специально разработанных для управления воздушным движением, в случае когда они удовлетворяют всем следующим условиям:

имеют максимальную инструментальную дальность действия 500 км или менее;

сконфигурированы так, что данные с РЛС о цели могут быть переданы только в одну сторону от местонахождения локатора к одному или нескольким гражданским центрам управления воздушным движением (УВД);

не содержат средств дистанционного управления скоростью сканирования трассового локатора из центра УВД; и

должны устанавливаться для постоянной работы;

в) к локаторам для слежения за метеорологическими воздушными шарами;

6.1.8.10.

Являются оборудованием для лазерных радаров или лазерных локаторов (ЛИДАРов) и имеют любую из следующих характеристик:

9015 10 100 0

9015 10 900 0

9031 80 340 0

9031 80 910 0

а) пригодны для применения в космосе;

б) используют методы когерентного гетеродинного или гомодинного детектирования и имеют угловое разрешение меньше (лучше) 20 мкрад; или

в) разработаны для использования в воздушной батиметрической прибрежной съемке в соответствии с порядком 1а стандарта (издание 5 - февраль 2008

г) для гидрографической разведки Международной гидрографической организации (МГО) или лучше и используют один лазер или более с длиной волны от 400 нм до 600 нм

Примечания:

1. Оборудование для ЛИДАРов, специально разработанное для использования в съемке, определено только в подпункте "в" пункта 6.1.8.10.

2. Пункт 6.1.8.10 не применяется к оборудованию для ЛИДАРов, специально разработанному для метеорологических наблюдений.

3. Параметры, определенные в порядке 1а

стандарта МГО пятого издания от февраля 2008 г., следующие:

точность в горизонтальной плоскости (95% уровня достоверности) = 5 м + 5% глубины;

точность определения глубины для приведенных глубин (95% уровня достоверности) = $\pm \sqrt{a^2 + (b \times d)^2}$, где:

a = 0,5 м - постоянная глубинная ошибка, то есть сумма всех постоянных глубинных ошибок;

b = 0,013 - фактор зависимости от глубины;

b x d - глубинная зависимая ошибка, то есть сумма всех глубинных зависимых ошибок;

d - глубина;

возможности обнаружения = объемные возможности > 2 м в глубину до 40 м включительно;

10% глубины, превышающей 40 м;

6.1.8.11. Имеют подсистемы обработки сигнала со сжатием импульса с любой из следующих характеристик: 8526 10 000

а) коэффициентом сжатия импульса более 150; или

б) длительностью сжатого импульса менее 200 нс

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 6.1.8.11 не применяется к двумерным морским РЛС или РЛС служб организации движения судов, имеющим все следующее:

а) коэффициент сжатия импульса, не превышающий 150;

б) длительность сжатого импульса более 30 нс;

в) одну поворотную антенну с механическим сканированием;

г) пиковую выходную мощность, не превышающую 250 Вт; и

д) не имеющим возможности скачкообразной перестройки частоты

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении локационных систем, оборудования и узлов, указанных в пункте 6.1.8.11, см. также пункт 6.1.6.3 раздела 2;

6.1.8.12. Имеют подсистемы обработки данных, обеспечивающие любое из нижеследующего: 8526 10 000

а) автоматическое сопровождение цели, обеспечивающее при любом повороте антенны

определение прогнозируемого положения цели на время, превышающее время до следующего прохождения луча антенны; или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 6.1.8.12 не применяется к РЛС для управления воздушным движением, имеющим возможность предупреждения об опасности столкновения, либо к морским РЛС

Техническое примечание.

Автоматическое сопровождение цели - метод обработки, который автоматически определяет экстраполированное значение наиболее вероятного положения цели в реальном масштабе времени и предоставляет это значение в качестве выходного сигнала

б) при конфигурировании - наложение и корреляцию или объединение данных о цели в пределах 6 секунд от двух или более пространственно распределенных радиолокационных датчиков для улучшения совокупных эксплуатационных характеристик подсистем в сравнении с любым из отдельных датчиков, определенных в пункте 6.1.8.6 или 6.1.8.9

Техническое примечание.

Датчики считаются пространственно распределенными, если местоположение каждого из них удалено от местоположения любого другого датчика более чем на 1500 м в любом направлении. Подвижные датчики всегда считаются пространственно распределенными

Примечание.

Пункт 6.1.8.12 не применяется к радиолокационным системам, оборудованию и узлам, используемым для служб организации движения судов

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 6.1.8 не применяется:

а) к обзорным РЛС с активным ответом;

б) к гражданским автомобильным радиолокаторам;

в) к дисплеям или мониторам, используемым для управления воздушным движением (УВД);

г) к метеорологическим РЛС;

д) к оборудованию посадочных РЛС (PAR), соответствующему стандартам Международной организации гражданской авиации (ИКАО) и включающему линейные (одномерные) антенные

решетки с электронным управлением диаграммой направленности или пассивные антенны с механическим позиционированием

Технические примечания:

1. Для целей пункта 6.1.8 к морским РЛС относятся РЛС, используемые для безопасной навигации на море, внутренних водных путях или в прибрежной зоне.

2. Для целей пункта 6.1.8 службой организации движения судов является служба по мониторингу и управлению движением судов, идентичная службе по управлению воздушным движением самолетов

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- | | | |
|---|---|---------------|
| 6.2. | Испытательное, контрольное и производственное оборудование | |
| 6.2.1 | Акустика - нет | |
| 6.2.2. | Оптические датчики - нет | |
| 6.2.3. | Камеры - нет | |
| | Оптика | |
| 6.2.4. | Следующее оптическое оборудование (приборы): | |
| 6.2.4.1. | Оборудование для измерения абсолютного значения коэффициента отражения с погрешностью 0,1% или лучше; | 9031 49 900 0 |
| (п. 6.2.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159) | | |
| 6.2.4.2. | Оборудование, отличное от оборудования для измерения оптического поверхностного рассеяния, имеющее незатемненную апертуру с диаметром более 10 см, специально разработанное для бесконтактного оптического измерения неплоскостности оптической поверхности (профиля) с точностью 2 нм или меньше (лучше) от требуемого профиля | 9031 49 900 0 |
| | Примечание.
Пункт 6.2.4 не применяется к микроскопам | |
| 6.2.5. | Лазеры - нет | |
| 6.2.6. | Датчики магнитного и электрического полей - нет | |
| | Гравиметры | |
| 6.2.7. | Оборудование для производства, юстировки и калибровки гравиметров наземного базирования со статической точностью лучше 0,1 миллигала | 9031 80 380 0 |

Радиолокаторы

- 6.2.8. Импульсные локационные системы для измерения эффективной площади отражения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально разработанные для них компоненты 8526 10 000 9

Особое примечание.

В отношении импульсных локационных систем, указанных в пункте 6.2.8, см. также пункт 6.2.1 разделов 2 и 3

- 6.3. Материалы

- 6.3.1. Акустика - нет

Оптические датчики

- 6.3.2. Материалы оптических датчиков:

- 6.3.2.1. Теллур (Te) с чистотой 99,9995% или более; 2804 50 900 0

- 6.3.2.2. Монокристаллы (включая пластины с эпитаксиальными слоями) любого из следующего: 3818 00 900 0; 8107 90 000 0

а) теллурида цинка-кадмия (CdZnTe) с содержанием цинка менее 6% по молярным долям;

б) теллурида кадмия (CdTe) любой чистоты; или

в) теллурида ртути-кадмия (HgCdTe) любой чистоты

Техническое примечание.

Молярная доля определяется отношением молей ZnTe к сумме молей CdTe и ZnTe, присутствующих в кристалле

- 6.3.3. Камеры - нет

Оптика

- 6.3.4. Следующие оптические материалы:

- 6.3.4.1. Заготовки из селенида цинка (ZnSe) и сульфида цинка (ZnS), полученные химическим осаждением из парогазовой фазы и имеющие любую из следующих характеристик: 2830 90 850 0; 2842 90 100 0

а) объем более 100 см³; или

б) диаметр более 80 мм и толщину 20 мм или более;

- 6.3.4.2. Электрооптические и нелинейно-оптические материалы:

(п. 6.3.4.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 6.3.4.2.1. Арсенат титанила-калия (КТА) (CAS 59400-80-5); 2842 90 800 0

6.3.4.2.2. Селенид серебра-галлия (AgGaSe_2 , известный также как AGSE) (CAS 12002-67-4); 2842 90 100 0

(п. 6.3.4.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.3.4.2.3. Селенид таллия-мышьяка (Tl_3AsSe_3 , известный также как TAS) (CAS 16142-89-5); 2842 90 100 0

6.3.4.2.4. Фосфид цинка-германия (ZnGeP_2 , известный также как ZGP, бифосфид цинка-германия или дифосфид цинка-германия); или 2853 90 900 0

(п. 6.3.4.2.4 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519; в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.3.4.2.5. Селенид галлия (GaSe) (CAS 12024-11-2); 2842 90 100 0

(п. 6.3.4.2.5 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.3.4.3. Нелинейные оптические материалы, не определенные в пункте 6.3.4.2, имеющие любую из следующих характеристик: 7020 00 800 0

а) имеющие динамическую (известную также как нестационарная) нелинейную восприимчивость третьего порядка ($\chi^{(3)}$, хи 3) $10^{-6} \text{ м}^2/\text{В}^2$ или более и время отклика менее 1 мс; или

б) имеющие нелинейную восприимчивость второго порядка ($\chi^{(2)}$, хи 2) $3,3 \times 10^{-11} \text{ м/В}$ или более;

(п. 6.3.4.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.3.4.4. Заготовки карбида кремния или осажденных материалов бериллия-бериллия (Be/Be) с диаметром или длиной главной оси более 300 мм; 2849 20 000 0; 8112 19 000 0

6.3.4.5. Стекло, в том числе кварцевое стекло, фосфатное стекло, фторофосфатное стекло, фторид циркония (ZrF_4) (CAS 7783-64-4) и фторид гафния (HfF_4) (CAS 13709-52-9), имеющее все следующие характеристики: 700100 910 0; 7001 00 990 0; 7020 00 800 0

а) концентрацию гидроксильных ионов (OH^-) менее 5 частей на миллион;

б) интегральные уровни чистоты по металлам лучше 1 части на миллион; и

в) высокую однородность (флуктуацию коэффициента преломления) менее 5×10^{-6} ;

6.3.4.6. Искусственный алмаз с поглощением менее 10^{-5} см^{-1} в диапазоне длин волн от 200 нм до 14 000 нм 7104 20 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Лазеры

6.3.5. Лазерные материалы:

(п. 6.3.5 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.3.5.1. Синтетические кристаллические материалы 7104 20 000 9 (основа) лазера в виде заготовок сапфира, легированного титаном;

(п. 6.3.5.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.3.5.3. Легированные редкоземельными элементами 9001 90 000 9; волокна с двойной оболочкой, имеющие любое 9002 90 000 9 из следующего:

а) номинальную длину волны лазерного излучения от 975 нм до 1150 нм и имеющие все следующее: средний диаметр сердцевины 25 мкм или более; числовую апертуру сердцевины 0,065 или менее; или

Примечание.

Подпункт "а" пункта 6.3.5.2 не применяется к волокнам с двойной оболочкой, имеющим диаметр внутренней стеклянной облицовки, превышающий 150 мкм, но не более 300 мкм

б) номинальную длину волны лазерного излучения более 1530 нм и имеющие все следующее: средний диаметр сердцевины 20 мкм или более; числовую апертуру сердцевины менее 0,1

(п. 6.3.5.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 6.3.5 ядро числовой апертуры измеряется на длине волны излучения волокна.

2. Пункт 6.3.5.2 включает волокна в сборке с окончанным элементом;

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.3.5.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

6.3.6. Датчики магнитного и электрического полей - нет

6.3.7. Гравиметры - нет

6.3.8. Радиолокаторы - нет

6.4. Программное обеспечение

6.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства систем, лазеров, оборудования, узлов и компонентов, определенных в пункте 6.1.4, 6.1.5, 6.1.8 или 6.2.8

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 6.4.1, см. также пункт 6.4.1 разделов 2 и 3

6.4.2. Программное обеспечение, специально разработанное для применения датчиков, систем, оборудования и узлов, определенных в пункте 6.1.2.2, 6.1.8 или 6.2.8

6.4.3. Иное программное обеспечение, кроме определенного в пункте 6.4.1 или 6.4.2

Акустика

6.4.3.1. Программное обеспечение следующих видов:

6.4.3.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;

6.4.3.1.2. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;

6.4.3.1.3. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке акустических данных в реальном масштабе времени при пассивном приеме донными или погруженными кабельными системами;

6.4.3.1.4. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема донными или погруженными кабельными системами;

6.4.3.1.5. Программное обеспечение или исходная программа, специально разработанные для невоенного применения, по обнаружению водолазов и для всего следующего:

а) обработки в реальном масштабе времени акустических данных от гидролокационных систем, определенных в пункте 6.1.1.1.5; и

б) автоматического обнаружения, классификации и определения местоположения пловцов или водолазов (аквалангистов)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 6.4.3.1, см. также пункт 6.4.2 разделов 2 и 3;

6.4.3.2. Оптические датчики - нет;

Камеры

- 6.4.3.3. Программное обеспечение, разработанное или модифицированное для камер, содержащих фокальные матричные приемники, определенные в пункте 6.1.2.1.3.6, в целях снятия ограничения по частоте смены кадров, позволяющее камере превосходить частоту, определенную в пункте "а" примечания 3 к пункту 6.1.3.2.4;
- 6.4.3.4. Программное обеспечение, специально разработанное для поддержания юстировки и фазирования сегментированных зеркальных систем, состоящих из сегментов зеркал, имеющих диаметр или длину основной оси 1 м или более;

(п. 6.4.3.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 6.4.3.5. Лазеры - нет;

Датчики магнитного и электрического полей

- 6.4.3.6. Программное обеспечение следующих видов:
 - 6.4.3.6.1. Программное обеспечение, специально разработанное для компенсационных систем магнитного и электрического полей для магнитных датчиков, разработанных в целях работы на подвижных платформах;
 - 6.4.3.6.2. Программное обеспечение, специально разработанное для обнаружения аномалий магнитного и электрического полей на подвижных платформах;
 - 6.4.3.6.3. Программное обеспечение, специально разработанное для обработки в реальном масштабе времени электромагнитных данных с использованием подводных электромагнитных приемников, определенных в пункте 6.1.6.5;
 - 6.4.3.6.4. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени электромагнитных данных с использованием подводных электромагнитных приемников, определенных в пункте 6.1.6.5;

Гравиметры

- 6.4.3.7. Программное обеспечение, специально разработанное для коррекции влияния движения гравиметров или гравитационных градиентометров;

Радиолокаторы

- 6.4.3.8. Программное обеспечение следующих видов:
 - 6.4.3.8.1. Программы для применения программного обеспечения для управления воздушным

движением, разработанные для их установки на компьютерах общего назначения, находящихся в центрах управления воздушным движением и способных к приему координат цели от более чем четырех активных РЛС;

6.4.3.8.2. Программное обеспечение для разработки или производства обтекателей антенн радиолокаторов, которое отвечает всему следующему:

а) специально разработано для защиты антенных решеток с электронным сканированием, определенных в пункте 6.1.8.5; и

б) обеспечивает средний уровень боковых лепестков в диаграмме направленности антенны более чем на 40 дБ ниже максимального уровня главного луча

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Средний уровень боковых лепестков, указанный в подпункте "б" пункта 6.4.3.8.2, измеряется целиком для всей решетки, за исключением диапазона углов, в который входят главный луч и первые два боковых лепестка по обе стороны главного луча

6.5. Технология

6.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2, материалов, определенных в пункте 6.3, или программного обеспечения, определенного в пункте 6.4

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 6.5.1, см. также пункт 6.5.1 разделов 2 и 3

6.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2, или материалов, определенных в пункте 6.3

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 6.5.2, см. также пункт 6.5.2 разделов 2 и 3

6.5.3. Другие технологии:

6.5.3.1. Акустика - нет;

6.5.3.2. Оптические датчики - нет;

6.5.3.3. Камеры - нет;

- 6.5.3.4. Оптика
- 6.5.3.4.1. Технология покрытия и обработки оптических поверхностей, требуемая для достижения однородности оптической толщины 99,5% или лучше, для оптических покрытий заготовок диаметром или длиной по главной оси более 500 мм и с общими потерями (поглощение и рассеяние) менее 5×10^{-3}

Техническое примечание.

Оптическая толщина - результат математического умножения коэффициента преломления на физическую толщину покрытия

Особое примечание.

См. также пункт 2.5.3.6;

- 6.5.3.4.2. Технология изготовления оптических деталей, использующая технику алмазной обработки, дающей точность финишной обработки неплоских поверхностей площадью более $0,5 \text{ м}^2$ с наибольшим среднеквадратичным отклонением от заданной поверхности менее 10 нм;

- 6.5.3.5. Лазеры

- 6.5.3.5.1. Технологии, требуемые для разработки, производства или применения специализированных диагностических инструментов или мишеней в испытательных установках для испытаний лазеров сверхвысокой мощности либо испытаний или оценки стойкости материалов, облучаемых лучами лазеров сверхвысокой мощности;

- 6.5.3.6. Датчики магнитного и электрического полей - нет;

- 6.5.3.7. Гравиметры - нет;

- 6.5.3.8. Радиолокаторы - нет

КАТЕГОРИЯ 7. НАВИГАЦИЯ И АВИАЦИОННАЯ ЭЛЕКТРОНИКА

- 7.1. Системы, оборудование и компоненты

Особое примечание.

Для автоматических систем управления подводными аппаратами см. категорию 8, для РЛС - категорию 6

- 7.1.1. Акселерометры, перечисленные ниже, и специально разработанные для них компоненты:

Особое примечание.

Для угловых или вращающихся акселерометров см. пункт 7.1.1.2

- 7.1.1.1. Линейные акселерометры, имеющие любую из следующих характеристик: 9014 20; 9032 89 000 0

а) определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений, равных 15 g или меньше, и имеющие любое из следующего: стабильность смещения менее (лучше) 130 микро g относительно фиксированной калиброванной величины на протяжении одного года; или стабильность масштабного коэффициента менее (лучше) 0,013% относительно фиксированной калиброванной величины на протяжении одного года;

б) определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений больше 15 g, но не превышающих 100 g, и имеющие все следующее: повторяемость смещения менее (лучше) 1250 микро g на протяжении одного года; и повторяемость масштабного коэффициента менее (лучше) 0,125% на протяжении одного года; или

Примечание.
Подпункты "а" и "б" пункта 7.1.1.1 не применяются к акселерометрам, ограниченным измерением только вибрации или ударной нагрузки

в) предназначенные для использования в инерциальных навигационных системах или системах наведения и определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений, превышающих 100 g;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

7.1.1.2. Угловые или вращающиеся акселерометры, 9014 20; 9032 89 000 0
определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений, превышающих 100 g

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

7.1.2. Гироскопы или датчики угловой скорости, 9014 20 200; 9032 89 000 0
имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:

Особое примечание.
Для угловых или вращающихся акселерометров см. пункт 7.1.1.2

а) определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений, равных 100 g или меньше, и имеющие любое из следующего:

1) диапазон измеряемой угловой скорости менее 500 градусов в секунд и имеющие любое из следующего:
стабильность смещения менее (лучше) 0,5 градуса в час, измеренную в условиях

приложения нормальной силы тяжести (1 g) на протяжении одного месяца и относительно фиксированной калиброванной величины; или угловой случайный дрейф, равный или меньше (лучше) 0,0035 градуса, деленного на корень квадратный из времени в часах; или

Примечание.

Последний абзац подпункта 1 не применяется к механическим гироскопам с вращающимся ротором

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

2) диапазон измеряемой угловой скорости, равный или больше 500 градусов в секунду, и имеющие любое из следующего: стабильность смещения менее (лучше) 4 градусов в час, измеренную в условиях приложения нормальной силы тяжести (1 g) на протяжении трех минут и относительно фиксированной калиброванной величины; или угловой случайный дрейф, равный или меньше (лучше) 0,1 градуса, деленных на корень квадратный из времени в часах; или

Примечание.

Последний абзац подпункта 2 не применяется к механическим гироскопам с вращающимся ротором

б) определенные (по паспорту) для работы при значениях линейных ускорений, превышающих 100 g

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

7.1.3. Инерциальное измерительное оборудование или системы, имеющие любое из следующего:

(п. 7.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Инерциальное измерительное оборудование или системы включают акселерометры или гироскопы, измеряющие изменения скорости и ориентации для определения или сохранения курса или положения без привлечения уже установленных внешних эталонов.

К инерциальному измерительному оборудованию или системам относятся:

опорные системы ориентации и курса;

гироскомпасы;

инерциальные измерительные устройства;

инерциальные навигационные

системы;

инерциальные системы отсчета;

инерциальные устройства отсчета

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.1.3.1. Разработанные для летательных аппаратов, наземных транспортных средств или судов, обеспечивающие определение положения без использования вспомогательных указателей положения, имеющие любую из следующих точностных характеристик: 9014 10 000 0; 9014 20

а) круговое вероятное отклонение (КВО) по скорости 0,8 морской мили в час или менее (лучше);

б) КВО 0,5% от пройденного расстояния или менее (лучше); или

в) КВО суммарного дрейфа 1 морская миля или менее (лучше) за 24 часа

(п. 7.1.3.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Вспомогательные указатели положения определяют местоположение и включают в себя:

а) глобальные навигационные спутниковые системы (ГНСС);

б) навигационные системы на основе эталонных баз данных (DBRN).

2. Точностные характеристики, указанные в подпунктах "а" - "в" пункта 7.1.3.1, обычно распространяются на инерциальное измерительное оборудование или системы, разработанные для летательных аппаратов, наземных транспортных средств или судов. Эти характеристики получаются по результатам работы специализированных непозиционных вспомогательных указателей (например, высотомеров, одометров, скоростных лагов), и их значения не могут быть быстро изменены. Контрольные параметры оборудования, разработанного для сложных платформ, определяются на основании оценки характеристик, определенных в подпунктах "а" - "в" пункта 7.1.3.1;

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

7.1.3.2. Разработанные для летательных аппаратов, наземных транспортных средств или судов со встроенными вспомогательными указателями положения, обеспечивающие определение их положения за период до 4 минут после потери сигнала от всех указателей положения с точностью менее (лучше) 10 метров КВО 9014 10 000 0; 9014 20

(п. 7.1.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Пункт 7.1.3.2 относится к системам, в которых инерциальное навигационное оборудование или

системы и другие независимые вспомогательные указатели положения установлены в едином корпусе (т.е. встроены) для улучшения их характеристик;

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.1.3.3. Разработанные для летательных аппаратов, 9014 10 000 0;
наземных транспортных средств или судов, 9014 20;
обеспечивающие определение курса или 9014 80 000 0
истинного (географического) севера и имеющие
любую из следующих характеристик:

а) максимальную рабочую угловую скорость менее (ниже) 500 град/с и точность определения курса без использования вспомогательных указателей положения 0,07 градуса или менее (лучше), умноженных на секанс широты, что соответствует среднеквадратичной погрешности, равной 6 угловым минутам или менее (лучше) от действующего значения на широте 45 градусов; или

б) максимальную рабочую угловую скорость 500 град/с или более (выше) и точность определения курса без использования вспомогательных указателей положения 0,2 градуса или менее (лучше), умноженных на секанс широты, что соответствует среднеквадратичной погрешности, равной 17 угловым минутам или менее (лучше) от действующего значения на широте 45 градусов;

(п. 7.1.3.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.1.3.4. Обеспечивающие измерение ускорения или 9014 10 000 0;
угловой скорости более чем в одном 9014 20
направлении и имеющие любое из следующего:

а) рабочие характеристики, определенные в пункте 7.1.1 или 7.1.2, вдоль любой оси без использования вспомогательных указателей; или

б) пригодные для применения в космосе и обеспечивающие измерение угловой скорости, имеющие угловой случайный дрейф вдоль любой оси, равный 0,1 градуса или меньше (лучше), деленного на корень квадратный из времени в часах

(п. 7.1.3.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Подпункт "б" пункта 7.1.3.4 не применяется к инерциальному измерительному оборудованию и системам, содержащим только механические гироскопы с вращающимся ротором.

2. Пункт 7.1.3 не применяется к инерциальному измерительному оборудованию или системам,

сертифицированным уполномоченным органом государства, являющегося участником Вассенаарских договоренностей по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного применения (ВД), для использования на гражданских летательных аппаратах

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.1.4. Датчики системы астроориентации и компоненты для них:

7.1.4.1. Датчики системы астроориентации с 9014 20;
определенной точностью измерения по азимуту 9014 80 000 0
20 угловых секунд или меньше (лучше) на
протяжении определенного срока службы
оборудования;

7.1.4.2. Компоненты, указанные ниже, специально 9014 20;
разработанные для датчиков, определенных в 9014 80 000 0;
пункте 7.1.4.1: 9014 90 000 0

а) оптические головки или астрокуполы;

б) блоки обработки данных

(п. 7.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Датчики системы астроориентации также называются датчиками ориентации в пространстве по звездам или гироастрокомпасами

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.1.5. Приемная аппаратура глобальных 8526 91 200 0
навигационных спутниковых систем (ГНСС),
специально изготовленная для невоенного
применения, имеющая любую из следующих
характеристик, а также специально
разработанные для нее компоненты:

а) использующая алгоритм расшифровки,
специально разработанный или
модифицированный для использования в
государственных целях для получения доступа к
дальномерному коду в целях определения
местоположения и времени; или

б) использующая системы адаптивных антенн

Примечание.

Подпункт "б" пункта 7.1.5 не применяется к приемной аппаратуре ГНСС, которая использует только компоненты, разработанные для фильтрации, переключения или объединения сигналов от многоэлементной всенаправленной антенны, которая не выполняет функцию адаптивной антенны

Техническое примечание.

Для целей подпункта "б" пункта 7.1.5 системы адаптивных антенн динамически генерируют один пространственный нуль или более в диаграмме направленности антенной решетки путем обработки сигнала во временной или частотной области

7.1.6. Бортовые альтиметры, работающие на частотах 8526 10 000 9;
вне полосы от 4,2 ГГц до 4,4 ГГц включительно и 8526 91 200 0
имеющие любую из следующих характеристик:

а) имеют управление мощностью; или

б) используют амплитудную модуляцию с фазовым сдвигом

Техническое примечание.

Управление мощностью - изменение передаваемой мощности сигнала альтиметра таким образом, чтобы мощность принятого сигнала на высоте летательного аппарата всегда поддерживалась на минимальном уровне, требуемом для определения высоты

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

7.1.7. Подводные гидролокационные навигационные 9014 80 000 0;
системы, использующие доплеровские или 9015 80 930 0;
корреляционные гидродинамические лаги, 9015 80 990 0
объединенные с курсовым излучателем,
имеющие точность определения
местоположения, равную или меньше (лучше)
3% кругового вероятного отклонения (КВО)
пройденного расстояния, и специально
разработанные для них компоненты

Примечание.

Пункт 7.1.7 не применяется к системам, специально разработанным для установки на надводные суда, либо к системам, требующим акустических радиомаяков или буев для предоставления данных о местоположении

Особое примечание.

Для акустических систем см. пункт 6.1.1.1, для аппаратуры гидролокационных корреляционных и доплеровских лагов см. пункт 6.1.1.2. Для других морских систем см. пункт 8.1.2

7.2. Испытательное, контрольное и
производственное оборудование

7.2.1. Оборудование для испытаний, калибровки или 9031 10 000 0;
юстировки, специально разработанное для 9031 20 000 0;
оборудования, определенного в пункте 7.1 9031 80

Примечание.

Пункт 7.2.1 не применяется к оборудованию для испытаний, калибровки или юстировки для технического обслуживания по первому или

второму уровню

Технические примечания:

1. Техническое обслуживание по первому уровню.

Повреждение инерциального навигационного устройства на летательном аппарате обнаруживается по показаниям устройства контроля и отображения информации или по сообщению сигнализации от соответствующей подсистемы. В соответствии с инструкциями руководства по эксплуатации определяется заменяемый блок, являющийся причиной нарушения. Затем оператор заменяет этот блок запасным.

2. Техническое обслуживание по второму уровню.

Неисправный заменяемый блок отправляется в ремонтную организацию (непосредственно производителю или организации, ответственной за техническое обслуживание по второму уровню). В ремонтной организации неисправный блок испытывается соответствующими средствами в целях проверки и поиска неисправного модуля сборки. Эта сборка заменяется запасной в заводских условиях. Поврежденная сборка (или, возможно, блок целиком) возвращается изготовителю. Техническое обслуживание по второму уровню не включает разборку определенных в Списке акселерометров или гироскопических датчиков либо устранение дефектов в них

7.2.2. Оборудование, специально разработанное для снятия характеристик зеркал кольцевых лазерных гироскопов:

7.2.2.1. Рефлектометры, имеющие точность измерения в 10 миллионных долей или меньше (лучше); 9031 80

7.2.2.2. Профилометры, имеющие точность измерения в 0,5 нм (5 ангстрем) или меньше (лучше) 9031 80

7.2.3. Оборудование, специально разработанное для производства оборудования, определенного в пункте 7.1 8413;
8421 19 200;
8421 19 700;
9031 10 000 0;
9031 20 000 0;
9031 80

Примечание.

Пункт 7.2.3 включает:

а) испытательные установки для регулирования гироскопов;

б) установки для динамической балансировки гироскопов;

в) установки для обкатки/приработки двигателей гироскопов;

г) установки для наполнения и откачки рабочего вещества гироскопа;

д) центрифужные приспособления для гиropодшипников;

е) установки для выравнивания осей акселерометра;

ж) намоточные станки для волоконно-оптических гироскопов

7.3. Материалы - нет

7.4. Программное обеспечение

7.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 7.1 или 7.2

7.4.2. Исходная программа для эксплуатации или технического обслуживания любого инерциального навигационного оборудования, включая инерциальное оборудование, не определенное в пункте 7.1.3 или 7.1.4, или опорных систем ориентации и курса

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.2 не применяется к исходным программам для эксплуатации или технического обслуживания опорных систем ориентации и курса в кардановом подвесе

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Опорная система ориентации и курса в целом отличается от инерциальной навигационной системы (ИНС) тем, что она предоставляет информацию об ориентации и курсе и обычно не предоставляет информацию об ускорении, скорости и местоположении, относящуюся к ИНС

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 7.4.2, см. также пункт 7.4.1 раздела 2

7.4.3. Иное программное обеспечение, кроме указанного в пунктах 7.4.1 и 7.4.2:

7.4.3.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения эксплуатационных характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до

уровней, определенных в пункте 7.1.3, 7.1.4 или 7.1.7

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 7.4.3.1, см. также пункт 7.4.2.1 раздела 2 и пункт 7.4.1 раздела 3;

7.4.3.2.

Исходная программа для гибридных интегрированных систем, которые улучшают эксплуатационные характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, определенных в пункте 7.1.3 или 7.1.7, при непрерывном совмещении курсовых данных с любыми из следующих данных:

а) данными по скорости от доплеровской РЛС или гидролокатора;

б) справочными данными от глобальной навигационной спутниковой системы (ГНСС); или

в) данными от навигационных систем на основе эталонных баз данных (DBRN)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 7.4.3.2, см. также пункт 7.4.2.2 раздела 2 и пункт 7.4.2 раздела 3;

7.4.3.3 - 7.4.3.4.7.

Исключены. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

Особое примечание.

Для исходной программы управления полетом см. пункт 7.4.4

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.5.

Программное обеспечение систем автоматизированного проектирования, специально разработанное для разработки активных систем управления полетом, многоканальных систем электродистанционного или оптико-дистанционного управления вертолетом или систем управления циркуляцией в целях создания управляющих сил и моментов или компенсации реактивного момента ротора вертолета, технологии разработки которых определены в пункте 7.5.4.2, 7.5.4.3.1 или 7.5.4.3.2

7.4.4.

Исходная программа, включающая технологии разработки, определенные в пунктах 7.5.4.1.1 - 7.5.4.1.6 или 7.5.4.2, для любого из следующего:

(п. 7.4.4 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.1.

Цифровых систем управления полетом для

общего управления полетом;

(п. 7.4.4.1 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.2. Интегрированных систем управления движительным комплексом и полетом;

(п. 7.4.4.2 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.3. Электродистанционных или оптико-дистанционных систем управления полетом;

(п. 7.4.4.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.4. Отказоустойчивых или самореконфигурируемых активных систем управления полетом;

(п. 7.4.4.4 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.5. Исключен

(п. 7.4.4.5 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.6. Систем данных аэрофотосъемки, основанных на статических данных наземного наблюдения; или

(п. 7.4.4.6 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.4.7. Трехмерных дисплеев

(п. 7.4.4.7 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.4 не применяется к исходной программе, связанной с обычными компьютерными компонентами и сервисными программами (например, обнаружение входного и передача выходного сигнала, загрузка компьютерных программ или данных, встроенный контроль, алгоритмы распределения задач), не связанными с выполнением конкретной функции системы управления полетом

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пунктах 7.4.4.1 - 7.4.4.4 и 7.4.4.7, см. также пункты 7.4.3.1 - 7.4.3.5 раздела 2

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.5. Программное обеспечение, специально разработанное для расшифровки удаленного сигнала глобальных навигационных спутниковых систем (ГНСС), используемого в государственных целях

(п. 7.4.5 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 7.5. Технология
- 7.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки оборудования, определенного в пункте 7.1 или 7.2, или программного обеспечения, определенного в пунктах 7.4.1 - 7.4.3 или 7.4.5

(п. 7.5.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.5 включает технологию управления ключом только для оборудования, определенного в подпункте "а" пункта 7.1.5

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 7.5.1, см. также пункт 7.5.1 раздела 2

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 7.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства оборудования, определенного в пункте 7.1 или 7.2

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 7.5.2, см. также пункт 7.5.2 раздела 2

- 7.5.3. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для ремонта, капитального ремонта или восстановления оборудования, определенного в пунктах 7.1.1 - 7.1.4

Примечание.

Пункт 7.5.3 не применяется к технологиям технического обслуживания, непосредственно связанным с калибровкой, демонтажем или заменой неисправных или непригодных к эксплуатации блоков аппаратуры гражданских летательных аппаратов, заменяемых эксплуатирующей или ремонтной организацией в соответствии с процедурами, описанными в технических примечаниях к пункту 7.2.1

- 7.5.4. Иные технологии, кроме указанных в пунктах 7.5.1 - 7.5.3:

- 7.5.4.1. Технологии разработки или производства любого из следующего:

- 7.5.4.1.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

- 7.5.4.1.2. Систем данных аэрофотосъемки, основанных на статических данных наземного наблюдения, то есть систем, в которых не используются обычные датчики воздушных параметров;

7.5.4.1.3. Трехмерных дисплеев для летательных аппаратов;

7.5.4.1.4. Электрических приводов (то есть электромеханических, электрогидравлических и интегрированных исполнительных блоков), специально разработанных для прямого управления полетом;

Техническое примечание.

Прямое управление полетом - управление прямолинейным полетом или маневрированием летательного аппарата приложением сил или моментов с помощью аэродинамических поверхностей управления или отклонением вектора тяги двигателя;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

7.5.4.1.5. Распределенных оптических датчиков, использующих лучи лазера (групп оптических датчиков системы управления полетом), специально разработанных для применения в активных системах управления полетом;

Техническое примечание.

Группа оптических датчиков системы управления полетом - сеть распределенных оптических датчиков, использующая лучи лазера для обеспечения бортовой системы управления полетом данными в реальном масштабе времени;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

7.5.4.1.6. Систем для подводной навигации на основе эталонных баз данных (DBRN) с использованием гидролокационных или гравитационных баз данных, обеспечивающих точность позиционирования, равную или меньше (лучше) 0,4 морской мили;

7.5.4.2. Технологии разработки, необходимые для активных систем управления полетом (включая электродистанционные и оптико-дистанционные системы управления):

7.5.4.2.1. Технологий, основанных на фотонах, для определения местоположения летательных аппаратов или состояния элементов управления полетом, передачи данных управления полетом или управления движением исполнительного механизма, требуемых для оптико-дистанционных активных систем управления полетом;

(п. 7.5.4.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5.4.2.2. Исключен

(п. 7.5.4.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5.4.2.3. Алгоритмов получения и анализа в реальном масштабе времени информации о состоянии компонентов средств обнаружения с целью прогнозирования и минимизации возможных последствий, связанных с ухудшением или отказом в их работе, для активных систем управления полетом

(п. 7.5.4.2.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.5.4.2.3 не включает алгоритмы, предназначенные для целей автономного ремонта;

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5.4.2.4. Алгоритмов получения в реальном масштабе времени информации об отказах компонентов силового и моментного управления с целью минимизации возможных последствий для активных систем управления полетом

(п. 7.5.4.2.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.5.4.2.4 не включает алгоритмы устранения неисправностей вне стандартного технологического процесса;

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5.4.2.5. Интеграции цифровых данных управления полетом, навигации и данных управления двигательной установкой в цифровую систему управления полетом для общего управления полетом

Примечание.

Пункт 7.5.4.2.5 не применяется:

а) к технологиям разработки интеграции цифровых данных управления полетом, навигации и данных управления двигательной установкой в цифровую систему управления полетом для оптимизации траектории полета;

б) к технологиям разработки аппаратуры систем навигации или захода на посадку летательных аппаратов, объединенных только со всенаправленным курсовым радиомаяком УКВ-диапазона, дальномерным оборудованием, системой посадки по приборам или СВЧ-системой обеспечения посадки

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Оптимизация траектории полета - процедура, минимизирующая отклонения от четырехмерной (в пространстве и во времени) требуемой

траектории на основе максимизации характеристик или эффективности выполнения задач;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

7.5.4.2.6. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

7.5.4.2.7. Технология, необходимая для выполнения эксплуатационных требований к электродистанционным системам управления полетом, имеющим все следующее:

а) систему управления стабилизацией самолета с внутренним контуром, требующую замыкания контура в диапазоне частот от 40 Гц и выше; и

Техническое примечание.

Внутренний контур относится к функциям активных систем управления полетом, которые в автоматическом режиме управляют стабилизацией летательного аппарата в полете;

б) имеющим любое из следующего:

1) корректирующим аэродинамически неустойчивый летательный аппарат в любой точке расчетного диапазона эксплуатационных режимов полета, который потеряет возобновляемое управление, если траектория его полета не будет откорректирована в течение 0,5 секунды;

2) объединяющим контроль по двум и более осям с учетом нештатных изменений положения летательного аппарата

Техническое примечание.

Нештатные изменения положения летательного аппарата включают в себя повреждения конструкции летательного аппарата в полете, потерю тяги двигателя, отказ элементов (поверхностей) управления или дестабилизирующие факторы при сдвиге груза;

3) осуществляющим функции, определенные в пункте 7.5.4.2.5; или

Примечание.

Подпункт "б" пункта 3 пункта 7.5.4.2.7 не применяется к автопилотам;

4) позволяющим летательному аппарату находиться в устойчивом управляемом режиме полета, помимо режимов взлета и посадки, при угле атаки более 18 градусов, боковом скольжении (на крыло) более 15 градусов, угловой скорости тангажа или рысканья более 15 градусов в секунду либо угловой скорости крена более 90 градусов в секунду;

(п. 7.5.4.2.7 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 7.5.4.2.8. Технология, необходимая для выполнения эксплуатационных требований к электродистанционным системам управления полетом для достижения всего следующего:
- а) сохранения управления летательным аппаратом в случае последовательного возникновения любых двух ошибок в электродистанционной системе управления; и
 - б) вероятности отказа электродистанционной системы управления летательным аппаратом менее 1×10^{-9} на 1 час полета

(п. 7.5.4.2.8 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 7.5.4.2 не применяется к технологиям, связанным с обычными компьютерными компонентами и сервисными программами (например, обнаружение входного и передача выходного сигнала, загрузка компьютерных программ или данных, встроенный контроль, алгоритмы распределения задач), не связанными с выполнением конкретной функции системы управления полетом

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 7.5.4.3. Технология разработки следующих вертолетных систем:

- 7.5.4.3.1. Многокоординатных средств электродистанционного или оптико-дистанционного управления, в которых по крайней мере две из следующих функций объединяются в один управляющий элемент:

- а) общее управление;
- б) управление креном;
- в) управление рысканием;

- 7.5.4.3.2. Систем управления циркуляцией для рулевого винта вертолета или управления курсом вертолета;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 7.5.4.3.3. Лопастей несущего винта, сконструированных с использованием аэродинамических профилей с изменяемой геометрией для систем с индивидуально управляемыми лопастями

Техническое примечание.

Аэродинамические профили с изменяемой геометрией - применение закрылков, интерцепторов, предкрылков или отклоняемой носовой части, положением которых можно управлять в полете

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

КАТЕГОРИЯ 8. МОРСКОЕ ДЕЛО

8.1. Системы, оборудование и компоненты

8.1.1. Подводные аппараты и надводные суда:

Особое примечание.

Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов необходимо руководствоваться:

применительно к датчикам - категорией 6;
для навигационного оборудования - категориями 7 и 8;

для подводного оборудования - пунктом 8.1

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.1.1.1. Обитаемые, привязанные к базе подводные аппараты, предназначенные для работы на глубинах, превышающих 1000 м; 8906 90 100 0; 8906 90 990 0

8.1.1.2. Обитаемые, непривязные подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:

8.1.1.2.1. Разработанные для автономной работы и имеющие все следующие характеристики по подъемной силе: 8906 90 100 0; 8906 90 990 0

а) 10% или более их собственного веса (веса в воздухе); и

б) 15 кН или более;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

8.1.1.2.2. Спроектированные для работы на глубинах, превышающих 1000 м; или 8906 90 100 0; 8906 90 990 0

8.1.1.2.3. Имеющие все следующие характеристики: 8906 90 100 0; 8906 90 990 0

а) разработанные для непрерывной автономной работы в течение 10 часов или более; и

б) радиус действия 25 морских миль или более

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.2 термин "автономная работа" означает, что аппараты полностью погружаются без шнорхеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на минимальной скорости, при которой глубиной погружения можно безопасно управлять в динамике с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы на поверхности, на дне или на берегу; аппараты имеют двигательную установку для движения в подводном и надводном состоянии.

2. Для целей пункта 8.1.1.2 термин "радиус действия" означает половину максимального расстояния, на котором подводный аппарат может осуществлять автономную работу

Особое примечание.

В отношении подводных аппаратов, указанных в пунктах 8.1.1.2 - 8.1.1.2.3, см. также пункты 8.1.1.1 - 8.1.1.1.3 разделов 2 и 3;

- 8.1.1.3. Необитаемые, привязанные к базе подводные аппараты, работоспособные на глубинах, превышающих 1000 м и имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.3.1. Разработанные для самостоятельных маневров с применением двигателей или тяговых установок, определенных в пункте 8.1.2.1.2; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.3.2. Имеющие волоконно-оптические каналы передачи данных 8906 90 100 0;
8906 90 990 0

Особое примечание.

В отношении подводных аппаратов, указанных в пунктах 8.1.1.3 - 8.1.1.3.2, см. также пункты 8.1.1.2 - 8.1.1.2.2 раздела 2;

- 8.1.1.4. Необитаемые, непривязные подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.4.1. Разработанные для прокладки курса по отношению к любому географическому ориентиру в реальном масштабе времени без участия человека; 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.4.2. Имеющие акустическую связь для передачи данных или команд; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.4.3. Имеющие оптическую связь для передачи данных или команд на расстояние, превышающее 1000 м 8906 90 100 0;
8906 90 990 0

Особое примечание.

В отношении подводных аппаратов, указанных в пунктах 8.1.1.4 - 8.1.1.4.3, см. также пункты 8.1.1.3 - 8.1.1.3.3 раздела 2 и пункты 8.1.1.2 - 8.1.1.2.3 раздела 3;

- 8.1.1.5. Океанские системы спасения с подъемной силой, превышающей 5 МН, для спасения объектов с глубин более 250 м и имеющие любую из следующих составляющих: 8905 90 100 9;
8906 90 100 0
- а) системы динамического позиционирования с максимально допустимым отклонением от точки, задаваемой навигационной системой, не более 20 м; или
- б) системы придонной навигации и интегрированные навигационные системы для

глубин, превышающих 1000 м, с точностью позиционирования не хуже 10 м;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.1.1.6 - 8.1.1.9. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2. Судовые системы, оборудование и компоненты:

Особые примечания:

1. Для систем подводной связи см. часть 1 категории 5 "Телекоммуникации".

2. Для электронных систем формирования изображения, специально разработанных или модифицированных для подводного использования и включающих любые из определенных ниже приемников оптического излучения, см. указанные пункты категории 6:

а) электронно-оптические преобразователи, определенные в пункте 6.1.2.1.2.1 или 6.1.2.1.2.2, см. пункт 6.1.3.2.3; или

б) фокальные матричные приемники, определенные в пункте 6.1.2.1.3.7, см. подпункт "в" пункта 6.1.3.2.4

8.1.2.1. Системы, оборудование и компоненты, специально разработанные или модифицированные для подводных аппаратов и разработанные для эксплуатации на глубинах, превышающих 1000 м:

8.1.2.1.1. Выдерживающие морское давление оболочки 8905 90 100 9;
или корпуса с максимальным внутренним 8906 90 990 0
диаметром отсека, превышающим 1,5 м;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.1.2.1.2. Гребные электродвигатели или поворотные 8501 33 000 2;
электродвигатели постоянного тока; 8501 33 000 9;
8501 34 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

8.1.2.1.3. Составные кабели, использующие оптическое 7326 90 980 7;
волокно с силовыми элементами из 8544 70 000 0;
синтетических материалов, и соединители 9001 10
(разъемы) для них;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

8.1.2.1.4. Компоненты (детали), произведенные из 392190 900 0
материала, определенного в пункте 8.3.1

Техническое примечание.

Требование пункта 8.1.2.1.4 распространяется также на полуфабрикаты, изготовленные из определенных в пункте 8.3.1 синтаксических пен, когда промежуточная стадия производства завершена, но они еще не приняли окончательную форму компонента (детали);

8.1.2.2. Системы, специально разработанные или модифицированные для автоматического управления движением подводных аппаратов, определенных в пункте 8.1.1, использующие навигационные данные и имеющие сервоуправление с замкнутым контуром и любое из следующего: 9014 80 000 0

а) позволяющие аппарату перемещаться в пределах 10 м заданной координаты в толще воды;

б) удерживающие аппарат в пределах 10 м заданной координаты в толще воды; или

в) удерживающие аппарат в пределах 10 м при следовании по кабелю, лежащему на дне или заглубленному в грунт

Особое примечание.

В отношении систем автоматического управления движением подводных аппаратов, указанных в пункте 8.1.2.2, см. также пункт 8.1.2.1 раздела 2;

8.1.2.3. Волоконно-оптические прижимные корпусные пенетраторы (соединители); 8536 70 000

8.1.2.4. Подводные видеосистемы, специально разработанные или модифицированные для дистанционной работы с подводным аппаратом, направленные на минимизацию эффектов обратного рассеяния и включающие разнесенные излучатели с селекторным импульсом дальности или лазерные системы; 8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 69 900 0;
8525 50 000 0;
8525 80 110 0;
8525 80 190 0;
8526 91;
9031 80 910 0

(п. 8.1.2.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.1.2.4.1 - 8.1.2.4.1.3. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2.4.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2.6. Акустические системы отпугивания, специально разработанные или модифицированные для защиты от водолазов (аквалангистов) и имеющие уровень звукового давления, равный или превышающий 190 дБ (опорное давление 1 мкПа на глубине 1 м) на частотах 200 Гц и ниже 8518 21 000 0;
8518 22 000 9;
8518 29;
8518 50 000 0;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;

8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
9015 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечания:

1. Пункт 8.1.2.6 не применяется к системам отпугивания водолазов, основанным на подводных взрывных устройствах, пневмопушках или воспламеняющихся источниках.

2. Пункт 8.1.2.6 включает акустические системы отпугивания водолазов, использующие электроискровые источники, известные также как плазменные источники звука;

8.1.2.7. Системы подсветки, специально разработанные или модифицированные для подводного использования:

8.1.2.7.1. Стробоскопические световые системы с энергией выхода более 300 Дж в одной вспышке и частотой более 5 вспышек в секунду;

8.1.2.7.2. Аргодуговые световые системы, специально разработанные для использования на глубинах, превышающих 1000 м;

8.1.2.8. Роботы, специально спроектированные для подводного применения, управляемые с использованием специализированного компьютера, имеющие любое из следующего:

а) системы, управляющие роботом с использованием информации, поступающей от датчиков, которые измеряют усилие или момент, прикладываемые к внешнему объекту, расстояние до внешнего объекта или контактное (тактильное) взаимодействие между роботом и внешним объектом; или

б) возможность создавать усилие 250 Н или более или момент 250 Нм или более и имеющие элементы конструкции, изготовленные с использованием титановых сплавов или композиционных материалов с армированием волокнистыми или нитевидными материалами

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

В отношении роботов, указанных в пункте 8.1.2.8, см. также пункт 8.1.2.2 раздела 2;

8.1.2.9. Дистанционно управляемые шарнирные манипуляторы, специально разработанные или модифицированные для использования с подводными аппаратами, имеющими любую из следующих составляющих:

а) системы, использующие для управления манипулятором информацию, поступающую от датчиков, измеряющих любое из следующего: момент или усилие, прикладываемые к внешнему объекту; или контактное (тактильное) взаимодействие между манипулятором и внешним объектом; или

б) пропорциональное управление ведущий - ведомый и имеющие пять степеней свободы или более

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

При определении количества степеней свободы в расчет принимаются только функции, пропорционально связанные с управлением движением с применением позиционной обратной связи;

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

8.1.2.10. Независимые от атмосферы энергетические системы, специально разработанные для применения под водой:

8.1.2.10.1. Независимые от атмосферы энергетические системы с двигателями цикла Брайтона или Ренкина, имеющие любую из следующих составляющих: 8408 10; 8409 99 000 9

а) химические скрубберы или абсорберы, специально разработанные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;

б) системы, специально разработанные для применения атомарного газа;

в) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; или

г) системы, специально разработанные для: герметизации продуктов реакции или регенерации топлива; хранения продуктов реакции; и выброса продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или выше;

8.1.2.10.2. Изолированные от атмосферы энергетические системы с дизельными двигателями, имеющие все следующие характеристики: 8408 10; 8409 99 000 9

а) химические скрубберы или абсорберы, специально разработанные для удаления диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;

б) системы, специально разработанные для применения атомарного газа;

в) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; и

г) специально разработанные выхлопные системы с задержкой выброса продуктов сгорания;

8.1.2.10.3. Изолированные от атмосферы энергетические системы на топливных элементах с выходной мощностью, превышающей 2 кВт, имеющие любую из следующих составляющих: 8409 99 000 9

а) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; или

б) системы, специально разработанные для: герметизации продуктов реакции или регенерации топлива; хранения продуктов реакции; и выброса продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или выше;

8.1.2.10.4. Изолированные от атмосферы энергетические системы с двигателями цикла Стирлинга, имеющие все следующие составляющие: 8408 10; 8409 99 000 9

а) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; и

б) специально разработанные выхлопные системы с выхлопом продуктов сгорания при противодавлении в 100 кПа или выше

Особое примечание.

В отношении изолированных от атмосферы силовых систем, указанных в пунктах 8.1.2.10 - 8.1.2.10.4, см. также пункты 8.1.2.3 - 8.1.2.3.4 раздела 2;

8.1.2.11 - 8.1.2.14. Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2.15. Винты, системы передачи мощности, энергетические установки и системы снижения шума:

8.1.2.15.1 - Исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

8.1.2.15.1.5.

8.1.2.15.2. Следующие гребные винты, энергетические

установки или системы передачи мощности, разработанные для применения на судах:

8.1.2.15.2.1. Гребные винты с регулируемым шагом в сборе со ступицей, рассчитанные на мощность более 30 МВт; 8487 10 900 0

8.1.2.15.2.2. Тяговые электродвигатели с жидкостным внутренним охлаждением и выходной мощностью, превышающей 2,5 МВт; 8501 34 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

8.1.2.15.2.3. Тяговые двигатели на сверхпроводящих материалах или непрерывно работающие магнетронные двигатели с выходной мощностью, превышающей 0,1 МВт; 8501 20 000 9

8.1.2.15.2.4. Системы передачи мощности трансмиссионным валом, включающие в себя компоненты из композиционных материалов и с передаваемой мощностью более 2 МВт; 8483 10 950 0

8.1.2.15.2.5. Вентилируемые гребные винты или системы на их базе, рассчитанные на мощность более 2,5 МВт; 8487 10 900 0

8.1.2.15.3. Следующие системы снижения шума, разработанные для применения на судах водоизмещением 1000 тонн или более:

8.1.2.15.3.1. Системы снижения шума под водой на частотах ниже 500 Гц, состоящие из составных демпфирующих оснований (из моторам), для акустической изоляции дизельных двигателей, дизель-генераторных агрегатов, газовых турбин, газотурбинных генераторных установок, гребных электродвигателей или главных редукторов, специально разработанных для звуковой или виброизоляции, имеющие среднюю массу, превышающую 30% массы монтируемого оборудования; 4016 10 000 9;
4016 99 970 8;
4017 00 000 9;
8409 99 000 9;
8412 29 200 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

8.1.2.15.3.2. Активные системы снижения шума или шумоподавления либо магнитного пеленга, специально разработанные для трансмиссионных систем 8479 89 970 8;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0;
8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Активные системы снижения шума или шумоподавления включают электронные системы управления, способные активно снижать вибрацию оборудования путем генерирования антишумовых или

антивибрационных сигналов, направленных непосредственно на источник шума

Особое примечание.

В отношении систем снижения шума, указанных в пунктах 8.1.2.15.3 - 8.1.2.15.3.2, см. также пункты 8.1.2.4 - 8.1.2.4.2 раздела 2 и пункт 8.1.2 раздела 3;

8.1.2.16. Водометные (гидрореактивные) движители 8412 29 200 9 насосного типа, имеющие все следующее:

а) выходную мощность, превышающую 2,5 МВт; и

б) применение расширяющегося сопла и техники кондиционирования потока направляющим устройством в целях повышения эффективности движителя или снижения генерируемых движителем и распространяющихся под водой шумов

Особое примечание.

В отношении водометных движительных комплексов, указанных в пункте 8.1.2.16, см. также пункт 8.1.2.5 раздела 2

8.1.2.17. Оборудование для подводного плавания и водолазное оборудование:

8.1.2.17.1. Оборудование с возвратным дыханием 9020 00 000 0 (повторным использованием выдыхаемого воздуха) по замкнутому контуру;

8.1.2.17.2. Оборудование с полузамкнутой системой 9020 00 000 0 возвратного дыхания (повторного использования выдыхаемого воздуха)

Примечание.

Пункт 8.1.2.17 не применяется к индивидуальным аппаратам (оборудованию) с возвратным дыханием, когда они вывозятся пользователем для личного использования

8.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование

8.2.1. Гидроканалы, имеющие шумовой фон ниже 100 9031 20 000 0 дБ (эталон - 1 мкПа, 1 Гц) в частотном диапазоне от 0 Гц до 500 Гц, разработанные для измерения акустических полей, генерируемых гидротоком около моделей движительных систем

8.3. Материалы

8.3.1. Синтактические пены, разработанные для использования под водой на морских глубинах, превышающих 1000 м, и имеющие плотность ниже 561 кг/м³

Техническое примечание.

Синтактические пены состоят из пластика или стекла в виде полых сферических частиц, распределенных в полимерном связующем

Особое примечание.
См. также пункт 8.1.2.1.4

8.4. Программное обеспечение

8.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или применения оборудования или материалов, определенных в пункте 8.1, 8.2 или 8.3

Особое примечание.
В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 8.4.1, см. также пункт 8.4.1 разделов 2 и 3

8.4.2. Специальное программное обеспечение, разработанное или модифицированное для разработки, производства, текущего и капитального ремонта или восстановления (повторной обработки) гребных винтов, специально разработанных для снижения их шума под водой

Особое примечание.
В отношении специфического программного обеспечения, указанного в пункте 8.4.2, см. также пункт 8.4.2 раздела 2

8.5. Технология

8.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования или материалов, определенных в пункте 8.1, 8.2 или 8.3

Особое примечание.
В отношении технологий, указанных в пункте 8.5.1, см. также пункт 8.5.1 разделов 2 и 3

8.5.2. Иные технологии, кроме указанных в пункте 8.5.1:

8.5.2.1. Технологии разработки, производства, текущего и капитального ремонта или восстановления (повторной обработки) гребных винтов, специально разработанных для снижения их шума под водой

Особое примечание.
В отношении технологий, указанных в пункте 8.5.2.1, см. также пункт 8.5.2 раздела 2;

8.5.2.2. Технологии капитального ремонта или восстановления оборудования, контролируемого по пункту 8.1.1, 8.1.2.2, 8.1.2.10, 8.1.2.15 или

8.1.2.16;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.5.2.3. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства любого из следующего:

(п. 8.5.2.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.5.2.3.1. Транспортных средств на воздушной подушке (с полностью гибкой юбкой), имеющих все следующее:

а) максимальную проектную скорость при полной загрузке более 30 узлов и характерной высоте волны 1,25 м или более;

б) давление в воздушной подушке выше 3830 Па;
и

в) отношение водоизмещения незагруженного и полностью загруженного судна менее 0,70;

(п. 8.5.2.3.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.5.2.3.2. Судов на воздушной подушке с жесткими бортами (с неизменяемой геометрией) с максимальной проектной скоростью, превышающей 40 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более;

(п. 8.5.2.3.2 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.5.2.3.3. Судов на подводных крыльях с активными системами для автоматического управления крыльевыми устройствами с максимальной проектной скоростью 40 узлов или более при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более; или

(п. 8.5.2.3.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.5.2.3.4. Судов с малой площадью ватерлинии, имеющих любую из следующих характеристик:

а) водоизмещение при полной загрузке более 500 тонн с максимальной проектной скоростью, превышающей 35 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 3,25 м или более; или

б) водоизмещение при полной загрузке более 1500 тонн с максимальной проектной скоростью, превышающей 25 узлов при полной загрузке и характерной высоте волны 4 м или более

(п. 8.5.2.3.4 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Судно с малой площадью ватерлинии определяется по следующей формуле: площадь ватерлинии при проектной рабочей осадке меньше чем 2 x (объем вытесненной воды при проектной рабочей осадке)^{2/3}

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

КАТЕГОРИЯ 9. АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И
ДВИГАТЕЛЬНЫЕ/СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ

9.1. Системы, оборудование и компоненты

9.1.1. Газотурбинные авиационные двигатели, 8411 11 000 9
имеющие любое из следующего: 8411 81 000;
8411 82

а) включающие любые технологии, определенные в пункте 9.5.3.1, 9.5.3.8 или 9.5.3.9; или

Примечания:

1. Подпункт "а" пункта 9.1.1 не применяется к газотурбинным авиационным двигателям, удовлетворяющим всему нижеследующему:

а) сертифицированным органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками Вассенаарских договоренностей по экспортному контролю за обычными вооружениями, товарами и технологиями двойного назначения (ВД); и

б) предназначенным для полета невоенного пилотируемого летательного аппарата, для которого с этим конкретным типом двигателя одним или более государствами, являющимися участниками ВД, был выдан один из следующих документов:

сертификат гражданского типа; или равнозначный документ, признанный Международной организацией гражданской авиации (ИКАО).

2. Подпункт "а" пункта 9.1.1 не применяется к газотурбинным авиационным двигателям, разработанным для вспомогательных силовых установок (ВСУ), сертифицированных органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД

б) разработанные для полета летательного аппарата, предназначенного для перемещения с крейсерской скоростью, равной 1 М или выше, в течение более 30 минут

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

9.1.2. Морские газотурбинные двигатели (специально разработанные для них агрегаты и компоненты), 8411 82 200;
разработанные для использования жидкого топлива и имеющие все следующие 8411 82 600;
характеристики: 8411 82 800

а) максимальную длительную мощность при работе двигателя в установившемся режиме в соответствии со стандартными условиями,

определенными в ISO 3977-2:1977 или национальном эквиваленте, 24 245 кВт или более; и

б) скорректированный удельный расход топлива, не превышающий 0,219 кг/кВтч, при 35% от максимальной длительной мощности при использовании жидкого топлива

(п. 9.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Термин "морские газотурбинные двигатели" включает промышленные или авиационные газотурбинные двигатели, приспособленные для применения в корабельных электрогенераторных или силовых установках

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Для целей пункта 9.1.2 скорректированным удельным расходом топлива является удельный расход топлива двигателя, скорректированный для дистиллятного морского жидкого топлива, имеющего чистую удельную энергию (то есть чистую теплопроизводительность) 42 МДж/кг в соответствии со стандартом ISO 3977-2:1977

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

9.1.3. Агрегаты или компоненты, в которых 8411 99 001 1; применяется любая из определенных в пункте 8411 99 009 9.5.3.1, 9.5.3.8 или 9.5.3.9 технологий, специально разработанные для любых из следующих газотурбинных авиационных двигателей:

а) определенных в пункте 9.1.1; или

б) место разработки или производства которых либо неизвестно производителю, либо относится к государствам, не являющимся участниками ВД

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

9.1.4. Космические ракеты-носители, космические 8802 60 аппараты, космические платформы, полезные нагрузки в составе космического аппарата, бортовые системы или оборудование космического аппарата и наземное оборудование:

а) космические ракеты-носители;

б) космические аппараты;

в) космические платформы космического аппарата;

г) полезные нагрузки в составе космического аппарата, включающие изделия, определенные в подпункте "г" пункта 3.1.1.2.1.1, пункте 3.1.2.6, 5.1.1.1.1, 5.1.1.2.3, 5.1.2.3, 5.1.2.5, 6.1.2.1.1, 6.1.2.1.2, 6.1.2.2, 6.1.2.4, 6.1.3.2, 6.1.4.3, 6.1.4.5,

6.1.8.4, 6.1.8.5, 6.1.8.11, 6.1.8.12 или 9.1.10.3;

д) бортовые системы или оборудование, специально разработанные для космических аппаратов, определенных в подпункте "б" пункта 9.1.4, и выполняющие любую из следующих функций:

1) обработку телеметрических данных и команд

Примечание.

Для целей пункта 1 подпункта "д" пункта 9.1.4 обработка телеметрических данных и команд включает в себя управление, хранение и обработку данных платформы;

2) обработку данных полезной нагрузки

Примечание.

Для целей пункта 2 подпункта "д" пункта 9.1.4 обработка данных полезной нагрузки включает в себя управление, хранение и обработку данных полезной нагрузки;

3) управление движением и навигацией

Примечание.

Для целей пункта 3 подпункта "д" пункта 9.1.4 управление движением и навигацией включает в себя местоопределение и задействование технических средств для определения положения и ориентации космического аппарата и управления им;

е) наземное оборудование, специально разработанное для космических аппаратов:

1) оборудование телеметрии и телеуправления, специально разработанное для выполнения любой из следующих функций:

обработки телеметрических данных кадровой синхронизации и исправления ошибок для мониторинга рабочего состояния космических платформ космических аппаратов; или обработки командной информации (для ее форматирования), отправляемой на космические аппараты для управления космическими платформами космических аппаратов;

2) тренажеры, специально разработанные для проверки рабочих операций космических аппаратов

Техническое примечание.

Для целей пункта 2 подпункта "е" пункта 9.1.4 проверкой рабочих операций является любое из следующего:

а) подтверждение последовательности команд;

б) оперативные тренировки;

в) оперативное моделирование; или

г) оперативный анализ

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Особое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

9.1.5. Жидкостные ракетные двигатели, содержащие любые системы или компоненты, определенные в пункте 9.1.6 8412 10 000 9

9.1.6. Системы и компоненты, специально разработанные для жидкостных ракетных двигательных установок:

9.1.6.1. Криогенные рефрижераторы, бортовые сосуды Дьюара, криогенные тепловые трубы или криогенные системы, специально разработанные для использования в космических аппаратах и способные ограничивать потери криогенной жидкости до менее чем 30% в год; 8412 90 800 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.6.2. Криогенные контейнеры или рефрижераторные системы с замкнутым циклом, способные обеспечивать температуру 100 К (-173 °С) или ниже, для летательных аппаратов, способных поддерживать скорость полета, превышающую 3 М, ракет-носителей или космических аппаратов; 8412 90 800 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.6.3. Системы хранения или перекачки шугового водорода; 7311 00;
8413 19 000 0

9.1.6.4. Турбонасосы высокого давления (выше 17,5 МПа), компоненты насосов или объединенные с ними газогенераторы либо системы, управляющие подачей газа к турбине; 8413 19 000 0

9.1.6.5. Камеры сгорания высокого давления (выше 10,6 МПа) и сопла для них; 8412 90 200 0

9.1.6.6. Системы хранения топлива, в которых используются принципы его капиллярного удержания или принудительной подачи вытеснительными диафрагмами; 8412 29 890 9;
8479 89 970 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

9.1.6.7. Форсунки жидкого топлива с отдельными калиброванными отверстиями диаметром 0,381 мм или менее (площадью сечения $1,14 \times 10^{-3} \text{ см}^2$ или менее для некруглых отверстий), специально разработанные для жидкостных ракетных двигателей; 8412 90 800 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.6.8. Цельные камеры сгорания или выходные сопла из материала углерод - углерод с плотностью более 1,4 г/см и прочностью при растяжении 3801;
8412 90;
9306 90

более 48 МПа

9.1.7. Твердотопливные ракетные двигатели, 8412 10 000 9
обладающие любой из следующих
характеристик:

а) полным импульсом тяги более 1,1 МНс;

б) удельным импульсом на уровне моря 2,4
кНс/кг или более при давлении в камере
сгорания 7 МПа;

в) относительной массой двигателя более 88%
от массы ступени (ракеты) и относительной
массой заряда твердого топлива более 86% от
массы двигателя;

г) наличием компонентов, определенных в пункте
9.1.8;

д) наличием систем соединения изолирующих
покрытий и топлива, непосредственно
соединяющих элементы конструкции двигателя
для обеспечения прочного механического
сцепления и препятствия перемещению
химических продуктов от твердого топлива через
изолирующее покрытие к корпусу

9.1.8. Компоненты, специально разработанные для
твердотопливных ракетных двигательных
установок:

9.1.8.1. Системы соединения изолирующих покрытий и 4016 10 000 9;
топлива, использующие компоненты для 4016 99 970 9;
обеспечения прочного механического сцепления 4017 00 000 9;
и препятствия перемещению химических 8412 90 200 0;
продуктов от твердого топлива через 8803 90 900 0
изолирующее покрытие к корпусу;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

9.1.8.2. Полученные намоткой корпуса из 9306 90
композиционных материалов с диаметром
больше 0,61 м или имеющие показатель
эффективности конструкции (PV/W) более 25 км

Техническое примечание.

Показатель эффективности конструкции (PV/W) -
внутреннее давление разрушения (P),
умноженное на объем сосуда высокого давления
(V) и деленное на его общую массу (W);

9.1.8.3. Сопла с уровнем тяги, превышающим 45 кН, или 9306 90
скоростью эрозии критического сечения менее
0,075 мм/с;

9.1.8.4. Системы управления вектором тяги путем 8412 90 200 0;
использования поворотного (подвижного) сопла 9306 90
или вдува газа, допускающие любое из
следующего:

	а) перемещения по всем осям более ± 5 град;	
	б) угловые вращения вектора 20 град/с или более; или	
	в) угловые ускорения вектора 40 град/с ² или более	
9.1.9.	Гибридные ракетные двигательные установки, имеющие любую из следующих характеристик:	8412 10 000 9; 8412 90 200 0
	а) полный импульс тяги, превышающий 1,1 МНс; или	
	б) уровень тяги, превышающий 220 кН в вакууме на выходе	
9.1.10.	Специально разработанные компоненты, системы и устройства для ракет-носителей, двигательных установок ракет-носителей или космических аппаратов:	
9.1.10.1.	Компоненты и устройства массой более 10 кг каждое, специально разработанные для ракет-носителей и изготовленные из любого из следующего:	2804 50 100 0; 2818 20 000 0; 2849 20 000 0; 3801;
	а) композиционных материалов, состоящих из волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, и полимеров, определенных в пункте 1.3.8 или 1.3.9.2;	3926 90 970 6; 6815 99 000; 6903 10 000 0; 7019 11 000 0;
	б) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего:	7019 12 000 0; 7019 19;
	материалами, определенными в пункте 1.3.7;	7019 40 000 0; 7019 51 000 0;
	волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10; или	7019 52 000 0; 7019 59 000 0;
	алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1; или	8101 99 100 0; 8102 95 000 0;
	в) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7	8108 90 300 9; 8108 90 500 9; 8108 90 600 8; 8412 90; 8803 90 900 0

(п. 9.1.10.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Ограничение по весу не относится к головным обтекателям;

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.10.2.	Компоненты и устройства, специально разработанные для двигательных установок ракет-носителей, определенных в пунктах 9.1.5 - 9.1.9, изготовленные из любого из следующего:	2804 50 100 0; 2818 20 000 0; 2849 20 000 0; 3801;
	а) волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, и полимеров, определенных в пункте 1.3.8 или 1.3.9.2;	3926 90 970 6; 6815 99 000; 6903 10 000 0;
	б) композиционных материалов с металлической матрицей, определенных в пункте 1.3.7	7019 11 000 0;

матрицей, усиленных любым из следующего:	7019 12 000 0;
материалами, определенными в пункте 1.3.7;	7019 19;
волоконистыми или нитевидными материалами,	7019 40 000 0;
определенными в пункте 1.3.10; или	7019 51 000 0;
алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1;	7019 52 000 0;
или	7019 59 000 0;
в) композиционных материалов с керамической	8101 99 100 0;
матрицей, определенных в пункте 1.3.7;	8102 95 000 0;
	8108 90 300 9;
	8108 90 500 9;
	8108 90 600 8;
	8412 90;
	8803 90 900 0

(п. 9.1.10.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.10.3. Элементы конструкций и изоляционные системы, специально разработанные для активного управления динамической чувствительностью или деформацией конструкций космического аппарата; 8803 90 900 0; 9306 90

9.1.10.4. Жидкостные ракетные двигатели многократного включения с тяговооруженностью, равной или больше 1 кН/кг, и временем срабатывания (временем, необходимым для достижения 90% полной номинальной тяги от момента пуска) менее 0,03 с 8412 10 000 9

9.1.11. Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, гиперзвуковые прямоточные воздушно-реактивные двигатели (с организацией процесса горения на сверхзвуковой скорости потока воздуха) или двигатели с комбинированным топливным циклом и специально разработанные для них компоненты 8412 10 000 9

Особое примечание.

В отношении двигателей и их компонентов, указанных в пункте 9.1.11, см. также пункт 9.1.1 разделов 2 и 3

9.1.12. Беспилотные (воздушные) летательные аппараты (БЛА) или беспилотные дирижабли, взаимосвязанные системы, оборудование и компоненты:

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

9.1.12.1. БЛА или беспилотные дирижабли, разработанные для контролируемого полета за пределами прямой видимости оператора и имеющие любое из следующего: 8802 20 000 2; 8802 20 000 8

а) имеющие все следующее: максимальную длительность полета 30 минут или более, но менее 1 часа; и разработаны для взлета и стабильного контролируемого полета при порывах ветра 46,3 км/ч (25 узлов) или более; или

б) максимальную длительность полета 1 час или

более

(п. 9.1.12.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 9.1.12.1 оператором является человек, инициирующий полет или управляющий БЛА или беспилотным дирижаблем.

2. Для целей пункта 9.1.12.1 длительность полета должна рассчитываться для международной ассоциации по стандартизации (ISO 2533:1975) на уровне моря при нулевом ветре.

3. Для целей пункта 9.1.12.1 прямая видимость обозначает видимость человеком без приборов, с корректирующими линзами или без них;

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.1.12.2.	Взаимосвязанные оборудование и компоненты:	8407 10 000 2; 8411 11 000 9;
	а) - б) исключены. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;	8411 12; 8525 80; 8526 10 000;
	в) оборудование или компоненты, специально разработанные для преобразования пилотируемого летательного аппарата или пилотируемого дирижабля в БЛА или беспилотный дирижабль, определенные в пункте 9.1.12.1;	8526 91 800 0; 8526 92 000 2; 8526 92 000 8; 8803 30 000 0; 8803 90 900 0; 9007 10 000 0; 9014 10 000 0;
	г) поршневые или роторные воздушно-реактивные двигатели внутреннего сгорания, специально разработанные или модифицированные для полета БЛА или беспилотных дирижаблей на высоте более 15 240 м (50 000 футов)	9014 20 800; 9014 80 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

9.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование

9.2.1. Оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей:

(п. 9.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.2.1.1.	Оборудование для направленной кристаллизации или выращивания монокристаллов;	8486 10 000 9
----------	--	---------------

(п. 9.2.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.2.1.2.	Оснастка для литья, изготовленная из	6903 90 900 0
----------	--------------------------------------	---------------

жаростойких металлов или керамики:
а) литейные стержни;
б) оболочковые (литейные) формы;
в) объединенные элементы литейных стержней и оболочковых (литейных) форм;

(п. 9.2.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.2.1.3. Оборудование для аддитивного литья с 8486 10 000 9
направленной кристаллизацией или
монокристаллического литья

(п. 9.2.1.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.
В отношении оборудования, инструментов или приспособлений, специально разработанных для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей, указанных в пунктах 9.2.1 - 9.2.1.3, см. также пункты 9.2.1 - 9.2.1.3 раздела 2

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.2.2. Системы управления в режиме онлайн (в 8537 10 100 0;
реальном масштабе времени), 8537 10 910 0;
контрольно-измерительные приборы (включая 9031 80 980 0;
датчики) или оборудование для автоматического 9032 89 000 0
сбора и обработки информации, специально
предназначенные для разработки газотурбинных
двигателей, узлов или компонентов, включающих
технологии, имеющие все следующее:

а) специально предназначенные для разработки газотурбинных двигателей, узлов или компонентов; и

б) включающие технологии, определенные в пункте 9.5.3.8 или 9.5.3.9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.2.3. Оборудование, специально разработанное для 8459 61;
производства или испытаний щеточных 8459 69;
уплотнений газовых турбин, разработанных для 9024 10;
функционирования при окружных скоростях на 9031 20 000 0
концах лопаток, превышающих 335 м/с, и
температуре выше 773 К (500 °С), и специально
спроектированные компоненты или
принадлежности для него

9.2.4. Инструменты, штампы или зажимные 8515 80 100 0;
приспособления для обеспечения жесткого 8466
(неподвижного) соединения комбинаций
титановых, интерметаллидных или выполненных
из суперсплавов аэродинамических профилей
(перьев лопаток) с дисками газовых турбин
(блисками), описанных в пункте 9.5.3.1.3 или
9.5.3.1.6

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.2.5. Системы управления в режиме онлайн (в реальном масштабе времени), контрольно-измерительные приборы (включая датчики) или оборудование для автоматизированного сбора и обработки информации, специально разработанные для использования с любым из следующего:
- 9.2.5.1. Аэродинамическими трубами, разработанными для скоростей 1,2 М или более 9031 20 000 0
- Примечание.
Пункт 9.2.5.1 не применяется к аэродинамическим трубам, специально разработанным для образовательных целей и имеющим размер рабочей части трубы (измеренный в поперечном сечении) менее 250 мм
- Техническое примечание.
Размер рабочей части трубы определяется по диаметру окружности, стороне квадрата или наибольшей стороне прямоугольника, измеренным в месте наибольшего сечения;
- 9.2.5.2. Устройствами для моделирования условий обтекания на скоростях, превышающих 5 М, включая тепловые, плазменно-дуговые, импульсные и ударные аэродинамические трубы, а также аэрогазодинамические установки и газовые пушки; или 9031 20 000 0
- 9.2.5.3. Аэродинамическими трубами или устройствами, исключая аэродинамические трубы или устройства с двумерными сечениями, имеющими возможность моделировать поток с числом Рейнольдса, превышающим 25×10^6 9031 20 000 0
- 9.2.6. Оборудование для виброакустических испытаний, допускающее создание уровней звукового давления 160 дБ или выше (соответствует 20 мкПа), номинальной мощностью 4 кВт или более, рабочей температурой в камере, превышающей 1273 К (1000 °С), и специально разработанные для него кварцевые нагреватели 9031 20 000 0
- 9.2.7. Оборудование, специально разработанное для контроля целостности ракетных двигателей с использованием методов неразрушающего контроля, которые не включают послыйный рентгеновский контроль или проведение физико-химических анализов 9022 29 000 0;
9024 10;
9031
- 9.2.8. Датчики непосредственного (прямого) измерения поверхностного трения на стенке, специально разработанные для эксплуатации при испытании в потоке с температурой торможения, превышающей 833 К (560 °С) 9025 19 800 9;
9027 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

9.2.9. Оснастка, специально разработанная для производства методами порошковой металлургии деталей ротора газотурбинного двигателя, имеющая все следующие характеристики:
а) способность работать при уровне напряжения 60% предела прочности при растяжении материала оснастки или более, измеренном при температуре 873 К (600 °С) или выше; и
б) способность работать при температуре 873 К (600 °С) или выше

(п. 9.2.9 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 9.2.9 не относится к оснастке для производства порошков

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

9.2.10. Оборудование, специально разработанное для производства изделий, определенных в пункте 9.1.12

8462 99 200 1;
8462 99 800 1
9031 10 000 0;
9031 20 000 0;
9031 80 980 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.3. Материалы - нет

9.4. Программное обеспечение

9.4.1. Программное обеспечение, не определенное в пункте 9.4.3 или 9.4.4, специально разработанное или модифицированное для разработки оборудования или технологии, определенных в пункте 9.1, 9.2 или 9.5.3

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 9.4.1, см. также пункт 9.4.1 разделов 2 и 3

9.4.2. Программное обеспечение, не определенное в пункте 9.4.3 или 9.4.4, специально разработанное или модифицированное для производства оборудования, определенного в пункте 9.1 или 9.2

(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 9.4.2, см. также пункт 9.4.2 разделов 2 и 3

9.4.3. Программное обеспечение, входящее в состав технологий, определенных в пункте 9.5.3.8, и используемое в электронно-цифровых системах

управления двигателем (системах FADEC), определенных в пункте 9.1, или оборудования, определенного в пункте 9.2

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.4.4. Иное программное обеспечение, кроме указанного в пунктах 9.4.1 - 9.4.3:

9.4.4.1. Программное обеспечение для математического моделирования двух- или трехмерного вязкого течения, основанное на данных испытаний в аэродинамических трубах или на данных летных испытаний, используемое для моделирования потока внутри двигателя

Особое примечание.

В отношении программного обеспечения, указанного в пункте 9.4.4.1, см. также пункт 9.4.3.1 раздела 2;

9.4.4.2. Программное обеспечение для испытаний авиационных газотурбинных двигателей, их агрегатов или компонентов, имеющее все следующие характеристики:

а) специально разработанное для испытаний любого из следующего: авиационных газотурбинных двигателей, их агрегатов или компонентов, использующих технологии, определенные в пункте 9.5.3.1, 9.5.3.8 или 9.5.3.9; или

многоступенчатых компрессоров, создающих основной или обходной поток, специально разработанных для авиационных газотурбинных двигателей, использующих технологии, определенные в пункте 9.5.3.1 или 9.5.3.8; и

б) специально разработанное для всего следующего:

сбора и обработки данных в реальном масштабе времени; и

контроля обратной связи испытываемого изделия или условий испытаний (например, температуры, давления, скорости потока) в ходе проведения испытаний

(п. 9.4.4.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 9.4.4.2 не определяет программное обеспечение, необходимое для работы испытательного оборудования, или для обеспечения безопасности оператора (например, для аварийного отключения, обнаружения возгорания и тушения огня), или для проведения приемочных испытаний (в ходе производства, ремонта или технического обслуживания), которыми определяется только корректность сборки или проведенного ремонта;

(примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

9.4.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или выращивания монокристаллических материалов в оборудовании, определенном в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4

(п. 9.4.4.3 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.
В отношении программного обеспечения, определенного в пункте 9.4.4.3, см. также пункт 9.4.3.2 раздела 2;

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.4.4.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

9.4.4.5. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для работы изделий, определенных в пункте 9.1.12;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

9.4.4.6. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки внутренних каналов охлаждения рабочих или сопловых лопаток или верхней бандажной полки авиационных газотурбинных двигателей;

9.4.4.7. Программное обеспечение, имеющее все следующие характеристики:

а) являющееся специально разработанным для прогнозирования аэротермических, аэромеханических режимов и условий горения в авиационных газотурбинных двигателях; и

б) обладающее возможностью прогнозирования аэротермических, аэромеханических режимов и условий горения на основе теоретических моделей, тестированных по характеристикам реальных газотурбинных двигателей (экспериментальных или серийных)

9.4.5. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для работы изделий, определенных в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4

(п. 9.4.5 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.5. Технология

Примечание.
Технологии разработки или производства, определенные в пункте 9.5 для газотурбинных двигателей, остаются таковыми, когда они используются для ремонта. Из пункта 9.5

исключаются технические данные, чертежи или эксплуатационная документация, непосредственно связанные с поверкой, демонтажем или заменой поврежденных или неремонтопригодных заменяемых блоков, включая замену двигателей в целом или их модульных блоков

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

9.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки оборудования, определенного в подпункте "б" пункта 9.1.1, пунктах 9.1.4 - 9.1.12 или 9.2, или программного обеспечения, определенного в пункте 9.4

Особое примечание.

В отношении технологий, указанных в пункте 9.5.1, см. также пункт 9.5.1 разделов 2 и 3

9.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства оборудования, определенного в подпункте "б" пункта 9.1.1, пунктах 9.1.4 - 9.1.11 или 9.2

Особые примечания:

1. В отношении технологий, указанных в пункте 9.5.2, см. также пункт 9.5.2 разделов 2 и 3.

2. Для технологий восстановления определенных конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры см. пункт 1.5.2.6

9.5.3. Иные технологии, кроме указанных в пунктах 9.5.1 и 9.5.2:

Особые примечания:

1. Для систем FADEC см. пункт 9.5.3.8.

2. Для регулируемой геометрии проточной части см. пункт 9.5.3.9

9.5.3.1. Технологии, требуемые для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:

9.5.3.1.1. Рабочих или сопловых лопаток или верхней бандажной полки газовых турбин, полученных из сплавов направленной кристаллизацией (DS) или из монокристаллических сплавов (SC), имеющих в направлении <001> (по Миллеру) ресурс длительной прочности, превышающий 400 ч при температуре 1273 К (1000 °С) и напряжении 200 МПа

Техническое примечание.

Для целей пункта 9.5.3.1.1 ресурс длительной

прочности определяется, как правило, проведением испытаний на опытном образце;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.1, см. также пункт 9.5.3.1.1 разделов 2 и 3;

9.5.3.1.2.

Камер сгорания, имеющих любое из следующего:

а) термически разгруженные жаровые трубы, разработанные для эксплуатации при температуре на выходе из камеры сгорания выше 1883 К (1610 °С);

б) неметаллические жаровые трубы;

в) жаровые трубы, включающие неметаллические сегменты; или

г) жаровые трубы, разработанные для эксплуатации при температуре на выходе из камеры сгорания выше 1883 К (1610 °С) и имеющие отверстия, сделанные с использованием технологий, определенных в пункте 9.5.3.3

(п. 9.5.3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Технологии, требуемые для получения отверстий, указанных в подпункте "г" пункта 9.5.3.1.2, ограничены их конфигурацией и расположением

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Термически разгруженные жаровые трубы характеризуются наличием поддерживающей поверхности, разработанной для несения механических нагрузок, и поверхности сгорания, разработанной для защиты поддерживающей поверхности от перегрева. Поверхности имеют независимую термическую нагрузку (механическая нагрузка на одной и термическое воздействие на другой), но взаимосвязаны, то есть термически разгружены.

2. Температура на выходе из камеры сгорания является средней полной температурой газового тракта (температурой торможения газового потока) между выходной плоскостью камеры сгорания и передней кромкой лопатки входного направляющего аппарата турбины (то есть измеренной на стенде в соответствии со стандартом SAE ARP 755A или его национальным эквивалентом) при продолжительной работе двигателя в

установившемся режиме с сертификационной максимальной рабочей температурой

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особые примечания:

1. Для технологий, требуемых для получения охлаждающих отверстий, см. пункт 9.5.3.3.
2. В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.2, см. также пункт 9.5.3.1.2 раздела 2;

(особые примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.3.1.3. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
- а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 K (315 °C);
 - б) изготовленных из любого из следующего:
 - 1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего: материалами, определенными в пункте 1.3.7; волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10; или алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1; или
 - 2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7; или
 - в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, являющихся всем следующим:
 - 1) не определенными в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.3;
 - 2) разработанными для компрессоров или вентиляторов; и
 - 3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8

(п. 9.5.3.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.3, см. также пункт 9.5.3.1.3 раздела 2 и пункт 9.5.3.1.2

раздела 3;

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.5.3.1.4. Неохлаждаемых рабочих или сопловых лопаток либо верхней бандажной полки турбин, разработанных для работы при температуре газового потока 1373 К (1100 °С) или более

(п. 9.5.3.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.4, см. также пункт 9.5.3.1.4 раздела 2;

(особое примечание в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.5.3.1.5. Охлаждаемых рабочих или сопловых лопаток, верхней бандажной полки или других компонентов турбин, отличных от описанных в пункте 9.5.3.1.1, разработанных для эксплуатации в газовом потоке с температурой 1693 К (1420 °С) или выше

(п. 9.5.3.1.5 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Температура газового потока является средней полной температурой газового тракта (температурой торможения газового потока) на передней кромке плоскости компонента турбины при продолжительной работе двигателя в установившемся режиме с сертифицированной или определенной максимальной рабочей температурой

(техническое примечание в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов газотурбинных двигателей, указанных в пункте 9.5.3.1.5, см. также пункт 9.5.3.1.5 раздела 2;

9.5.3.1.6. Различных рабочих лопаток, жестко (неподвижно) соединенных с диском газотурбинного двигателя;

9.5.3.1.7. Компонентов газотурбинного двигателя, произведенных с использованием технологии диффузионной сварки, определенной в пункте 2.5.3.2;

9.5.3.1.8. Стойких к разрушению компонентов ротора газотурбинного двигателя, использующих материалы порошковой металлургии, определенные в пункте 1.3.2.2

Техническое примечание.

Стойкие к разрушению (отказоустойчивые) компоненты разработаны с использованием методик и подтверждений их работоспособности для прогнозирования и ограничения роста трещин

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства компонентов, указанных в пункте 9.5.3.1.8, см. также пункт 9.5.3.1.6 раздела 2;

- 9.5.3.1.9. Пустотелых лопаток вентилятора;
- 9.5.3.2. Технологии, требуемые для разработки или производства любого из следующих изделий:
- 9.5.3.2.1. Моделей, предназначенных для испытаний в аэродинамических трубах и оборудованных бесконтактными датчиками, способными передавать данные от этих датчиков системе сбора информации; или
- 9.5.3.2.2. Лопастей воздушных винтов или турбовентиляторных двигателей, выполненных из композиционных материалов и рассчитанных на мощность выше 2000 кВт при скорости полета, превышающей 0,55 М;
- 9.5.3.3. Технологии, требуемые для получения охлаждающих отверстий в компонентах газотурбинных двигателей, выполненных с использованием любой из технологий, определенных в пункте 9.5.3.1.1, 9.5.3.1.2 или 9.5.3.1.5, и имеющих любое из следующего:

(п. 9.5.3.3 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.3.3.1. Имеющих все следующее:
- а) минимальную площадь поперечного сечения отверстий менее 0,45 мм²;
 - б) пропорцию формы отверстий более 4,52; и
 - в) угол наклона отверстий к поверхности 25 градусов или менее; или

(п. 9.5.3.3.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.3.3.2. Имеющих все следующее:
- а) минимальную площадь поперечного сечения отверстий менее 0,12 мм²;
 - б) пропорцию формы отверстий более 5,65; и
 - в) угол наклона отверстий к поверхности более 25 градусов

(п. 9.5.3.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 9.5.3.3 не применяется к технологиям получения цилиндрических прямолинейных сквозных отверстий с постоянным радиусом

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Для целей пункта 9.5.3.3:

а) площадь поперечного сечения - площадь отверстия в плоскости, перпендикулярной оси отверстия;

б) пропорция формы отверстия - отношение номинальной длины вдоль оси отверстия к квадратному корню его минимальной площади поперечного сечения;

в) угол наклона - острый угол, измеренный между осью отверстия и плоскостью, касательной к аэродинамической поверхности в точке вхождения в нее этой оси.

2. Методы получения отверстий, описанных в пункте 9.5.3.3, включают обработку лазерным лучом, водяной струей, электрохимическую обработку (ЭХО) или электроэрозионную обработку (ЭЭО);

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 13.12.2018 N 714)

9.5.3.4. Технологии, требуемые для разработки или производства вертолетных систем передачи мощности или систем передачи мощности на летательном аппарате с поворотным крылом или поворотными винтами;

9.5.3.5. Технологии разработки или производства поршневого дизельного двигателя силовой установки наземного транспортного средства, имеющего все нижеследующие характеристики:

а) объем камеры 1,2 м³ или меньше;

б) полную выходную мощность более 750 кВт, измеренную по стандартам 80/1269/ЕЕС, ИСО 2534 или по их национальным эквивалентам; и

в) удельную мощность более 700 кВт/м³

Техническое примечание.

Объем камеры:

произведение трех линейных ортогональных размеров, измеренных следующим образом:

длина - длина коленчатого вала от фланца до наружной поверхности маховика;

ширина - наибольшее из следующих измерений:

а) наружный размер между клапанными

крышками;

б) расстояние между наружными кромками головок цилиндров; или

в) диаметр картера маховика;
высота - наибольшее из следующих измерений:

а) расстояние от геометрической оси коленчатого вала до верхней плоскости крышки клапанного механизма (или головки цилиндра) плюс удвоенная длина хода поршня; или

б) диаметр картера маховика

9.5.3.6. Технологии, требуемые для производства специально разработанных компонентов для дизельных двигателей с высокой выходной мощностью:

9.5.3.6.1. Технологии, требуемые для производства систем двигателя, имеющего все нижеперечисленные компоненты, в которых используются керамические материалы, определенные в пункте 1.3.7:

а) гильзы цилиндров;

б) поршни;

в) головки цилиндров; и

г) один или более иных компонентов (включая выпускные каналы, турбоагнетатели для турбонаддува, направляющие клапанов, клапанные блоки или изолированные топливные инжекторы);

9.5.3.6.2. Технологии, требуемые для производства турбоагнетательных систем с одноступенчатыми компрессорами, имеющих все следующие характеристики:

а) степень сжатия 4:1 или выше;

б) расход топлива в диапазоне от 30 кг/мин до 130 кг/мин; и

в) способность изменять проходное сечение компрессора или турбины;

9.5.3.6.3. Технологии, требуемые для производства специально разработанных многокомпонентных систем впрыска топлив (например, дизельного топлива или топлива для реактивных двигателей) с изменяющимися в сторону снижения значениями вязкости при температуре 310,8 К (37,8 °С) в диапазоне от 2,5 сСт для дизельного топлива до 0,5 сСт для бензина, и имеющих все следующее:

а) величину впрыска, превышающую 230 мм³ за один впрыск в один цилиндр; и

б) электронное управление, специально разработанное для автоматического переключения характеристик регулятора в зависимости от свойств топлива в целях обеспечения тех же характеристик двигателя при использовании соответствующих датчиков;

9.5.3.7.

Технологии, требуемые для разработки или производства дизельных двигателей с высокой выходной мощностью, с твердой, газофазной или жидкопленочной (или их комбинациями) смазкой стенок цилиндров, позволяющей работать при температуре выше 723 К (450 °С), измеряемой на стенке цилиндра, на верхней границе перемещения верхнего поршневого кольца

Техническое примечание.

Дизельные двигатели с высокой выходной мощностью - двигатели с заданным средним эффективным тормозным давлением 1,8 МПа или выше при скорости 2300 об/мин и при условии, что номинальная скорость составляет 2300 об/мин или выше;

9.5.3.8.

Технологии, требуемые для электронно-цифровых систем управления газотурбинными двигателями (систем FADEC):

9.5.3.8.1.

Технологии разработки для установления функциональных требований к компонентам систем FADEC в целях регулировки тяги двигателя или мощности на валу (например, временные константы и точность обратной связи датчика, скорость коррекции топливного клапана);

9.5.3.8.2.

Технологии разработки или производства компонентов контроля и диагностики, пригодных только для систем FADEC и используемых для регулировки тяги двигателя или мощности на валу;

9.5.3.8.3.

Технологии разработки алгоритмов управления, включая исходную программу, пригодных только для систем FADEC и используемых для регулировки тяги двигателя или мощности на валу

Примечание.

Пункт 9.5.3.8 не применяется к техническим данным, относящимся к установке двигателя на самолет, которые в соответствии с требованиями органа, уполномоченного в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД, должны быть опубликованы для общего

пользования (например, руководство по установке, инструкции по эксплуатации, инструкции для поддержания летной годности), или характеристикам интерфейса (например, обработка на входе/выходе, задание тяги планера или мощности на валу)

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.

В отношении технологий разработки или производства электронно-цифровых систем управления двигателями (систем FADEC) и их компонентов, указанных в пункте 9.5.3.8, см. также пункт 9.5.3.2 раздела 2;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9.5.3.9. Технологии для регулируемых систем проточной части, разработанных для поддержания устойчивости двигателя, для компрессорных турбин, турбин вентилятора, силовых турбин или реактивных сопел:

9.5.3.9.1. Технологии разработки для получения функциональных требований для компонентов, которые поддерживают устойчивость двигателя;

9.5.3.9.2. Технологии разработки или производства ключевых компонентов регулируемых систем проточной части, поддерживающих устойчивость двигателя;

9.5.3.9.3. Технологии разработки алгоритмов управления, включая исходный код, уникальный для регулируемой системы проточной части, поддерживающих устойчивость двигателя

Примечание.

Пункт 9.5.3.9 не применяется к технологиям разработки или производства любого из следующего:

а) лопастей входного направляющего аппарата;

б) лопастей вентилятора с изменяемым шагом или тягового вентилятора;

в) регулируемых лопаток компрессора;

г) клапанов перепуска воздуха от компрессора; или

д) регулируемой геометрии проточной части для обратной тяги

9.5.3.10. Технология, требуемая для разработки систем складывания крыльев и предназначенная для оснащенных газотурбинными двигателями ЛА с неизменяемой геометрией крыла

РАЗДЕЛ 2
"ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ" ТОВАРЫ И ТЕХНОЛОГИИ

N пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
КАТЕГОРИЯ 1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СВЯЗАННЫЕ С НИМИ ОБОРУДОВАНИЕ И СНАРЯЖЕНИЕ		
1.1.	Системы, оборудование и компоненты	
1.1.1.	Конструкции из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, состоящие из органической матрицы и волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.3 или 1.3.10.4 раздела 1	3926 90 920 0; 3926 90 970
(п. 1.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)		
1.1.1.1 - 1.1.1.2.	Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714	
1.1.1.2.1.	Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714	
Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714		
1.1.1.2.2.	Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714	
Примечания. Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714		
1.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет	
1.3.	Материалы	
1.3.1.	Материалы, специально разработанные для поглощения электромагнитного излучения, или полимеры, обладающие собственной проводимостью:	
(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)		
1.3.1.1.	Материалы для поглощения электромагнитных волн в области частот от 2×10^8 Гц до 3×10^{12} Гц	3815 19; 3910 00 000 2; 3910 00 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Пункт 1.3.1.1 не применяется:

а) к поглотителям войлочного типа, изготовленным из натуральных и синтетических волокон, содержащим немагнитный наполнитель;

б) к поглотителям, не имеющим магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы,

клинья и спиралевидные поверхности;

в) к плоским поглотителям, имеющим все нижеперечисленные характеристики:

1) изготовленным из любых следующих материалов:

вспененных полимерных материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органических материалов, включая связующие, обеспечивающих более 5% отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных выдерживать температуры, превышающие 450 К (177 °С); или

керамических материалов, обеспечивающих более 20% отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных выдерживать температуры, превышающие 800 К (527 °С)

Техническое примечание.

Для целей подпункта 1 пункта "в" примечания 1 к пункту 1.3.1.1 образцы для проведения испытаний на поглощение должны иметь форму квадрата со стороной не менее пяти длин волн средней частоты и располагаться в дальней зоне излучающего элемента;

2) прочность при растяжении менее 7×10^6 Н/м²; и

3) прочность при сжатии менее 14×10^6 Н/м²;

г) к плоским поглотителям, выполненным из спеченного феррита и имеющим все нижеперечисленные характеристики:

удельный вес более 4,4 г/см³; и максимальную рабочую температуру 548 К (275 °С).

2. Магнитные материалы для обеспечения поглощения волн, указанные в примечании 1 к пункту 1.3.1.1, не освобождаются от контроля, если они содержатся в красках

1.3.1.2. Материалы для поглощения волн на частотах, 3815 19;
превышающих $1,5 \times 10^{14}$ Гц, но ниже, чем $3,7 \times 10^{14}$ Гц, и непрозрачные для видимого света 3910 00 000 2;
3910 00 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 1.3.1.2 не применяется к материалам, специально разработанным или определенным для применения в лазерной маркировке или сварке полимеров;

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.1.3.	Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью более 10 000 См/м (Сименс/м) или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/м ² , полученные на основе любого из следующих полимеров:	
1.3.1.3.1.	Полианилина;	3909 39 000 0
1.3.1.3.2.	Полипиррола;	3911 90 990 0
1.3.1.3.3.	Политиофена;	3911 90 990 0
1.3.1.3.4.	Полифенилен-винилена; или	3911 90 990 0
1.3.1.3.5.	Политиенилен-винилена	3919 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Объемная электропроводность и поверхностное удельное сопротивление должны определяться в соответствии со стандартной методикой ASTM D-257 или ее национальным эквивалентом

Примечание.

Пункт 1.3.1.3 не применяется к материалам в жидком виде

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.2.	Композиционные материалы с керамической матрицей:	
--------	---	--

(п. 1.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.2.1.	Композиционные материалы типа керамика-керамика с оксидными или стеклянными матрицами, усиленными любым из следующего:	2849; 2850 00; 8803 90 200 0; 8803 90 300 0;
	а) непрерывными волокнами любой из следующих систем:	8803 90 900 0; 9306 90
	AL ₂ O ₃ (CAS 1344-28-1); или	
	Si-C-N; или	

Примечание.

Подпункт "а" пункта 1.3.2.1 не применяется к композиционным материалам, армированным указанными волокнами из этих систем, имеющими предел прочности при растяжении ниже 700 МПа при температуре 1273 К (1000 °С) или деформацию ползучести более 1% при напряжении 100 МПа и температуре 1273 К (1000 °С) за 100 ч

б) волокнами, имеющими все следующие характеристики:

изготовлены из любых следующих материалов:

Si-N;
Si-C;
Si-Al-O-N; или
Si-O-N; и
имеют удельную прочность при растяжении,
превышающую $12,7 \times 10^3$ м;

(п. 1.3.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

1.3.2.2. Композиционные материалы типа 2849 20 000 0;
керамика-керамика с непрерывной 2849 90 100 0;
металлической фазой или без нее, включающие 2850 00 200 0;
частицы, нитевидные кристаллы или волокна, в 8113 00 200 0;
которых матрица образована из карбидов или 8113 00 900 0
нитридов кремния, циркония или бора

1.3.3. Волокнистые или нитевидные материалы:

1.3.3.1. Неорганические волокнистые или нитевидные 8101 96 000 0;
материалы, имеющие все следующие 8101 99 900 0;
характеристики: 8108 90 300 9;
8108 90 900 9

а) удельный модуль упругости, превышающий
 $2,54 \times 10^6$ м; и

б) точку плавления, размягчения, разложения
или сублимации в инертной среде,
превышающую температуру 1922 К (1649 °С)

Примечание.

Пункт 1.3.3.1 не применяется:

а) к дискретным, многофазным,
поликристаллическим волокнам оксида
алюминия в виде рубленых волокон или
беспорядочно уложенных в матах, содержащим
3% или более (по весу) диоксида кремния и
имеющим удельный модуль упругости менее 10×10^6 м;

б) к молибденовым волокнам и волокнам из
молибденовых сплавов;

в) к волокнам бора;

г) к дискретным керамическим волокнам с
температурой плавления, размягчения,
разложения или сублимации в инертной среде
ниже 2043 К (1770 °С)

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Для целей расчета удельного модуля
упругости волокнистых или нитевидных
материалов, определенных в пункте 1.3.3.1, его
значение должно определяться с
использованием Метода А, описанного в
международном стандарте ISO 10618 (2004) или
его национальном эквиваленте.

2. Оценка удельного модуля упругости волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.3, должна основываться на механических свойствах содержащихся в них однонаправленных моноволокон до их переработки в неоднаправленные волокнистые или нитевидные материалы;

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.3.2. Волокнистые или нитевидные материалы, имеющие любой из следующих составов:

1.3.3.2.1. Состоящие из любого из нижеследующих материалов:

1.3.3.2.1.1. Полиэфиримидов, определенных в пункте 1.3.8.1 раздела 1; или

5402 11 000 0;
5402 20 000;
5402 49 000 0;
5404 12 000 0;
5404 19 000 0;
5501 10 000 1;
5501 20 000 0;
5501 90 000 0;
5503 11 000 0;
5503 20 000 0;
5503 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.3.2.1.2. Материалов, определенных в пунктах 1.3.8.2 - 1.3.8.5 раздела 1; или

5402 20 000;
5402 49 000 0;
5404 12 000 0;
5404 19 000 0;
5501 20 000 0;
5501 90 000 0;
5503 20 000 0;
5503 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.3.2.2. Состоящие из материалов, определенных в пункте 1.3.3.2.1.1 или 1.3.3.2.1.2, и связанные с волокнами других типов, определенных в пункте 1.3.10.1, 1.3.10.2 или 1.3.10.3 раздела 1

1.3.4. Следующие материалы:

1.3.4.1. Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50% (по весу)

2844 20 510 0;
2844 20 590 0;
2844 20 990 0

Примечание.

Пункт 1.3.4.1 не применяется:

а) к поставкам, содержащим плутоний в количестве 1 г или менее;

б) к поставкам, содержащим три эффективных грамма плутония или менее при использовании в

качестве чувствительного элемента в приборах;

- 1.3.4.2. Предварительно обогащенный нептуний-237 в 2844 40 200 0;
любой форме 2844 40 300 0

Примечание.

Пункт 1.3.4.2 не применяется к поставкам, содержащим нептуний-237 в количестве 1 г или менее

Техническое примечание.

Материалы, указанные в пункте 1.3.4, обычно используются для ядерных источников тепла

- 1.4. Программное обеспечение

- 1.4.1. Программное обеспечение для разработки определенных в настоящем разделе композиционных материалов с объемной или слоистой структурой на основе органических, металлических или углеродных матриц

- 1.5. Технология

- 1.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства конструкций из композиционных материалов, определенных в пункте 1.1.1, или материалов, определенных в пункте 1.3

- 1.5.2. Иные нижеследующие технологии:

- 1.5.2.1. Технологии сборки, эксплуатации или восстановления материалов, определенных в пункте 1.3.1;

- 1.5.2.2. Технологии восстановления конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, определенных в пункте 1.1.1, или композиционных материалов, определенных в пункте 1.3.2.1 или 1.3.2.2

Примечание.

Пункт 1.5.2.2 не применяется к технологиям ремонта элементов конструкций гражданских летательных аппаратов с использованием углеродных волокнистых или нитевидных материалов и эпоксидных смол, содержащимся в руководствах производителя летательных аппаратов

КАТЕГОРИЯ 2. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ

- 2.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 2.2. Испытательное, контрольное и
производственное оборудование - нет
- 2.3. Материалы - нет

- 2.4. Программное обеспечение
- 2.4.1. Программное обеспечение иное, чем определенное в пункте 2.4.2 раздела 1, специально разработанное для разработки или производства следующего оборудования:
а) определенного в пункте 2.2.1.1, подпункте "а" пункта 2.2.1.2 или подпункте "б" пункта 2.2.1.2 раздела 1 и имеющего однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше);
б) определенного в подпункте "б" пункта 2.2.1.2, пункте 2.2.1.4, 2.2.1.6 или 2.2.3 раздела 1

(п. 2.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

- 2.5. Технология
- 2.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки программного обеспечения, определенного в пункте 2.4, или разработки либо производства следующего оборудования:
а) определенного в пункте 2.2.1.1, подпункте "а" пункта 2.2.1.2 или подпункте "б" пункта 2.2.1.2 раздела 1 и имеющего однонаправленную повторяемость позиционирования вдоль одной линейной оси или более, равную 0,9 мкм или менее (лучше);
б) определенного в подпункте "б" пункта 2.2.1.2, пункте 2.2.1.4, 2.2.1.6 или 2.2.3

(п. 2.5.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

КАТЕГОРИЯ 3. ЭЛЕКТРОНИКА

- 3.1. Системы, оборудование и компоненты
- 3.1.1. Атомные эталоны частоты, пригодные для 8543 20 000 0 применения в космосе
- 3.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет

(п. 3.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 3.2.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519
- 3.3. Материалы - нет
- 3.4. Программное обеспечение
- 3.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства

оборудования, определенного в пункте 3.1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.5. Технология

3.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 3.1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

КАТЕГОРИЯ 4. ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

4.1. Системы, оборудование и компоненты

4.1.1. ЭВМ и сопутствующее оборудование, 8471 специально разработанные как радиационно стойкие при превышении любого из определенных ниже требований, а также электронные сборки и специально разработанные компоненты для них:

а) общей дозы 5×10^3 Гр (по кремнию) [5×10^5 рад];

б) мощности дозы 5×10^6 Гр (по кремнию)/с [5×10^8 рад/с]; или

в) сбоя от однократного события 10^{-8} ошибок/бит/день

Примечание.

Пункт 4.1.1 не применяется к ЭВМ, специально разработанным для гражданских летательных аппаратов

4.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет

4.3. Материалы - нет

4.4. Программное обеспечение

4.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 4.1, или для разработки или производства цифровых ЭВМ, имеющих приведенную пиковую производительность (ППП), превышающую 16 взвешенных ТераФЛОПС (ВТ)

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

4.5. Технология

4.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства следующего оборудования или программного обеспечения:

- а) оборудования, определенного в пункте 4.1;
- б) цифровых ЭВМ, имеющих приведенную пиковую производительность (ППП), превышающую 16 взвешенных ТераФЛОПС (ВТ); или
- в) программного обеспечения, определенного в пункте 4.4

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Особое примечание.

В отношении определения ППП для цифровых ЭВМ, указанных в пунктах 4.4.1 и 4.5.1, пользоваться техническим примечанием к категории 4 раздела 1

КАТЕГОРИЯ 5

Часть 1. Телекоммуникации

- 5.1.1. Системы, оборудование и компоненты (телекоммуникационные системы, оборудование (аппаратура), компоненты и принадлежности, определенные ниже)
- 5.1.1.1. Телекоммуникационные системы и оборудование, а также специально разработанные для них компоненты и принадлежности, имеющие любую из следующих характеристик, функций или возможностей:
 - 5.1.1.1.1. Являющиеся радиоаппаратурой, использующей методы расширения спектра, включая метод скачкообразной перестройки частоты, определенной в пункте 5.1.1.2.4 раздела 1, имеющей любую из следующих характеристик:
 - а) коды расширения, программируемые пользователем; или
 - б) общую ширину передаваемой полосы частот выше 50 кГц, при этом она в 100 или более раз превышает ширину полосы частот любого единичного информационного канала; или

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Подпункт "б" пункта 5.1.1.1.1 не применяется к радиоаппаратуре, специально разработанной для использования с любым из следующего:

- а) гражданскими системами сотовой радиосвязи; или
- б) стационарными или мобильными наземными спутниковыми станциями для гражданских коммерческих сетей связи

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.1.1 не применяется к аппаратуре, разработанной для эксплуатации с выходной мощностью 1,0 Вт или менее;

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.1.2. Являющиеся радиоприемными устройствами с цифровым управлением, имеющими все следующие характеристики:

а) более 1000 каналов;

б) время переключения канала менее 1 мс;

в) автоматический поиск или сканирование в части спектра электромагнитных волн; и

г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.1.2 не применяется к устройствам, специально разработанным для использования с гражданскими системами сотовой радиосвязи

Техническое примечание.

Время переключения канала - время (задержка по времени), необходимое для перехода с одной приемной частоты на другую для достижения диапазона частот в пределах $\pm 0,05\%$ от значения конечной определенной приемной частоты. Изделия, имеющие заданный приемный частотный диапазон в пределах менее $\pm 0,05\%$ около их центральной частоты, определяются как неспособные к переключению частоты канала (часть 1 категории 5)

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.1.1.2. Оборудование, противодействующее самодельным взрывным устройствам, и сопутствующее оборудование:

5.1.1.2.1. Радиочастотное (RF) передающее оборудование, не определенное в пункте 5.1.1.6 раздела 1, разработанное или модифицированное для преждевременного приведения в действие самодельных взрывных устройств или предотвращения их инициирования; 8517 62 000 9; 8517 69 900 0; 8526 10 000 9

5.1.1.2.2. Оборудование, использующее методы, разработанные для поддержания линии радиосвязи на тех же частотных каналах, на которых осуществляется передача находящимся вблизи оборудованием, определенным в пункте 5.1.1.2.1 8517 62 000 9; 8517 69 900 0; 8526 10 000 9

(п. 5.1.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 5.2.1. Испытательное, контрольное и производственное оборудование (телекоммуникационное испытательное, контрольное и производственное оборудование (аппаратура), компоненты и принадлежности, определенные ниже)
- 5.2.1.1. Оборудование и специально разработанные компоненты или принадлежности для него, специально разработанные для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.
Пункт 5.2.1.1 не применяется к оборудованию определения параметров оптического волокна

- 5.3.1. Материалы - нет
- 5.4.1. Программное обеспечение
- 5.4.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1
- 5.4.1.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159
- 5.5.1. Технология
- 5.5.1.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1, или программного обеспечения, определенного в пункте 5.4.1.1

Часть 2. Защита информации - нет

КАТЕГОРИЯ 6. ДАТЧИКИ И ЛАЗЕРЫ

- 6.1. Системы, оборудование и компоненты
- 6.1.1. Акустика (акустические системы, оборудование (аппаратура) и компоненты, определенные ниже)
- 6.1.1.1. Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:
- 6.1.1.1.1. Активные (передающие или приемно-передающие) системы, оборудование и специально разработанные компоненты для них:
- 6.1.1.1.1.1. Системы или передающие и приемные антенные решетки, разработанные для обнаружения или определения местоположения, имеющие любую из следующих характеристик: 9014 80 000 0; 9015 80 910 0

а) частоту передачи ниже 5 кГц или уровень звукового давления выше 224 дБ (опорного давления 1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 5 кГц до 10 кГц;

б) уровень звукового давления выше 224 дБ (опорного давления 1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне от 10 кГц до 24 кГц включительно;

в) уровень звукового давления выше 235 дБ (опорного давления 1 мкПа на 1 м) для оборудования с рабочей частотой в диапазоне между 24 кГц и 30 кГц;

г) формирование лучей уже 1 градуса по любой оси и рабочую частоту ниже 100 кГц;

д) разработанные для эксплуатации с дальностью абсолютно надежного обнаружения целей на дисплее более 5120 м; или

е) разработанные для выдерживания давления при нормальной эксплуатации на глубинах, превышающих 1000 м, и имеющие преобразователи с любым из следующего: динамической компенсацией давления; или содержащие преобразующие элементы, изготовленные не из титаната-цирконата свинца;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.1.2. Активные индивидуальные гидролокационные системы, специально разработанные или модифицированные для невоенного применения в целях обнаружения, определения местоположения и автоматической классификации пловцов или водолазов (аквалангистов) и имеющие все следующие характеристики:

8907 90 000 9;
9014 80 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 910 0;
9015 80 930 0

а) дальность обнаружения более 530 м;

б) среднеквадратичное значение точности определения положения меньше (лучше) 15 м, измеренной на расстоянии 530 м; и

в) полосу пропускания передаваемого импульсного сигнала более 3 кГц

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Для целей пункта 6.1.1.1.1.2 при разнообразных дальностях обнаружений, определенных для различных внешних условий, используется наибольшая дальность обнаружения

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.1 не применяется к следующему оборудованию:

а) эхолотам, работающим вертикально, не включающим функцию сканирования в диапазоне более ± 20 градусов и ограниченным измерением глубины воды, расстояния до погруженных в нее или затопленных объектов или промысловой разведкой;

б) следующим акустическим буям:
аварийным акустическим маякам;
акустическим буям с дистанционным управлением, специально разработанным для перемещения или возвращения в подводное положение;

6.1.1.1.2. Пассивные системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:

6.1.1.1.2.1. Гидрофоны с любой из следующих характеристик:

а) включающие непрерывные гибкие чувствительные элементы; 9014 80 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 930 0

б) включающие гибкие сборки дискретных чувствительных элементов с диаметром или длиной менее 20 мм и с расстоянием между элементами менее 20 мм; 9014 80 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 930 0

в) имеющие любые из следующих чувствительных элементов: 9014 80 000 0;
9015 80 930 0

волоконно-оптические;
пьезоэлектрические из полимерных пленок, отличные от поливинилиденфторида (PVDF) и его сополимеров {P(VDF-TrFE) и P(VDF-TFE)} (поли(винилиденфторид-трифторэтилен) и поли(винилиденфторид-тетрафторэтилен));
гибкие пьезоэлектрические из композиционных материалов;
пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3$ - $PbTiO_3$ или PMN-PT), выращенные из твердого раствора; или
пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата свинца-индия/ниобата свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(In_{1/2}Nb_{1/2})O_3$ - $Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3$ - $PbTiO_3$ или PIN-PMN-PT), выращенные из твердого раствора

Технические примечания:

1. Пьезоэлектрические чувствительные элементы из полимерной пленки состоят из поляризованной полимерной пленки, которая натянута на несущую конструкцию или катушку и прикреплена к ним.

2. Гибкие пьезоэлектрические чувствительные элементы из композиционных материалов содержат пьезоэлектрические керамические

частицы или волокна, объединенные между собой электроизоляционной акустически прозрачной резиной, полимерным или эпоксидным связующим, которые являются неотъемлемой частью чувствительных элементов;

г) разработанные для эксплуатации на глубинах, превышающих 35 м, с компенсацией ускорения; или

9014 80 000 0;
9015 80 930 0

д) разработанные для эксплуатации на глубинах, превышающих 1000 м

9014 80 000 0;
9015 80 930 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Контрольный статус гидрофонов, специально разработанных для другого оборудования, определяется контрольным статусом этого оборудования

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Гидрофоны состоят из одного или более чувствительных элементов, формирующих один акустический выходной канал.

Гидрофоны, которые включают множество элементов, могут называться гидрофонной группой;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.2.2. Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любое из следующего:

9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

а) гидрофонные группы, расположенные с шагом менее 12,5 м или имеющие возможность модификации для расположения гидрофонных групп с шагом менее 12,5 м;

б) разработанные или имеющие возможность модификации для работы на глубинах, превышающих 35 м

Техническое примечание.

Возможность модификации, указанная в подпунктах "а" и "б" пункта 6.1.1.1.2.2, означает наличие резерва, позволяющего изменять схему соединений или внутренних связей для усовершенствования гидрофонной группы по ее размещению или изменению пределов рабочей глубины. Таким резервом является возможность монтажа: запасных проводников в количестве, превышающем 10% от числа рабочих проводников связи; блоков настройки конфигурации гидрофонной группы или внутренних устройств, ограничивающих глубину погружения, что обеспечивает регулировку или контроль более чем одной гидрофонной группы;

в) датчики направленного действия, определенные в пункте 6.1.1.1.2.4;

г) продольно армированные рукава решетки;

д) собранные решетки диаметром менее 40 мм; или

е) гидрофоны с характеристиками, определенными в пункте 6.1.1.1.2.1 раздела 1; или

ж) гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7 раздела 1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Гидрофонные решетки состоят из нескольких гидрофонов, формирующих многочисленные акустические выходные каналы;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 6.1.1.1.2.3. Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов; 9014 80 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0
- 6.1.1.1.2.4. Датчики направленного действия, имеющие все следующие характеристики: 9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 110 0;
9015 80 930 0
- а) точность лучше $\pm 0,5$ градуса; и
- б) разработанные для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо имеющие регулируемое или сменное чувствительное устройство измерения глубины, разработанное для работы на глубинах, превышающих 35 м;
- 6.1.1.1.2.5. Донные или погруженные кабельные гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих составляющих: 8907 90 000 9;
9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0
- а) объединяющие гидрофоны, определенные в пункте 6.1.1.1.2.1 раздела 1;
- б) объединяющие сигнальные модули многоэлементной гидрофонной группы, имеющие все следующие характеристики:
разработанные для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо обладающие

регулируемым или сменным чувствительным устройством измерения глубины для работы на глубинах, превышающих 35 м; и обладающие возможностью оперативного взаимодействия с модулями буксируемых акустических гидрофонных решеток; или

в) объединяющие гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7 раздела 1;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.1.1.2.6. Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для систем донных кабельных антенн или кос, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование диаграммы направленности, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований либо процессов 8907 90 000 9;
9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.2 также применяется к приемному оборудованию и специально разработанным для него компонентам, независимо от того, относится ли оно при штатном применении к самостоятельному активному оборудованию или нет

6.1.2. Оптические датчики или приборы

6.1.2.1. Приемники оптического излучения:

6.1.2.1.1. Следующие твердотельные приемники оптического излучения, пригодные для применения в космосе:

Примечание.

Для целей пункта 6.1.2.1.1 твердотельные приемники оптического излучения включают фокальные матричные приемники

6.1.2.1.1.1. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие все следующие характеристики: 8541 40 900 0

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 10 нм до 300 нм; и

б) чувствительность менее 0,1% относительно максимального значения для длин волн, превышающих 400 нм;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.1.2. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие все следующие характеристики: 8541 40 900 0

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 900 нм до 1200 нм; и

б) постоянную времени отклика приемника 95 нс или менее;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.1.3. Твердотельные приемники оптического излучения, имеющие максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30 000 нм; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.1.4. Фокальные матричные приемники, пригодные для применения в космосе, имеющие в матрице более 2048 элементов и максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.2. Следующие электронно-оптические преобразователи (ЭОП):

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.2 не применяется к фотоэлектронным умножителям (ФЭУ) без формирования изображений, имеющим электронно-чувствительное устройство в вакууме, ограниченным исключительно любым из следующего:

а) единственным металлическим анодом; или

б) металлическими анодами с межцентровым расстоянием более 500 мкм

Техническое примечание.

"Зарядовое умножение" является формой электронного усиления изображения и характеризуется созданием носителей зарядов в результате процесса ударной ионизации. Приемниками оптического излучения с зарядовым умножением могут быть электронно-оптические преобразователи, твердотельные приемники оптического излучения или фокальные матричные приемники

6.1.2.1.2.1. Электронно-оптические преобразователи, имеющие все нижеперечисленное: 8540 20 800 0

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 400 нм до 1050 нм;

б) электронное усиление изображения,

использующее любое из следующего:
микроканальную пластину с расстоянием между центрами каналов (межцентровым расстоянием) 12 мкм или менее; или
электронный чувствительный элемент с шагом небинированных пикселей 500 мкм или менее, специально разработанный или модифицированный для достижения зарядового умножения иначе, чем в микроканальной пластине; и

в) следующие фотокатоды:
многощелочные фотокатоды (например, S-20 и S-25) с интегральной чувствительностью более 700 мкА/лм;
GaAs или GaInAs фотокатоды;
другие полупроводниковые фотокатоды на основе соединений III - V;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.2.1.2.2. Электронно-оптические преобразователи, 8540 20 800 0
имеющие все нижеперечисленное:

а) максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1800 нм;

б) электронное усиление изображения, использующее любое из следующего:
микроканальную пластину с расстоянием между центрами каналов (межцентровым расстоянием) 12 мкм или менее; или
электронный чувствительный элемент с шагом небинированных пикселей 500 мкм или менее, специально разработанный или модифицированный для достижения зарядового умножения иначе, чем в микроканальной пластине; и

в) полупроводниковые фотокатоды на основе соединений III - V (например, GaAs или GaInAs) и фотокатоды на эффекте переноса электронов с максимальной спектральной чувствительностью более 15 мА/Вт;

6.1.2.1.3. Следующие фокальные матричные приемники, непригодные для применения в космосе:

Техническое примечание.
Линейные или двумерные многоэлементные матричные приемники оптического излучения называются фокальными матричными приемниками

6.1.2.1.3.1. Фокальные матричные приемники, имеющие все 8541 40 900 0
нижеперечисленное:

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 900 нм до 1050 нм; и

б) любую из следующих характеристик:
постоянную времени отклика приемника менее 0,5 нс; или
являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие максимальную спектральную чувствительность, превышающую 10 мА/Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.2. Фокальные матричные приемники, имеющие все 8541 40 900 0 нижеперечисленное:

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1050 нм до 1200 нм; и

б) любую из следующих характеристик:
постоянную времени отклика приемника 95 нс или менее; или
являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие максимальную спектральную чувствительность, превышающую 10 мА/Вт;

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.3. Нелинейные (двухмерные) фокальные матричные приемники, имеющие отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30 000 нм; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Особое примечание.
Микроболометрические фокальные матричные приемники, непригодные для применения в космосе, на основе кремния и другого материала определяются только по пункту 6.1.2.1.3.6;

6.1.2.1.3.4. Линейные (одномерные) фокальные матричные приемники, имеющие все нижеперечисленное: 8541 40 900 0

а) отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 3000 нм; и

б) любую из следующих характеристик:
отношение размера элемента приемника в направлении сканирования к размеру элемента приемника в направлении поперек сканирования менее 3,8; или
обработку сигналов в элементе приемника

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.
Для целей подпункта "б" пункта 6.1.2.1.3.4

"направление поперек сканирования" определяется как направление вдоль оси, параллельной линейке элементов приемника, а "направление сканирования" определяется как направление вдоль оси, перпендикулярной линейке элементов приемника

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.3.4 не применяется к фокальным матричным приемникам на основе германия, содержащим не более 32 детекторных элементов;

6.1.2.1.3.5. Линейные (одномерные) фокальные матричные приемники, имеющие отдельные элементы с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 3000 нм до 30 000 нм; 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.2.1.3.6. Нелинейные (двухмерные) инфракрасные фокальные матричные приемники на основе микролометрического материала, для отдельных элементов которых не применяется спектральная фильтрация чувствительности в диапазоне длин волн от 8000 нм до 14 000 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.2.1.3.6 микролометр определяется как тепловой приемник инфракрасного излучения, у которого формирование соответствующего выходного сигнала происходит за счет изменения температуры приемника при поглощении инфракрасного излучения;

6.1.2.1.3.7. Фокальные матричные приемники, имеющие все нижеперечисленное: 8541 40 900 0

а) отдельные элементы приемника с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 400 нм до 900 нм;

б) являющиеся специально разработанными или модифицированными для достижения зарядового умножения и имеющие в спектральном диапазоне, превышающем 760 нм, максимальную спектральную чувствительность выше 10мА/Вт; и

в) более 32 элементов

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 6.1.2.1.3.7 не применяется к следующим фокальным матричным приемникам, специально разработанным или модифицированным для достижения зарядового умножения:

а) линейным (одномерным), имеющим 4096 элементов или менее;

б) нелинейным (двухмерным), имеющим в одном направлении максимум 4096 элементов при общем количестве элементов 250 000 или менее

Примечания:

1. Пункт 6.1.2.1.3 включает фоторезистивные и фотовольтаические матрицы.

2. Пункт 6.1.2.1.3 не применяется:

а) к многоэлементным приемникам (с числом элементов не более 16) с фоточувствительными элементами из сульфида или селенида свинца (PbS или PbSe соответственно);

б) к пироэлектрическим приемникам на основе любого из следующих материалов: триглицинсульфата и его производных; титаната свинца-лантана-циркония (PLZT керамики) и его производных; танталата лития (LiTaO₃); поливинилиденфторида и его производных; или ниобата бария-стронция (BaStNbO₃) и его производных;

в) к фокальным матричным приемникам, специально разработанным или модифицированным для реализации зарядового умножения, имеющим ограниченное конструкцией значение максимальной спектральной чувствительности 10 мА/Вт или менее для длин волн, превышающих 760 нм, и имеющим все нижеперечисленное:

1) включенный в их конструкцию механизм ограничения чувствительности без возможности его удаления или модификации; и

2) любое из следующего: механизм ограничения чувствительности, являющийся неотъемлемой частью конструкции приемника; или фокальный матричный приемник, действующий только вместе с установленным механизмом ограничения чувствительности

Техническое примечание.

Механизм ограничения чувствительности приемника является неотъемлемой частью конструкции приемника и разработан с отсутствием возможности его удаления или модификации без приведения приемника в нерабочее состояние.

3. Пункт 6.1.2.1.3 не применяется к следующим фокальным матричным приемникам:

а) фокальным матричным приемникам на основе силицида платины (PtSi), имеющим менее 10 000 элементов;

б) фокальным матричным приемникам на основе силицида иридия (IrSi);

в) фокальным матричным приемникам на основе антимонида индия (InSb) или селенида свинца (PbSe), имеющим менее 256 элементов;

г) фокальным матричным приемникам на основе арсенида индия (InAs);

д) фокальным матричным приемникам на основе сульфида свинца (PbS);

е) фокальным матричным приемникам на основе арсенида индия-галлия (InGaAs);

ж) фокальным матричным приемникам на квантовых ямах на основе арсенида галлия (GaAs) или галлий-алюминий-мышьяка (GaAlAs), имеющим менее 256 элементов; или

з) фокальным матричным приемникам на основе микроболометров, имеющим менее 8000 элементов.

4. Пункт 6.1.2.1.3 не применяется к следующим фокальным матричным приемникам на основе ртути-кадмий-теллура (HgCdTe):

а) сканирующим матрицам, имеющим любое из следующего:

30 элементов или менее; или

менее трех элементов и включающим временную задержку и накопление сигнала в элементе; или

б) смотрящим матрицам, имеющим менее 256 элементов

Технические примечания:

1. "Сканирующие матрицы" определяются как фокальные матричные приемники, разработанные для использования со сканирующими оптическими системами, которые формируют изображение за счет последовательного просмотра предметов в пространстве.

2. "Смотрящие матрицы" определяются как фокальные матричные приемники, разработанные для использования с несканирующей оптической системой, которая формирует изображение предметов в пространстве

Особое примечание.

Микроболометрические фокальные матричные приемники, непригодные для применения в космосе, определяются только по пункту 6.1.2.1.3.6

6.1.2.2.	Моноспектральные датчики изображения и многоспектральные датчики изображения, разработанные для применения при дистанционном зондировании и имеющие любое из следующего:	8540 89 000 0
	а) мгновенное угловое поле (МУП) менее 200 мкрад; или	
	Примечание. Подпункт "а" пункта 6.1.2.2 не применяется к моноспектральным датчикам изображения с максимумом спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 300 нм до 900 нм и включающим только любые из следующих приемников оптического излучения, непригодных для применения в космосе, или фокальных матричных приемников, непригодных для применения в космосе:	
	а) приборы с зарядовой связью (ПЗС), не разработанные или не модифицированные для достижения зарядового умножения; или	
	б) приборы на основе комплементарной структуры металл-оксид-проводник (МОП-структуры), не разработанные или не модифицированные для достижения зарядового умножения	
	б) разработанные для функционирования в диапазоне длин волн от 400 нм до 30 000 нм и имеющие все нижеперечисленное:	
	1) обеспечивающие выходные данные изображения в цифровом формате; и	
	2) имеющие любую из следующих характеристик: пригодные для применения в космосе; или разработанные для функционирования на борту летательного аппарата, использующие приемники, изготовленные не из кремния, и имеющие МУП менее 2,5 мрад	
6.1.2.3.	Приборы прямого наблюдения изображения, содержащие любое из следующего:	
6.1.2.3.1.	Электронно-оптические преобразователи, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.2.1 или 6.1.2.1.2.2;	8540 20 800 0; 8540 99 000 0; 9005
6.1.2.3.2.	Фокальные матричные приемники, имеющие характеристики, указанные в пункте 6.1.2.1.3; или	8540 99 000 0; 9005
6.1.2.3.3.	Твердотельные приемники оптического излучения, определенные в пункте 6.1.2.1.1	8540 99 000 0; 9005

Техническое примечание.

Под приборами прямого наблюдения изображения понимаются приборы для получения человеком-наблюдателем визуального изображения без преобразования его в электронный сигнал для телевизионного дисплея и без возможности записи или сохранения этого изображения фотографическим, электронным или другим способом

Примечание.

Пункт 6.1.2.3 не применяется к следующим приборам, содержащим фотокатоды на основе материалов, отличных от GaAs или GaInAs:

а) промышленным или гражданским системам охранной сигнализации, управления движением транспорта, промышленного управления перемещением или счета;

б) медицинским приборам;

в) промышленным приборам, используемым для проверки, сортировки или анализа состояния материалов;

г) датчикам контроля пламени для промышленных печей;

д) приборам, специально разработанным для лабораторного использования

6.1.3. Камеры, системы или приборы

Особое примечание.

Для телевизионных и пленочных фотокамер стоп-кадров, специально разработанных или модифицированных для подводного использования, см. пункты 8.1.2.4.1 и 8.1.2.5 раздела 1

6.1.3.1. Камеры формирования изображения:

6.1.3.1.1. Камеры формирования изображения, 8525 80 300 0;
включающие в себя электронно-оптические 8525 80 910;
преобразователи, имеющие характеристики, 8525 80 990 9
указанные в пункте 6.1.2.1.2.1 или 6.1.2.1.2.2

Примечание.

Пункт 6.1.3.1.1 не применяется к камерам формирования изображения, специально разработанным или модифицированным для подводного использования;

6.1.3.1.2. Камеры формирования изображения, 8525 80 110 0;
включающие любые из нижеперечисленных 8525 80 190 0;
фокальных матричных приемников: 8525 80 300 0;
8525 80 910 9;
а) определенных в пунктах 6.1.2.1.3.1 - 8525 80 990 9
6.1.2.1.3.5;

б) определенных в пункте 6.1.2.1.3.6; или

в) определенных в пункте 6.1.2.1.3.7

Примечания:

1. Камеры формирования изображения, определенные в пункте 6.1.3.1.2, включают фокальные матричные приемники, объединенные с электронным устройством для обработки поступивших от них сигналов, позволяющие получить, по крайней мере, выходной аналоговый или цифровой сигнал в момент подачи питания.

2. Подпункт "а" пункта 6.1.3.1.2 не применяется к камерам формирования изображения, включающим в себя линейные фокальные матричные приемники с 12 или меньшим числом элементов без временной задержки и интегрирования сигнала в элементе, разработанным для любого из следующего:

а) промышленных или гражданских систем охранной сигнализации, управления движением транспорта, промышленного управления перемещением или счета;

б) производственного оборудования, используемого для контроля или мониторинга тепловых потоков в зданиях, оборудовании или производственных процессах;

в) производственного оборудования, используемого для контроля, сортировки или анализа состояния материалов;

г) оборудования, специально разработанного для лабораторного использования; или

д) медицинского оборудования.

3. Подпункт "б" пункта 6.1.3.1.2 не применяется к камерам формирования изображения, имеющим любую из следующих характеристик:

а) максимальную частоту смены кадров, равную или меньше 9 Гц;

б) имеющим все нижеследующее:

1) минимальное горизонтальное или вертикальное мгновенное угловое поле (МУП), по крайней мере, 10 мрад/пиксель (миллирадиан/пиксель);

2) включающим объективы с фиксированным фокусным расстоянием без возможности их удаления;

3) не включающим в свой состав дисплей с

отображением прямого наблюдения; и

Техническое примечание.

Отображение прямого наблюдения относится к камере формирования изображения, работающей в инфракрасной области спектра, которая передает визуальное изображение наблюдателю с помощью миниатюрного дисплея, включающего в себя любой светозащитный механизм

4) имеющим любое из нижеследующего:
отсутствие устройств для получения фактически наблюдаемого изображения, обнаруженного в угловом поле; или
разработанным только для одного вида применения и без возможности изменения их пользователем; или

Техническое примечание.

Мгновенное угловое поле (МУП), определенное в пункте "б" примечания 3, является наименьшей величиной, вычисляемой по мгновенному горизонтальному угловому полю (МГУП) или мгновенному вертикальному угловому полю (МВУП).

МГУП равно значению ГУП, отнесенного к количеству горизонтальных чувствительных элементов приемника.

МВУП равно значению ВУП, отнесенного к количеству вертикальных чувствительных элементов приемника

в) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство массой менее трех тонн (вес брутто транспортного средства) и отвечающим всем следующим требованиям:

1) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего:
гражданское пассажирское наземное транспортное средство, для которого они предназначались; или
специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для этих камер; и

2) включающим в себя устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась

Примечание.

В случае необходимости детали изделия предоставляются соответствующему уполномоченному органу Российской Федерации по его требованию, чтобы убедиться в их соответствии условиям, изложенным в подпункте

4 пункта "б" и в пункте "в" вышеупомянутого примечания 3.

4. Подпункт "в" пункта 6.1.3.1.2 не применяется к камерам формирования изображения, имеющим любую из следующих характеристик:

а) отвечающим всем следующим требованиям:

1) специально разработанным для установки в качестве встроенного компонента в системы или оборудование (приборы), предназначенные для работы внутри помещения от штепсельной вилки для стенной розетки, и конструктивно ограниченным только для одного из следующих видов применения:

для мониторинга промышленного процесса, контроля качества или анализа состояния материалов;

в лабораторном оборудовании (приборах), специально разработанном для научных исследований;

в медицинском оборудовании (приборах); или в аппаратуре (приборах) системы обнаружения финансового мошенничества (финансовых подделок); и

2) работающим только тогда, когда они установлены на/в любое из следующего:

системы или оборудование (приборы), для которых они предназначались; или

специально разработанное и сертифицированное оборудование для технического обслуживания и ремонта этих камер; и

3) включающим в себя устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из систем или оборудования (приборов), для которых камера предназначалась;

б) специально разработанным для установки на гражданское пассажирское наземное транспортное средство массой менее трех тонн (вес брутто транспортного средства) или на паром для перевозки пассажиров и транспортных средств, имеющий общую длину 65 м или более, и отвечающим всем следующим требованиям:

1) работающим только тогда, когда они установлены на любое из следующего:

гражданское пассажирское наземное транспортное средство или паром для перевозки пассажиров и транспортных средств, для которого они предназначались; или

специально разработанное и сертифицированное испытательное или тестирующее оборудование для этих камер; и

2) включающим в себя активное устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении ее из транспортного средства, для которого камера предназначалась;

в) имеющим ограниченное конструкцией значение максимальной спектральной чувствительности 10 мА/Вт или менее для длин волн, превышающих 760 нм, и отвечающим всем следующим требованиям:

1) включающим в себя механизм ограничения чувствительности, разработанный с отсутствием возможности его извлечения или изменения; и

2) включающим в себя активное устройство, которое приводит камеру в нерабочее состояние при извлечении из нее механизма ограничения чувствительности;

г) отвечающим всем следующим требованиям:

1) не включающим в свой состав дисплей с отображением прямого наблюдения или дисплей электронного изображения;

2) не имеющим устройств для получения фактически наблюдаемого изображения, обнаруженного в угловом поле;

3) имеющим фокальный матричный приемник, работающий только когда он установлен в камеру, для которой был предназначен; и

4) имеющим фокальный матричный приемник, включающий в себя активное устройство, которое делает его неработоспособным при извлечении из камеры, для которой этот фокальный матричный приемник предназначался; или

Примечание.

В случае необходимости элементы камер предоставляются соответствующему уполномоченному органу Российской Федерации по его требованию, чтобы убедиться в их соответствии условиям, изложенным в подпунктах "а" - "г" вышеупомянутого примечания 4

д) специально разработанным или модифицированным для подводного использования;

6.1.3.1.3.

Камеры формирования изображения, 8525 80 110 0;
включающие твердотельные приемники 8525 80 190 0;
оптического излучения, определенные в пункте 8525 80 300 0;
6.1.2.1.1 8525 80 910 9;
8525 80 990 9

Примечание.

Пункт 6.1.3.1 не применяется к телевизионным или видеокамерам, специально разработанным для телевизионного вещания

6.1.4. Оптика (оптические оборудование (приборы) и компоненты)

6.1.4.1. Компоненты для оптических систем, пригодные для применения в космосе:

6.1.4.1.1. Компоненты облегченного типа с эквивалентной плотностью менее 20% по сравнению со сплошной заготовкой с теми же апертурой и толщиной; 9001 90 000 9;
9002 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.2. Необработанные подложки, обработанные подложки с поверхностным покрытием (однослойным или многослойным, металлическим или диэлектрическим, проводящим, полупроводящим или изолирующим) или имеющие защитные пленки; 7014 00 000 0;
9001 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.3. Сегменты или системы зеркал, предназначенные для сборки в космосе в оптическую систему с входной (сборной) апертурой, равной или больше одного оптического метра в диаметре; 9001 90 000 9;
9002 90 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.1.4. Компоненты, изготовленные из композиционных материалов, имеющих коэффициент линейного температурного расширения, равный или меньше 5×10^{-6} в любом направлении 9003 90 000

6.1.4.2. Оборудование для оптического контроля:

6.1.4.2.1. Оборудование, специально разработанное для поддержания профиля поверхности или ориентации компонентов, пригодных для применения в космосе и определенных в пункте 6.1.4.1.1 или 6.1.4.1.3; 9031 49 900 0;
9032 89 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.2.2. Оборудование, имеющее управление, слежение, стабилизацию или юстировку резонатора в полосе частот, равной или выше 100 Гц, и погрешность 10 мкрад или менее; 9031 49 900 0;
9032 89 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.2.3. Кардановы подвесы, имеющие все следующие характеристики: 8412 21 200 9;
8412 31 000 0;
8479 89 970 8;
а) максимальный угол поворота более 5 9032 81 000 0;
градусов;

б) ширину полосы, равную или выше 100 Гц; 9032 89 000 0

в) ошибки угловой ориентации, равные или меньше 200 мкрад; и

г) имеющие любую из следующих характеристик:
диаметр или длину по главной оси более 0,15 м, но не более 1 м, и допускающие угловое ускорение более 2 рад/с²; или
диаметр или длину по главной оси более 1 м и допускающие угловое ускорение более 0,5 рад/с²;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.4.2.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

Датчики магнитного и электрического полей

6.1.5. Магнитометры, магнитные градиентометры и компенсационные системы, указанные ниже, и специально разработанные для них компоненты:

6.1.5.1. Следующие магнитометры и их подсистемы:

6.1.5.1.1. Магнитометры, использующие технологию сверхпроводящих материалов (сверхпроводящих квантовых интерференционных датчиков или СКВИДов) и имеющие любую из следующих характеристик: 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

а) системы СКВИДов, разработанные для стационарной эксплуатации, без специально разработанных подсистем, предназначенных для уменьшения шума в движении, и имеющие среднеквадратичное значение чувствительности, равное или меньше (лучше) 50 фТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц; или

б) системы СКВИДов, специально разработанные для устранения шума в движении и имеющие среднеквадратичное значение чувствительности (чувствительность) магнитометра в движении меньше (лучше) 20 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц;

6.1.5.1.2. Магнитометры, использующие технологии оптической накачки или ядерной прецессии (протонной/Оверхаузера), имеющие среднеквадратичное значение чувствительности меньше (лучше) 2 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах, на частоте 1 Гц; 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

6.1.5.2. Магнитные градиентометры, использующие наборы магнитометров, определенных в пункте 6.1.5.1; 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

6.1.5.3. Компенсационные системы для следующих датчиков: 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

а) магнитных датчиков, определенных в пункте 6.1.6.1.2 раздела 1 и использующих технологии оптической накачки или ядерной прецессии (протонной/Оверхаузера), которые позволяют этим датчикам получать среднеквадратичное значение чувствительности меньше (лучше) 2 пТ, деленных на корень квадратный из частоты в герцах;

б) подводных датчиков электрического поля, определенных в пункте 6.1.6.2 раздела 1;

в) магнитных градиентометров, определенных в пункте 6.1.6.3 раздела 1, которые позволяют этим датчикам получать среднеквадратичное значение чувствительности меньше (лучше) 3 пТ/м, деленных на корень квадратный из частоты в герцах;

6.1.5.4. Подводные электромагнитные приемники, 9015 80 110 0;
включающие магнитометры, определенные в 9015 80 930 0;
пункте 6.1.5.1 9030

Техническое примечание.

Для целей пункта 6.1.5 чувствительность (уровень шума) - среднеквадратичное значение минимального уровня шума, ограниченного устройством, который, являясь наименьшим сигналом, может быть измерен

Примечание.

Пункт 6.1.5 не применяется к приборам, специально разработанным для рыбопромыслового применения или биоманнитных измерений в медицинской диагностике

Радиолокаторы

6.1.6. Локационные системы, оборудование и узлы, имеющие любую из следующих характеристик, и специально разработанные для них компоненты:

6.1.6.1. Имеют возможность работать в режиме 8526 10 000
синтезированной апертуры, обратной
синтезированной апертуры или в режиме
локатора бокового обзора воздушного
базирования;

6.1.6.2. Используют обработку сигналов локатора с 8526 10 000
применением:

а) методов расширения спектра РЛС; или

б) методов быстрой перестройки частоты РЛС;
или

6.1.6.3. Имеют подсистемы обработки сигнала со 8526 10 000
сжатием импульса с любой из следующих
характеристик:

а) коэффициентом сжатия импульса более 150;
или

б) длительностью сжатого импульса менее 200 нс

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 6.1.6.3 не применяется к двухмерным морским РЛС или РЛС служб организации движения судов, имеющим все следующее:

а) коэффициент сжатия импульса, не превышающий 150;

б) длительность сжатого импульса более 30 нс;

в) одну поворотную антенну с механическим сканированием;

г) пиковую выходную мощность, не превышающую 250 Вт; и

д) не имеющим возможности скачкообразной перестройки частоты

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 6.1.6 не применяется:

а) к обзорным РЛС с активным ответом;

б) к гражданским автомобильным радиолокаторам;

в) к дисплеям или мониторам, используемым для управления воздушным движением (УВД);

г) к метеорологическим РЛС;

д) к оборудованию посадочных РЛС (PAR), соответствующему стандартам Международной организации гражданской авиации (ИКАО) и включающему линейные (одномерные) антенные решетки с электронным управлением диаграммой направленности или пассивные антенны с механическим позиционированием

6.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование

Радиолокаторы

6.2.1. Импульсные локационные системы для измерения эффективной площади отражения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально разработанные для них компоненты 8526 10 000 9

- 6.3. Материалы - нет
- 6.4. Программное обеспечение
- 6.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства систем, оборудования, узлов и компонентов, определенных в пункте 6.1.4, 6.1.6 или 6.2.1
- 6.4.2. Иное программное обеспечение, кроме определенного в пункте 6.4.1:
- Акустика
- 6.4.2.1. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;
- 6.4.2.2. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;
- 6.4.2.3. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке в реальном масштабе времени акустических данных при пассивном приеме донными или погруженными кабельными системами;
- 6.4.2.4. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема донными или погруженными кабельными системами;
- 6.4.2.5. Программное обеспечение или исходная программа, специально разработанные для невоенного применения, по обнаружению водолазов и для всего следующего:
- а) обработки в реальном масштабе времени акустических данных от гидролокационных систем, определенных в пункте 6.1.1.1.2; и
- б) автоматического обнаружения, классификации и определения местоположения пловцов или водолазов (аквалангистов)
- 6.5. Технология
- 6.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2, материалов, определенных в пункте 6.3, или программного обеспечения, определенного в пункте 6.4 раздела 1

- 6.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2

КАТЕГОРИЯ 7. НАВИГАЦИЯ И АВИАЦИОННАЯ ЭЛЕКТРОНИКА

- 7.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 7.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 7.3. Материалы - нет
- 7.4. Программное обеспечение
- 7.4.1. Исходная программа для эксплуатации или технического обслуживания любого инерциального навигационного оборудования, включая инерциальное оборудование, не определенное в пункте 7.1.3 или 7.1.4 раздела 1, или опорных систем ориентации и курса

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.1 не применяется к исходным программам для эксплуатации или технического обслуживания опорных систем ориентации и курса в кардановом подвесе

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Опорная система ориентации и курса в целом отличается от инерциальной навигационной системы (ИНС) тем, что она предоставляет информацию об ориентации и курсе и обычно не предоставляет информацию об ускорении, скорости и местоположении, относящуюся к ИНС

- 7.4.2. Иное программное обеспечение, кроме указанного в пункте 7.4.1:
- 7.4.2.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения эксплуатационных характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до уровней, определенных в пункте 7.1.3, 7.1.4 или 7.1.7 раздела 1;
- 7.4.2.2. Исходная программа для гибридных интегрированных систем, которые улучшают эксплуатационные характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, определенных в пункте 7.1.3 или 7.1.7 раздела 1, при непрерывном совмещении курсовых данных с любыми из следующих данных:

а) данными по скорости от доплеровской РЛС

или гидролокатора;

б) справочными данными от глобальной навигационной спутниковой системы (ГНСС); или

в) данными от навигационных систем на основе эталонных баз данных (DBRN)

7.4.2.3 - 7.4.2.4.5. Исключены. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

7.4.3. Исходная программа, включающая технологии разработки, определенные в пунктах 7.5.4.1.1 - 7.5.4.1.6 или 7.5.4.2 раздела 1, для любого из следующего:

(п. 7.4.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.1. Цифровых систем управления полетом для общего управления полетом;

(п. 7.4.3.1 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.2. Интегрированных систем управления движительным комплексом и полетом;

(п. 7.4.3.2 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.3. Электродистанционных или оптико-дистанционных систем управления полетом;

(п. 7.4.3.3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.4. Отказоустойчивых или самореконфигурируемых активных систем управления полетом;

(п. 7.4.3.4 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.4.3.5. Трехмерных дисплеев

(п. 7.4.3.5 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.3 не применяется к исходной программе, связанной с обычными компьютерными компонентами и сервисными программами (например, обнаружение входного и передача выходного сигнала, загрузка компьютерных программ или данных, встроенный контроль, алгоритмы распределения задач), не связанными с выполнением конкретной функции системы управления полетом

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5. Технология

7.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки оборудования, определенного в пункте 7.1 или

7.2 раздела 1, или программного обеспечения, определенного в пунктах 7.4.1 - 7.4.3 или 7.4.5 раздела 1

(п. 7.5.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.4.5 включает технологию управления ключом только для оборудования, определенного в подпункте "а" пункта 7.1.5 раздела 1

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

7.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства оборудования, определенного в пункте 7.1 или 7.2 раздела 1

КАТЕГОРИЯ 8. МОРСКОЕ ДЕЛО

8.1. Системы, оборудование и компоненты

8.1.1. Подводные аппараты и надводные суда:

Особое примечание.

Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов необходимо руководствоваться:

применительно к датчикам - категорией 6;
для навигационного оборудования - категорией 8;
для подводного оборудования - пунктом 8.1

8.1.1.1. Обитаемые, непривязные подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:

8.1.1.1.1. Разработанные для автономной работы и имеющие все следующие характеристики по подъемной силе:

а) 10% или более их собственного веса (веса в воздухе); и

б) 15 кН или более;

8.1.1.1.2. Спроектированные для работы на глубинах, превышающих 1000 м; или

8906 90 100 0;
8906 90 990 0

8.1.1.1.3. Имеющие все следующие характеристики:

8906 90 100 0;
8906 90 990 0

а) разработанные для непрерывной автономной работы в течение 10 часов или более; и

б) радиус действия 25 морских миль или более

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.1 термин "автономная работа" означает, что аппараты полностью погружаются без шнорхеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на

минимальной скорости, при которой глубиной погружения можно безопасно управлять в динамике с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы на поверхности, на дне или на берегу; аппараты имеют двигательную установку для движения в подводном и надводном состоянии.

2. Для целей пункта 8.1.1.1 термин "радиус действия" означает половину максимального расстояния, на котором подводный аппарат может осуществлять автономную работу;

- 8.1.1.2. Необитаемые, привязанные к базе подводные аппараты, работоспособные на глубинах, превышающих 1000 м, имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.2.1. Разработанные для самостоятельных маневров с применением движителей или тяговых установок, определенных в пункте 8.1.2.1.2 раздела 1; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.2.2. Имеющие волоконно-оптические каналы передачи данных; 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.3. Необитаемые, непривязные подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.3.1. Разработанные для прокладки курса по отношению к любому географическому ориентиру в реальном масштабе времени без участия человека; 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.3.2. Имеющие акустическую связь для передачи данных или команд; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.3.3. Имеющие оптическую связь для передачи данных или команд на расстояние, превышающее 1000 м 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.2. Судовые системы и оборудование:
- 8.1.2.1. Системы, специально разработанные или модифицированные для автоматического управления движением подводных аппаратов, определенных в пункте 8.1.1, использующие навигационные данные и имеющие сервоуправление с замкнутым контуром и любое из следующего: 9014 80 000 0
- а) позволяющие аппарату перемещаться в пределах 10 м заданной координаты в толще воды;
- б) удерживающие аппарат в пределах 10 м заданной координаты в толще воды; или
- в) удерживающие аппарат в пределах 10 м при следовании по кабелю, лежащему на дне или

заглубленному в грунт;

8.1.2.2. Роботы, специально спроектированные для 8479 50 000 0;
подводного применения, управляемые с 8479 90 800 0
использованием специализированного
компьютера, имеющие любую из следующих
составляющих:

а) системы, управляющие роботом с
использованием информации, поступающей от
датчиков, которые измеряют усилие или момент,
прикладываемые к внешнему объекту,
расстояние до внешнего объекта или контактное
(тактильное) взаимодействие между роботом и
внешним объектом; или

б) возможность создавать усилие 250 Н или
более или момент 250 Нм или более и имеющие
элементы конструкции, изготовленные с
использованием титановых сплавов или
композиционных материалов с армированием
волоконными или нитевидными материалами;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

8.1.2.3. Независимые от атмосферы энергетические
системы, специально разработанные для
применения под водой:

8.1.2.3.1. Независимые от атмосферы энергетические 8408 10;
системы с двигателями циклов Брайтона или 8409 99 000 9
Ренкина, имеющие любую из следующих
составляющих:

а) химические скрубберы или абсорберы,
специально разработанные для удаления
диоксида углерода, оксида углерода и частиц из
рециркулируемого выхлопа двигателя;

б) системы, специально разработанные для
применения атомарного газа;

в) устройства или глушители, специально
разработанные для снижения шума под водой на
частотах ниже 10 кГц, или специально
смонтированные устройства для подавления
шума выбросов; или

г) системы, специально разработанные для:
герметизации продуктов реакции или
регенерации топлива;
хранения продуктов реакции; и
выброса продуктов реакции при
противодавлении в 100 кПа или выше;

8.1.2.3.2. Изолированные от атмосферы энергетические 8408 10;
системы с дизельными двигателями, имеющие 8409 99 000 9
все следующие характеристики:

а) химические скрубберы или абсорберы,
специально разработанные для удаления

диоксида углерода, оксида углерода и частиц из рециркулируемого выхлопа двигателя;

б) системы, специально разработанные для применения атомарного газа;

в) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; и

г) специально разработанные выхлопные системы с задержкой выброса продуктов сгорания;

8.1.2.3.3. Изолированные от атмосферы энергетические системы на топливных элементах с выходной мощностью, превышающей 2 кВт, имеющие любую из следующих составляющих: 8409 99 000 9

а) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; или

б) системы, специально разработанные для: герметизации продуктов реакции или регенерации топлива; хранения продуктов реакции; и выброса продуктов реакции при противодавлении в 100 кПа или выше;

8.1.2.3.4. Изолированные от атмосферы энергетические системы с двигателями цикла Стирлинга, имеющие все следующие составляющие: 8408 10; 8409 99 000 9

а) устройства или глушители, специально разработанные для снижения шума под водой на частотах ниже 10 кГц, или специально смонтированные устройства для подавления шума выбросов; и

б) специально разработанные выхлопные системы с выхлопом продуктов сгорания при противодавлении в 100 кПа или выше;

8.1.2.4. Следующие системы снижения шума, разработанные для применения на судах водоизмещением 1000 тонн или более:

8.1.2.4.1. Системы снижения шума под водой на частотах ниже 500 Гц, состоящие из демпфирующих оснований (из моторам), для акустической изоляции дизельных двигателей, дизель-генераторных агрегатов, газовых турбин, газотурбинных генераторных установок, гребных электродвигателей или главных редукторов, специально разработанных для звуковой или виброизоляции, имеющие среднюю массу, 4016 10 000 9; 4016 99 970 9; 4017 00 000 9; 8409 99 000 9; 8412 29 200 9

превышающую 30% массы монтируемого оборудования;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

8.1.2.4.2.	Активные системы снижения шума или шумоподавления либо магнитного пеленга, специально разработанные для трансмиссионных систем	8479 89 970 8; 8542 31 300 0; 8542 32 300 0; 8542 33 300 0; 8542 39 300 0; 8543 20 000 0; 8543 70 900 0
------------	--	---

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Активные системы снижения шума или шумоподавления включают электронные системы управления, способные активно снижать вибрацию оборудования путем генерирования антишумовых или антивибрационных сигналов, направленных непосредственно на источник шума

8.1.2.5.	Водометные (гидрореактивные) движители насосного типа, имеющие все следующее:	8412 29 200 9
----------	---	---------------

а) выходную мощность, превышающую 2,5 МВт; и

б) применение расширяющегося сопла и техники кондиционирования потока направляющим устройством в целях повышения эффективности движителя или снижения генерируемых движителем и распространяющихся под водой шумов

8.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет	
------	--	--

8.3.	Материалы - нет	
------	-----------------	--

8.4.	Программное обеспечение	
------	-------------------------	--

8.4.1.	Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 8.1	
--------	--	--

8.4.2.	Специальное программное обеспечение, разработанное или модифицированное для разработки, производства, текущего и капитального ремонта или восстановления (повторной обработки) гребных винтов, специально разработанных для снижения их шума под водой	
--------	--	--

8.5.	Технология	
------	------------	--

8.5.1.	Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования, определенного	
--------	---	--

в пункте 8.1

- 8.5.2. Технологии разработки, производства, текущего и капитального ремонта или восстановления (повторной обработки) гребных винтов, специально разработанных для снижения их шума под водой

КАТЕГОРИЯ 9. АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ДВИГАТЕЛЬНЫЕ/СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ

- 9.1. Системы, оборудование и компоненты
- 9.1.1. Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, гиперзвуковые прямоточные воздушно-реактивные двигатели (с организацией процесса горения на сверхзвуковой скорости потока воздуха) или двигатели с комбинированным топливным циклом и специально разработанные для них компоненты 8412 10 000 9
- 9.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование
- 9.2.1. Оборудование, инструменты или приспособления, специально разработанные для производства рабочих, сопловых лопаток или верхних бандажных полок газотурбинных двигателей:
- (п. 9.2.1 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)
- 9.2.1.1. Оборудование для направленной кристаллизации или выращивания монокристаллов; 8486 10 000 9
- (п. 9.2.1.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)
- 9.2.1.2. Оснастка для литья, изготовленная из жаростойких металлов или керамики: а) литейные стержни; б) оболочковые (литейные) формы; в) объединенные элементы литейных стержней и оболочковых (литейных) форм; 6903 90 900 0
- (п. 9.2.1.2 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)
- 9.2.1.3. Оборудование для аддитивного литья с направленной кристаллизацией или монокристаллического литья 8486 10 000 9
- (п. 9.2.1.3 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)
- 9.3. Материалы - нет
- 9.4. Программное обеспечение
- 9.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки оборудования или технологии, определенных в пункте 9.1, 9.2 или 9.5.3

- 9.4.2. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для производства оборудования, определенного в пункте 9.1 или 9.2
- 9.4.3. Иное программное обеспечение, кроме указанного в пунктах 9.4.1 и 9.4.2:
- 9.4.3.1. Программное обеспечение для математического моделирования двух- или трехмерного вязкого течения, основанное на данных испытаний в аэродинамических трубах или данных летных испытаний, используемое для моделирования потока внутри двигателя;
- 9.4.3.2. Программное обеспечение, специально разработанное для управления направленной кристаллизацией или выращивания монокристаллических материалов в оборудовании, определенном в подпункте "д" или "е" пункта 9.1.4 раздела 1

(п. 9.4.3.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 9.5. Технология

Примечание.

Технологии разработки или производства, определенные в пункте 9.5 для газотурбинных двигателей, остаются таковыми, когда они используются для ремонта или капитального ремонта. Из пункта 9.5 исключаются технические данные, чертежи или эксплуатационная документация, непосредственно связанные с постройкой, демонтажем или заменой поврежденных или неремонтопригодных заменяемых блоков, включая замену двигателей в целом или их модульных блоков

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки оборудования, определенного в подпункте "б" пункта 9.1.1, пунктах 9.1.4 - 9.1.12 или 9.2 раздела 1 или программного обеспечения, определенного в пункте 9.4 раздела 1
- 9.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства оборудования, определенного в подпункте "б" пункта 9.1.1, пунктах 9.1.4 - 9.1.11 или 9.2 раздела 1
- Особое примечание.
Для технологий восстановления определенных конструкций из композиционных материалов объемной или слоистой структуры см. пункт 1.5.2.2
- 9.5.3. Иные технологии, кроме указанных в пунктах

9.5.1 и 9.5.2:

Особое примечание.

Для систем FADEC см. пункт 9.5.3.2

- 9.5.3.1. Технология, требуемая для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:
- 9.5.3.1.1. Рабочих или сопловых лопаток или верхней бандажной полки газовых турбин, полученных из сплавов направленной кристаллизацией (DS) или из монокристаллических сплавов (SC), имеющих в направлении <001> (по Миллеру) ресурс длительной прочности, превышающий 400 ч при температуре 1273 К (1000 °С) и напряжении 200 МПа;
- 9.5.3.1.2. Камер сгорания, имеющих любое из следующего:
- а) термически разгруженные жаровые трубы, разработанные для эксплуатации при температуре на выходе из камеры сгорания выше 1883 К (1610 °С);
 - б) неметаллические жаровые трубы;
 - в) жаровые трубы, включающие неметаллические сегменты; или
 - г) жаровые трубы, разработанные для эксплуатации при температуре на выходе из камеры сгорания выше 1883 К (1610 °С) и имеющие отверстия, сделанные с использованием технологий, определенных в пункте 9.5.3.3

(п. 9.5.3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Технологии, требуемые для получения отверстий, указанных в подпункте "г" пункта 9.5.3.1.2, ограничены их конфигурацией и расположением

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Температура на выходе из камеры сгорания является средней полной температурой газового тракта (температурой торможения газового потока) между выходной плоскостью камеры сгорания и входной кромкой лопатки входного направляющего аппарата турбины (то есть измеренной на стенде в соответствии со стандартом SAE ARP 755A или его национальным эквивалентом) при продолжительной работе двигателя в установившемся режиме с сертификационной максимальной рабочей температурой

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Особое примечание.

Для технологий, требуемых для получения охлаждающих отверстий, см. пункт 9.5.3.3 раздела 1;

(особое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.3.1.3. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
- а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 К (315 °С);
 - б) изготовленных из любого из следующего:
 - 1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего: материалами, определенными в пункте 1.3.7 раздела 1; волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10 раздела 1; или алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1 раздела 1; или
 - 2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7 раздела 1; или
 - в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, имеющих все следующие характеристики:
 - 1) не определенных в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.3;
 - 2) разработанных для компрессоров или вентиляторов; и
 - 3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5 раздела 1, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8 раздела 1

(п. 9.5.3.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 9.5.3.1.4. Неохлаждаемых рабочих или сопловых лопаток либо верхней бандажной полки турбин, разработанных для работы при температуре газового потока 1373 К (1100 °С) или более;

(п. 9.5.3.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 9.5.3.1.5. Охлаждаемых рабочих или сопловых лопаток, верхней бандажной полки или других

компонентов турбин, отличных от описанных в пункте 9.5.3.1.1, разработанных для эксплуатации в газовом потоке с температурой 1693 К (1420 °С) или выше

(п. 9.5.3.1.5 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Температура газового потока является средней полной температурой газового тракта (температурой торможения газового потока) на передней кромке плоскости компонента турбины при продолжительной работе двигателя в установившемся режиме с сертификационной или определенной максимальной рабочей температурой.

2. В пунктах 9.5.3.1.4 и 9.5.3.1.5 термин "установившийся режим" определяет условия работы двигателя, при которых параметры двигателя, такие как сила тяги/мощность, число оборотов в минуту и другие, не имеют существенных отклонений при постоянных значениях температуры окружающей воздушной среды и давления на входе в двигатель;

(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

9.5.3.1.6. Стойких к разрушению компонентов ротора газотурбинного двигателя, использующих материалы порошковой металлургии, определенные в пункте 1.3.2.2 раздела 1

Техническое примечание.

Стойкие к разрушению (отказоустойчивые) компоненты разработаны с использованием методик и подтверждений работоспособности для прогнозирования и ограничения роста трещин;

9.5.3.2. Технологии, требуемые для электронно-цифровых систем управления газотурбинными двигателями (систем FADEC):

9.5.3.2.1. Технологии разработки для установления функциональных требований к компонентам систем FADEC в целях регулировки тяги двигателя или мощности на валу (например, временные константы и точность обратной связи датчика, скорость коррекции топливного клапана);

9.5.3.2.2. Технологии разработки или производства компонентов контроля и диагностики, пригодных только для систем FADEC и используемых для регулировки тяги двигателя или мощности на валу;

9.5.3.2.3. Технологии разработки алгоритмов управления, включая исходную программу, пригодных только

для систем FADEC и используемых для регулировки тяги двигателя или мощности на валу

Примечание.

Пункт 9.5.3.2 не применяется к техническим данным, относящимся к установке двигателя на самолет, которые в соответствии с требованиями органа, уполномоченного в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД, должны быть опубликованы для общего пользования (например, руководство по установке, инструкции по эксплуатации, инструкции для поддержания летной годности), или характеристикам интерфейса (например, обработка на входе/выходе, задание тяги планера или мощности на валу)

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

РАЗДЕЛ 3 "ВЕСЬМА ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ" ТОВАРЫ И ТЕХНОЛОГИИ

№ пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
КАТЕГОРИЯ 1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СВЯЗАННЫЕ С НИМИ ОБОРУДОВАНИЕ И СНАРЯЖЕНИЕ		
1.1.	Системы, оборудование и компоненты	
1.1.1.	Конструкции из композиционных материалов объемной или слоистой структуры, состоящие из органической матрицы и волокнистых или нитевидных материалов, определенных в пункте 1.3.10.3 или 1.3.10.4 раздела 1	3926 90 920 0; 3926 90 970
(п. 1.1.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)		
	Примечания. Исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714	
1.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет	
1.3.	Материалы	
1.3.1.	Материалы, специально разработанные для поглощения электромагнитного излучения, или полимеры, обладающие собственной проводимостью:	
(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)		
1.3.1.1.	Материалы для поглощения электромагнитных волн в области частот от 2×10^8 Гц до 3×10^{12} Гц	3815 19; 3910 00 000 2; 3910 00 000 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Пункт 1.3.1.1 не применяется:

а) к поглотителям войлочного типа, изготовленным из натуральных и синтетических волокон, содержащим немагнитный наполнитель;

б) к поглотителям, не имеющим магнитных потерь, рабочая поверхность которых не является плоской, включая пирамиды, конусы, клинья и спиралевидные поверхности;

в) к плоским поглотителям, имеющим все нижеперечисленные характеристики:

1) изготовленным из любых следующих материалов:

вспененных полимерных материалов (гибких или негибких) с углеродным наполнением или органических материалов, включая связующие, обеспечивающих более 5 % отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных выдерживать температуры, превышающие 450 K (177 °C); или

керамических материалов, обеспечивающих более 20 % отражения по сравнению с металлом в диапазоне волн, отличающихся от средней частоты падающей энергии более чем на $\pm 15\%$, и не способных выдерживать температуры, превышающие 800 K (527 °C)

Техническое примечание.

Для целей подпункта 1 пункта "в" примечания 1 к пункту 1.3.1.1 образцы для проведения испытаний на поглощение должны иметь форму квадрата со стороной не менее пяти длин волн средней частоты и располагаться в дальней зоне излучающего элемента;

2) прочность при растяжении менее 7×10^6 Н/м²; и

3) прочность при сжатии менее 14×10^6 Н/м²;

г) к плоским поглотителям, выполненным из спеченного феррита и имеющим все нижеперечисленные характеристики:

удельный вес более 4,4 г/см³; и максимальную рабочую температуру 548 K (275 °C).

2. Магнитные материалы для обеспечения поглощения волн, указанные в примечании 1 к пункту 1.3.1.1, не освобождаются от контроля, если они содержатся в красках

1.3.1.2.	Материалы для поглощения волн на частотах, превышающих $1,5 \times 10^{14}$ Гц, но ниже, чем $3,7 \times 10^{14}$ Гц, и непрозрачные для видимого света	3815 19; 3910 00 000 2; 3910 00 000 8
----------	---	---

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 1.3.1.2 не применяется к материалам, специально разработанным или определенным для применения в лазерной маркировке или сварке полимеров;

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.1.3.	Электропроводящие полимерные материалы с объемной электропроводностью выше 10 000 См/м (Сименс/м) или поверхностным удельным сопротивлением менее 100 Ом/м ² , полученные на основе любого из следующих полимеров:	
----------	---	--

1.3.1.3.1.	Полианилина;	3909 39 000 0
------------	--------------	---------------

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

1.3.1.3.2.	Полипиррола;	3911 90 990 0
------------	--------------	---------------

1.3.1.3.3.	Политиофена;	3911 90 990 0
------------	--------------	---------------

1.3.1.3.4.	Полифенилен-винилена; или	391190 990 0
------------	---------------------------	--------------

1.3.1.3.5.	Политиенилен-винилена	3919 90 000 0
------------	-----------------------	---------------

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Объемная электропроводность и поверхностное удельное сопротивление должны определяться в соответствии со стандартной методикой ASTM D-257 или ее национальным эквивалентом

Примечание.

Пункт 1.3.1.3 не применяется к материалам в жидком виде

(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1.3.2.	Следующие материалы:	
--------	----------------------	--

1.3.2.1.	Плутоний в любой форме с содержанием изотопа плутония-238 более 50% (по весу)	2844 20 510 0; 2844 20 590 0; 2844 20 990 0
----------	---	---

Примечание.

Пункт 1.3.2.1 не применяется:

а) к поставкам, содержащим плутоний в количестве 1 г или менее;

б) к поставкам, содержащим три эффективных грамма плутония или менее при использовании в качестве чувствительного элемента в приборах;

1.3.2.2. Предварительно обогащенный нептуний-237 в 2844 40 200 0;
любой форме 2844 40 300 0

Примечание.

Пункт 1.3.2.2 не применяется к поставкам, содержащим нептуний-237 в количестве 1 г или менее

Техническое примечание.

Материалы, указанные в пункте 1.3.2, обычно используются для ядерных источников тепла

1.4. Программное обеспечение - нет

1.5. Технология

1.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства конструкций из композиционных материалов, определенных в пункте 1.1.1, или материалов, определенных в пункте 1.3

КАТЕГОРИЯ 2. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ - нет

КАТЕГОРИЯ 3. ЭЛЕКТРОНИКА - нет

КАТЕГОРИЯ 4. ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА - нет

КАТЕГОРИЯ 5

Часть 1. Телекоммуникации

5.1.1. Системы, оборудование и компоненты (телекоммуникационные системы, оборудование (аппаратура), компоненты и принадлежности, определенные ниже)

5.1.1.1. Радиоприемные устройства с цифровым управлением, имеющие все следующие характеристики: 8527

а) более 1000 каналов;

б) время переключения канала менее 1 мс;

в) автоматический поиск или сканирование в части спектра электромагнитных волн; и

г) возможность идентификации принятого сигнала или типа передатчика

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 5.1.1.1 не применяется к устройствам, специально разработанным для использования с гражданскими системами сотовой радиосвязи

Техническое примечание.

Время переключения канала - время (задержка

по времени), необходимое для перехода с одной приемной частоты на другую для достижения диапазона частот в пределах $\pm 0,05\%$ от значения конечной определенной приемной частоты. Изделия, имеющие заданный приемный частотный диапазон в пределах менее $\pm 0,05\%$ около их центральной частоты, определяются как неспособные к переключению частоты канала (часть 1 категории 5)

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 5.1.1.2. Оборудование, противодействующее самодельным взрывным устройствам, и сопутствующее оборудование:
- 5.1.1.2.1. Радиочастотное (RF) передающее оборудование, не определенное в пункте 5.1.1.6 раздела 1, разработанное или модифицированное для преждевременного приведения в действие самодельных взрывных устройств или предотвращения их инициирования; 8517 62 000 9; 8517 69 900 0; 8526 10 000 9
- 5.1.1.2.2. Оборудование, использующее методы, разработанные для поддержания линии радиосвязи на тех же частотных каналах, на которых осуществляется передача находящимся вблизи оборудованием, определенным в пункте 5.1.1.2.1 8517 62 000 9; 8517 69 900 0; 8526 10 000 9

(п. 5.1.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 5.2.1. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 5.3.1. Материалы - нет
- 5.4.1. Программное обеспечение
- 5.4.1.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1
- 5.5.1. Технология
- 5.5.1.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования, функций или возможностей, определенных в пункте 5.1.1, или программного обеспечения, определенного в пункте 5.4.1

Часть 2. Защита информации - нет

КАТЕГОРИЯ 6. ДАТЧИКИ И ЛАЗЕРЫ

- 6.1. Системы, оборудование и компоненты
- 6.1.1. Акустика (акустические системы, оборудование

(аппаратура) и компоненты, определенные ниже)

6.1.1.1. Морские акустические системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:

6.1.1.1.1. Активные (передающие или 9014 80 000 0;
приемо-передающие) системы или передающие 9015 80 910 0
и приемные антенные решетки, разработанные
для обнаружения или определения
местоположения, имеющие уровень звукового
давления выше 210 дБ (опорного давления 1
мкПа на 1 м) и рабочую частоту в диапазоне от
30 Гц до 2 кГц

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.1 не применяется к следующему оборудованию:

а) эхолотам, работающим вертикально, не включающим функцию сканирования в диапазоне более ± 20 градусов и ограниченным измерением глубины воды, расстояния до погруженных в нее или затопленных объектов или промысловой разведкой;

б) следующим акустическим буям:
аварийным акустическим маякам;
акустическим буям с дистанционным управлением, специально разработанным для перемещения или возвращения в подводное положение;

6.1.1.1.2. Пассивные системы, оборудование и специально разработанные для них компоненты:

6.1.1.1.2.1. Гидрофоны с любой из следующих характеристик:

а) включающие непрерывные гибкие 9014 80 000 0;
чувствительные элементы; 9015 80 110 0;
9015 80 930 0

б) включающие гибкие сборки дискретных 9014 80 000 0;
чувствительных элементов с диаметром или 9015 80 110 0;
длиной менее 20 мм и с расстоянием между 9015 80 930 0
элементами менее 20 мм;

в) имеющие любые из следующих 9014 80 000 0;
чувствительных элементов: 9015 80 930 0
волоконно-оптические;

пьезоэлектрические из полимерных пленок, отличные от поливинилиденфторида (PVDF) и его сополимеров (P(VDF-TrFE) и P(VDF-TFE)) (поли(винилиденфторид-трифторэтилен) и поли(винилиденфторид-тетрафторэтилен));
гибкие пьезоэлектрические из композиционных материалов;
пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата

свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3-PbTiO_3$ или PMN-PT), выращенные из твердого раствора; или пьезоэлектрические монокристаллы из ниобата свинца-индия/ниобата свинца-магния/титаната свинца (например, $Pb(In_{1/2}Nb_{1/2})O_3-Pb(Mg_{1/3}Nb_{2/3})O_3-PbTiO_3$ или PIN-PMN-PT), выращенные из твердого раствора

Технические примечания:

1. Пьезоэлектрические чувствительные элементы из полимерной пленки состоят из поляризованной полимерной пленки, которая натянута на несущую конструкцию или катушку и прикреплена к ним.

2. Гибкие пьезоэлектрические чувствительные элементы из композиционных материалов содержат пьезоэлектрические керамические частицы или волокна, объединенные между собой электроизоляционной акустически прозрачной резиной, полимерным или эпоксидным связующим, которые являются неотъемлемой частью чувствительных элементов;

г) разработанные для эксплуатации на глубинах, превышающих 35 м, с компенсацией ускорения; или

9014 80 000 0;

9015 80 930 0

д) разработанные для эксплуатации на глубинах, превышающих 1000 м

9014 80 000 0;

9015 80 930 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Контрольный статус гидрофонов, специально разработанных для другого оборудования, определяется контрольным статусом этого оборудования

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Гидрофоны состоят из одного или более чувствительных элементов, формирующих один акустический выходной канал. Гидрофоны, которые включают множество элементов, могут называться гидрофонной группой;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.2.2. Буксируемые акустические гидрофонные решетки, имеющие любое из следующего:

9014 80 000 0;

9015 80 930 0;

9015 80 990 0

а) гидрофонные группы, расположенные с шагом менее 12,5 м или имеющие возможность модификации для расположения гидрофонных групп с шагом менее 12,5 м;

б) разработанные или имеющие возможность модификации для работы на глубинах, превышающих 35 м

Техническое примечание.

Возможность модификации, указанная в подпунктах "а" и "б" пункта 6.1.1.1.2.2, означает наличие резерва, позволяющего изменять схему соединений или внутренних связей для усовершенствования гидрофонной группы по ее размещению или изменению пределов рабочей глубины. Таким резервом является возможность монтажа: запасных проводников в количестве, превышающем 10% от числа рабочих проводников связи; блоков настройки конфигурации гидрофонной группы или внутренних устройств, ограничивающих глубину погружения, что обеспечивает регулировку или контроль более чем одной гидрофонной группы;

в) датчики направленного действия, определенные в пункте 6.1.1.1.2.4 раздела 1;

г) продольно армированные рукава решетки;

д) собранные решетки диаметром менее 40 мм; или

е) гидрофоны с характеристиками, определенными в пункте 6.1.1.1.2.1 раздела 1; или

ж) гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7 раздела 1

Техническое примечание.

Гидрофонные решетки состоят из нескольких гидрофонов, формирующих многочисленные акустические выходные каналы;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

6.1.1.1.2.3.	Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для применения в буксируемых акустических гидрофонных решетках, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование луча, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований или процессов;	9014 80 000 0; 9015 80 930 0; 9015 80 990 0
6.1.1.1.2.4.	Донные или погруженные кабельные гидрофонные решетки, имеющие любую из следующих составляющих: а) объединяющие гидрофоны, определенные в	8907 90 000 9; 9014 80 000 0; 9014 90 000 0; 9015 80 930 0;

пункте 6.1.1.1.2.1 раздела 1;

9015 80 990 0

б) объединяющие сигнальные модули многоэлементной гидрофонной группы, имеющие все следующие характеристики:

разработанные для работы на глубинах, превышающих 35 м, либо обладающие регулируемым или сменным чувствительным устройством измерения глубины для работы на глубинах, превышающих 35 м; и обладающие возможностью оперативного взаимодействия с модулями буксируемых акустических гидрофонных решеток; или

в) объединяющие гидроакустические датчики на основе акселерометров, определенные в пункте 6.1.1.1.2.7 раздела 1;

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

6.1.1.1.2.5. Аппаратура обработки данных в реальном масштабе времени, специально разработанная для систем донных кабельных антенн или кос, обладающая программируемостью пользователем, обработкой во временной или частотной области и корреляцией, включая спектральный анализ, цифровую фильтрацию и формирование диаграммы направленности, с использованием быстрого преобразования Фурье или других преобразований либо процессов 8907 90 000 9;
9014 80 000 0;
9014 90 000 0;
9015 80 930 0;
9015 80 990 0

(в ред. Указов Президента РФ от 07.04.2017 N 159, от 13.12.2018 N 714)

Примечание.

Пункт 6.1.1.1.2 также применяется к приемному оборудованию и специально разработанным для него компонентам, независимо от того, относится ли оно при штатном применении к самостоятельному активному оборудованию или нет

6.1.2. Оптические датчики или приборы

6.1.2.1. Твердотельные приемники оптического излучения, пригодные для применения в космосе и имеющие максимум спектральной чувствительности в диапазоне длин волн от 1200 нм до 30 000 нм 8541 40 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

6.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование

Радиолокаторы

6.2.1. Импульсные локационные системы для измерения эффективной площади отражения, имеющие длительность передаваемых импульсов 100 нс или менее, и специально 8526 10 000 9

разработанные для них компоненты

- 6.3. Материалы - нет
- 6.4. Программное обеспечение
 - 6.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства систем, оборудования, узлов и компонентов, определенных в пункте 6.1.3 или 6.2.1
 - 6.4.2. Иное программное обеспечение, кроме определенного в пункте 6.4.1:
 - Акустика
 - 6.4.2.1. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;
 - 6.4.2.2. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема с использованием буксируемых гидрофонных решеток;
 - 6.4.2.3. Программное обеспечение, специально разработанное для формирования акустического луча при обработке в реальном масштабе времени акустических данных при пассивном приеме донными или погруженными кабельными системами;
 - 6.4.2.4. Исходная программа для обработки в реальном масштабе времени акустических данных для пассивного приема донными или погруженными кабельными системами;
 - 6.4.2.5. Программное обеспечение или исходная программа, специально разработанные для невоенного применения, по обнаружению водолазов и для всего следующего:
 - а) обработки в реальном масштабе времени акустических данных от гидролокационных систем, определенных в пункте 6.1.1.1.1.5 раздела 1; и
 - б) автоматического обнаружения, классификации и определения местоположения пловцов или водолазов (аквалангистов)
- 6.5. Технология
 - 6.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2, или программного обеспечения, определенного в

пункте 6.4

- 6.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства систем, оборудования и компонентов, определенных в пункте 6.1 или 6.2

КАТЕГОРИЯ 7. НАВИГАЦИЯ И АВИАЦИОННАЯ ЭЛЕКТРОНИКА

- 7.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 7.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 7.3. Материалы - нет
- 7.4. Программное обеспечение
- 7.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для улучшения эксплуатационных характеристик или уменьшения навигационной ошибки систем до уровней, определенных в пунктах 7.1.3, 7.1.4 или 7.1.7 раздела 1;
- 7.4.2. Исходная программа для гибридных интегрированных систем, которые улучшают эксплуатационные характеристики или уменьшают навигационную ошибку систем до уровней, определенных в пункте 7.1.3 или 7.1.7 раздела 1, при непрерывном совмещении курсовых данных с любыми из следующих данных:
- а) данными по скорости от доплеровской РЛС или гидролокатора;
 - б) справочными данными от глобальной навигационной спутниковой системы (ГНСС); или
 - в) данными от навигационных систем на основе эталонных баз данных (DBRN)
- 7.5. Технологии - нет

КАТЕГОРИЯ 8. МОРСКОЕ ДЕЛО

- 8.1. Системы, оборудование и компоненты
- 8.1.1. Подводные аппараты и надводные суда:
- Особое примечание.
Для оценки контрольного статуса оборудования подводных аппаратов необходимо руководствоваться:
применительно к датчикам - категорией 6;
для навигационного оборудования - категорией 8;
для подводного оборудования - пунктом 8.1
- 8.1.1.1. Обитаемые, непривязные подводные аппараты,

имеющие любую из следующих характеристик:

- 8.1.1.1.1. Разработанные для автономной работы и имеющие все следующие характеристики по подъемной силе: 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
а) 10% или более их собственного веса (веса в воздухе); и
б) 15 кН или более;
- 8.1.1.1.2. Спроектированные для работы на глубинах, превышающих 1000 м; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.1.3. Имеющие все следующие характеристики: 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
а) разработанные для непрерывной автономной работы в течение 10 часов или более; и
б) радиус действия 25 морских миль или более

Технические примечания:

1. Для целей пункта 8.1.1.1 термин "автономная работа" означает, что аппараты полностью погружаются без шнорхеля, все их системы функционируют и обеспечивают плавание на минимальной скорости, при которой глубиной погружения можно безопасно управлять в динамике с использованием только глубинных рулей без участия надводного судна поддержки или базы на поверхности, на дне или на берегу; аппараты имеют двигательную установку для движения в подводном и надводном состоянии.

2. Для целей пункта 8.1.1.1 термин "радиус действия" означает половину максимального расстояния, на котором подводный аппарат может осуществлять автономную работу;

- 8.1.1.2. Необитаемые, непривязные подводные аппараты, имеющие любую из следующих характеристик:
- 8.1.1.2.1. Разработанные для прокладки курса по отношению к любому географическому ориентиру в реальном масштабе времени без участия человека; 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.2.2. Имеющие акустическую связь для передачи данных или команд; или 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.1.2.3. Имеющие оптическую связь для передачи данных или команд на расстояние, превышающее 1000 м 8906 90 100 0;
8906 90 990 0
- 8.1.2. Активные системы снижения шума или шумоподавления либо магнитного пеленга, специально разработанные для трансмиссионных систем судов водоизмещением 1000 т или более 8479 89 970 8;
8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0;
8543 70 900 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Активные системы снижения шума или шумоподавления включают электронные системы управления, способные активно снижать вибрацию оборудования путем генерирования антишумовых или антивибрационных сигналов, направленных непосредственно на источник шума

- 8.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 8.3. Материалы - нет
- 8.4. Программное обеспечение
- 8.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 8.1
- 8.5. Технология
- 8.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки или производства оборудования, определенного в пункте 8.1

КАТЕГОРИЯ 9. АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ДВИГАТЕЛЬНЫЕ/СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ

- 9.1. Системы, оборудование и компоненты
 - 9.1.1. Прямоточные воздушно-реактивные двигатели, гиперзвуковые прямоточные воздушно-реактивные двигатели (с организацией процесса горения на сверхзвуковой скорости потока воздуха) или двигатели с комбинированным топливным циклом и специально разработанные для них компоненты 8412 10 000 9
 - 9.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
 - 9.3. Материалы - нет
 - 9.4. Программное обеспечение
 - 9.4.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки оборудования или технологий, определенных в пункте 9.1 или 9.5.3
 - 9.4.2. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для производства оборудования, определенного в пункте 9.1
 - 9.5. Технология
- Примечание.
Технологии разработки или производства,

определенные в пункте 9.5 для газотурбинных двигателей, остаются таковыми, когда они используются для ремонта или капитального ремонта. Из пункта 9.5 исключаются технические данные, чертежи или эксплуатационная документация, непосредственно связанные с проверкой, демонтажем или заменой поврежденных или неремонтопригодных заменяемых блоков, включая замену двигателей в целом или их модульных блоков

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 9.5.1. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для разработки оборудования или программного обеспечения, определенного соответственно в пункте 9.1.1 или 9.4
- 9.5.2. Технологии в соответствии с общим технологическим примечанием для производства оборудования, определенного в пункте 9.1.1
- 9.5.3. Иные технологии, кроме указанных в пунктах 9.5.1 и 9.5.2:
 - 9.5.3.1. Технология, требуемая для разработки или производства любых из следующих компонентов или систем газотурбинных двигателей:
 - 9.5.3.1.1. Рабочих или сопловых лопаток или верхней бандажной полки газовых турбин, полученных из сплавов направленной кристаллизацией (DS) или из монокристаллических сплавов (SC), имеющих в направлении <001> (по Миллеру) ресурс длительной прочности, превышающий 400 ч при температуре 1273 К (1000 °С) и напряжении 200 МПа;
 - 9.5.3.1.2. Компонентов, имеющих любую из следующих характеристик:
 - а) изготовленных из композиционных материалов с органической матрицей, разработанных для применения при температуре выше 588 К (315 °С);
 - б) изготовленных из любого из следующего:
 - 1) композиционных материалов с металлической матрицей, усиленных любым из следующего: материалами, определенными в пункте 1.3.7 раздела 1; волокнистыми или нитевидными материалами, определенными в пункте 1.3.10 раздела 1; или алюминидами, определенными в пункте 1.3.2.1 раздела 1; или
 - 2) композиционных материалов с керамической матрицей, определенных в пункте 1.3.7 раздела 1;
 - или
 - в) статоров, лопаток направляющего аппарата, рабочих лопаток, кожухов, роторов или патрубков делителя потока, имеющих все

следующие характеристики:

- 1) не определенных в подпункте "а" пункта 9.5.3.1.2;
- 2) разработанных для компрессоров или вентиляторов; и
- 3) изготовленных из материалов, определенных в пункте 1.3.10.5 раздела 1, с использованием полимеров, определенных в пункте 1.3.8 раздела 1

(п. 9.5.3.1.2 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Техническое примечание.

Патрубок делителя потока осуществляет первоначальное разделение потока воздушной массы между внешним и внутренним контурами двигателя;

(техническое примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

**РАЗДЕЛ 4
ТОВАРЫ И ТЕХНОЛОГИИ <*>, ВЫВОЗ КОТОРЫХ С ТЕРРИТОРИИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ КОНТРОЛИРУЕТСЯ ПО СООБРАЖЕНИЯМ
НАЦИОНАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

<*> - Контрольный статус технологий, указанных в разделе 4, определяется в соответствии с общим технологическим примечанием к настоящему Списку.

N пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
КАТЕГОРИЯ 1. ЭНЕРГЕТИКА		
1.1.	Системы, оборудование и компоненты - нет	
1.2.	Испытательное, контрольное и производственное оборудование	
1.2.1.	Специальное буровое оборудование и станки, позволяющие закладывать скважины диаметром более 1 м для подземных испытаний, и их ключевые элементы, такие как:	
1.2.1.1.	Буровые станки для проходки горизонтальных или вертикальных шахтных стволов диаметром более 1 м;	8430 31 000 0; 8430 39 000 0; 8430 41 000; 8430 49 000; 8430 50 000 3
(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)		
1.2.1.2.	Разведочные машины с рабочим диаметром более 1 м и секционными удлинителями, способные развертываться на глубину 60 м или более;	8430 31 000 0; 8430 39 000 0; 8430 41 000; 8430 49 000; 8430 50 000 3

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

1.2.1.3.	Буровые коронки диаметром 1 м или более	8207 13 000 0; 8207 19
1.3.	Материалы	
1.3.1.	Тантал металлический и сплавы на его основе	8103
1.3.2.	Гадолиний металлический, сплавы на основе гадолиния и изделия из них	2805 19 900 0
	<p>Особое примечание. В отношении материалов, указанных в пунктах 1.3.1 и 1.3.2, см. также техническое примечание к пункту 1.3 раздела 1</p>	
1.4.	Программное обеспечение	
1.4.1.	<p>Программное обеспечение, разработанное для разработки или применения в системах наведения и управления сильноточным (с током более 5 кА) высокоэнергетическим (с энергией частиц более 20 МэВ) пучком электронов</p>	
1.4.2.	<p>Программное обеспечение магнитной транспортировки пучка электронов для борьбы с абберацией третьего и более высоких порядков, а также с эффектами, вызванными пространственным зарядом при магнитной транспортировке пучков электронов с током более 5 кА и энергией частиц более 20 МэВ</p>	
1.5.	Технология	
1.5.1.	<p>Технологии, связанные с исследованием физики ядерного взрыва:</p>	
1.5.1.1.	<p>Технологии разработки, производства или применения специального бурового оборудования и станков, определенных в пункте 1.2.1, и их ключевых элементов, таких как:</p>	
1.5.1.1.1.	<p>Буровых станков, определенных в пункте 1.2.1.1;</p>	
1.5.1.1.2.	<p>Разведочных машин с секционными удлинителями, определенных в пункте 1.2.1.2;</p>	
1.5.1.1.3.	<p>Буровых коронок, определенных в пункте 1.2.1.3</p>	
1.5.2.	<p>Технологии разработки, производства или применения методов и средств генерации и управления пучками направленного ионизирующего излучения:</p>	
1.5.2.1.	<p>Технологии разработки, производства или применения систем с пучками частиц:</p>	
1.5.2.1.1.	<p>Технологии разработки, производства или</p>	

применения систем формирования пучков электронов с током более 5 кА и энергией частиц более 20 МэВ, таких как:

- 1.5.2.1.1.1. Систем генерации сильноточных пучков электронов;
- 1.5.2.1.1.2. Инжекторов пучков электронов, а также систем ускорения пучков электронов после инжектора;
- 1.5.2.1.1.3. Технологии разработки, производства или применения ускорителей:
 - 1.5.2.1.1.3.1. Технологии разработки, производства или применения материалов, методов или оборудования для уменьшения размеров, веса и стоимости инжекторов пучков частиц, такие как:
 - 1.5.2.1.1.3.1.1. Технологии разработки, производства или применения материалов, таких как аморфные ферриты и ферритовые материалы для ускорителей с ферромагнитными сердечниками;
 - 1.5.2.1.1.3.1.2. Технологии разработки, производства или применения изолирующих материалов и конструктивных приемов для получения градиентов напряжения в ускорителях более 100 МВ/м;
 - 1.5.2.1.1.3.1.3. Технологии разработки или применения методов выбора оптимального ускоряющего промежутка в импульсных ускорителях на радиальных линиях для получения высоких градиентов ускоряющего поля;
 - 1.5.2.1.1.3.1.4. Технологии разработки, производства или применения систем рециркуляции пучка частиц;
 - 1.5.2.1.1.3.1.5. Технологии разработки, производства или применения сильноточных циклических ускорителей с током более 5 кА;
 - 1.5.2.1.1.3.2. Технологии разработки или применения способов определения и поддержания стабильности пучка частиц в многокаскадных ускорителях;
 - 1.5.2.1.1.3.3. Технологии разработки или применения способов измерения характеристик пучка частиц, включая лучеиспускательную способность;
 - 1.5.2.1.1.3.4. Технологии разработки или применения способов подавления искажения формы импульса в ускорителях с ферромагнитным сердечником и в импульсных ускорителях на радиальных линиях;
- 1.5.2.1.2. Технологии разработки, производства или

применения отдельных (с быстродействием менее 10 нс и разбросом менее 1 нс) и пакетных (более 10 штук в пакете) быстродействующих (менее 10 нс) коммутаторов электрической энергии, специально созданных для подсистем генерации пучков электронов, имеющих энергию в импульсе более 10 МДж;

- 1.5.2.1.3. Технологии, разработанные для исследований процессов распространения сильноточных (более 5 кА) высокоэнергетических (более 20 МэВ) пучков электронов:
- 1.5.2.1.3.1. Методы изучения распространения сильноточных высокоэнергетических пучков электронов в атмосфере на расстояние более 20 м;
- 1.5.2.1.3.2. Технологии разработки или применения методов улучшения характеристик распространения сильноточных пучков электронов;
- 1.5.2.1.3.3. Экспериментальные данные, связанные с распространением сильноточных высокоэнергетических пучков электронов в газах;
- 1.5.2.1.3.4. Технологии, разработанные для изучения взаимодействия пучков электронов с веществом;
- 1.5.2.1.4. Технологии разработки или применения моделей численного моделирования и соответствующие базы данных по распространению сильноточных высокоэнергетических пучков электронов, указанных в пункте 1.5.2.1.3;
- 1.5.2.1.5. Технологии, разработанные для изучения эффектов взаимодействия высокоэнергетических пучков электронов, указанных в пункте 1.5.2.1.3, с мишенями и мер противодействия:
- 1.5.2.1.5.1. Технологии разработки, производства или применения моделей численного моделирования и соответствующие базы данных;
- 1.5.2.1.5.2. Экспериментальные данные, связанные с повреждением электронами многослойных целей из различных материалов;
- 1.5.2.2. Технологии разработки, производства или применения систем с пучками нейтральных частиц, имеющих среднюю мощность в непрерывном режиме 20 МВт или более или энергию в коротком (менее 10 мкс) импульсе 2

МДж или более:

- 1.5.2.2.1. Технологии разработки, производства или применения систем генерации пучков нейтральных частиц:
- 1.5.2.2.1.1. Технологии разработки, производства или применения инжекторов пучков ионов, разработанные для исследований интенсивных пучков ионов водорода с током более 0,2 А и эмиттенсами по обеим координатам 0,00001 см x рад, выводимых из создающего их устройства, с использованием следующих методов:
- а) генерации плотной анодной плазмы;
 - б) подавления внешнего магнитного поля пучка электронов; и
 - в) фокусировки ионных пучков с высокой плотностью тока;
- 1.5.2.2.1.2. Технологии разработки, производства или применения систем ускорения пучков ионов после инжектора:
- 1.5.2.2.1.2.1. Технологии разработки, производства или применения ферритов, аморфных ферритовых и других материалов для увеличения произведения вольт-секунды в целях получения более высоких градиентов ускоряющего поля;
- 1.5.2.2.1.2.2. Технологии разработки, производства или применения изолирующих материалов и конструкций в целях получения средних градиентов ускоряющего поля более 100 МэВ/м;
- 1.5.2.2.1.2.3. Технологии разработки, производства или применения ускоряющих ячеек в импульсном ускорителе в целях получения градиентов ускоряющего поля более 100 МэВ/м;
- 1.5.2.2.1.2.4. Технологии разработки или применения методов рекуперации энергии пучков ионов, таких как:
- а) методов определения и поддержания стабильности в каскадных ускорителях с энергией пучка более 5 МэВ;
 - б) методов уменьшения или управления яркостью и эмиттенсом пучка при токе более 0,2 А и эмиттенсе 0,00001 см x рад;
- 1.5.2.2.1.2.5. Технологии разработки, производства или применения керамических радиопрозрачных окон, выдерживающих воздействие ВЧ-излучения со средней мощностью более 3 МВт;

- 1.5.2.2.1.2.6. Технологии разработки, производства или применения резонаторов для новых ускорителей;
- 1.5.2.2.2. Технологии разработки, производства или применения отдельных с низким разбросом (менее 1 нс) и каскадных (более 9 штук) быстродействующих (менее 10 нс) коммутаторов электрической энергии, специально предназначенных для подсистем генерации импульсных пучков нейтральных частиц;
- 1.5.2.2.3. Технологии разработки, производства или применения подсистем наведения и управления пучком нейтральных частиц с применением любого из следующего:
- а) излучения пучков, используемого для наведения и контроля;
 - б) способов определения поперечных сечений обратного рассеяния пучков в радиочастотном и электрооптическом диапазонах;
 - в) программного обеспечения магнитной транспортировки пучка для борьбы с абберацией третьего и более высоких порядков, а также с эффектами, вызванными появлением пространственного заряда;
 - г) способов коррекции абберации для ахроматических линз;
- 1.5.2.2.4. Технологии разработки или применения способов обдирки электронов с отрицательных ионов или добавления электронов к положительным ионам для систем нейтрализации пучка частиц при условии сохранения эмиттенса пучка по обеим координатам не более 0,00001 см x рад и среднего тока более 0,2 А;
- 1.5.2.2.5. Технологии разработки или применения систем распространения пучков нейтральных частиц при потоках частиц более 10^{18} частиц/с:
- 1.5.2.2.5.1. Технологии разработки или применения аналитических моделей распространения пучков частиц в атмосфере;
 - 1.5.2.2.5.2. Экспериментальные данные о распространении сильноточных высокоэнергетических пучков частиц в верхних слоях атмосферы;
- 1.5.2.2.6. Технологии разработки, производства или применения систем взаимодействия пучков нейтральных частиц с веществом при потоках частиц более 10^{18} частиц/с:
- 1.5.2.2.6.1. Экспериментальные данные о взаимодействии

высокоэнергетических мощных пучков частиц с веществом;

1.5.2.2.6.2. Технологии разработки, производства или применения аналитических моделей на ЭВМ и связанных с ними баз данных;

1.5.2.2.7. Технологии разработки, производства или применения аналитических моделей на ЭВМ и связанных с ними баз данных для оценки эффективности воздействия пучка частиц на цели и мер защиты

1.5.3. Технологии термоядерного синтеза:

1.5.3.1. Технологии разработки, производства или применения мощных (более 3 МВт средней мощности) СВЧ-источников;

1.5.3.2. Технологии разработки, производства или применения оборудования для производства материалов очень малой плотности (0,01 г/см³ или менее) и с малыми порами (менее 3 мкм), но обладающих прочностью более 1 кг/см², из высокочистых изотропных структур со сверхгладкой поверхностью (3 мкм);

1.5.3.3. Технологии разработки или применения мишеней для инерциального термоядерного синтеза (ИТС) при выходе термоядерной энергии, превышающей 30 МДж, или соответствующих машинных кодов (любой размерности) и (или) баз данных в целях моделирования, прогнозирования и (или) измерения любого из следующего:

а) процесса горения дейтерия-третия;

б) гидродинамики;

в) смешивания ядерного топлива;

г) нейтронных процессов;

д) потока излучения;

е) равновесия состояния;

ж) коэффициента непрозрачности;

з) взаимодействия вещества и рентгеновского излучения

1.5.4. Технологии разработки, производства или применения первичных энергетических систем:

Техническое примечание.

Под первичной энергетической системой понимается совокупность подсистем и элементов, обеспечивающих целенаправленное получение, преобразование

и распределение по потребителям энергии требуемого качества

- 1.5.4.1. Технологии разработки, производства или применения компактных, мобильных, транспортабельных или пригодных для применения в космосе первичных энергетических систем с удельной энергией 35 кДж/кг или более или удельной мощностью 250 Вт/кг или более;
- 1.5.4.2. Технологии разработки, производства или применения малогабаритных ядерных источников энергии, предназначенных для применения на космических аппаратах;
- 1.5.4.3. Технологии разработки или применения имитационных моделей для ЭВМ, а также необходимых для этого баз расчетных данных и средств программного обеспечения, позволяющих характеризовать взаимодействие между первичными энергосистемами и импульсными системами или системами направленной энергии;
- 1.5.4.4. Технологии разработки, производства или применения элементов ядерных источников тепла, а именно:
 - а) высокотемпературных покрытий для ядерного топлива из жаропрочных металлов;
 - б) теплоизолирующих жаропрочных соединений
- 1.5.5. Технологии разработки, производства или применения преобразователей энергии:
- 1.5.5.1. Технологии разработки, производства или применения ядерных энергетических установок надводных судов и подводных аппаратов:
 - 1.5.5.1.1. Технологии разработки, производства или применения систем управления и защиты ядерных реакторных установок;
 - 1.5.5.1.2. Технологии разработки, производства или применения тепловыделяющих элементов ядерных реакторных установок надводных судов и подводных аппаратов;
- 1.5.5.2. Технологии разработки, производства или применения реакторных систем мобильного назначения:
 - 1.5.5.2.1. Технологии разработки или применения методов изготовления ядерного топлива, специально предназначенного или приспособленного для компактных реакторов, которое может включать в себя сильнообогащенные топлива, а также топлива с максимальной внутренней рабочей

температурой выше 1200 °С;

- 1.5.5.2.2. Технологии разработки, производства или применения систем преобразования энергии для мобильных реакторов, таких как:
 - 1.5.5.2.2.1. Высокотемпературных (выше 1050 °С) газотурбинных генераторных систем;
 - 1.5.5.2.2.2. Высокотемпературных (выше 1000 °С) насосов для жидких металлов;
 - 1.5.5.2.2.3. Термоэмиссионных систем преобразования энергии с удельной мощностью 1,5 Вт(эл.)/см² или более и температурой 1200 °С или выше для солнечных энергосистем либо 1500 °С или выше для ядерных энергосистем;
 - 1.5.5.2.2.4. Термоэлектрических систем преобразования энергии с величиной произведения добротности z на градусы Кельвина, равной 0,6 или более (z - определяется электропроводностью материала и его термоэлектрическим коэффициентом Зеебека) при температуре термоэлектрического материала 600 °С или выше;
 - 1.5.5.2.2.5. Высокотемпературных детандеров Лисхольма;
- 1.5.5.2.3. Технологии разработки, производства или применения тепловых труб с рабочей температурой выше 1000 °С, изготовленных из тугоплавких материалов, или криогенных радиационно стойких тепловых труб с рабочей температурой ниже 77 К (-196 °С);
- 1.5.5.2.4. Технологии разработки, производства или применения установок для волочения проволоки из тугоплавких металлов (с сечением менее 50 мкм) и плетения мелких сеток (содержащих более 8 проволок на 1 мм);
- 1.5.5.2.5. Технологии разработки, производства или применения систем управления мобильными реакторами;
- 1.5.5.2.6. Технологии разработки, производства или применения средств контроля критичности мобильного ядерного реактора;
- 1.5.5.2.7. Расчетные и экспериментальные данные по определению критичности ядерных реакторов космического назначения;
- 1.5.5.3. Технологии, связанные с электромеханическими преобразователями энергии:
 - 1.5.5.3.1. Технологии разработки, производства или применения электромагнитных машин;

- 1.5.5.3.1.1. Технологии разработки, производства или применения генераторов со стабильной постоянной частотой, включая:
- а) интегрированные приводы;
 - б) гидромеханические передачи постоянной скорости вращения;
 - в) преобразователи переменной скорости вращения с постоянной частотой;
- 1.5.5.3.1.2. Технологии разработки, производства или применения портативных турбогенераторов, способных давать на выходе 10 МВт или более при длительности импульсов от миллисекунд до десятков секунд;
- 1.5.5.3.1.3. Технологии разработки, производства или применения систем криогенного жидкостного и парового охлаждения и тепловых трубок для роторных электромагнитных машин;
- 1.5.5.3.2. Технологии разработки, производства или применения магнитогидродинамических устройств:
- 1.5.5.3.2.1. Технологии разработки, производства или применения:
- 1.5.5.3.2.1.1. Электродов и (или) других высокотемпературных электропроводящих керамических материалов для электродов;
- 1.5.5.3.2.1.2. Методов диагностики систем;
- 1.5.5.3.2.1.3. Систем для работы с жидкими металлами;
- 1.5.5.3.2.2. Технологии разработки, производства или применения магнитогидродинамических топливных систем, включая:
- а) информацию о получении топливных композиций, обеспечивающих оптимальное извлечение мощности;
 - б) методы извлечения затравок и изготовления соответствующего оборудования;
 - в) получение и использование плазмы, в особенности при помощи легких ракетоподобных горелок и самовозбуждающихся, инициируемых взрывом генераторов для длительной работы в режиме пульсации;
- 1.5.5.3.3. Технологии разработки, производства или применения электродинамических устройств, таких как:
- 1.5.5.3.3.1. Устройств ввода и ионизации рабочего тела

для электрореактивных двигателей;

- 1.5.5.3.3.2. Ускорителей ионизированных частиц для электрореактивных двигателей;
- 1.5.5.3.4. Технологии разработки, производства или применения устройств пьезоэлектрического преобразования, таких как:
 - 1.5.5.3.4.1. Высокоэффективных пьезоэлектрических материалов с высокой усталостной прочностью;
 - 1.5.5.3.4.2. Схем с низким напряжением возбуждения;
- 1.5.5.4. Технология прямого преобразования:
 - 1.5.5.4.1. Технологии термоэлектрического преобразования:
 - 1.5.5.4.1.1. Технологии разработки, производства или применения термоэлектрических материалов с величиной произведения добротности z на градусы Кельвина, равной 0,6 или более (z - определяется электропроводностью материала и его термоэлектрическим коэффициентом Зеебека) при температуре термоэлектрического материала 600 °С или выше;
 - 1.5.5.4.1.2. Технологии разработки, производства или применения коммутационных (электрических и тепловых) переходов к термоэлектрическим материалам и соединений между этими материалами, характеризующихся стабильностью при воздействии температуры 600 °С или выше и стойкостью к воздействию нейтронов при флюэнсе 10^{20} нейтронов/см² с энергией нейтронов более 0,1 МэВ;
 - 1.5.5.4.2. Технологии разработки, производства или применения термоэмиссионных преобразователей с параметрами удельной мощности 1,5 Вт/см² или более, температурой эмиттера 1200 °С или выше для солнечных энергосистем и 1500 °С или выше для ядерных энергосистем, а также электрогенерирующих систем, содержащих два или более термоэмиссионных преобразователя с величиной усредненной по эмиссионной поверхности удельной электрической мощности более 1,5 Вт/см²;
- 1.5.5.5. Технологии разработки, производства или применения импульсных силовых систем:
 - 1.5.5.5.1. Технологии проектирования и комплексирования систем:
 - 1.5.5.5.1.1. Технологии обработки поверхностей для повышения возможностей линий электропередачи при напряженности более 10 МВ/м;

- 1.5.5.5.1.2. Технологии разработки, производства или применения импульсных силовых систем с удельной энергией 35 кДж/кг или более, удельной мощностью 250 Вт/кг или более, предназначенных для мобильной эксплуатации при установке на транспортных средствах или пригодных в использовании на космических аппаратах, включая методы защиты от воздействия факторов окружающей среды и повышения радиационной стойкости;
- 1.5.5.5.2. Технология генерации и накопления:
- 1.5.5.5.2.1. Технологии разработки, производства или применения генераторов со сжатием магнитного потока с единичным энергозапасом более 50 МДж, включая:
- а) разработку, производство или применение магнитоэлектрических генераторов со сжатием потока в расчете на минимизацию потерь и максимизацию эффективности преобразования энергии, включая:
 - методы уменьшения потерь магнитного потока и его локализации;
 - методы предотвращения неблагоприятных эффектов сильных магнитных полей;
 - методы предотвращения электрического пробоя;
 - б) разработку, производство или применение технических средств и методов формирования импульсов магнитоэлектрических генераторов со сжатием потока, а также разработку особых конструкций импульсных генераторов, входных и выходных переключателей и формирование передающих линий;
 - в) разработку трансформаторов связи для магнитоэлектрических генераторов и применение согласования импеданса;
- 1.5.5.5.2.2. Технология импульсных батарей:
- 1.5.5.5.2.2.1. Технологии разработки, производства или применения систем электродов для получения импульсов сверхвысокой частоты и методов химической обработки поверхности;
- 1.5.5.5.2.2.2. Технологии разработки, производства или применения электролитов с высокой подвижностью носителей, большой вязкостью или твердых электролитов;
- 1.5.5.6. Технологии разработки, производства или применения компактных ускорителей легких ионов (протонов), рассчитанных на эксплуатацию в верхних слоях атмосферы и (или) космическом пространстве

КАТЕГОРИЯ 2. ПЕРСПЕКТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 2.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 2.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование
- 2.2.1. Оборудование для тепловых испытаний образцов материалов с углерод-углеродным покрытием при температурах выше 1650 °С 9031 20 000 0;
9031 80 980 0
- 2.3. Материалы
- 2.3.1. Композиционные материалы на основе стекломатрицы, армированной высокопрочными волокнами с плотностью 1900 кг/м³ или более, прочностью 150 МПа или более, разработанные для изготовления деталей (в том числе узлов трения в силовых установках), работающих при температурах 500 °С или выше (в том числе в агрессивных средах) 7019 39 000 8;
7020 00 100 0;
7020 00 800 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 2.3.2. Композиционные материалы на основе стекла, в системе SiO₂-Al₂O₃-B₂O₃, армированного жгутами из непрерывных высокопрочных волокон с плотностью 1730 кг/м³ или более и модулем упругости 230 ГПа или более 7019 39 000 8;
7020 00 100 0;
7020 00 800 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 2.4. Программное обеспечение - нет
- 2.5. Технология
- 2.5.1. Технологии разработки, производства или применения конструкционных материалов:
- 2.5.1.1. Технологии разработки или производства сплавов на основе молибдена, легированного редкоземельными и другими металлами, в части режимов получения и обработки;
- 2.5.1.2. Технологии разработки или применения процессов плавки, легирования и литья слитков из алюминий-литиевых сплавов, позволяющих преодолеть химическую активность таких сплавов
- 2.5.2. Технологии разработки, производства или применения композиционных материалов, определенных в пункте 2.3.1
- 2.5.3. Технологии разработки, производства или применения композиционных материалов, определенных в пункте 2.3.2
- 2.5.4. Технологии разработки, производства или применения новых сплавов на основе Fe-Cr-Al с

улучшенными характеристиками, работающих длительное время в окислительной среде при температуре 1400 °С или выше, способных к экструдированию и прокатыванию

- 2.5.5. Технологии измельчения материалов, основанные на формировании струй газозвеси в соплах с криволинейной осью с последующим столкновением ее с вращающимися мишенями, имеющими разные знаки направления векторов окружных скоростей, позволяющие осуществлять измельчение полидисперсных материалов до средних размеров частиц диаметром менее 40 мкм
- 2.5.6. Технологии изготовления посредством срачивания кремниевых пластин со сколом внедрения водородом (технология DeleCut) структур кремний-на-изоляторе (КНИ), разработанных для производства радиационно стойких СБИС
- 2.5.7. Технологии изготовления на основе бескислотных керамических материалов (нитриды алюминия, кремния, карбид кремния) подложек для теплоотводов СВЧ-приборов
- 2.5.8. Технологии выращивания бездислокационного монокристаллического кварца для использования в оптических приборах и пьезотехнике

КАТЕГОРИЯ 3. ОБРАБОТКА И ПОЛУЧЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

- 3.1. Системы, оборудование и компоненты
- 3.1.1. Высокоточные воздушные подшипниковые системы и их компоненты 8483 30 380 9;
8483 30 800 3;
8483 30 800 7;
8483 90 200 9

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

- 3.1.2. Шариковые радиальные и радиально-упорные подшипники качения и опоры шарикоподшипниковые, имеющие все следующие характеристики: 8482 10 100 9;
8482 10 900

а) допуски, указанные производителем, в соответствии с классом точности 4 или выше (лучше) по международному стандарту ISO 492 или его национальному эквиваленту;

б) диаметр отверстия внутреннего кольца подшипника от 1 мм до 12 мм; и

в) максимальное число оборотов в минуту 30 000 или более

Примечание.

Пункт 3.1.2 не применяется к подшипникам,

предназначенным для использования в составе
медицинского оборудования

- 3.1.3. Шариковые радиальные и радиально-упорные 8482 10 100 9;
подшипники качения с фторопластовыми 8482 10 900
сепараторами
- 3.1.4. Шариковые радиальные и радиально-упорные 8482 10 100 9;
подшипники качения с регламентированным 8482 10 900
уровнем вибрации с индексами Ш6 - Ш8
- 3.1.5. Системы и оборудование, специально 8401 20 000 0
разработанные или подготовленные для
разделения стабильных изотопов химических
элементов газоцентрифужным,
газодиффузионным, плазменным,
аэродинамическим или лазерным методом
- 3.2. Испытательное, контрольное и
производственное оборудование
- 3.2.1. Оборудование высококачественной сварки:
- 3.2.1.1. Датчики и системы управления для сварочного
оборудования, такие как:
- 3.2.1.1.1. Микропроцессоры и оборудование с цифровым 8537 10 100 0;
управлением, которые прослеживают сварной 8537 10 910 0;
шов в реальном масштабе времени, 8542 31 901 0;
контролируя его геометрию; 9031 80 910 0;
9032 89 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

- 3.2.1.1.2. Микропроцессоры и оборудование с цифровым 8537 10 100 0;
управлением, которые в реальном масштабе 8537 10 910 0;
времени контролируют и корректируют 8542 31 901 0;
параметры сварки в зависимости от изменений 9031 80 910 0;
сварного шва или состояния сварочной дуги 9032 89 000 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

- 3.3. Материалы - нет
- 3.4. Программное обеспечение - нет
- 3.5. Технология
- 3.5.1. Технологии разработки, производства или
применения подшипниковых систем и их
компонентов, определенных в пункте 3.1.1
- 3.5.2. Технологии разработки, производства или
применения высококачественной сварки:
- 3.5.2.1. Технологии разработки, производства или
применения датчиков и систем управления для
сварочного оборудования, таких как:
- 3.5.2.1.1. Микропроцессоров и оборудования,
определенных в пункте 3.2.1.1.1;

3.5.2.1.2. Микропроцессоров и оборудования, определенных в пункте 3.2.1.1.2

3.5.3. Технологии разработки или производства проволоки, наплавочного материала и фитильных или покрытых электродов для сварки изделий из титана, алюминия и высокопрочной стали, а также композиции материалов покрытий и сердцевин электродов

3.5.4. Технологии разработки или производства металлических конструкций с применением метода электронно-лучевой сварки с использованием автоматизированного управления технологическим процессом

3.5.5. Технологии разработки или производства систем и оборудования, указанных в пункте 3.1.5

КАТЕГОРИЯ 4. ЭЛЕКТРОНИКА

4.1. Системы, оборудование и компоненты

4.1.1. Оптические средства разведки огневых позиций стрелков (снайперов), позволяющие вычислять их координаты 9005 80 000 0;
9013 80 900 0

4.1.2. Генераторы (синтезаторы) сигналов, в том числе программируемые, работающие в диапазоне частот от 1215 МГц до 1615 МГц 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.1.3. Блокираторы радиовзрывателей 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

4.1.4. Электронно-оптические приборы, предназначенные для дистанционного обнаружения ведущих встречное наблюдение оптических и электронно-оптических средств в радиусе более 50 м при любых условиях освещения 9005 80 000 0;
9013 80 900 0

4.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет

4.3. Материалы - нет

4.4. Программное обеспечение

4.4.1. Программное обеспечение для разработки и производства электрических и механических элементов антенн, а также для анализа

тепловых деформаций конструкций антенн

- 4.4.2. Программное обеспечение для разработки, производства или применения космических элементов спутниковой системы связи, радиолокационного наблюдения и их элементов, таких как:
 - 4.4.2.1. Антенн и механизмов, указанных в пункте 4.5.4.4.1;
 - 4.4.2.2. Антенных решеток, указанных в пункте 4.5.4.4.2;
 - 4.4.2.3. Антенных решеток, указанных в пункте 4.5.4.4.3;
 - 4.4.2.4. Антенных решеток и их компонентов, указанных в пункте 4.5.4.4.4;
 - 4.4.2.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714
- 4.4.3. Программное обеспечение для разработки или производства аппаратуры, указанной в пунктах 4.5.5.1 - 4.5.5.5
- 4.4.4. Программное обеспечение, специально разработанное для использования в системах и оборудовании, определенных в пункте 4.1.1
- 4.4.5. Программное обеспечение для разработки или производства элементов электровакуумных СВЧ-приборов, указанных в пунктах 4.5.3.4.1 - 4.5.3.4.3
- 4.4.6. Программное обеспечение, предназначенное для использования в генераторах (синтезаторах) сигналов, определенных в пункте 4.1.2
- 4.4.7. Программное обеспечение для разработки оптико-электронных телескопических комплексов, указанных в пункте 4.5.10
- 4.5. Технология
 - 4.5.1. Технологии, связанные с разработкой, производством или применением вакуумной электроники, акустоэлектроники и сегнетоэлектрики:
 - 4.5.1.1. Технологии разработки, производства или применения оборудования с цифровым управлением, позволяющего осуществлять автоматическую ориентацию рентгеновского луча и коррекцию углового положения кварцевых кристаллов с компенсацией механических напряжений, вращающихся по двум осям при величине погрешности 10 угловых секунд или менее, которая поддерживается одновременно для двух осей

вращения;

- 4.5.1.2. Технологии разработки, производства или применения оборудования для равномерного покрытия поверхности мембран, электродов и волоконно-оптических элементов монослоями биополимеров или биополимерных композиций
- 4.5.2. Технологии разработки, производства или применения любой из нижеприведенной криогенной техники, разработанной для получения и поддержания регулируемых температур ниже 100 К и пригодной для использования на подвижных наземных, морских, воздушных или космических платформах:
 - а) низкотемпературных контейнеров;
 - б) криогенных трубопроводов; или
 - в) низкотемпературных рефрижераторных систем закрытого типа
- 4.5.3. Технологии разработки, производства или применения источников микроволнового излучения (в том числе СВЧ-излучения) средней мощностью более 3 МВт с энергией в импульсе более 10 кДж:
 - 4.5.3.1. Технологии разработки, производства или применения мощных переключателей, таких как водородные тиратроны, и их компонентов, в том числе устройств получения длительных (до 30 с) импульсов;
 - 4.5.3.2. Технологии разработки, производства или применения волноводов и их компонентов, в том числе:
 - 4.5.3.2.1. Массового производства одно- и двухгребневых волноводов и высокоточных волноводных компонентов;
 - 4.5.3.2.2. Механических конструкций вращающихся сочленений;
 - 4.5.3.2.3. Устройств охлаждения ферромагнитных компонентов;
 - 4.5.3.2.4. Прецизионных волноводов миллиметровых волн и их компонентов;
 - 4.5.3.2.5. Ферритовых деталей для использования в ферромагнитных компонентах волноводов;
 - 4.5.3.2.6. Ферромагнитных и механических деталей для сборки ферромагнитных узлов волноводов;
 - 4.5.3.2.7. Материалов типа "диэлектрик-феррит" для управления фазой сигнала и уменьшения

размеров антенны;

- 4.5.3.3. Технологии разработки, производства или применения СВЧ- и ВЧ-антенн, специально предназначенных для ускорения ионов
- 4.5.3.4. Технологии разработки или производства следующих элементов электровакуумных СВЧ-приборов:
 - 4.5.3.4.1. Бзнакальных и вторично-эмиссионных эмиттеров;
 - 4.5.3.4.2. Высокоэффективных эмиттеров с плотностью тока катода более 10 A/cm^2 ;
 - 4.5.3.4.3. Электронно-оптических и электродинамических систем для многорежимных ламп бегущей волны (ЛБВ), многолучевых приборов и гиротронов
- 4.5.4. Технологии, связанные с исследованием проблем распространения радиоволн в интересах создания перспективных систем связи и управления:
 - 4.5.4.1. Технологии разработки, производства или применения средств КВ-радиосвязи:
 - 4.5.4.1.1. Технологии разработки, производства или применения автоматически управляемых КВ-радиосистем, в которых обеспечивается управление качеством работы каналов связи;
 - 4.5.4.1.2. Технологии разработки, производства или применения устройств настройки антенн, позволяющих настраиваться на любую частоту в диапазоне от 1,5 МГц до 88 МГц, которые преобразуют начальный импеданс антенны с коэффициентом стоячей волны от 3 - 1 или более до 3 - 1 или менее, и обеспечивающих настройку при работе в любом из следующих режимов:
 - а) в режиме приема за время 200 мс или менее;
 - б) в режиме передачи за время 200 мс или менее при уровнях мощности менее 100 Вт и за 1 с или менее при уровнях более 100 Вт;
 - 4.5.4.2. Технологии разработки, производства или применения широкополосных передающих антенн, имеющих коэффициент перекрытия частотного диапазона в пределах 10 и более и коэффициент стоячей волны не более 4;
 - 4.5.4.3. Технологии разработки, производства или применения станций радиорелейной связи, использующих эффект тропосферного рассеяния, и их компонентов, таких как:

- 4.5.4.3.1. Усилителей мощности для работы в диапазоне частот от 300 МГц до 8 ГГц, использующих жидкостно- и пароохлаждаемые электронные лампы мощностью более 10 кВт или лампы с воздушным охлаждением мощностью 2 кВт или более и коэффициентом усиления более 20 дБ, включая усилители, объединенные со своими источниками электропитания;
- 4.5.4.3.2. Приемников с уровнем шумов менее 3 дБ;
- 4.5.4.3.3. Специальных микроволновых гибридных интегральных схем;
- 4.5.4.3.4. Фазированных антенных решеток, включая их распределенные компоненты для формирования луча;
- 4.5.4.3.5. Адаптивных антенн, способных к установке нуля диаграммы направленности в направлении на источник помех;
- 4.5.4.3.6. Средств радиорелейной связи для передачи цифровой информации со скоростью более 2,1 Мбит/с и более 1 бит/цикл;
- 4.5.4.3.7. Средств радиорелейной многоканальной (более 120 каналов) связи с разделением каналов по частоте;
- 4.5.4.4. Технологии разработки, производства или применения космических спутниковых систем связи и их элементов, таких как:
- 4.5.4.4.1. Развертываемых антенн с размерами апертуры более 2,8 м, изменяющих при складывании или развертывании форму рабочей поверхности отражателя и (или) излучателя, а также механизмов их развертывания, включая контроль поверхности антенн при их изготовлении и динамический контроль развернутых антенн;
- (п. 4.5.4.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)
- 4.5.4.4.2. Антенных решеток с фиксированной апертурой, включая контроль их поверхности при производстве;
- 4.5.4.4.3. Антенных решеток, состоящих из линейки рупорных излучателей, формирующих диаграмму направленности путем изменения фазы сигнала и установки нуля диаграммы направленности на источник помех;
- 4.5.4.4.4. Микрополосковых фазированных антенных решеток, включая компоненты для формирования нуля диаграммы в направлении на источник помех;
- 4.5.4.4.5. Исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714

- 4.5.4.5. Технологии разработки или производства усилителей мощности, предназначенных для применения в космосе и имеющих одно из следующих устройств и особенностей:
- а) приборы с теплообменными устройствами, содержащими схемы теплопередачи от элемента к поглотителю тепла мощностью более 25 Вт с площади 900 см²;
 - б) блоки, работающие на частотах 18 ГГц или обеспечивающие следующие мощности:
10 Вт на частоте 0,5 ГГц, или
5 Вт на частоте 2 ГГц, или
1 Вт на частоте 11 ГГц;
 - в) высоковольтные источники питания, имеющие соотношение мощность/масса и мощность/габариты более 1 Вт/кг и 1 Вт на 320 см²
- 4.5.5. Технологии, связанные с разработкой методов и способов радиоэлектронной разведки и подавления:
- 4.5.5.1. Технологии разработки, производства или применения средств радиоэлектронной разведки и подавления, а также компонентов и оборудования, специально разработанных для них, таких как:
- 4.5.5.1.1. Систем разведки и подавления, управляемых оператором или работающих автоматизированно и разработанных для перехвата и анализа сигналов, подавления и нарушения нормальной работы систем связи всех типов или навигации, а также компонентов (блоков) и оборудования, специально разработанных для них;
- 4.5.5.1.2. Приемников, работающих с сигналами, имеющими коэффициент сжатия, превышающий 100;
- 4.5.5.2. Технологии разработки, производства или применения приемников, использующих дисперсионные фильтры и конвольверы с уровнем побочных сигналов на 20 дБ ниже основного сигнала;
- 4.5.5.3. Технологии разработки, производства или применения приемо-передающих устройств, предназначенных для обнаружения, перехвата, анализа, подавления сигналов, в том числе с модуляцией распределенным спектром;
- 4.5.5.4. Технологии разработки, производства или применения устройств автоматической настройки антенны, обеспечивающих ее перестройку со скоростью не менее 30 МГц/с;

- 4.5.5.5. Технологии разработки, производства или применения средств автоматического определения направления, способных считывать пленки со скоростью не менее одного пеленга в секунду;
- 4.5.5.6. Технологии разработки, производства или применения генераторов (синтезаторов) сигналов, в том числе программируемых, с характеристиками, указанными в пункте 4.1.2
- 4.5.6. Технологии разработки, производства или применения ЗУ на проволоке с гальваническим покрытием:
- 4.5.6.1. Технологии разработки или производства ЗУ на проволоке с гальваническим покрытием, включая:
- а) подготовку бериллиево-медной подложки для обеспечения чистой и однородной поверхности;
 - б) покрытие медью для обеспечения требуемых плотности и шероховатости проволоки;
 - в) конструирование устройств для нанесения покрытий требуемых составов, однородности и толщины пермаллоидного (никелево-железного) магнитного материала на проволочные подложки;
 - г) автоматизированные испытания в ходе нанесения покрытия на проволоку и проверка после окончания процесса с тем, чтобы гарантировать нужные параметры;
- 4.5.6.2. Технологии разработки или производства запоминающих устройств на проволоке, таких как:
- 4.5.6.2.1. Магнитных экранов для запоминающих устройств, в том числе пермаллоидного слоя;
- 4.5.6.2.2. Туннельных структур для плотного и дешевого размещения элементов ЗУ на проволоке с гальваническим покрытием;
- 4.5.6.2.3. Ферритовых слоев для формирования линий магнитного потока и увеличения плотности упаковки вдоль проволоки с нанесенным покрытием
- 4.5.7. Технологии разработки или производства специальных технических средств, разработанных для негласного получения информации, таких как:

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 4.5.7.1. Для негласного получения и регистрации

акустической информации;

- 4.5.7.2. Для негласного визуального наблюдения и документирования;
- 4.5.7.3. Для негласного прослушивания телефонных переговоров;
- 4.5.7.4. Для негласного перехвата и регистрации информации с технических каналов связи;
- 4.5.7.5. Для негласного контроля почтовых сообщений и отправлений;
- 4.5.7.6. Для негласного исследования предметов и документов;
- 4.5.7.7. Для негласного проникновения и обследования помещений, транспортных средств и других объектов;
- 4.5.7.8. Для негласного контроля за перемещением транспортных средств и других объектов;
- 4.5.7.9. Для негласного получения (изменения, уничтожения) информации с технических средств ее хранения, обработки и передачи;
- 4.5.7.10. Для негласной идентификации личности
- 4.5.8. Технологии разработки или производства технических средств для выявления электронных устройств, предназначенных для негласного получения информации

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 4.5.9. Технологии разработки, производства или применения крупногабаритных оптико-электронных телескопических комплексов, предназначенных для наблюдения земной поверхности из космоса, с диаметром входного зрачка 0,4 м и более
- 4.5.10. Технологии разработки или производства систем и оборудования, определенных в пунктах 4.1.1 - 4.1.4

(п. 4.5.10 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

КАТЕГОРИЯ 5. ТЕЛЕКОММУНИКАЦИЯ И ОБРАБОТКА ИНФОРМАЦИИ

- 5.1. Системы, оборудование и компоненты
 - 5.1.1. Гибридные электрооптические системы анализа изображений 8471; 9031 80 980 0
- Примечание.
Пункт 5.1.1 не применяется к цифроаналоговым системам, специально разработанным для телевизионного вещания

5.1.2. Аппаратно-программные комплексы, 8517 61 000 2;
предназначенные для приема, обработки и 8517 61 000 8;
(или) анализа данных дистанционного 8517 62 000 9;
зондирования Земли 8517 69 390 0;
8517 69 900 0;
8525 60 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.2. Испытательное, контрольное и
производственное оборудование - нет

5.3. Материалы - нет

5.4. Программное обеспечение

5.4.1. Программное обеспечение для систем
искусственного интеллекта, включающее
методы разработки и использования языков
высокого уровня для программирования задач
искусственного интеллекта

5.4.2. Программное обеспечение, связанное с
распознаванием образов и использующее
нейросетевые алгоритмы и нейрокомпьютеры
для решения прикладных задач:

5.4.2.1. Программное обеспечение идентификации
объектов;

5.4.2.2. Программное обеспечение для разработки и
применения сценариев обработки изображения;

5.4.2.3. Программное обеспечение компьютеров и
математические модели для создания систем
обработки речи и приложения искусственного
интеллекта к синтаксису и смысловой оценке

Примечание.

Пункты 5.4.1 и 5.4.2 не применяются к
программному обеспечению, разработанному
для следующего только гражданского
использования:

а) в спортивных товарах;

б) в автомобильной промышленности;

в) в медицинских целях;

г) в сельском хозяйстве;

д) на железнодорожном транспорте;

е) в системах телевизионного вещания;

ж) в дизайне и полиграфии;

з) в системах тепловых и атомных станций

5.4.3. Программное обеспечение стеганографических

систем:

- 5.4.3.1. Программное обеспечение и математические модели стеганографических систем, разработанных для обеспечения аутентификации мультимедийной информации, наблюдаемой в условиях шумов;
- 5.4.3.2. Программное обеспечение и математические модели стеганографических систем, разработанных для организации канала скрытой передачи данных в речевых и видеосообщениях
- 5.5. Технология
- 5.5.1. Технологии систем искусственного интеллекта:
 - 5.5.1.1. Технологии систем обеспечения принятия решений:
 - 5.5.1.1.1. Технологии разработки систем обеспечения принятия решений для комбинированных комплексов, состоящих из датчиков, систем связи и управления, с использованием:
 - а) машинного моделирования и имитации;
 - б) системотехники;
 - в) методов комплексирования управления базой данных обеспечения принятия решений;
 - 5.5.1.1.2. Технологии разработки автоматизированных средств принятия решений, включающих:
 - 5.5.1.1.2.1. Методы распознавания и интерпретации образов для случаев сложного анализа;
 - 5.5.1.1.2.2. Методы автоматизированной выработки и оценки альтернативных решений;
 - 5.5.1.1.2.3. Специально разработанные средства принятия решений, основанные на логике или математике;
 - 5.5.1.1.3. Технологии разработки систем обеспечения принятия решений в реальном масштабе времени на основе:
 - а) моделирования и имитации;
 - б) методов использования информационной обратной связи в системах, рассчитанных на многих пользователей;
 - 5.5.1.2. Технологии интеграции человек-машина:
 - 5.5.1.2.1. Технологии разработки или применения средств для оценки возможностей интеграции оператор-система;

- 5.5.1.2.2. Технологии разработки или применения биокрибернетических методов для компьютерного мониторинга электрической активности мозга и других психофизиологических реакций в целях реализации электрофизиологических явлений на рабочих местах экипажей самолетов, кораблей и наземных средств, причем как с использованием обратной связи, так и без нее;
- 5.5.1.2.3. Технологии разработки дисплеев (в том числе индикаторов на лобовом стекле фонаря кабины), которые позволяют оператору воспринимать и использовать в реальном масштабе времени отображаемую информацию при одновременном продолжении выполнения других задач;
- 5.5.1.3. Технологии искусственного интеллекта:
- 5.5.1.3.1. Технологии разработки или применения методов программирования искусственного интеллекта, включая:
- 5.5.1.3.1.1. Методы суждения и представления знаний;
- 5.5.1.3.1.2. Методы эвристического поиска;
- 5.5.1.3.1.3. Методы сбора знаний;
- 5.5.1.3.2. Технологии разработки или применения систем искусственного интеллекта, предназначенных для управления большими базами данных, в особенности их редактирования, а также выявления и присвоения признаков;
- 5.5.1.3.3. Технология разработки, производства или применения систем обработки сигналов для:
- а) моделирования и имитации таких систем;
- б) приложения методов искусственного интеллекта к обработке сигналов, в особенности методов комплексирования обработки сигналов с распознаванием образов или извлечением характерных признаков
- 5.5.2. Технологии, связанные с архитектурой, системными решениями и программным обеспечением информационно-вычислительных комплексов, имеющих вычислительную мощность более 100 Гфлопс и суммарный размер оперативной памяти более 64 Гбайт:
- 5.5.2.1. Технологии разработки, производства или применения архитектур нефоннеймановских компьютеров, специально разработанных для приложений в области создания искусственного интеллекта;

- 5.5.2.2. Технологии разработки или применения систем передачи данных для обработки изображений в целях создания методов сжатия данных:
- а) создания методов сжатия данных;
 - б) обеспечения передачи данных со скоростью более 100 Мбит/с
- 5.5.3. Технологии, связанные с распознаванием образов и использующие нейросетевые алгоритмы и нейрокомпьютеры для решения прикладных задач:
- 5.5.3.1. Технологии создания или применения алгоритмов распознавания образов для обработки изображений, включая:
- 5.5.3.1.1. Синтаксические описания многоспектральных оптических изображений;
 - 5.5.3.1.2. Автоматизированные средства поиска информационных признаков в многоспектральных оптических изображениях;
 - 5.5.3.1.3. Методы разработки сценариев обработки изображений;
 - 5.5.3.1.4. Методы применения интегрированных наборов стандартных программ для обработки изображений при помощи соответствующих операционных систем;
- 5.5.3.2. Технологии разработки, производства или применения систем, определенных в пункте 5.1.1;
- 5.5.3.3. Технологии разработки, производства или применения систем обработки речи:
- 5.5.3.3.1. Технологии разработки систем обработки речи с использованием программного обеспечения, математических моделей и баз данных, позволяющих решать следующие задачи:
 - а) понимание речи и идентификация говорящего;
 - б) обеспечение речевого ввода (вывода) информации ЭВМ;
 - в) анализ непрерывной речи;
 - 5.5.3.3.2. Методы обработки сигнала в устройствах на интегральных схемах, специально разработанных для анализа речи;
 - 5.5.3.3.3. Технологии кодирования методом линейного предсказания, методом дельта модуляции с плавно изменяемым наклоном и многочастотным методом для обеспечения

обработки речи

Примечание.

Пункты 5.5.1 и 5.5.3 не применяются к технологиям, разработанным для следующего только гражданского использования:

- а) в спортивных товарах;
- б) в автомобильной промышленности;
- в) в медицинских целях;
- г) в сельском хозяйстве;
- д) на железнодорожном транспорте;
- е) в системах телевизионного вещания;
- ж) в системах тепловых и атомных станций;

- 5.5.4. Технологии разработки, производства или применения систем перехвата сигналов, таких как:
 - 5.5.4.1. Систем для перехвата сигналов сотовой связи (например, сигналов GSM, CDMA, ППРЧ);
 - 5.5.4.2. Усовершенствованных многоэлементных узконаправленных сканирующих антенн и их обтекателей для аппаратуры радиоэлектронной разведки и подавления;
 - 5.5.4.3. Следующих приемников для перехвата сигналов:
 - 5.5.4.3.1. Малошумящих приемников, работающих в диапазоне волн выше 18 ГГц с низкой чувствительностью к наведенным от вибраций шумам;
 - 5.5.4.3.2. Приемников с высокочастотными генераторами, имеющих односигнальную избирательность по побочным каналам на зеркальных и промежуточных частотах не ниже 86 дБ;
 - 5.5.4.3.3. СВЧ-приемников с генераторами, управляемыми напряжением, и имеющих диапазон перестройки частоты более половины октавы, точность наведения частоты лучше (ниже) 2 МГц и время реакции 0,25 мкс или менее;
 - 5.5.4.3.4. Приемников с мгновенным измерением частоты, использующих технику прямого измерения (линии задержки), быстро сканирующие супергетеродины (микросканирование) или оптическую корреляцию, включая акустико-оптические средства (элемент Брегга);

- 5.5.4.3.5. Приемников с шириной полосы частот более 20 МГц для каждого канала приема;
- 5.5.4.3.6. Многоканальных приемников, имеющих любую из следующих характеристик:
- а) ширину полосы частот более 20 МГц и точность слежения за фазой лучше 30 градусов в данной полосе;
 - б) точность слежения за фазой 10 градусов или лучше в динамическом диапазоне величиной 55 дБ в полосе 20 МГц или более;
 - в) среднее время наработки на отказ более 2500 ч;
- 5.5.4.3.7. Приемников, обеспечивающих синхронизацию двух или более отдельных эталонов времени воздушного базирования с точностью 500 мс и меньше;
- 5.5.4.4. Приборов и одноканальных устройств обработки сигнала для аппаратуры перехвата сигналов, таких как:
- 5.5.4.4.1. Приборы с зарядовой связью или процессоры для обработки сигнала, использующие сжатие импульса и имеющие любую из следующих характеристик:
- а) произведение длительности на ширину полосы частот 100;
 - б) ширину полосы частот каждого канала более 20 МГц;
 - в) временные боковые лепестки более 27 дБ ниже согласованной чувствительности фильтра;
- 5.5.4.4.2. Процессоры, управляемые записанной в постоянной памяти или вводимой программой, которые используются для приема, выделения и идентификации источников излучения;
- 5.5.4.4.3. Процессоры, использующие технологию когерентной высокочастотной памяти для копирования и анализа волнового фронта;
- 5.5.4.4.4. Процессоры для обработки сигналов и построения систем перехвата, способные работать в сложных условиях высокой плотности электромагнитных сигналов, включая процессоры для:
- а) модуляции на принципе скачкообразной перестройки частоты (более 200 скачков в секунду);
 - б) условий малой вероятности перехвата;

в) систем с псевдошумовой прямой последовательностью;

г) техники растягивания спектра в большой мгновенной ширине полосы частот;

д) логических схем управления и обработки сигнала в фазированных, многолучевых антеннах;

е) систем обработки информации на борту летательных аппаратов (ЛА);

ж) широкополосных (более 10 МГц) высокочастотных систем с растянутым спектром;

з) акустико-оптических анализаторов спектра в аппаратуре радиотехнической разведки, работающей в условиях высокой плотности сигнала;

5.5.4.4.5. Широкополосные анализаторы, обеспечивающие одновременное мгновенное измерение частоты, пеленга, поляризации и длительности;

5.5.4.5. Последетекторных или индикаторных систем, суммирующих данные от нескольких источников или использующих искусственный интеллект

5.5.5. Технологии, связанные со стеганографической защитой информации, позволяющие решать следующие задачи:

а) встраивание информации в потоковый контейнер в реальном масштабе времени;

б) внедрение в мультимедийную информацию невидимых электронных "водяных" знаков, не разрушающихся при различных операциях обработки сигналов (сжатии, зашумлении, аффинных преобразованиях, обрезаниях краев и тому подобных);

в) внедрение в мультимедийную информацию невидимых электронных "водяных" знаков, позволяющих выявить факт вмешательства, его характер и определить местоположение

5.5.6. Технологии разработки, производства или применения программного обеспечения для выявления программных закладных модулей, предназначенных для негласного получения информации

5.5.7. Технологии разработки, производства или сертификации средств защиты информации телекоммуникационных систем от несанкционированного доступа, решающих любую из следующих задач:

а) идентификация и аутентификация пользователей, в том числе с использованием биометрических средств;

б) обнаружение несанкционированного воздействия на процесс обработки информации; или

в) верификация соответствия средств защиты информации и используемой при их проектировании модели защиты

5.5.8. Технологии разработки, производства или применения цифровых карт местности

КАТЕГОРИЯ 6. НАВИГАЦИЯ И АВИАЦИОННАЯ ЭЛЕКТРОНИКА

- 6.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 6.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 6.3. Материалы - нет
- 6.4. Программное обеспечение
 - 6.4.1. Программное обеспечение систем навигации и авиационной электроники:
 - 6.4.1.1. Программное обеспечение, разработанное для комплексного проектирования систем и оптимизации их характеристик;
 - 6.4.1.2. Программное обеспечение, разработанное для комплексирования сенсорных подсистем, включая:
 - 6.4.1.2.1. Программное обеспечение для комплексирования многочисленных датчиков попарной информации в системах управления и индикации;
 - 6.4.1.2.2. Программное обеспечение для управления резервированием, сбором и распределением информации с помощью информационных шин от сосредоточенных и рассредоточенных групп датчиков;
 - 6.4.1.3. Программное обеспечение для разработки, производства или применения систем комбинированного управления, такое как:
 - 6.4.1.3.1. Программное обеспечение, разработанное для комплексирования датчиков информации по управлению силами и моментами с применением процессоров;
 - 6.4.1.3.2. Программное обеспечение для разработки или применения резервирования систем управления и информационных шин;

- 6.4.1.3.3. Программное обеспечение для обнаружения неисправностей, оценки допустимых отклонений параметров аппаратуры и блокировки
- 6.5. Технология
- 6.5.1. Технологии комплексного проектирования систем навигации и авиационной электроники:
 - 6.5.1.1. Технологии производства комплексированных систем и оптимизации их характеристик;
 - 6.5.1.2. Технологии производства комплексированных сенсорных подсистем:
 - 6.5.1.2.1. Технологии комплексирования многочисленных датчиков попарной информации в системах управления и индикации;
 - 6.5.1.2.2. Технологии управления резервированием, техникой сбора и распределения информации с помощью информационных шин от сосредоточенных и рассредоточенных групп датчиков;
 - 6.5.1.3. Технологии разработки или производства систем комбинированного управления:
 - 6.5.1.3.1. Технологии комплексирования датчиков информации по управлению силами и моментами с применением процессоров;
 - 6.5.1.3.2. Технологии резервирования систем управления и информационных шин;
 - 6.5.1.3.3. Технологии разработки систем обнаружения неисправностей и блокировки

КАТЕГОРИЯ 7. МОРСКОЕ ДЕЛО

- 7.1. Системы, оборудование и компоненты - нет
- 7.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование
 - 7.2.1. Средства, разработанные для испытаний и оценки подводных систем, такие как:
 - 7.2.1.1. Безэховые камеры с уровнем безэховости 70 дБ или менее и специально разработанные для них компоненты;

8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
9031 20 000 0;
9031 90 850 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

- 7.2.1.2. Гипербарические установки и сосуды давления для них, имеющие внутренний диаметр 5 м или более и работающие под давлением 10,1

8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;

МПа/м ² или выше;	8542 39 300 0;
	9031 20 000 0;
	9031 90 850 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

7.2.1.3.	Компоненты, специально разработанные для гидроканалов (гидродинамических труб), определенных в пункте 8.2.1 раздела 1	8542 31 300 0;
		8542 32 300 0;
		8542 33 300 0;
		8542 39 300 0;
		9031 20 000 0;
		9031 90 850 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

7.2.2.	Вулканизирующие аппараты для изготовления обтекателей очень больших размеров (более 9 м длиной и более 4,5 м диаметром)	8419 89 989 0;
		8477 80 990 0

7.3. Материалы - нет

7.4. Программное обеспечение

7.4.1. Программное обеспечение для разработки, производства или применения морских транспортных средств, такое как:

7.4.1.1. Программное обеспечение для разработки или производства больших легких корпусов морских платформ, изготовленных из материалов, таких как алюминий и стекловолокно, включая выбор критериев анализа материала и средств противокоррозионной защиты;

7.4.1.2. Программное обеспечение для разработки, производства или применения средств автоматизированного управления для судов на подводных крыльях и других высокоскоростных морских транспортных средств, таких как:

7.4.1.2.1. Автоматизированных систем управления для судов на подводных крыльях с использованием гидродинамических характеристик судна, методов моделирования условий моря и снижения нагрузок на подводное крыло;

7.4.1.2.2. Автоматизированных систем управления движением судов на воздушной подушке, объединенных с датчиками динамических характеристик подушки и гидродинамических характеристик судна, с использованием методов моделирования состояния морской поверхности, управления процессами создания воздушной подушки и систем интеграции;

7.4.1.2.3. Автоматизированных систем управления для судов на подводных крыльях, объединенных с датчиками средств моделирования гидродинамики и состояния морской поверхности, с использованием методов управления нагрузкой на поверхность и систем

интеграции

- 7.5. Технология
- 7.5.1. Технологии, связанные с методами гидродинамического проектирования надводных и подводных аппаратов:
 - 7.5.1.1. Технологии разработки или производства морских транспортных средств:
 - 7.5.1.1.1. Технологии разработки или производства легких морских платформ, такие как:
 - 7.5.1.1.1.1. Технологии разработки или производства больших легких корпусов, изготовленных из материалов, таких как алюминий и стекловолокно, включая разработку критериев анализа, выбор материала и средств противокоррозионной защиты;
 - 7.5.1.1.1.2. Технологии разработки или применения методов вертикального и горизонтального (по типу сэндвича) строительства;
 - 7.5.1.1.2. Технологии разработки или производства гибкого ограждения и юбок для платформ на воздушной подушке, такие как:
 - 7.5.1.1.2.1. Технологии разработки или производства материалов (в том числе из резины и многослойных пластмасс), а также систем гибкого ограждения для судов на воздушной подушке и скеговых судов на воздушной подушке;
 - 7.5.1.1.2.2. Технологии разработки или применения методов экспериментальных проверок материалов и конструктивных решений, включая динамические нагрузки и моделирование процессов, близких к реальным;
 - 7.5.1.1.2.3. Технологии разработки или применения методов пространственного и расчетного контроля для материала гибкого ограждения и юбок для судов на воздушной подушке;
 - 7.5.1.1.3. Технологии разработки, производства или применения средств автоматизированного управления для судов на подводных крыльях и других высокоскоростных морских транспортных средств, таких как:
 - 7.5.1.1.3.1. Автоматизированных систем управления движением судов на подводных крыльях с использованием гидродинамических характеристик судна, методов моделирования условий моря и снижения нагрузок на подводное крыло;

- 7.5.1.1.3.2. Автоматизированных систем управления движением судов на воздушной подушке, объединенных с датчиками динамических характеристик воздушной подушки и гидродинамических характеристик судна, с использованием методов моделирования состояния морской поверхности, методов управления процессами создания воздушной подушки и систем интеграции;
- 7.5.1.1.3.3. Автоматизированных систем управления судами на подводных крыльях, объединенных с датчиками средств моделирования гидродинамики и состояния морской поверхности методами управления нагрузкой на поверхность и системами интеграции;
- 7.5.1.1.4. Технологии разработки, производства или применения полимеров для уменьшения гидродинамического сопротивления судов:
 - 7.5.1.1.4.1. Технологии разработки или применения методов выбора и оценки водорастворимых полимеров для уменьшения гидродинамического сопротивления;
 - 7.5.1.1.4.2. Технологии разработки, производства или применения систем для ввода водорастворимых полимеров, в том числе жидких смесей;
- 7.5.1.2. Технологии разработки, производства или применения нижеперечисленных средств испытаний и оценки подводных систем:
 - 7.5.1.2.1. Безэховых камер и компонентов для них, определенных в пункте 7.2.1.1;
 - 7.5.1.2.2. Гипербарических установок и сосудов давления для них, определенных в пункте 7.2.1.2;
 - 7.5.1.2.3. Компонентов гидроканалов, определенных в пункте 7.2.1.3
- 7.5.2. Технологии, связанные с исследованиями, проектированием, моделированием, производством или испытаниями машин и механизмов, разработанных для использования в подводных аппаратах:
 - 7.5.2.1. Технологии разработки, производства или применения систем наведения и управления движением подводных аппаратов и разработки или применения используемых при этом методов, таких как:
 - 7.5.2.1.1. Систем наведения и управления на базе использования искусственного интеллекта, например, фильтрации данных, распознавания изображений, сигнатур, корреляции и интеграции данных от большого числа датчиков

и автоматического приспособления к изменяющимся условиям;

7.5.2.1.2. Методов обнаружения корпуса подводного аппарата;

7.5.2.1.3. Систем наведения для подводных аппаратов, включая инерциальные системы наведения;

7.5.2.1.4. Отказоустойчивых систем наведения и управления на подводных аппаратах;

7.5.2.1.5. Автоматического контрольно-проверочного оборудования, включая системы с обратной связью и управлением в реальном масштабе времени;

7.5.2.1.6. Методов комплексирования датчиков преобразователей, гидродинамических систем, силовой установки манипуляторов устройств и инерциальных или электромагнитных систем наведения

7.5.2.2. Технологии разработки или производства экранопланов

7.5.3. Технологии разработки, производства или применения методов моделирования гидроакустического обнаружения и слежения:

7.5.3.1. Технологии разработки или применения численных моделей, всесторонне характеризующих состояние океана и учитывающих параметры окружающей среды и их временную и пространственную изменчивость для гидроакустического обнаружения и слежения;

7.5.3.2. Технологии разработки структурированных баз данных подводной акустики для океанических или арктических районов;

7.5.3.3. Технологии разработки, производства или применения автоматических систем сбора акустических данных и других океанических параметров для гидроакустического обнаружения и слежения;

7.5.3.4. Технологии разработки или применения компьютерных моделей формирования лучей антенных решеток электромеханическим и электронным путем для систем гидроакустического обнаружения и слежения

7.5.4. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159

КАТЕГОРИЯ 8. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

8.1. Системы, оборудование и компоненты

8.1.1. Бортовая аппаратура космического аппарата 8526 10 000 9;

(КА) и ее компоненты, разработанные для дистанционного зондирования (измерения характеристик) поверхности Земли и атмосферы в оптическом и радиолокационном диапазонах спектра с линейным разрешением на местности 2 м и менее 9015 80

8.1.2. Бортовая аппаратура ЛА и ее компоненты, разработанные для дистанционного зондирования (измерения характеристик) Земли и атмосферы в оптическом и радиолокационном диапазонах спектра с пространственным (угловым) разрешением 2×10^{-5} рад или менее 8526 10 000 9; 9015 80

8.1.3. Скафандры (изолирующие костюмы, в том числе противоперегрузочные), специальное оборудование и системы жизнеобеспечения человека, предназначенные для использования на ЛА или КА, за исключением аварийно-спасательных средств, используемых на пассажирских ЛА 6210 10 100 0; 6210 10 980 0; 6210 40 000 0; 6210 50 000 0; 9019 20 000 0; 9020 00 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

8.1.4. Автомобильные топливозаправщики, предназначенные для эксплуатации со всем нижеперечисленным технологическим оборудованием: 8705 90 900

а) цистерной повышенной прочности, имеющей несколько изолированных секций, оборудованных отдельными сливными устройствами;

б) насосом производительностью 750 л/мин или более;

в) двумя или более раздаточными рукавами диаметром 38 мм и длиной не менее 3 м;

г) фильтром для очистки от механических загрязнений частицами размером менее 20 мкм;

д) счетчиками топлива с погрешностью измерения не более 0,5%

8.1.5. Средства пассивной защиты летательных аппаратов, пригодные для военного использования (бронеплиты, экранно-выхлопные устройства) 8802

(п. 8.1.5 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

8.1.6. Конструкции из металлических или неметаллических материалов либо их комбинаций, шлемы, нательная бронезащита и ее компоненты, предназначенные для обеспечения баллистической защиты от поражения огнем стрелкового оружия 6210; 6211; 6914; 7326

(п. 8.1.6 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

- 8.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование
- 8.2.1. Испытательное оборудование для комплексных испытаний конструкций:
 - 8.2.1.1. Климатические испытательные камеры для комплексной имитации дальнего космоса или условий на околоземной орбите; 9031 20 000 0
 - 8.2.1.2. Оборудование для имитации действия на объекты удара или взрывной волны с давлением во фронте волны около испытываемого объекта не менее 30 кПа 9031 20 000 0

Примечание.
Пункт 8.2.1.2 не применяется к оборудованию, специально разработанному для испытаний транспортных средств гражданского назначения и их компонентов;
 - 8.2.1.3. Оборудование для одновременного многоосевого нагружения материалов или конструкций 9031 20 000 0
- 8.3. Материалы - нет
- 8.4. Программное обеспечение
 - 8.4.1. Программное обеспечение для разработки, производства или применения систем ламинаризации потока, приведенное ниже, специально разработанное для ЛА (включая экранопланы) или авиационно-космических средств:
 - 8.4.1.1. Программное обеспечение для разработки и производства профилей с отсосом пограничного слоя;
 - 8.4.1.2. Программное обеспечение для разработки или применения методик по эксплуатации и техническому обслуживанию, обеспечивающих управление отсосом пограничного слоя;
 - 8.4.1.3. Программное обеспечение для определения оптимальных характеристик систем ламинаризации потока в целом
 - 8.4.2. Программное обеспечение, специально разработанное для реализации технологий, указанных в пункте 8.5.3
 - 8.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное для реализации технологий, указанных в пункте 8.5.4
 - 8.4.4. Программное обеспечение, специально разработанное для обработки результатов

дистанционного зондирования (измерения характеристик) Земли и атмосферы в оптическом и радиолокационном диапазонах спектра, полученных с использованием аппаратуры, определенной в пункте 8.1.1 или 8.1.2

8.5. Технология

8.5.1. Технологии комплексного испытания конструкций, а также получения термических или механических изменений в материалах или конструкциях с использованием любого из нижеприведенного испытательного оборудования:

а) климатических камер, определенных в пункте 8.2.1.1;

б) имитационного оборудования, определенного в пункте 8.2.1.2;

в) оборудования для многоосевого нагружения материалов, определенного в пункте 8.2.1.3

8.5.2. Технологии, специально разработанные для ЛА (включая экранопланы) или авиационно-космических средств, в том числе связанные с новыми методами их комплексного проектирования:

8.5.2.1. Технологии разработки, производства или применения систем ламинаризации потока:

8.5.2.1.1. Технологии разработки, производства или применения профилей с отсосом пограничного слоя;

8.5.2.1.2. Технологии разработки или применения методик по эксплуатации и техническому обслуживанию, обеспечивающих управление отсосом пограничного слоя;

8.5.2.2. Технологии разработки, производства или применения дистанционного или автономного управления ЛА с использованием любого из следующего:

а) комплексирования информации, поступающей от бортовых датчиков и устройств дистанционного управления навигационной аппаратурой и систем управления полетом ЛА, включая силовую установку и систему управления движением, которые обеспечат возможность автономного и (или) дистанционного управления ЛА;

б) анализа и моделирования на ЭВМ работы систем наведения и управления ЛА, разработанных для сравнения с результатами испытаний;

в) систем наведения и управления, в которых

реализуется возможность искусственного интеллекта для осуществления фильтрации данных, распознавания изображений, сигнатур, корреляции и интеграции данных от большого числа датчиков и автономного принятия решений

- 8.5.3. Технологии разработки, производства или применения бортовых систем, специально разработанные для автоматических КА:
- 8.5.3.1. Технологии разработки или производства бортовых систем управления КА;
- 8.5.3.2. Технологии разработки или применения систем обеспечения автономности и выживания КА;
- 8.5.3.3. Технологии обеспечения конструкционной целостности, такие как:
 - 8.5.3.3.1. Технологии, разработанные для исследования или моделирования динамических характеристик КА с точностью угловой стабилизации, равной 10^{-4} град/с или менее (лучше);
 - 8.5.3.3.2. Технологии разработки или применения разворачиваемых в космосе механизмов или мачтовых конструкций;
 - 8.5.3.4. Технологии разработки, производства или применения связанных с подсистемами гравитации систем стабилизации КА с точностью ориентации по всем каналам, равной или хуже 0,1 град, и точностью стабилизации, равной или хуже 10^{-3} град/с, имеющих любую из следующих составляющих:
 - 8.5.3.4.1. Лебедки для сборки конструкций;
 - 8.5.3.4.2. Электродвигатели и катушки лебедок;
 - 8.5.3.4.3. Противовесы;
 - 8.5.3.4.4. Электронные устройства, управляющие любой из следующих составляющих систем стабилизации:
 - а) маховиками или гироскопами с датчиками скорости и схемами управления обратной связью;
 - б) устройствами ускорения на основе использования ионов и лазерных устройств;
 - в) магнитогистерезисными катушками;
 - г) устройствами для придания телу вращательного движения;
 - д) астродатчиками со схемой управления;

е) датчиками слежения за краем Земли;

ж) приводными устройствами для управления высотой с тягой с большим динамическим диапазоном;

з) подсистемами определения высоты, использующими инерциальные системы, лазерные дальномеры или радиолокационные станции (РЛС) и соответствующие методы фильтрации;

8.5.3.5. Технологии разработки средств компенсации влияния космической среды, предназначенные для:

а) компенсации радиационных эффектов естественного и искусственного происхождения на электронные системы КА, включая суммарную дозу рентгеновского излучения, электромагнитного импульса (ЭМИ) и нейтронов;

б) защиты систем КА, материалов и покрытий от озона, солнечного и рентгеновского излучения;

в) определения повреждений систем навигации и управления КА, обусловленных воздействием окружающей среды естественного или искусственного происхождения;

3.5.3.6. Технологии, специально предназначенные для разработки, производства или применения систем наведения КА, таких как:

8.5.3.6.1. Динамической развязки полезной нагрузки от конструкции КА;

8.5.3.6.2. Широкополосных систем управления, облегчающих угловое наведение с точностью лучше 1 угл.с;

8.5.3.6.3. Систем адаптивного управления и идентификации;

8.5.3.6.4. Систем обработки сигналов;

8.5.3.6.5. Систем фильтрации;

8.5.3.6.6. Систем точного совмещения осей;

8.5.3.6.7. Систем с использованием искусственного интеллекта для выполнения операций в автоматическом режиме

8.5.3.7. Технологии разработки, производства или применения жидкостных ракетных двигателей малой тяги (ЖРД МТ), электроракетных двигателей (ЭРД) КА или средств межорбитальной транспортировки (СМТ):

- 8.5.3.7.1. Технологии разработки, производства или применения ЖРД МТ с тягой 1,6 кН или менее, предназначенных для ориентации, стабилизации, коррекции орбиты или обеспечения сплошности компонентов топлива КА или СМТ;
- 8.5.3.7.2. Технологии разработки, производства или применения ЭРД, предназначенных для ориентации, стабилизации, коррекции орбиты и (или) межорбитальной транспортировки КА
- 8.5.4. Технологии разработки, производства или применения систем обеспечения живучести большегрузных наземных транспортных средств, в том числе:
- 8.5.4.1. Методы оценки живучести, включая любое из следующего:
- а) разработку и использование техники моделирования для:
 - имитации условий деятельности системы, при которых могут быть нанесены повреждения механизмам;
 - имитации деятельности системы в ответ на действия человека, являющиеся опасными для этой системы;
 - б) разработку оперативных оценок или игровых моделей для анализа возможностей выживаемости системы;
 - в) использование моделей, указанных в подпунктах "а" и "б" пункта 8.5.4.1, для проектирования систем с повышенной живучестью;
- 8.5.4.2. Технологии разработки, производства или применения средств уменьшения уязвимости, такие как:
- 8.5.4.2.1. Технологии разработки или применения оптимальной конфигурации транспортных средств в целях снижения их заметности;
- 8.5.4.2.2. Технологии разработки или применения встроенных дублирующих устройств;
- 8.5.4.2.3. Технологии разработки или применения баллистических конструкций и материалов;
- 8.5.4.2.4. Технологии разработки, производства или применения средств пассивной защиты от внешнего воздействия, таких как:
- 8.5.4.2.4.1. Интегральной (внутренней) или дополнительной защиты;
 - 8.5.4.2.4.2. Броневой защиты;

- 8.5.4.2.4.3. Комбинированной и разнесенной брони;
- 8.5.5. Технологии разработки, производства или применения бортовой аппаратуры ЛА, указанной в пункте 8.1.2, включая полученные с ее использованием данные дистанционного зондирования (измерения характеристик) Земли и атмосферы в оптическом и радиолокационном диапазонах спектра
- 8.5.6. Технологии разработки, производства или применения оборудования, указанного в пункте 8.1.3

КАТЕГОРИЯ 9. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖАЮЩИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

- 9.1. Системы, оборудование и компоненты
- 9.1.1. Активные фильтры (электростатические осадители), предназначенные для химической и биологической защиты и разработанные для удаления частиц размером 0,2 мкм или менее 8421 39 200 9; 8421 39 800 2; 8421 39 800 7
- (в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)
- 9.1.2. Робототехнические средства, специально разработанные для защиты гидравлических линий против пробивания под действием баллистических осколков (самогерметизирующиеся линии), а также разработанные для использования гидравлической жидкости с температурой вспышки выше 568 °С, имеющие любую из следующих характеристик: 8479 50 000 0
- 9.1.2.1. Способность работать на высотах более 30 км;
- 9.1.2.2. Специально предназначены для работы вне помещений;
- 9.1.2.3. Специально предназначены (спроектированы или аттестованы) для работы в условиях воздействия электромагнитных импульсов
- 9.2. Испытательное, контрольное и производственное оборудование - нет
- 9.3. Материалы
- 9.3.1. Ферменты, катализирующие распад отравляющих веществ (ОВ) (например, как зоман, зарин, VX, иприт, люизит, табун, фосген, дифосген, HCN или ClCN) и электроды на основе этих ферментов, а также последовательности ДНК/РНК, которые кодируют синтез указанных ферментов 2934; 3507 90
- 9.3.2. Образцы почв, а также выделенные из них штаммы микроорганизмов, нуклеиновые кислоты или их фрагменты 2530 90 000 9; 2934 99 900 0; 3002 90 500 0

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

9.3.3. Образцы биологических материалов человека 2934;
3001 20 100 0;
3002 90 100 0;
3502 90 700 0;
3504 00

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 9.3.3 не применяется к крови и ее компонентам, тканям, органам и другим биологическим материалам человека, предназначенным для лечебно-диагностических целей, включая гемотрансфузию, трансплантацию, а также для целей допинг-контроля

- 9.4. Программное обеспечение
- 9.4.1. Программное обеспечение для автономного программирования робототехнических средств, определенных в пункте 9.1.2
- 9.4.2. Программное обеспечение для малосигнатурных сенсорных систем, позволяющих осуществлять в реальном масштабе времени автономную навигацию наземных средств перемещения по пересеченной местности
- 9.4.3. Программные средства для активного управления в реальном масштабе времени манипуляторами с тремя или более степенями свободы, испытывающими существенные отклонения под нагрузкой
- 9.5. Технология
- 9.5.1. Технологии разработки, производства или применения иммобилизованных биополимеров, способных преобразовывать световые, акустические или химические сигналы в электрические сигналы или служить в качестве переключателя в волоконной оптике
- 9.5.2. Технологии разработки, производства или применения материалов для защиты от воздействия источников радиации, химических или биологических веществ, таких как:
- 9.5.2.1. Материалов, содержащих непоглощающие краски и обеззараживающие покрытия и обладающих свойствами защиты от токсичных веществ;
- 9.5.2.2. Покровов для волокон, тканей и поверхностей, композиционных материалов, обладающих способностью защищать людей и оборудование от воздействия токсичных биологических и

химических веществ и от радиационного заражения;

- 9.5.3. Технологии разработки, производства или применения оборудования для защиты от воздействия химических или биологических веществ, такого как:
 - 9.5.3.1. Фильтры, определенные в пункте 9.1.1;
 - 9.5.3.2. Оборудование для обработки химических установок с высокой степенью герметизации против токсичных веществ
- 9.5.4. Технологии разработки, производства или применения робототехнических средств, такие как:
 - 9.5.4.1. Технологии разработки или применения программного обеспечения для автономного программирования роботов;
 - 9.5.4.2. Технологии разработки, производства или применения прецизионных сенсорных систем управления роботами, позволяющих осуществлять модификацию программ;
 - 9.5.4.3. Технологии разработки, производства или применения малосигнатурных сенсорных систем и связанных с ними средств программного обеспечения, позволяющих осуществлять в реальном масштабе времени автономную навигацию наземных средств при перемещении по пересеченной местности;
 - 9.5.4.4. Технологии разработки, производства или применения датчиков и программных средств для активного управления в реальном масштабе времени манипуляторами с тремя или более степенями свободы, испытывающими существенные отклонения под нагрузкой;
 - 9.5.4.5. Технологии разработки, производства или применения робототехнических средств, специально разработанных для защиты гидравлических линий против пробивания под действием баллистических осколков (самогерметизирующиеся линии), а также разработанных для использования гидравлической жидкости с температурой вспышки выше 568 °C и:
 - а) либо способных работать на высотах более 30 км;
 - б) либо специально разработанных для работы вне помещений;
 - в) либо специально разработанных или аттестованных для работы в условиях

воздействия электромагнитных импульсов

- 9.5.5. Технологии разработки, производства или применения высокомошных (с пиковой выходной мощностью более 10 ГВт) систем источников электромагнитной энергии радиочастоты:
- 9.5.5.1. Технологии разработки, производства или применения импульсно-периодических (частотой, превышающей 1000 Гц) систем, генерирующих радиочастотные колебания с пиковой мощностью более 10 ГВт, таких как:
- 9.5.5.1.1. Источников радиочастоты (генераторы или усилители);
- 9.5.5.1.2. Радиопрозрачных материалов для окон с высоким уровнем мощности пропускаемого сигнала, низким коэффициентом отражения и поглощения;
- 9.5.5.1.3. Релятивистских электронных пушек с термоэмиссионным или взрывоэмиссионным катодом для различных источников излучения радиочастотного диапазона;
- 9.5.5.1.4. Малогабаритных высоковольтных модуляторов с длительностью импульса более 10 мкс, два или более выходных параметра которых соответствуют следующим уровням:
- а) пиковая мощность более 10 ГВт;
 - б) пиковое напряжение более 500 кВ;
 - в) пиковый ток более 10 кА; или
 - г) частота следования импульсов, превышающая 1000 Гц;
- 9.5.5.1.5. Термоэмиссионных катодов с высокой плотностью тока (более 100 А/см²);
- 9.5.5.2. Технологии разработки, производства или применения устройств точного фазирования передающих антенных решеток, обеспечивающих когерентное фокусирование луча, включая системы управления фазированными антенными решетками с помощью ЭВМ, и таких компонентов, как фазовые детекторы, изоляторы и циркуляторы;
- 9.5.5.3. Технологии разработки, производства или применения антенн, включая методы подавления мод, управления уровнем боковых лепестков и предотвращения пробоя атмосферы вблизи фидерных линий и излучателей;
- 9.5.6. Технологии разработки, производства или

применения систем передачи высокочастотного излучения большой мощности с применением любого из следующего:

а) численного моделирования экспериментальных данных и других методов для описания нелинейных свойств воздуха или другой пропускающей среды и методов предотвращения пробоя в атмосфере при распространении в ней высокочастотного излучения с плотностью мощности более 1 МВт/см²;

б) фазирования и других методов для создания многолучевых антенн в целях получения пучков излучения мощностью более 10 МВт;

в) интенсивных пучков радиочастотного излучения для получения пробоя и управления им в атмосфере;

г) информации, относящейся к электрическим и тепловым сигнатурам пробоя в воздухе при различных атмосферных давлениях

- 9.5.7. Технологии, связанные с исследованиями механизмов воздействия СВЧ-излучения и определением критериев воздействия на объекты (цели), такие как:
 - 9.5.7.1. Технологии разработки, производства или применения систем воздействия на цель радиочастотного излучения и мер защиты, таких как:
 - 9.5.7.1.1. Аналитических моделей для моделирования на ЭВМ и связанных с ними экспериментальных баз данных;
 - 9.5.7.1.2. Систем для защиты электроники, к которым относятся фильтры, ограничители и токовые ограничители;
 - 9.5.7.1.3. Методов нанесения тонких металлических пленок, проволочных сеток на изолирующие поверхности с хорошим электрическим контактом с примыкающими проводящими поверхностями;
 - 9.5.7.1.4. Мер защиты от мощных радиочастотных систем;
 - 9.5.7.2. Технологии разработки, производства или применения экспериментальных мишеней и моделей для систем с направленной энергией:
 - 9.5.7.2.1. Технологии разработки, производства или применения экспериментальных мишеней или моделей, из которых могут быть получены точные размеры и компоновка мишеней;

- 9.5.7.2.2. Технологии, разработанные для исследования мишеней после проведения экспериментов, в результате которых могут быть получены данные по уязвимости мишеней к воздействию установок с направленной энергией либо данные о падающей на мишень энергии
- 9.5.8. Технологии разработки, производства или применения систем генерации мощных (пиковая мощность более 10 ГВт или средняя мощность более 3 МВт) электромагнитных импульсов неядерными способами, связанные с исследованиями по разработке электромагнитных способов нелетального воздействия и приведенные ниже:
- 9.5.8.1. Технологии разработки, производства или применения компактных источников энергии, используемых для генерации токовых импульсов;
- 9.5.8.2. Технологии разработки, производства или применения резонаторов, которые эффективно преобразуют большую часть энергии плазмы в электромагнитный импульс;
- 9.5.8.3. Технологии разработки, производства или применения излучателей с коэффициентом направленного действия 100 и более, работоспособных в процессе генерации электромагнитного импульса;
- 9.5.8.4. Технологии разработки или применения мер противодействия при воздействии электромагнитного импульса на электронику

КАТЕГОРИЯ 10. ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

- 10.1. Промышленные взрывчатые вещества конденсированные
- 10.1.1. Взрывчатые вещества (ВВ), составы на их основе и смеси таких веществ:
- 10.1.1.1. Следующие индивидуальные промышленные взрывчатые вещества (ПВВ), составы на их основе и смеси таких веществ:
- 10.1.1.1.1. ПВВ на основе нитросоединений (в том числе детониты, победиты, иониты, углениты и тому подобное); 3602 00 000 0
- 10.1.1.1.2. Оксидиквиты; 3602 00 000 0
- 10.1.1.1.3. Хлоратные и перхлоратные; 3602 00 000 0
- 10.1.1.1.4. Аммиачно-селитряные (в том числе акваналы, акваниты, аквазолы, аммониты, аммоналы, граммониты, гранулиты, граммопоры, карбатоны, порэммиты, игданиты, эмулиты, эмульсенны, эмульсолиты, эмуласты и тому

подобное);

- 10.1.1.1.5. Тринитротолуолы (в том числе гранулол, тротил и тому подобное); 2904 20 000 0
- 10.1.1.1.6. Динитронафталины; 2904 20 000 0
- 10.1.1.2. Отходы производства взрывчатых веществ, кроме пороха 3602 00 000 0
- 10.1.2. Промышленные взрывчатые вещества на основе порохов, утилизируемых твердых ракетных топлив и взрывчатых составов, в том числе боеприпасов:
- 10.1.2.1. На основе дымных или бездымных порохов; 3602 00 000 0
- 10.1.2.2. На основе твердых ракетных топлив (в том числе баллистических и смесевых топлив); 3602 00 000 0
- 10.1.2.3. На основе взрывчатых составов (ВС), содержащих тротил, гексоген или октоген 3602 00 000 0
- 10.2. Средства применения взрывчатых веществ
- 10.2.1. Капсюли-детонаторы (в том числе ударные, термостойкие в металлической гильзе и тому подобное); 3603 00 900
- 10.2.2. Электродетонаторы (в том числе электродетонаторы высоковольтные, мгновенного действия, короткозамедленного действия, сейсмические и тому подобное), кроме определенных в пункте 1.1.7.2 раздела 1; 3603 00 900
- 10.2.3. Неэлектрические системы инициирования; 3603 00;
3604 90 000 0
- 10.2.4. Детонаторы, кроме определенных в пунктах 10.2.1 - 10.2.3, 10.3.2 или 10.3.8; 3603 00 900

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 10.2.5. Капсюли-воспламенители 3603 00 900

Примечание.

Пункт 10.2.5 не применяется к капсюлям-воспламенителям, являющимся составными частями патронов к оружию;

- 10.2.6. Шнуры детонирующие (в том числе усиленные, термостойкие и тому подобное); 3603 00 100
- 10.2.7. Шнуры огнепроводные (в том числе фитили тлеющие зажигательные и тому подобное); 3603 00 100
- 10.2.8. Патроны зажигательные, трубки, электрозажигатели (в том числе воспламенители топливных зарядов, зажигательные патроны, трубки электрозажигательные, 3603 00 900

электровоспламенители, электроинициаторы, втулки электрокапсюльные и тому подобное)

Примечание.

Пункт 10.2 не применяется к средствам применения ВВ, специально разработанным или модифицированным для военного применения

- 10.3. Изделия, содержащие промышленные взрывчатые вещества
- 10.3.1. Заряды для специальных работ (в том числе заряды гирляндовые, колонковые, дробящие, ленточные, скважно-шнуровые, шланговые, эластичные трубчатые, шнуровые эластичные, удлиненные литые, эластит листовой, сейсмопласты, термоизоляционные патроны, заряды линейные детонирующие, кумулятивные линейные, кумулятивные плоские, кумулятивные удлиненные, кумулятивные универсальные, кумулятивные эластичные и тому подобное); 3604 90 000 0
- 10.3.2. Шашки (в том числе шашки-детонаторы, шашки литые, шашки прессованные, шашки баллиститные твердотопливные, промежуточные заряды пентолитовые, заряды кумулятивные конверсионные, детонаторы промежуточные, патроны-боевики прессованные водоустойчивые, насыпные промежуточные детонаторы и тому подобное); 3604 90 000 0
- 10.3.3. Патроны на основе ПВВ, определенных в пунктах 10.1.1.1.1 и 10.1.1.1.4; 3604 90 000 0
- 10.3.4. Перфораторы кумулятивные; 3604 90 000 0
- 10.3.5. Труборезы кумулятивные; 3604 90 000 0
- 10.3.6. Торпеды скважинные; 3604 90 000 0
- 10.3.7. Скважинные аккумуляторы давления (в том числе пороховые генераторы давления акустические, шашки газодинамического воздействия и тому подобное); 3604 90 000 0
- 10.3.8. Взрывные устройства (в том числе боевики, детонаторы-усилители, приемники-передатчики детонационного импульса, устройства детонации, воспламенители для топливных зарядов, головки взрывные гидромеханические и тому подобное) 3604 90 000 0

Примечание.

Пункт 10.3 не применяется к изделиям, содержащим ВВ, специально разработанным или модифицированным для военного применения

- 10.4. Пороха

10.4.1.	Порох дымный;	3601 00 000 0
10.4.2.	Порох бездымный	3601 00 000 0
	Примечание. Пункт 10.4 не применяется:	
	а) к порохам, определенным в пункте 10.1.2;	
	б) к охотничьему или спортивному пороху	
10.5.	Пиротехнические изделия	3604 10 000 0; 3604 90 000 0

(п. 10.5 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

10.5.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519

Примечания:

1. Для целей пункта 10.5 пиротехнические изделия определяются в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности пиротехнических изделий" (ТР ТС 006/2011), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. N 770.

2. Пункт 10.5 не применяется к пиротехническим изделиям:

а) специально разработанным или модифицированным для военного применения;

б) входящим в состав штатного оборудования, установленного в системах пожаротушения, в автомобильном транспорте, на морских, речных или воздушных судах, а также в космических аппаратах, и (или) используемым для обеспечения их эксплуатации;

в) I - III классов опасности в соответствии с указанным в пункте 1 техническим регламентом

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

**РАЗДЕЛ 5
ТОВАРЫ, ВВОЗ КОТОРЫХ НА ТЕРРИТОРИЮ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КОНТРОЛИРУЕТСЯ ПО СООБРАЖЕНИЯМ НАЦИОНАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

№ пункта	Наименование	Код ТН ВЭД
КАТЕГОРИЯ 1. СРЕДСТВА ОБНАРУЖЕНИЯ ОБЪЕКТОВ И НАБЛЮДЕНИЯ ЗА НИМИ		
1.1.	Радиолокационные средства	
1.1.1.	Радиолокационные комплексы, адаптированные к помеховой обстановке, специально разработанные компоненты (блоки) и комплектующие, а также программное	8526 10 000

обеспечение для них;

- 1.1.2. Радиолокационные станции ближнего радиуса действия, предназначенные для обнаружения автотранспорта, отдельного человека или групп людей, а также наблюдения за их перемещениями, и специально разработанные компоненты для них 8526 10 000
- 1.2. Акустические средства
- 1.2.1. Акустические средства обнаружения огневых позиций стрелков (снайперов), позволяющие вычислять их координаты 9014 80 000 0;
9015 80 910 0
- 1.3. Оптические и электронно-оптические средства
- 1.3.1. Оптические средства разведки огневых позиций стрелков (снайперов), позволяющие вычислять их координаты; 9005 80 000 0;
9013 80 900 0
- 1.3.2. Электронно-оптические приборы, предназначенные для дистанционного обнаружения ведущих встречное наблюдение оптических и электронно-оптических средств в радиусе более 50 м при любых условиях освещения 9005 80 000 0;
9013 80 900 0
- Примечание.
Пункты 1.1 - 1.3 не применяются к радиолокационным, акустическим, оптическим и электронно-оптическим средствам, специально разработанным или модифицированным для военного применения
- 1.4. Средства дистанционного зондирования Земли
- 1.4.1. Бортовая аппаратура ЛА и ее компоненты, разработанные для дистанционного зондирования (измерения характеристик) Земли и атмосферы в оптическом и радиолокационном диапазонах спектра с пространственным (угловым) разрешением 2×10^{-5} рад или менее; 8526 10 000 9;
9015 80
- 1.4.2. Аппаратно-программные комплексы, предназначенные для приема, обработки и (или) анализа данных дистанционного зондирования Земли 8517 61 000 2;
8517 61 000 8;
8517 62 000 9;
8517 69 390 0;
8517 69 900 0;
8525 60 000 9

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

КАТЕГОРИЯ 2. ЛЕТАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ

- 2.1. Беспилотные летательные аппараты
- 2.1.1. Беспилотные (воздушные) летательные аппараты (БЛА) и специально разработанные компоненты (блоки) и комплектующие, а также программное обеспечение для них 8802 20 000 1;
8802 20 000 2;
8802 20 000 8;
8802 30 000 7;

8802 40 001 8;
8802 40 003 9;
8802 40 009 8;
9306 90

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Пункт 2.1.1 не применяется к БЛА, удовлетворяющим любому из следующих требований:

а) специально разработанным или модифицированным для военного применения; или

б) доступным для приобретения населением без ограничений в местах розничной продажи

КАТЕГОРИЯ 3. СРЕДСТВА СДЕРЖИВАНИЯ МАССОВЫХ БЕСПОРЯДКОВ

3.1. Патроны

3.1.1. Травматические; 9306 30 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.2. Светозвуковые; 9306 30 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.1.3. Осветительные 9306 30 900 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 3.1 не применяется к патронам, доступным для приобретения населением без ограничений в местах розничной продажи, а также приобретаемым юридическими лицами с особыми уставными задачами

3.2. Гранаты

3.2.1. Светозвуковые; 9306 90 900 0

3.2.2. Дымовые, в том числе мгновенной постановки 9306 90 900 0

Примечание.

Пункт 3.2.2 не применяется к дымовым гранатам, специально разработанным или модифицированным для военного применения

3.3. Химические средства для борьбы с массовыми беспорядками

3.3.1. α -бромбензацетонитрил (бромбензил цианид) 2926 90 980 0
(CA) (CAS 5798-79-8);

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.3.2. [(2-хлорфенил) метилен] пропандинитрил 2926 90 980 0

(о-хлорбензальмалононитрил) (CS) (CAS 2698-41-1);

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.3.3. 2-хлор-1-фенил-этанон, хлористый фенацил 2914 79 000 0
(ω-хлорацетофенон) (CN) (CAS 532-27-4);

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3.3.4. Дибенз-(b,f)-1,4-оксазепин (CR) (CAS 257-07-8); 2933 99 800 1

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3.3.5. 10-хлор-5,10-дигидрофенарсазин, (хлористый 2934 99 900 0
фенарсазин), (адамсит) (DM) (CAS 578-94-9);

3.3.6. N-нонилморфолин (MPA) (CAS 5299-64-9) 2934 99 900 0

КАТЕГОРИЯ 4. ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

4.1. Промышленные взрывчатые вещества
конденсированные

4.1.1. Индивидуальные промышленные взрывчатые
вещества (ПВВ), составы на их основе и смеси
таких веществ:

4.1.1.1. ПВВ на основе нитросоединений (в том числе 3602 00 000 0
детониты, победиты, иониты, углениты и тому
подобное);

4.1.1.2. Аммиачно-селитряные (в том числе акваналы,
акваниты, акватолы, аммониты, аммоналы,
граммониты, гранулиты, граммопоры, карбатолы,
порэммиты, игданиты, эмулиты, эмульсены,
эмульсолиты, эмуласты и тому подобное);

4.1.1.3. Тринитротолуолы (в том числе гранулотол, 2904 20 000 0
тротил и тому подобное);

4.1.1.4. Динитронафталины; 2904 20 000 0

Примечание.

Ввоз на территорию Российской Федерации
оксиликвитов, хлоратных и перхлоратных
конденсированных промышленных взрывчатых
веществ запрещен

4.1.2. Промышленные взрывчатые вещества на основе 3602 00 000 0
порохов, утилизируемых твердых ракетных
топлив и взрывчатых составов, в том числе
боеприпасов:

4.1.2.1. На основе дымных или бездымных порохов; 3602 00 000 0

4.1.2.2. На основе твердых ракетных топлив (в том числе 3602 00 000 0
баллиститных и смесевых топлив);

4.1.2.3. На основе взрывчатых составов (BC), 3602 00 000 0
содержащих тротил или гексоген

- 4.2. Средства применения взрывчатых веществ
- 4.2.1. Капсюли-детонаторы (в том числе ударные, термостойкие в металлической гильзе и тому подобное); 3603 00 900
- 4.2.2. Электродетонаторы (в том числе высоковольтные, мгновенного действия, короткозамедленного действия, сейсмические и тому подобное) 3603 00 900
- Технические примечания:
1. Понятие "детонатор" также включает понятие "инициатор" или "зажигатель".
 2. В искровых и токовых детонаторах, инициаторах со взрывающейся фольгой и детонаторах ударного действия, не содержащих инициирующих ВВ, используется небольшой электрический проводник (мостик, перемычка из провода или фольга), который испаряется со взрывом, вызванным прохождением через него короткого сильноточного электрического импульса. В детонаторах безударного действия взрывающийся проводник инициирует химическую детонацию в контактирующем с ним бризантном взрывчатом веществе, таком как ТЭН (PETN) - тетранитропентаэритрит. В детонаторах ударного действия (типа "Слэппер") вызванное взрывом испарение электрического проводника приводит в действие ударник (метаемую пластину), который ударяет по заряду ВВ и инициирует в нем химическую детонацию. В некоторых конструкциях ударник приводится в движение и разгоняется до необходимой скорости силой магнитного поля.
- Термин "инициатор со взрывающейся фольгой" (с пленочным мостиком) может относиться как к детонаторам со взрывающимся мостиком, так и к детонатору ударного действия (типа "Слэппер");
- 4.2.3. Устройства инициирования подрыва (запальные системы), разработанные для приведения в действие электродетонаторов, определенных в пункте 4.2.2; 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 70 900 0;
9306 90 900 0
- (в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)
- 4.2.4. Неэлектрические системы инициирования (в том числе "Динашок", "Нонель", "Праймадет" и тому подобное); 3603 00;
3604 90 000 0
- 4.2.5. Детонаторы, кроме определенных в пунктах 4.2.1, 4.2.2, 4.2.4, 4.3.2 и 4.3.8; 3603 00 900
- 4.2.6. Капсюли-воспламенители 3603 00 900

Примечание.

Пункт 4.2.6 не применяется к капсюлям-воспламенителям, являющимся составными частями патронов к оружию;

- | | | |
|--|---|---------------|
| 4.2.7. | Шнуры детонирующие (в том числе усиленные, термостойкие, типа "Гексакорд", "Октокорд" и тому подобное); | 3603 00 100 |
| 4.2.8. | Шнуры огнепроводные (в том числе фитили тлеющие зажигательные и тому подобное); | 3603 00 100 |
| 4.2.9. | Патроны зажигательные, трубки, электрозажигатели (в том числе воспламенители топливных зарядов, зажигательные патроны, трубки электрозажигательные, электровоспламенители, электроинициаторы, втулки электрокапсюльные и тому подобное) | 3603 00 900 |
| Примечание.
Пункт 4.2 не применяется к средствам применения ВВ, специально разработанным или модифицированным для военного применения | | |
| 4.3. | Изделия, содержащие промышленные взрывчатые вещества | |
| 4.3.1. | Заряды для специальных работ (в том числе заряды гирляндовые, колонковые, дробящие, ленточные, скважно-шнуровые, шланговые, эластичные трубчатые, шнуровые эластичные, удлинённые литые, эластит листовой, сейсмопласты, термоизоляционные патроны, заряды линейные детонирующие, кумулятивные линейные, кумулятивные плоские, кумулятивные удлинённые, кумулятивные универсальные, кумулятивные эластичные и тому подобное); | 3604 90 000 0 |
| 4.3.2. | Шашки (в том числе шашки-детонаторы, шашки литые, шашки прессованные, шашки баллиститные твердотопливные, промежуточные заряды пентолитовые, заряды кумулятивные конверсионные, детонаторы промежуточные, патроны-боевики прессованные водостойчивые, насыпные промежуточные детонаторы и тому подобное); | 3604 90 000 0 |
| 4.3.3. | Патроны на основе ПВВ, определенных в пунктах 4.1.1.1 и 4.1.1.2; | 3604 90 000 0 |
| 4.3.4. | Перфораторы кумулятивные; | 3604 90 000 0 |
| 4.3.5. | Труборезы кумулятивные; | 3604 90 000 0 |
| 4.3.6. | Торпеды скважинные; | 3604 90 000 0 |
| 4.3.7. | Скважинные аккумуляторы давления (в том числе пороховые генераторы давления акустические, шашки газодинамического воздействия и тому подобное); | 3604 90 000 0 |

4.3.8. Взрывные устройства (в том числе боевики, детонаторы-усилители, приемники-передатчики детонационного импульса, устройства детонации, воспламенители для топливных зарядов, головки взрывные гидромеханические и тому подобное) 3604 90 000 0

Примечание.

Пункт 4.3 не применяется к изделиям, содержащим ВВ, специально разработанным или модифицированным для военного применения

4.4. Пороха

4.4.1. Порох дымный; 3601 00 000 0

4.4.2. Порох бездымный 3601 00 000 0

Примечание.

Пункт 4.4 не применяется к порохам:

а) определенным в пункте 4.1.2;

б) предназначенным для снаряжения патронов к охотничьему оружию и приобретенным владельцем этого оружия в местах розничной продажи при наличии у него подтверждающих документов о приобретении пороха и разрешения на хранение и ношение охотничьего огнестрельного гладкоствольного оружия, полученного в установленном порядке; или

в) предназначенным для снаряжения патронов к спортивному оружию при наличии у владельца этого оружия подтвержденного уполномоченным федеральным органом исполнительной власти приглашения для участия в спортивных мероприятиях

4.5. Пиротехническая продукция

4.5.1. Пиротехнические изделия 3604 10 000 0;
3604 90 000 0

(п. 4.5.1 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Для целей пункта 4.5.1 пиротехнические изделия определяются в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности пиротехнических изделий" (ТР ТС 006/2011), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. N 770.

2. Пункт 4.5.1 не применяется к пиротехническим изделиям:

а) специально разработанным или модифицированным для военного применения;

б) входящим в состав штатного оборудования, установленного в системах пожаротушения, в автомобильном транспорте, на морских, речных или воздушных судах, а также в космических аппаратах, и (или) используемым для обеспечения их эксплуатации;

(примечания в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

4.5.2. Пиротехнические составы 3602 00 000 0

(п. 4.5.2 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

4.6. Взрывчатые вещества прочие

4.6.1. Гуанидин нитрат (CAS 506-93-4); 2925 29 000 0

4.6.2. Нитрогуанидин (NQ) (CAS 556-88-7); 2925 29 000 0

4.6.3. Нижеперечисленные ВВ, а также смеси ВВ или составы, содержащие более 2% любого из этих веществ: 3602 00 000 0

а) циклотетраметилентетранитрамин (октоген);

б) циклотриметилентринитрамин (гексоген);

в) триаминотринитробензол;

г) гексанитростильбен;

4.6.4. Смеси ПВВ или составы, содержащие более 2% любого ВВ, имеющего кристаллическую плотность более 1,8 г/см³ и скорость детонации более 8000 м/с, а также индивидуальные ПВВ с вышеуказанными характеристиками; 3602 00 000 0

4.6.5. Отходы производства взрывчатых веществ, кроме пороха 3602 00 000 0

КАТЕГОРИЯ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ СО ВЗРЫВЧАТЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ И ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ ВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ

5.1. Оборудование для работы со взрывчатыми веществами

5.1.1. Роботы и компоненты для них, специально разработанные в соответствии со стандартами безопасности для работ с мощными взрывчатыми веществами во взрывоопасной среде (например, удовлетворяющие ограничениям на параметры электроаппаратуры, предназначенной для работы со взрывчатыми веществами во взрывоопасной среде), а также программное обеспечение для них 8428 90 900 0;
8479 50 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

5.2. Оборудование для обезвреживания и подавления самодельных взрывных устройств

- 5.2.1. Дистанционно управляемые транспортные средства, специально разработанные или модифицированные для обезвреживания самодельных взрывных устройств, а также специально разработанные компоненты и принадлежности для них;
- 5.2.2. Подорыватели (разрушители) 8424 30;
8424 89 000 9;
8479 89 970 8

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.
Подорыватели (разрушители) - устройства, специально разработанные для предотвращения срабатывания взрывного устройства путем воздействия жидкостью, твердым или хрупким снарядам;

- 5.2.3. Блокираторы радиовзрывателей 8542 31 300 0;
8542 32 300 0;
8542 33 300 0;
8542 39 300 0;
8543 20 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

КАТЕГОРИЯ 6. ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМОЕ В ЯДЕРНЫХ ЦЕЛЯХ

- 6.1. Радиационно стойкие оборудование и системы
- 6.1.1. Радиационно стойкие телевизионные камеры или объективы для них, специально разработанные или оцениваемые как радиационно стойкие, чтобы выдерживать общую дозу радиации более 5×10^4 Гр (по кремнию) без ухудшения рабочих характеристик; 8525 80 110 0;
8525 80 190 0;
8540 20 100 0;
9002 19 000 0
- 6.1.2. Роботы и их компоненты, специально разработанные или оцениваемые как радиационно стойкие, чтобы выдерживать общую дозу радиации более 5×10^4 Гр (по кремнию) без ухудшения рабочих характеристик, а также программное обеспечение для них 8428 90 900 0;
8479 50 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 6.2. Оборудование для разделения стабильных изотопов
- 6.2.1. Системы и оборудование, специально разработанные или подготовленные для разделения стабильных изотопов химических элементов центрифужным, электромагнитным или лазерным методом 8401 20 000 0

КАТЕГОРИЯ 7. СНАРЯЖЕНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ХИМИЧЕСКИХ, БИОЛОГИЧЕСКИХ, ЯДЕРНЫХ ПОРАЖАЮЩИХ ФАКТОРОВ ИЛИ ВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ

- 7.1. Защитное снаряжение и оборудование

- 7.1.1. Исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519
- 7.1.2. Исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159
- Примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159
- Техническое примечание. Исключено. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159
- 7.1.3. Снаряжение (костюмы), предназначенное для защиты оператора, производящего обезвреживание взрывных устройств, от поражающих факторов взрыва заряда взрывчатого вещества, в том числе ударной волны, осколочного, температурного и травматического воздействия; 6211 43 900 0
- 7.1.4. Бронежилеты и специально разработанные для них компоненты 6211 43 900 0

(п. 7.1.4 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Пункт 7.1.4 не применяется к бронежилетам:

а) которые ввозятся пользователем для собственной индивидуальной защиты;

б) специально разработанным или модифицированным для военного применения;

(примечание в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

- 7.1.5. Активные фильтры (электростатические осадители), предназначенные для химической и биологической защиты и разработанные для удаления частиц размером 0,2 мкм или менее 8421 39 200 8; 8421 39 800 7

(в ред. Указов Президента РФ от 21.07.2014 N 519, от 07.04.2017 N 159)

ПРИМЕЧАНИЯ К СПИСКУ

I. Общее примечание

Принадлежность конкретного товара или технологии к товарам и технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этого товара или технологии техническому описанию, а также регистрационному номеру товара Реферативной службы по химии (CAS) (Chemical Abstracts Service Registry Number), приведенным в графе "Наименование" настоящего Списка.

Коды ТН ВЭД, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.

Примечания:

1. По номерам CAS.

В некоторых случаях в графе "Наименование" указываются названия химикатов и их номера CAS. Список распространяется на химикаты с одинаковой структурной формулой (включая гидраты) независимо от их названия или номера CAS. Номера CAS приводятся для облегчения идентификации отдельного химиката или смеси независимо от их названия. Номера CAS не могут использоваться в качестве единственного идентифицирующего признака, поскольку отдельные разновидности включенного в Список

химиката имеют различные номера CAS. Аналогично и смеси, содержащие указанный химикат, могут также иметь различные номера CAS.

2. По медицинскому оборудованию.

Оборудование, специально разработанное для конечного применения в медицинских целях и включающее контролируемые по настоящему Списку товары, не контролируется.

3. По товарам с исходной программой (кодом).

Товары с исходной программой (кодом) контролируются по пунктам настоящего Списка, относящимся к программному обеспечению или программному обеспечению и технологиям, за исключением случаев, когда такие товары с исходной программой (кодом) однозначно не контролируются.

4. По товарам, бывшим в употреблении.

Контрольные характеристики товаров, определенные в настоящем Списке, применяются в равной степени как к новым товарам, так и к товарам, бывшим в употреблении. Для товаров, бывших в употреблении, экспортный контроль осуществляется в целях установления их соответствия основным контрольным показателям Списка.

II. Общее технологическое примечание

Экспорт технологии, требуемой для разработки, производства или применения товаров, указанных в настоящем Списке, контролируется согласно условиям, указанным в каждой его категории. Эта технология подлежит контролю даже тогда, когда она применяется в отношении любого неконтролируемого товара.

Контролю не подлежит технология, минимально необходимая для сборки, эксплуатации, технического обслуживания (контроля) или ремонта товаров, которые либо не контролируются по настоящему Списку, либо на их экспорт получено необходимое разрешение.
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Контролю подлежат технологии, указанные в пунктах 1.5.2.5, 1.5.2.6, 8.5.2.1 и 8.5.2.2 раздела 1.

Контроль не распространяется на технологии, находящиеся в общественной сфере, фундаментальные научные исследования, а также на информацию, минимально необходимую для оформления патентной заявки.

III. Общее примечание по программному обеспечению

По Списку не контролируется любое из следующего программного обеспечения:
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

1. Общедоступное:

а) проданное без ограничения в местах розничной продажи из имеющегося запаса посредством:

сделок за наличные;

сделок по почтовым заказам;

сделок по компьютерной сети; или

сделок по телефонным заказам; и

б) спроектированное для установки пользователем без дальнейшей существенной поддержки поставщиком;

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

По пункту 1 общего примечания по программному обеспечению не освобождается от контроля программное обеспечение по части 2 категории 5 (Защита информации).

2. Находящееся в общественной сфере; или
(п. 2 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

3. Минимально необходимый объектный код для сборки, эксплуатации, технического обслуживания (контроля) или ремонта тех товаров, на экспорт которых получено необходимое разрешение.
(п. 3 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

По пункту 3 общего примечания по программному обеспечению не освобождается от контроля программное обеспечение, контролируемое по части 2 категории 5 (Защита информации).
(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

III.1. Общее примечание по защите информации

Контрольный статус продукции или функций, применяемых для защиты информации, должен определяться в соответствии с частью 2 категории 5, даже если они являются компонентами, программным обеспечением или функциями других изделий.
(п. III.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

IV. Определение терминов, используемых в Списке <*>, и расшифровка их сокращений:

<*> После определения термина в скобках приводятся категории разделов 1, 2 и 3 настоящего Списка, в которых употребляется данный термин, без указания номеров этих разделов. Для разделов 4 и 5 Списка приводятся категории и разделы, в которых употребляется данный термин. Отсутствие ссылки на какую-либо категорию или иной элемент настоящего Списка означает, что данный термин употребляется для определения другого термина, используемого в пункте 4 примечаний к Списку.

1) авиационно-космическое средство - техническая система, использующая авиационные принципы горизонтального взлета (посадки) и полета космического модуля с величиной аэродинамического качества выше единицы при гиперзвуковых скоростях (категория 1, а также категория 8 раздела 4);

2) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

2.1) административное и эксплуатационно-техническое обслуживание (АЭТО) - выполнение одной или более из следующих задач:

а) управление любым из следующего:

счетами или исключительными правами пользователей либо администраторов;

настройками изделия; или

данными для аутентификации для поддержки задач, описанных выше;

б) мониторинг рабочего состояния изделия или управление им;

или

в) управление журналами или контрольными данными для поддержки любых задач, указанных в подпункте "а" или "б" настоящего пункта (часть 2 категории 5).
(п. 2.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

АЭТО не включает в себя любую из следующих задач или связанные с ними функции управления ключом:

а) обеспечение или повышение уровня любых функциональных возможностей криптографии, напрямую не относящихся к установке данных аутентификации для поддержки задач, указанных в подпункте "а" или "б" пункта 2.1, или к управлению ими; или

б) выполнение любых криптографических функций по переадресации или распределению элементов данных;
(примечание введено Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

3) активные системы управления полетом - системы предотвращения нежелательных деформаций или нагрузок на конструкцию летательного аппарата и ракеты посредством автономной обработки выходных сигналов датчиков и выдачи необходимых команд (категория 7);

4) активный пиксель - минимальный (единичный) элемент твердотельной матрицы приемника оптического излучения, обладающий фотоэлектрической передаточной функцией под действием оптического (электромагнитного) излучения (категории 6 и 8);

5) анализаторы сигнала - аппаратура, способная измерять и отображать основные характеристики одночастотной составляющей многочастотного сигнала (категория 3);

6) асимметричный алгоритм - криптографический алгоритм, использующий различные математически связанные ключи для шифрования и дешифрования (часть 2 категории 5).

6.1) аутентификация - проверка подлинности пользователя, процесса или устройства, часто являющаяся необходимым условием для разрешения доступа к ресурсам информационной системы. Аутентификация включает проверку подлинности или содержания сообщения либо другой информации и все виды контроля доступа при отсутствии шифрования файлов или текста (за исключением таких видов контроля доступа, которые непосредственно относятся к защите паролей, персональных идентификационных номеров (ПИН) или аналогичных данных) для предотвращения неавторизованного доступа (часть 2 категории 5);
(п. 6.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

6.2) АЦП с временным разделением каналов - устройства, имеющие блоки с многоканальными АЦП, которые производят выборку одного и того же аналогового входного сигнала в различное время таким образом, чтобы при объединении выходных сигналов осуществлялись эффективный выбор аналогового входного сигнала и его преобразование на более высокую скорость выборки (категория 3);
(п. 6.2 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

Техническое примечание.

Асимметричный алгоритм обычно применяется для управления ключом;

7) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

7.1) бактериологические (биологические) агенты - патогены или токсины, выделенные или модифицированные (например, с повышением чистоты, вирулентности, сохраняемости, устойчивости к воздействию ультрафиолетового излучения) для нанесения вреда человеку или животным, выведения из строя оборудования, нанесения ущерба сельскому хозяйству или окружающей среде (категория 1);
(п. 7.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

8) беспилотный (воздушный) летательный аппарат (БЛА) - любой летательный аппарат, способный взлетать и поддерживать контролируемый полет и аэронавигацию без какого-либо присутствия человека на борту (категория 9, а также категория 2 раздела 5);

8.1) библиотека (параметрическая техническая база данных) - совокупность технической информации, использование которой может улучшить рабочие характеристики соответствующих систем, оборудования или компонентов (категория 1);
(п. 8.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

9) биение (шпинделя) - радиальное смещение за один оборот шпинделя станка, измеренное в плоскости, перпендикулярной оси шпинделя в точке измерения на внешней или внутренней поверхности вращения (источник: ISO 230/1-1986, § 5.61) (категория 2);

10) БЛА - беспилотный воздушный летательный аппарат (категория 9, а также категория 2 раздела 5);

11) быстрая перестройка частоты РЛС - любой метод, изменяющий в соответствии с псевдослучайной последовательностью несущую частоту излучателя импульсной РЛС между импульсами или группами импульсов на величину, равную или превышающую ширину полосы частот импульса (категория 6);

12) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

13) в общественной сфере - применительно к технологии или программному обеспечению означает, что они являются доступными для неопределенного круга лиц без ограничений на дальнейшее распространение (общее технологическое примечание и общее примечание по программному обеспечению).

(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Ограничения, связанные с авторским или издательским правом, не выводят технологию или программное обеспечение из нахождения в общественной сфере;

14) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

15) ВВ - взрывчатое вещество (категории 1 и 2, а также категория 10 раздела 4 и категории 4 и 5 раздела 5);

16) верхняя бандажная полка - компонент стационарного кольца (цельный или сегментированный), прикрепленный к внутренней поверхности корпуса турбины двигателя, или деталь у наружной законцовки лопатки турбины, которая в первую очередь обеспечивает газонепроницаемое уплотнение между неподвижными и вращающимися компонентами (категория 9);

17) взрывное устройство - изделие промышленного или самодельного изготовления, предназначенное и способное к взрыву при определенных условиях (категория 1, а также категории 5 и 7 раздела 5);

18) взрывчатое вещество (ВВ) - химическое вещество или смесь таких веществ, способные при определенных условиях под влиянием внешних воздействий к быстрому самораспространяющемуся химическому превращению (взрыву) с выделением большого количества тепла и газообразных продуктов. К ним относятся, в том числе, инициирующие и бризантные ВВ, пороха, ракетные топлива, а также взрывчатые и пиротехнические составы (категория 10 раздела 4 и категории 4, 5 и 7 раздела 5).

Для целей разделов 1 - 3 настоящего Списка под взрывчатыми веществами понимаются твердые, жидкие или газообразные вещества или смеси таких веществ, которые при их применении в качестве первичного заряда, промежуточного детонатора или основного заряда в боеголовках, фугасах и других зарядах необходимы для детонации (категория 1);

19) взрывчатый состав (ВС) - взрывчатое вещество на основе индивидуальных взрывчатых веществ и любых других компонентов (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

20) внутренний магнитный градиентометр - отдельный элемент, измеряющий магнитное поле, и связанный с ним электронный блок, выходной сигнал которого является мерой градиента магнитного поля (категория 6);

21) волокнистые или нитевидные материалы - материалы, которые включают:

а) непрерывные моноволокна;

б) непрерывные нити и ровницу;

в) ленты, ткани, волоконные маты и объемные плетения;

г) рубленые волокна, штапельные волокна и связанные (когерентные) волоконные слои;

д) моно- или поликристаллические нитевидные кристаллы любой длины;

е) волоконную массу ароматического полиамида (категории 1 и 8);

22) время задержки основного логического элемента - величина времени задержки прохождения сигнала через основной логический элемент, используемый в монолитной интегральной схеме. Для серии монолитных интегральных схем такое время может быть определено либо как время задержки прохождения сигнала на типичном основном элементе в данной серии, либо как типичное время задержки прохождения сигнала в основном элементе данной серии (категория 3).

Технические примечания:

1. Время задержки основного логического элемента не следует путать с временем задержки вход-выход всей монолитной интегральной схемы.

2. Серия включает в себя всю совокупность интегральных схем, объединенных нижеследующими признаками, которые относятся к технологии производства и техническим условиям, но не касаются их функционального предназначения:

а) одинаковая архитектура интегральных схем и программного обеспечения;

б) одинаковая конструкция и применяемая технология; и

в) одинаковые основные характеристики;

23) время переключения частоты - время (то есть задержка по времени), необходимое для того, чтобы сигнал при переключении с первоначальной определенной выходной частоты достиг или находился в пределах любого из следующего:

а) ± 100 Гц от конечной определенной выходной частоты менее 1 ГГц; или

б) $\pm 0,1$ части на миллион от конечной определенной выходной частоты 1 ГГц или более (категория 3);
(п. 23 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

24) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

25) ВС - взрывчатый состав (составы на основе индивидуальных ВВ) (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

26) все доступные компенсации - выполнение всех возможных мер, предусмотренных изготовителем, для минимизации всех систематических ошибок позиционирования для отдельной модели станка или ошибок измерения для отдельной КИМ (категория 2);

27) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

28) гибридная интегральная схема - произвольная комбинация интегральных схем или интегральной схемы с элементами схемы или дискретными компонентами, соединенными вместе для выполнения определенных функций, имеющая все следующие особенности:

а) содержит по меньшей мере одно бескорпусное устройство;

б) компоненты соединяются друг с другом с использованием типичных методов производства интегральных схем;

в) заменяется как единое целое;

г) не подлежит разборке в нормальном состоянии (категория 3);

29) - 30) исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

31) гражданский летательный аппарат - летательный аппарат, внесенный по его названию (обозначению) в опубликованные органом, уполномоченным в области гражданской авиации, одного или более государств, являющихся участниками ВД, сертификационные списки летной годности и предназначенный для полетов на коммерческих гражданских внутренних и международных авиалиниях или

для законного гражданского, частного или делового (коммерческого) использования (категории 1, 3, 4 и 7);
(п. 31 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

32) - 33) исключены. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

34) дирижабль - летательный аппарат, который поддерживает полет при помощи оболочки, наполненной газом (обычно гелий, раньше водород) легче воздуха (категория 9);
(п. 34 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

35) дискретный компонент - элемент схемы в отдельном корпусе с собственными внешними выводами;

36) диффузионная сварка - соединение в твердой фазе по крайней мере двух отдельных изделий из металла в единое целое с прочностью соединения, эквивалентной прочности материала с более низкими характеристиками, где основным механизмом соединения является взаимная диффузия атомов через контактную поверхность (категории 1, 2 и 9);
(п. 36 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

37) длительность импульса - длительность импульса излучения лазера, измеренная между точками половинной мощности на переднем и заднем фронтах отдельного импульса (категория 6);
(п. 37 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

38) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

39) заготовки (оптических элементов) - монолитные массы, размеры которых подходят для производства оптических элементов, таких как зеркала или оптические окна прозрачности (категории 3 и 6);
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

40) защита информации - все средства и функции, обеспечивающие доступность, конфиденциальность или целостность информации или связи, исключая средства и функции, предохраняющие от неисправностей. Эти средства и функции для защиты информации включают в себя криптографию, криптографическую активацию, криптоанализ, защиту от утечки сигналов побочного излучения и защиту компьютера (общее примечание по программному обеспечению, категория 4, часть 2 категории 5, категория 8, а также категории 4 и 5 раздела 4).

Техническое примечание.

Криптоанализ - анализ криптографической системы или ее входных и выходных сигналов в целях извлечения конфиденциальных параметров или чувствительной информации, включая открытый текст (ISO 7498-2-1988 (E), § 3.3.18);

41) изделие, содержащее взрывчатое вещество, - изделие из взрывчатого вещества или изделие, включающее в себя взрывчатое вещество (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

42) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

43) изостатические прессы - оборудование, в котором возможна реализация в замкнутом объеме изостатического (равного во всех направлениях) давления через различные среды (газовую, жидкую, порошок и другие), воздействующего на заготовку или материал (категория 2);

44) импульсный лазер - лазер, имеющий длительность импульса, равную или меньше 0,25 с (категория 6);

45) индивидуальное взрывчатое вещество - взрывчатое вещество, состоящее из молекул одного вида (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

46) инструментальная дальность - дальность действия РЛС, определяемая однозначным разрешением целей на дисплее (категория 6);

47) использование взрывчатых веществ (и изделий, их содержащих) - выполнение работ и действий с указанными веществами и изделиями, не связанных с их применением, а также подготовка к выполнению работ и действий;

48) исходная программа (исходный код) - соответствующее представление одного или более процессов, которые могут быть преобразованы программирующей системой в форму, исполняемую оборудованием (объектный код или объектный язык) (категории 6, 7 и 9);

49) КА - космический аппарат (категории 7 и 9, а также категории 1 и 8 раздела 4);

50) качающийся шпиндель - инструментальный шпиндель, который изменяет в процессе обработки угловое положение своей центральной оси относительно других осей (категория 2);

51) квантовая криптография - совокупность технических приемов по созданию совместно используемого ключа для защиты информации путем измерения квантово-механических свойств физической системы (включая те физические свойства, которые ясно определены квантовой оптикой, квантовой теорией поля или квантовой электродинамикой) (часть 2 категории 5);

52) компенсационные системы - системы, состоящие из первичного скалярного датчика, одного базового датчика или более (например, векторного магнитометра) совместно с программным обеспечением, что позволяет понижать уровень шума от вращения твердого тела платформы (категория 6);

53) композиционный материал - матрица и дополнительный компонент (фаза) или дополнительные компоненты (фазы), состоящие из частиц, нитевидных кристаллов, волокон или их любой комбинации, разработанные для определенной цели или целей (категории 1, 2, 6, 8 и 9, а также категории 2, 4 и 9 раздела 4);

54) конденсированное взрывчатое вещество - порошкообразное, твердомонокристаллическое, гранулированное, чешуируемое, пластичное, эластичное, пастообразное, желеобразное или жидкое взрывчатое вещество (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

55) контроллер доступа к сети - физический интерфейс распределенной коммутационной сети. Он использует общую среду, функционирующую при одинаковой скорости цифровой передачи с управлением передачей (например, контролем или обнаружением несущей). Независимо от любого другого контроллер доступа к сети выбирает пакеты данных или группы данных (например, IEEE 802), адресованные ему. Это блок, который может быть встроен в компьютер, или телекоммуникационное оборудование для обеспечения доступа к системе (категория 4);

56) контроллер канала связи - физический интерфейс, контролирующий поток синхронной или асинхронной цифровой информации. Это блок, который может быть встроен в компьютер, или телекоммуникационное оборудование для обеспечения доступа к использованию связи (категория 4);

57) контурное управление - движение по двум или более осям под числовым программным управлением, задающим посредством соответствующих команд необходимое положение и скорость подачи к этому положению. Эти скорости подачи изменяются взаимосвязанно, что и образует заданный контур (источник: ISO/DIS 2806 - 1980) (категория 2);

57.1) космическая платформа - оборудование, обеспечивающее поддержку инфраструктуры космического аппарата и возможность размещения полезной нагрузки (категория 9);
(п. 57.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

58) космические аппараты (КА) - активные и пассивные спутники Земли и космические зонды (категории 7 и 9, а также категории 1 и 8 раздела 4);

59) криптографическая активация - любая техника, которая специально активирует или разблокирует криптографические возможности изделия посредством механизма, применяемого производителем изделия, однозначно привязанного к любому из следующего:
(в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

а) единственному экземпляру класса объекта (изделия); или

б) одному заказчику для множества экземпляров класса объекта (изделия) (часть 2 категории 5).
(п. 59 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Методы и механизмы криптографической активации могут быть применены аппаратными средствами, программным обеспечением или технологией.

2. Механизмами для криптографической активации могут быть серийные цифровые лицензионные ключи или инструменты аутентификации, такие как сертификаты, подписанные цифровой подписью; (технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

60) криптография - дисциплина, включающая принципы, средства и методы преобразования информации в целях сокрытия ее содержания, предотвращения ее неподдающегося обнаружению видоизменения или несанкционированного использования. Криптография ограничена преобразованием информации с использованием одного или более секретных параметров (например, криптографических переменных) или соответствующим управлением ключом (часть 2 категории 5).

Технические примечания:

1. Секретный параметр - константа или ключ, скрывающиеся от других лиц или известные только определенному кругу лиц.

2. Фиксированный (алгоритм) - состояние, при котором алгоритм кодирования или сжатия не может принимать задаваемые извне параметры (например, криптографические параметры или параметры ключа) и не может быть видоизменен пользователем (часть 2 категории 5); (технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Примечание.

Термин "криптография" не включает в себя методы фиксированного сжатия данных или кодирования; (в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)
(примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

61) критическая температура (определенного сверхпроводящего материала) - температура, при которой этот сверхпроводящий материал полностью теряет электрическое сопротивление. Критическая температура сверхпроводящего материала называется иногда температурой перехода (категории 1, 3 и часть 1 категории 5);

61.1) круговое вероятное отклонение - радиус круга, включающего 50% результатов отдельных измерений, имеющих нормальное круговое распределение, или радиус круга, вероятность нахождения в котором равна 50% (категория 7);
(п. 61.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

62) кулачковый эффект (осевое смещение) - осевое смещение при одном обороте шпинделя станка, измеренное в плоскости, перпендикулярной валу планшайбы, в точке, граничащей с окружностью вала планшайбы (источник: ISO 230/1-1986, § 5.63) (категория 2);

63) ЛА - летательный аппарат (категории 5 и 8 раздела 4 и категория 1 раздела 5);

64) лазер - изделие, создающее когерентное световое излучение в пространстве и во времени при помощи усиления излучения посредством стимулированной эмиссии (категории 1, 2, 3, часть 1 категории 5 и категории 6 - 9, а также категории 3 и 8 раздела 4 и категория 6 раздела 5);
(п. 64 в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

65) лазер сверхвысокой мощности - лазер, способный излучать энергию (всю или только часть выходной энергии) более 1 кДж в течение 50 мс или имеющий среднюю или непрерывную мощность более 20 кВт (категория 6);

66) летательный аппарат (ЛА) - средство для полетов в атмосфере с фиксированной или изменяемой геометрией крыла, несущим винтом (вертолет), поворотным винтом или крылом (категории 1, 2, 6, 7 и 9, а также категория 5 раздела 4 и категория 2 раздела 5);

67) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

68) локальная сеть - система передачи данных, имеющая все следующие характеристики:

а) позволяющая произвольному числу независимых информационных устройств связываться непосредственно друг с другом; и

б) ограниченная географической зоной средних размеров (например, пределами служебного здания, завода, группы корпусов или складских помещений) (категория 4 и часть 1 категории 5).

Техническое примечание.

Информационное устройство означает оборудование, обладающее способностью передавать или принимать последовательности цифровых данных;

69) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;

70) магнитные градиентометры - устройства, разработанные для измерения пространственных изменений магнитных полей источников, являющихся внешними по отношению к этим устройствам. Магнитные градиентометры состоят из совокупности магнитометров и связанного с ними электронного оборудования, выходной сигнал которого является мерой градиента магнитного поля (см. также "внутренний магнитный градиентометр") (категория 6);

71) магнитометры-устройства, разработанные для измерения магнитных полей источников, являющихся внешними по отношению к этим устройствам. Магнитометры состоят из отдельного датчика магнитного поля и связанного с ним электронного оборудования, выходной сигнал которого является мерой магнитного поля (категория 6);

72) масштабный коэффициент (гироскопа или акселерометра) - отношение изменения выходного сигнала к изменению входного измеряемого сигнала. Масштабный коэффициент обычно оценивается как наклон прямой линии, которая может быть построена методом наименьших квадратов в соответствии с данными, полученными при изменении входного сигнала в пределах заданного диапазона (категория 7);

73) матрица (композиционного материала) - непрерывный компонент (фаза), заполняющий (заполняющая) пространство между частицами, нитевидными кристаллами или волокнами (категории 1, 2 и 9);

74) мгновенная ширина полосы частот - полоса частот, в которой уровень мощности выходного сигнала остается постоянным в пределах 3 дБ без подстройки основных рабочих параметров (категории 3, 5 и 7);

74.1) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

74.2) механический гироскоп с вращающимся ротором - гироскоп, который использует непрерывно вращающуюся массу для измерения углового перемещения (категория 7);
(п. 74.2 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

75) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

76) микропрограмма - последовательность элементарных инструкций, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд;

77) микросхема микропроцессора - монолитная интегральная схема или многокристальная интегральная схема, содержащая арифметико-логическое устройство, способное выполнять последовательности команд общего назначения от внешней памяти (категория 3).

Техническое примечание.

Микросхема микропроцессора обычно не содержит оперативную память доступа пользователя, хотя при выполнении логической функции может использоваться память интегральной схемы.

Примечание.

Настоящее определение включает в себя комплекты интегральных схем, разработанных для совместного выполнения функции микросхемы микропроцессора;

78) микросхема микроЭВМ - монолитная интегральная схема или многокристальная интегральная схема, содержащая арифметико-логическое устройство (АЛУ), способное обрабатывать данные, содержащиеся во внутреннем запоминающем устройстве, выполняя команды общего назначения внутреннего запоминающего устройства (категория 3).

Техническое примечание.

Внутренняя память может быть расширена за счет внешней памяти;

78.1) многоканальные АЦП - устройства, объединяющие более одного АЦП, разработанные так, чтобы каждый АЦП имел отдельный аналоговый вход (категория 3);
(п. 78.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

79) многокристальная интегральная схема - две или более монолитные интегральные схемы, объединенные общей подложкой (категория 3);

80) многоспектральные датчики изображений - датчики, способные осуществлять одновременно или последовательно сбор информации изображений из двух или более дискретных спектральных диапазонов. Датчики, имеющие более двадцати дискретных спектральных диапазонов, называются иногда гиперспектральными датчиками изображений (категория 6);

81) многоуровневая защита-класс систем, содержащих информацию различной степени чувствительности, доступ к которым открыт для пользователей с различными правами доступа к информации и потребностями, но предотвращается для тех групп пользователей, которые не имеют на это прав (категория 5).

Техническое примечание.

Многоуровневая защита является защитой компьютера, а не его надежностью, относящейся к предотвращению неисправности оборудования или ошибки оператора;

82) монолитная интегральная схема - комбинация пассивных и (или) активных элементов схемы, которая:

а) произведена посредством диффузионных процессов, процессов имплантации или осаждения внутри или на поверхности полупроводникового кристалла;

б) может считаться неразрывно соединенной; и

в) может выполнять функции схемы (категория 3);

82.1) монолитные микроволновые интегральные схемы (ММИС) - монолитные интегральные схемы микроволнового или миллиметрового диапазона (категория 3, часть 1 категории 5);
(п. 82.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

83) моноспектральные датчики изображений - датчики, способные получать информацию об изображении в одном дискретном спектральном диапазоне (категория 6);

84) навигационные системы на основе эталонных баз данных - системы, которые используют различные источники априорных измерений картографических данных, комплексно обеспечивающие точную навигационную информацию при действующих условиях. Информационные источники включают в себя батиметрические карты, звездные карты, гравитационные карты, магнитные карты или трехмерные цифровые карты местности (категория 7);

85) национальная безопасность - состояние защищенности личности, общества и государства от внутренних и внешних угроз, которое позволяет обеспечить конституционные права, свободы, достойные качества и уровень жизни граждан, суверенитет, территориальную целостность и устойчивое развитие Российской Федерации, оборону и безопасность государства (все категории разделов 4 и 5);

86) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

87) непрерывный лазер - лазер, который генерирует номинально постоянную выходную энергию в

течение более чем 0,25 с (категория 6);

87.1) программное обеспечение несанкционированного доступа в компьютерные сети - программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для того, чтобы избежать обнаружения средствами контроля или уничтожить защитные контрмеры ЭВМ или других сетевых устройств и осуществляющее любые из следующих функций:

а) извлечение данных или информации из ЭВМ или сетевых устройств либо видоизменение системы или данных пользователя; или

б) изменение стандартного режима работы программы или процесса обработки данных, позволяющее выполнять инструкции, получаемые извне (категория 4).

(п. 87.1 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечания:

1. Программное обеспечение несанкционированного доступа в компьютерные сети не включает в себя любое из следующего:

а) гипервизоры (программы управления операционными системами), программы отладки или программные средства обратного проектирования;

б) программное обеспечение технических средств защиты авторских прав; или

в) программное обеспечение, разработанное для установки производителями, сетевыми администраторами или пользователями с целью отслеживания ресурсов или восстановления системы.

2. Сетевые устройства включают в себя мобильные устройства и чувствительные измерительные приборы.

(примечания введены Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Технические примечания:

1. Средства контроля: программное обеспечение или аппаратные средства, которые контролируют поведение системы или процессы, происходящие в устройстве. Они включают в себя антивирусные продукты, конечные продукты обеспечения безопасности, продукты обеспечения персональной безопасности, системы обнаружения взлома, системы предотвращения взлома либо аппаратные или программные средства межсетевой защиты.

2. Защитные контрмеры: методы, разработанные для обеспечения безопасного использования кода, такие как предотвращение использования данных, перемешивание адресов адресного пространства (технология ASLR) или "игра в песочнице" (механизм обеспечения безопасности подкачанных из сети или полученных по электронной почте программ, предусматривающий изоляцию на время выполнения загружаемого кода в ограниченную среду - "песочницу");

(технические примечания введены Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

88) оборудование - все изделия (контролируемые товары), кроме материалов и программного обеспечения, указанные в пунктах Списка, на которые даются ссылки в пунктах 4 или 5 категорий Списка (все категории, а также все категории раздела 4);

89) обработка в реальном масштабе времени - обработка данных ЭВМ, обеспечивающей необходимый уровень обслуживания, как функция имеющихся ресурсов в течение гарантированного времени реакции системы независимо от уровня нагрузки в условиях возбуждения системы внешними событиями (категории 6 и 7);

90) обработка сигнала - обработка полученных извне информационных сигналов посредством таких алгоритмов, как сжатие во времени, фильтрация, оценка параметра, селекция, корреляция, свертка или преобразование из одной области представления в другую (например, быстрое преобразование Фурье или преобразование Уолша) (категории 3, 4, 5 и 6);

91) образцы почв - пробы, отобранные для их последующей обработки, анализа или иной оценки, содержащие информацию о месте и времени их отбора (категория 9 раздела 4);

92) общая скорость цифровой передачи - количество бит, включая кодирование канала, служебные (протокольные) сигналы и тому подобное, проходящих в единицу времени между соответствующим оборудованием в системе цифровой передачи (см. также термин "скорость цифровой передачи") (часть 1 категории 5);

93) общее управление полетом - автоматизированное управление параметрами полета летательного аппарата и траекторией полета в целях выполнения поставленных задач, реагирующее в реальном масштабе времени на изменения данных о задачах, отказах или других летательных аппаратах (категория 7);

94) объектный код - подлежащая исполнению форма подходящего представления одного или более процессов (текст программы или язык программы), которая компилируется программирующей системой (общее примечание по программному обеспечению);
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

94.1) однонаправленная повторяемость позиционирования - меньшее из значений $R \uparrow$ и $R \downarrow$, (вперед и назад) отдельных осей станка, определенное в соответствии с пунктом 3.21 международного стандарта ISO 230-2:2014 или его национальным эквивалентом нагрузки (категория 9);
(п. 94.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

95) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

95.1) оптико-дистанционная система управления полетом - система первичного цифрового управления полетом, которая использует обратную связь для управления ЛА во время полета и в которой командные сигналы, подаваемые на органы управления (исполнительные механизмы), являются оптическими сигналами (категория 7);
(п. 95.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

96) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

97) оптическая интегральная схема - монолитная интегральная схема или гибридная интегральная схема, содержащая один или более элементов, предназначенных для работы в качестве фотоприемника или фотокатода либо для выполнения оптических или электрооптических функций (категория 3);

98) оптическая коммутация - маршрутизация или коммутация сигналов в оптической форме без преобразования в электрические сигналы (часть 1 категории 5);

99) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

100) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;

101) основной элемент - элемент, стоимость замены которого составляет 35% от общей цены системы, к которой относится элемент. Ценой элемента считается цена, выплачиваемая за него производителем системы или сборщиком системы. Общая цена является нормальной международной ценой в месте производства или комплектации поставок (категория 4);

102) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

103) относительная ширина полосы частот - мгновенная ширина полосы частот, деленная на среднюю частоту несущей, выраженная в процентах (категории 3 и 5);

104) ПВВ - промышленное взрывчатое вещество (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

105) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

106) перестраиваемый лазер - лазер, способный генерировать излучение на всех длинах волн в пределах непрерывного диапазона, включающего множество лазерных переходов. Лазер с возможностью выбора некоторой линии генерации дискретных длин волн в пределах одного перехода лазера не считается перестраиваемым (категория 6);

107) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

108) персональная сеть - система передачи данных, имеющая все следующие характеристики:

а) позволяющая произвольному числу независимых или взаимосвязанных устройств, содержащих данные, напрямую обмениваться информацией между собой; и

б) ограниченная связью между устройствами в пределах непосредственной близости отдельных лиц или контроллера внешнего устройства (например, одна комната, офис или автомобиль и близлежащее пространство вокруг них) (часть 2 категории 5).
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Техническое примечание.

Под устройством, содержащим данные, понимается оборудование, способное передавать или принимать последовательности цифровой информации;

109) пиковая мощность - максимальная мощность, достигнутая в течение длительности импульса (категория 6);
(п. 109 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

110) пиротехнический состав - смесь компонентов (химических веществ), обладающая способностью к самостоятельному горению или горению с участием окружающей среды и выделяющая при этом газообразные или конденсированные продукты, световую, тепловую, механическую или звуковую энергию, создающая различные оптические, электрические, барические или иные специальные эффекты, а также их комбинации и обладающая способностью к взрывчатому превращению (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

111) пиротехническое изделие - изделие (устройство), предназначенное для получения требуемого эффекта при горении (взрыве) содержащегося в них пиротехнического состава (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

112) плавкий (нефторированный полимер) - способный иметь поперечные связи или полимеризоваться в дальнейшем (отверждаться) под действием тепла, облучения, катализаторов и так далее или имеющий возможность плавиться без пиролиза (категория 1);

112.1) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

113) пленочная интегральная схема - набор элементов схемы и металлических соединений, образованных посредством нанесения толстой или тонкой пленки на изолирующую подложку (категория 3);

114) повторяемость - близкое совпадение между повторяющимися измерениями одной и той же величины при одних и тех же рабочих условиях, когда изменения в условиях или нерабочие периоды имеют место между измерениями (источник: IEEE STD 528-2001 (стандартное отклонение 1 сигма) (категория 7);

115) погрешность измерения - характеристика, определяющая, в каком диапазоне около измеренного значения находится истинное значение измеряемой переменной с доверительным уровнем 95%. Погрешность включает в себя нескомпенсированную систематическую ошибку, нескомпенсированный люфт и случайную ошибку (источник: ISO 10360-2) (категория 2);
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

116) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

117) подложка - пластина основного материала со структурой соединений или без нее, на которой или внутри которой могут быть размещены дискретные компоненты или интегральные схемы либо то и другое вместе (категория 3);

117.1) полезная нагрузка космического аппарата - оборудование, присоединяемое к космической платформе и разработанное для выполнения миссии в космосе (например, связь, наблюдение, научные исследования) (категория 9);
(п. 117.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

118) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

119) порох - многокомпонентное твердое вещество метательного действия, способное к горению без доступа кислорода извне, с выделением значительного количества энергии газообразных продуктов (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

120) постоянная времени - время, отсчитываемое с момента приложения светового воздействия, которое требуется току, чтобы достигнуть уровня $(1 - 1/e)$ от конечного значения (то есть 63% от конечного значения) (категория 6);

121) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

122) пригодное для применения в космосе - все, что спроектировано, изготовлено и посредством успешных испытаний допущено к эксплуатации на абсолютной высоте полета над поверхностью Земли 100 км или выше (категории 3, 6 и 7, а также категория 4 раздела 4).
(п. 122 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Отнесение определенного товара к пригодному для применения в космосе на основании проведенного испытания не значит, что другие товары в той же самой производственной линейке или модельном ряду также пригодны для применения в космосе, если они не испытаны по отдельности; (примечание введено Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

123) применение - эксплуатация, монтажные работы (включая установку на местах), техническое обслуживание, поверка, ремонт, капитальный ремонт, восстановление (все категории Списка и общее технологическое примечание);

124) применение взрывчатых веществ (и изделий, их содержащих) - выполнение взрывных работ и иных действий, предусмотренных прямым назначением указанных веществ и изделий, а также подготовка к выполнению работ и действий (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

125) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

126) программа (компьютера) - последовательность команд для их выполнения или преобразования в форму, подлежащую выполнению компьютером (категории 2 и 6, а также категории 5 и 9 раздела 4);

127) программируемость пользователем - наличие аппаратурных возможностей, позволяющих пользователю вводить, модифицировать или заменять программы иными средствами, чем:

а) физическое изменение соединений или разводки;

б) задание функционального управления, включая прямой ввод параметров (категория 6);

128) программное обеспечение - набор одной или более программ или микропрограмм, записанных на любом виде носителя (весь Список);

129) производство - все стадии процесса создания продукта, такие как конструирование, изготовление, сборку (установку), контроль, испытание, обеспечение качества (общее технологическое примечание, категория 7);

130) производство взрывчатых веществ - исследование, разработка, проектирование, испытание и изготовление указанных веществ (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

131) промышленные взрывчатые вещества (ПВВ) - взрывчатые вещества, используемые в мирных целях в различных сферах деятельности человека: добыча полезных ископаемых, разведка недр, строительство, сельское хозяйство, борьба со стихийными бедствиями, тушение пожаров, металлообработка, получение новых материалов и тому подобное (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

132) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

133) прочное механическое сцепление - прочность соединения, равная или превышающая прочность топлива (категория 9);

134) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

135) рабочие органы - захваты, активные инструментальные узлы и любые другие инструменты, которые крепятся на базе, расположенной на оконечности руки манипулятора робота (категория 2).

Техническое примечание.

Под активными инструментальными узлами понимаются устройства для приложения к заготовке (детали) движущей силы, энергии, необходимой для осуществления процесса или контроля;

136) разработка - все стадии работ до серийного производства, такие как проектирование, проектные исследования, анализ проектных вариантов, эскизное проектирование, сборка и испытание прототипов (опытных образцов), создание схемы опытного производства и технической документации, разработка технологии производства, проектирование изделия в целом, компоновка (весь Список);

137) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

138) распределяемые Международным союзом электросвязи - распределение частотных диапазонов в соответствии с текущей редакцией Радиустава Международного союза электросвязи для первичных, разрешенных и вторичных служб (категория 3 и часть 1 категории 5).

Особое примечание.

Дополнительное и альтернативное распределение не включается;

139) расширение спектра - метод, посредством которого энергия относительно узкополосного информационного канала распределяется по существенно большему спектру частот (категория 5);

140) расширение спектра РЛС - любой метод модуляции для распределения энергии сигнала, сосредоточенного в относительно узкой полосе частот, в намного более широкую полосу частот посредством применения методов случайного или псевдослучайного кодирования (категория 6);

141) РЛС с расширением спектра - расширение спектра РЛС (категория 6);

142) робот - манипулятор, который может иметь контурный или позиционный вид системы управления либо использовать датчики и имеет все следующие признаки:

а) является многофункциональным;

б) способен позиционировать или ориентировать материал, детали, инструменты или специальные устройства благодаря изменяемым движениям в трехмерном пространстве;

в) включает в себя три или более сервопривода с замкнутым или открытым контуром, в том числе с шаговыми двигателями; и

г) имеет доступную для пользователя возможность его программирования посредством метода обучения и запоминания или за счет использования компьютера, который может являться программируемым логическим контроллером, то есть без промежуточного механического вмешательства (категории 2 и 8, а также категории 5 и 6 раздела 5).
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

Примечание.

Приведенное определение не включает в себя следующие устройства:

а) манипуляторы, управляемые только вручную или телеоператором;

б) манипуляторы с фиксированной последовательностью операций, к которым относятся автоматизированные движущиеся устройства, действующие в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми видами движений. Программа механически ограничена фиксаторами, такими как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор траекторий или углов не могут изменяться или заменяться механическими, электронными или электрическими средствами;

в) механически управляемые манипуляторы с переменной последовательностью операций, к которым относятся автоматизированные движущиеся устройства, действующие в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми видами движений. Программа механически ограничена фиксированными, но перестраиваемыми приспособлениями, такими как штифты или кулачки. Последовательность движений и выбор траекторий или углов являются переменными в рамках установленной структуры программы. Изменения или модификации структуры программы (например, изменения штифтов или замена кулачков) относительно движения по одной или нескольким координатам осуществляются только посредством механических операций;

г) манипуляторы без сервоуправления с переменной последовательностью операций, относящиеся к автоматизированным устройствам, функционирующим в соответствии с механически фиксируемыми программируемыми движениями. Программа может изменяться, но последовательность операций меняется только при помощи двоичного сигнала от механически зафиксированных электрических приборов с двоичным выходом или перестраиваемых фиксаторов;

д) роботизированные краны-штабелеры, действующие в прямоугольной (декартовой) системе координат, изготовленные в качестве неотъемлемой части бункеров-складов и предназначенные для загрузки или разгрузки бункеров;

143) сверхпроводящий - термин относится к материалам (металлам, сплавам или соединениям), которые могут терять полностью электрическое сопротивление, то есть достигать бесконечной электропроводности и пропускать большие электрические токи без джоулева нагрева (категории 1 и 3, часть 1 категории 5, категории 6 и 8).

Техническое примечание.

Сверхпроводящее состояние каждого материала характеризуется критической температурой, критическим магнитным полем, которое является функцией температуры, и критической плотностью тока, которая является функцией как магнитного поля, так и температуры;

144) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

145) сжатие импульса - кодирование и обработка сигнала РЛС большой длительности, преобразующие его в сигнал малой длительности с сохранением преимуществ импульса высокой энергии (категория 6);

146) симметричный алгоритм - криптографический алгоритм, использующий один и тот же ключ как для шифрования, так и для дешифрования (часть 2 категории 5).

Техническое примечание.

Симметричный алгоритм обычно применяется для обеспечения конфиденциальности информации;

147) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

148) система FADEC - электронно-цифровая система управления двигателем (категория 9);
(в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

148.1) система стандартов безопасности труда - комплекс взаимосвязанных стандартов, содержащих требования, нормы и правила, направленные на обеспечение безопасности, сохранение здоровья и работоспособности человека в процессе труда, кроме вопросов, регулируемых трудовым законодательством (категория 1, а также категория 7 раздела 5);
(п. 148.1 введен Указом Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

149) система управления циркуляцией для создания управляющих сил и моментов или компенсации реактивного момента ротора вертолета - система управления, использующая циркуляцию потока вокруг аэродинамических поверхностей для увеличения сил, генерируемых этими поверхностями, или управления силами (категория 7);

150) скачкообразная перестройка частоты - разновидность расширения спектра, в которой частота, используемая для передачи информации в канале связи, дискретно меняется случайным или псевдослучайным образом (категория 5, а также категория 5 раздела 4);

151) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

152) скорость цифровой передачи - общая скорость передачи информации в битах, которая непосредственно передается через любой тип среды;

153) смесь взрывчатых веществ - взрывчатое вещество, содержащее не менее двух индивидуальных взрывчатых веществ (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

154) смещение (акселерометра) - средняя величина выходного сигнала акселерометра, измеренного в течение заданного периода времени при заданных режимах работы, которая не взаимосвязана с входным ускорением или вращением. Смещение выражается в метрах, отнесенных к секунде в квадрате, $[m/c^2]$ или в $[g]$ (источник: IEEE Std 528-2001) (Микро g равняется $1 \times 10^{-6} g$) (категория 7);

155) смещение (гироскопа) - средняя величина выходного сигнала гироскопа, измеренного в течение заданного периода времени при заданных режимах работы, которая не взаимосвязана с входным вращением или ускорением. Смещение обычно выражается в градусах в час $[град/ч]$ (источник: IEEE Std 528-2001) (категория 7);

156) соединения III - V - поликристаллические, бинарные или многокомпонентные монокристаллические продукты, состоящие из элементов групп IIIA и VA (по отечественной классификации это группы AIII и BV) периодической системы элементов Д.И. Менделеева (например, арсенид галлия, алюмоарсенид галлия, фосфид индия) (категории 3 и 6);

157) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

158) спектральная чувствительность $(mA/W) = 0,807 \times (\text{длина волны в нм}) \times \text{квантовую эффективность (КЭ)}$ (категория 9).

Техническое примечание.

КЭ обычно выражается в процентах, однако для целей этой формулы КЭ выражается как десятичное число меньше единицы. Например, 0,78 соответствует 78%;

159) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

160) средняя выходная мощность - отношение полной выходной энергии лазера в джоулях ко времени в секундах, за которое испускается ряд последовательных импульсов. Для ряда эквидистантных импульсов средняя выходная мощность равна произведению полной выходной энергии лазера в единичном импульсе в джоулях на частоту импульса лазера в герцах (категория 6); (п. 160 в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

161) стабильность (параметра) - стандартное отклонение (1 сигма) колебаний некоторого параметра относительно калиброванной величины, измеренное в стабильных температурных условиях. Может выражаться как функция времени (категория 7);

Техническое примечание.

Для гироскопов стабильность можно оценить путем оценки шумового анализа дисперсии Аллана в интеграционном периоде (единице времени) как постоянный показатель на протяжении заданного периода измерений, который может включать как экстраполяцию шумового анализа дисперсии Аллана в нестабильной точке, так и интеграционный период в заданном промежутке измерений (источник: IEEE Std 952-1997 [R2008]). Шумовой анализ дисперсии Аллана часто используется для описания гироскопов на основе микроэлектромеханических систем, а также применяется к другим гироскопам, таким как лазерные и волоконно-оптические; (техническое примечание введено Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

162) суммарная плотность тока - общее число ампер-витков в соленоиде (то есть сумма числа витков, умноженная на максимальный ток каждого витка), разделенное на общую площадь поперечного сечения соленоида (включая сверхпроводящие витки, металлическую матрицу, в которую заключены сверхпроводящие витки, материал оболочки, канал охлаждения и так далее) (категория 3);

163) суперсплав - сплавы на основе никеля, кобальта или железа, прочность которых превышает

прочность любых сплавов серии AISI 300 при температуре выше 922 К (649 °С) в условиях неблагоприятной окружающей среды и тяжелых условиях эксплуатации (категории 2 и 9);

164) технология - специальная информация, которая требуется для разработки, производства или применения какой-либо продукции. Информация принимает форму технических данных или технической помощи. Конкретная технология определена в общем технологическом примечании и настоящем Списке. (в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

Технические примечания:

1. Технические данные могут быть представлены в виде диаграмм, моделей, планов, руководств и инструкций, таблиц, технических проектов и спецификаций, записанных на бумажных или других носителях (диски, ленты, ПЗУ), формул, чертежей.

2. Техническая помощь может принимать такие формы, как инструктаж, консультации, передача практических знаний, профессиональная подготовка и обучение. Техническая помощь может включать в себя передачу технических данных;

165) топливный элемент - электрохимическое устройство, преобразующее химическую энергию напрямую в электроэнергию постоянного тока путем потребления топлива из внешнего источника (категория 8);

166) точность - (обычно измеряется через погрешность) максимальное отклонение (положительное или отрицательное) показания прибора от принятого стандартного или истинного значения (категории 2, 3, 6, 7 и 8); (в ред. Указа Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

167) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;

168) требуемая - применительно к технологии означает ту и только ту часть технологии, которая позволяет достигнуть или превысить контролируемые характеристики, функции или уровни производительности. Такая требуемая технология может содержаться в более чем одном продукте (часть 1 категории 5, категории 6 и 9, а также категория 4 раздела 4 и общее технологическое примечание);

168.1) трехмерная интегральная схема - набор интегрированных полупроводниковых кристаллов или активных слоев, имеющих полупроводниковые переходные отверстия, полностью проходящие через активный слой, подложку, кристалл или вставку, предназначенные для создания соединения между слоями устройства. Вставка - электрическое устройство, активирующее электрические соединения (категория 3); (п. 168.1 в ред. Указа Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

169) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

170) угловой случайный дрейф - угловое отклонение, накопленное со временем, в результате воздействия белого шума на угловой скорости (источник: IEEE 528-2001) (категория 7);

171) удельная прочность при растяжении - предел прочности при растяжении, выраженный в паскалях (что соответствует $[Н/м^2]$), деленный на удельный вес в $[Н/м^3]$, измеренные при температуре (296 ± 2) К (что соответствует (23 ± 2) °С) и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ (категория 1);

172) удельный модуль упругости - модуль Юнга, выраженный в паскалях (что соответствует $[Н/м^2]$), деленный на удельный вес в $[Н/м^3]$, измеренные при температуре (296 ± 2) К (что соответствует (23 ± 2) °С) и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ (категория 1);

173) улучшение качества изображения - алгоритмическая обработка изображений в целях извлечения заключенной в них информации посредством таких алгоритмов, как сжатие во временной области, фильтрация, оценка параметров, селекция, корреляция, свертка или преобразование между различными областями представления (например, быстрое преобразование Фурье или Уолша). Алгоритмическая обработка изображений не включает в себя алгоритмы с использованием только линейного преобразования или вращения отдельного изображения, такие как сдвиг, извлечение признаков, регистрация или неправильная раскраска (категория 4);

174) управление мощностью - изменение мощности передаваемого альтиметром сигнала таким образом, чтобы мощность принятого сигнала на высоте летательного аппарата всегда поддерживалась на минимальном уровне, требуемом для определения высоты (категория 7);
(в ред. Указа Президента РФ от 21.07.2014 N 519)

174.1) установившийся режим работы двигателя - условия работы двигателя, при которых его характеристики, такие как сила тяги и (или) мощность, число оборотов в минуту и другие, не имеют существенных отклонений при постоянных значениях температуры окружающей воздушной среды и давления на входе в двигатель (категория 9);
(п. 174.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

175) утилизация взрывчатых веществ (порохов, твердых ракетных топлив, взрывчатых составов) и изделий, их содержащих (боеприпасов и тому подобное), - уничтожение взрывчатых веществ и изделий, их содержащих, либо приведение их в состояние, позволяющее их вторичное применение в качестве ПВВ, способных к взрывчатому превращению (категория 10 раздела 4 и категория 4 раздела 5);

176) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

177) исключен. - Указ Президента РФ от 07.04.2017 N 159;

178) фокальный матричный приемник - линейный или двухмерный планарный слой или комбинация планарных слоев из отдельных элементов приемника со считывающей электроникой или без нее, работающих в фокальной плоскости (категории 1 и 8).

Примечание.

Этот термин не включает в себя набор отдельных элементов приемника или любые двух-, трех- или четырехэлементные приемники при условии, что операции временной задержки и накопления сигналов в этих элементах не выполняются;

179) формообразование в условиях сверхпластичности - высокотемпературное деформирование металлов, характеризующихся при комнатной температуре низкими величинами предельного удлинения при растяжении (менее 20%) в целях достижения удлинений, по крайней мере в два раза превышающих указанную величину (категории 1 и 2);

180) фундаментальные научные исследования - экспериментальные или теоретические работы, главной целью которых является получение новых знаний о фундаментальных законах явлений или наблюдаемых фактов, но не достижение определенной практической цели или решение конкретной задачи (общее технологическое примечание);

181) химические средства для борьбы с массовыми беспорядками - вещества, которые при ожидаемых условиях использования в целях сдерживания массовых беспорядков (борьбы с массовыми беспорядками) быстро вызывают у людей чувствительные раздражения или эффект физического отключения (неспособность к физическим действиям), которые проходят через короткое время после окончания их воздействия (слезоточивые газы являются подгруппой веществ для сдерживания массовых беспорядков) (категория 1, а также категории 3 и 7 раздела 5);

182) химический лазер - лазер, в котором возбужденная среда формируется за счет энергии химической реакции (категория 6);

183) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

184) цифровая ЭВМ - аппаратура, которая может в форме одной или более дискретных переменных выполнять все следующие функции:

а) принимать вводимые данные;

б) хранить данные или команды в постоянных или сменных (переписывающих) накопителях;

в) обрабатывать данные посредством записанной последовательности команд, которые могут видоизменяться; и

г) обеспечивать вывод данных (категория 4 и часть 1 категории 5).

Техническое примечание.

Видоизменения записанной последовательности команд включают замену накопителя, но не физические изменения проводных соединений или внутренних контактов;

184.1) частота выборки АЦП (за исключением АЦП с передискретизацией) - максимальное количество выборок, измеренных при входном аналоговом сигнале в течение одной секунды. Для АЦП с передискретизацией частотой выборки является его собственная скорость слова на выходе. Частотой выборки АЦП может также называться частота дискретизации, обычно выражаемая в мегавыборках в секунду или гигавыборках в секунду, или скорость преобразования, обычно выражаемая в герцах (категория 3);

(п. 184.1 введен Указом Президента РФ от 13.12.2018 N 714)

185) числовое программное управление - автоматическое управление процессом, осуществляемое устройством, использующим числовые данные, обычно поступающие по мере протекания процесса (источник: ISO 2382) (категория 2);

186) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

187) эквивалентная плотность - отношение массы оптического элемента к единице оптической площади, спроецированной на оптическую поверхность (категория 6);

188) исключен. - Указ Президента РФ от 21.07.2014 N 519;

189) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714;

189.1) электродистанционная система управления полетом - система первичного цифрового управления полетом, которая использует обратную связь для управления ЛА во время полета и в которой командные сигналы, подаваемые на органы управления (исполнительные механизмы), являются электрическими сигналами (категория 7);

(п. 189.1 введен Указом Президента РФ от 07.04.2017 N 159)

190) электронная сборка - ряд электронных компонентов (например, элементов схемы, дискретных компонентов, интегральных схем и так далее), соединенных между собой для выполнения определенных функций и допускающих возможность их замены и разборки (категории 2 - 4 и часть 2 категории 5);

191) электронно-цифровая система управления двигателем (система FADEC) - система цифрового электронного регулирования режимов работы газотурбинного двигателя, которая может автономно управлять двигателем на протяжении всей его работы, от принудительного запуска до принудительного отключения, как при нормальных условиях работы двигателя, так и в условиях его отказа (категории 7 и 9);

192) элемент схемы - единичная активная или пассивная функциональная часть электронной схемы, например один диод, транзистор, резистор, конденсатор и так далее;

193) энергетические материалы - вещества или смеси, в которых высвобождение энергии происходит в процессе химической реакции, требуемой для их применения по назначению. Взрывчатые вещества, пиротехнические составы и ракетные топлива являются подклассами энергетических материалов (категория 1);

194) исключен. - Указ Президента РФ от 13.12.2018 N 714.

УКАЗ**ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА МИКРООРГАНИЗМОВ,
ТОКСИНОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ
ЭКСПОРТНОМУ КОНТРОЛЮ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 16.06.2010 N 736,
от 08.07.2013 N 612, от 14.11.2017 N 544)

В целях защиты национальных интересов, обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации, вытекающих из Конвенции о запрещении разработки, производства и накопления запасов бактериологического (биологического) и токсинного оружия и об их уничтожении, резолюции Совета Безопасности ООН 1540 от 28 апреля 2004 г., и в соответствии со статьей 6 Федерального закона от 18 июля 1999 г. N 183-ФЗ "Об экспортном контроле" постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Список микроорганизмов, токсинов, оборудования и технологий, подлежащих экспортному контролю.

2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке микроорганизмов, токсинов, оборудования и технологий, подлежащих экспортному контролю, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю.

(в ред. Указов Президента РФ от 16.06.2010 N 736, от 14.11.2017 N 544)

3. Признать утратившим силу Указ Президента Российской Федерации от 8 августа 2001 г. N 1004 "Об утверждении Списка возбудителей заболеваний (патогенов) человека, животных и растений, генетически измененных микроорганизмов, токсинов, оборудования и технологий, подлежащих экспортному контролю" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, N 33, ст. 3440).

4. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
В.ПУТИН

Москва, Кремль

20 августа 2007 года

N 1083

**СПИСОК
МИКРООРГАНИЗМОВ, ТОКСИНОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ
ПОДЛЕЖАЩИХ ЭКСПОРТНОМУ КОНТРОЛЮ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 16.06.2010 N 736,
от 08.07.2013 N 612, от 14.11.2017 N 544)

N позиции	Наименование	Код ТН ВЭД ЕАЭС <*>
Раздел 1. Микроорганизмы, патогенные для человека, и токсины		
1.1.	Природные, усовершенствованные или модифицированные вирусы в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
1.1.1.	Вирус Чикунгунья (Chikungunya virus)	3002 90 500 0
1.1.2.	Вирус Крымской-Конго геморрагической лихорадки (Crimean-Congo haemorrhagic fever virus)	3002 90 500 0
1.1.3.	Вирус лихорадки Денге (Dengue fever virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.3 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.4.	Вирус восточного энцефаломиелита лошадей (Eastern equine encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.5.	Эболавирус (Ebolavirus)	3002 90 500 0
1.1.6.	Вирус Хантаан (Hantaan virus)	3002 90 500 0
1.1.7.	Вирус Хунин (Junin virus)	3002 90 500 0
1.1.8.	Вирус лихорадки Ласса (Lassa fever virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.8 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.9.	Вирус лимфоцитарного хориоменингита (Lymphocytic choriomeningitis virus)	3002 90 500 0
1.1.10.	Вирус Мачупо (Machupo virus)	3002 90 500 0
1.1.11.	Марбургвирус (Marburgvirus)	3002 90 500 0
1.1.12.	Вирус оспы обезьян (Monkey pox virus)	3002 90 500 0
1.1.13.	Вирус лихорадки долины Рифт (Rift Valley fever virus)	3002 90 500 0

1.1.14.	Вирус клещевого энцефалита, дальневосточный подтип (Tick-borne encephalitis vims, Far Eastern subtype)	3002 90 500 0
(п. 1.1.14 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.1.15.	Вирус натуральной оспы (Variola virus)	3002 90 500 0
1.1.16.	Вирус венесуэльского энцефаломиелита лошадей (Venezuelan equine encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.17.	Вирус западного энцефаломиелита лошадей (Western equine encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.18.	Вирус оспоподобный, выделенный от диких животных (White pox - Variola virus)	3002 90 500 0
1.1.19.	Вирус желтой лихорадки (Yellow fever virus)	3002 90 500 0
1.1.20.	Вирус японского энцефалита (Japanese encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.21.	Вирус болезни леса Киасанур (Kyasanur Forest disease virus)	3002 90 500 0
1.1.22.	Вирус шотландского энцефалита овец (Louping ill virus)	3002 90 500 0
1.1.23.	Вирус энцефалита долины Муррей (Murray Valley encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.24.	Вирус омской геморрагической лихорадки (Omsk haemorrhagic fever virus)	3002 90 500 0
1.1.25.	Вирус Оропуч (Oropouche virus)	3002 90 500 0
1.1.26.	Вирус Повассан (Powassan virus)	3002 90 500 0
1.1.27.	Вирус Ильеус (Ilheus virus), включая вирус Росио (Rocio virus)	3002 90 500 0
1.1.28.	Вирус энцефалита Сент-Луис (St Louis encephalitis virus)	3002 90 500 0
1.1.29.	Вирус Хендра (Hendra virus) (синоним - морбилливирус лошадей (Equine morbillivirus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.29 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.30.	Вирус Сэбия (Sabia virus)	3002 90 500 0
1.1.31.	Вирус Флексал (Flexal virus)	3002 90 500 0
1.1.32.	Вирус Гуанарито (Guanarito virus)	3002 90 500 0
1.1.33.	Вирус Син Номбре (Sin Nombre virus)	3002 90 500 0
1.1.34.	Вирус Сеул (Seoul virus)	3002 90 500 0
1.1.35.	Вирус Добрава-Белград (Dobrava- Belgrade virus)	3002 90 500 0
1.1.36.	Вирус Пуумала (Puumala virus)	3002 90 500 0

1.1.37.	Вирус Нипах (Nipah virus)	3002 90 500 0
1.1.38.	Вирус Андес (Andes virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.38 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.39.	Вирус Чапаре (Chapare virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.39 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.40.	Вирус Чокло (Choclo virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.40 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.41.	Вирус Черной Лагуны (Laguna Negra virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.41 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.42.	Вирус Лухо (Lujo virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.42 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.1.43.	Реконструированный вирус гриппа 1918 г. (Reconstructed 1918 influenza virus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.43 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.1.44.	Коронавирус, связанный с тяжелым острым респираторным синдромом (SARS-related coronavirus)	3002 90 500 0
(п. 1.1.44 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.2.	Природные, усовершенствованные или модифицированные риккетсии в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
1.2.1.	Коксиелла бурнетии (Coxiella burnetii)	3002 90 500 0
1.2.2.	Бартонелла квинтана (Bartonella quintana) (синонимы - Рохалимея квинтана (Rochalimea quintana), Риккетсия квинтана (Rickettsia quintana)	3002 90 500 0
1.2.3.	Риккетсия провазеки (Rickettsia prowazeki)	3002 90 500 0
1.2.4.	Риккетсия риккетсии (Rickettsia rickettsii)	3002 90 500 0
1.3.	Природные, усовершенствованные или модифицированные бактерии в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
1.3.1.	Бациллус антрацис (Bacillus anthracis)	3002 90 500 0
1.3.2.	Бруцелла абортус (Brucella abortus)	3002 90 500 0
1.3.3.	Бруцелла мелитензис (Brucella melitensis)	3002 90 500 0
1.3.4.	Бруцелла суис (Brucella suis)	3002 90 500 0

1.3.5.	Хламидофила пситтаци (<i>Chlamydophila psittaci</i>) (синоним - хламидия пситтаци (<i>Chlamydia psittaci</i>))	3002 90 500 0
(п. 1.3.5 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.3.6.	Клостридиум ботулиnum (<i>Clostridium botulinum</i>)	3002 90 500 0
1.3.7.	Франциселла тулярензис (<i>Franciella tularensis</i>)	3002 90 500 0
1.3.8.	Бурхолдерия маллеи (<i>Burkholderia mallei</i>) (синоним - Псевдомонас маллеи (<i>Pseudomonas mallei</i>))	3002 90 500 0
1.3.9.	Бурхолдерия псевдомаллеи (<i>Burkholderia pseudomallei</i>) (синоним - Псевдомонас псевдомаллеи (<i>Pseudomonas pseudomallei</i>))	3002 90 500 0
1.3.10.	Сальмонелла тифи (<i>Salmonella typhi</i>)	3002 90 500 0
1.3.11.	Шигелла дизентерия (<i>Shigella dysenteriae</i>)	3002 90 500 0
1.3.12.	Вибрио холерэ (<i>Vibrio cholerae</i>)	3002 90 500 0
1.3.13.	Иерсиния пестис (<i>Yersinia pestis</i>)	3002 90 500 0
1.3.14.	Типы Клостридиум перфрингенс (<i>Clostridium perfringens</i>), продуцирующие эпсилон-токсин	3002 90 500 0
1.3.15.	Эшерихия коли (<i>Escherichia coli</i>) серогрупп O26, O45, O103, O104, O111, O121, O145, O157 и других серогрупп, продуцирующая токсин Шига (<i>Shiga toxin</i>) (синонимы - энтерогеморрагическая Эшерихия коли (<i>enterohaemorrhagic Escherichia coli</i>), Эшерихия коли (<i>Escherichia coli</i>), продуцирующая веротоксин или вероцитотоксин)	3002 90 500 0
(п. 1.3.15 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.3.16.	Клостридиум аргентиненс (<i>Clostridium argentinense</i>), ботулинический нейротоксин штаммов-продуцентов	3002 90 500 0
(п. 1.3.16 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.3.17.	Клостридиум баратти (<i>Clostridium baratti</i>), ботулинический нейротоксин штаммов-продуцентов	3002 90 500 0
(п. 1.3.17 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.3.18.	Клостридиум бутирикум (<i>Clostridium butyricum</i>), ботулинический нейротоксин штаммов-продуцентов	3002 90 500 0
(п. 1.3.18 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.4.	Природные, усовершенствованные или модифицированные грибы в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
1.4.1.	Кокцидиоидес иммитис (<i>Coccidioides immitis</i>)	3002 90 500 0

1.4.2.	Кокцидиоидес посадасии (<i>Coccidioides posadasii</i>)	3002 90 500 0
1.5.	Токсины и субъединицы токсинов, такие как:	
1.5.1.	Ботулинические токсины	3002 90 900 0
1.5.2.	Токсины Клостридиум перфрингенс альфа, бета-1, бета-2, эпсилон и йота (<i>Clostridium perfringens alpha, beta 1, beta 2, epsilon and iota toxins</i>)	3002 90 900 0
(п. 1.5.2 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.5.3.	Конотоксин	3002 90 900 0
1.5.4.	Рицин	3002 90 900 0
1.5.5.	Сакситоксин	3002 90 900 0
1.5.6.	Токсин Шига (веротоксин, вероцитотоксин и другие шигаподобные токсины)	3002 90 900 0
(п. 1.5.6 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
1.5.7.	Энтеротоксины Стафилококкус ауреус (<i>Staphylococcus aureus</i>)	3002 90 900 0
(в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.5.8.	Тетродотоксин	3002 90 900 0
1.5.9.	Исключен. - Указ Президента РФ от 14.11.2017 N 544	
1.5.10.	Микроцистин (синоним - циангинозин)	3002 90 900 0
1.5.11.	Афлатоксины	3002 90 900 0
1.5.12.	Абрин	3002 90 900 0
1.5.13.	Холерный токсин	3002 90 900 0
1.5.14.	Диацетооксисцирпеноловый токсин	3002 90 900 0
1.5.15.	Токсин Т-2	3002 90 900 0
1.5.16.	Токсин НТ-2	3002 90 900 0
1.5.17.	Модексин токсин	3002 90 900 0
1.5.18.	Волкенсин токсин	3002 90 900 0
1.5.19.	Лектин 1 омелы белой (синоним - вискумин)	3002 90 900 0
1.5.20.	Альфа-токсин гемолизина	3002 90 900 0
(п. 1.5.20 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
1.5.21.	Токсин синдрома токсического шока (синоним - энтеротоксин Стафилококкус F (<i>Staphylococcus enterotoxin F</i>))	3002 90 900 0

(п. 1.5.21 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

Примечания:

1. По позиции 1.5 не контролируются лекарственные средства или лекарственные препараты, разработанные на основе ботулинических токсинов и конотоксина.

2. По разделу 1 не контролируются вакцины и иммунотоксины.

Раздел 2. Микроорганизмы, патогенные для животных

2.1. Природные, усовершенствованные или модифицированные вирусы в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:

2.1.1. Вирус африканской чумы свиней (African swine fever virus) 3002 90 500 0

2.1.2. Вирус гриппа птиц (Avian Influenza virus) 3002 90 500 0

(в ред. Указов Президента РФ от 16.06.2010 N 736, от 14.11.2017 N 544)

2.1.3. Вирус синего языка овец (Bluetongue virus) 3002 90 500 0

2.1.4. Вирус ящура (Foot-and-mouth disease virus) 3002 90 500 0

2.1.5. Вирус оспы коз (Goat pox virus) 3002 90 500 0

2.1.6. Вирус герпеса свиней (Suid herpesvirus 1) (синонимы - вирус псевдобешенства, болезнь Ауески (Pseudorabies virus; Aujeszky's disease) 3002 90 500 0

(п. 2.1.6 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

2.1.7. Вирус классической чумы свиней (Classical swine fever virus) 3002 90 500 0

2.1.8. Лиссавирус (Lyssavirus) 3002 90 500 0

2.1.9. Вирус болезни Ньюкасла (Newcastle disease virus) 3002 90 500 0

2.1.10. Вирус чумы мелких жвачных животных (Peste-des-petits-ruminants virus) 3002 90 500 0

2.1.11. Вирус везикулярной болезни свиней (Swine vesicular disease virus) 3002 90 500 0

(п. 2.1.11 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

2.1.12. Вирус чумы крупного рогатого скота (Rinderpest virus) 3002 90 500 0

2.1.13. Вирус оспы овец (Sheep pox virus) 3002 90 500 0

2.1.14. Вирус болезни Тешена (Teschen disease virus) 3002 90 500 0

(п. 2.1.14 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

2.1.15.	Вирус везикулярного стоматита (Vesicular stomatitis virus)	3002 90 500 0
2.1.16.	Вирус нодулярного дерматита (бугорчатки) крупного рогатого скота (Lumpy skin disease virus)	3002 90 500 0
2.1.17.	Вирус африканской болезни лошадей (African horse sickness virus)	3002 90 500 0
2.1.18.	Тесковирус свиней (Porcine Teschovirus)	3002 90 500 0

(п. 2.1.18 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- 2.2. Природные, усовершенствованные или модифицированные микоплазмы в виде выделенных живых культур, а также биологические материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:

(п. 2.2 в ред. Указа Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

2.2.1.	Микоплазма микоидес подвид микоидес ЭсСи (Mycoplasma mycoides subsp. mycoides SC (small colony))	3002 90 500 0
--------	--	---------------

(п. 2.2.1 введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

2.2.2.	Микоплазма каприколум подвид каприпнеумониз ("штамм F38") (Mycoplasma capricolum subsp. capripneumoniae ("strain F38"))	3002 90 500 0
--------	---	---------------

(п. 2.2.2 введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

Примечание.

По разделу 2 не контролируются вакцины.

Раздел 3. Микроорганизмы, патогенные для растений

3.1.	Природные, усовершенствованные или модифицированные вирусы в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
3.1.1.	Андийский латентный тимовирус картофеля (Potato Andean latent tymovirus)	3002 90 500 0
3.1.2.	Вироид веретеновидности клубней картофеля (Potato spindle tuber viroid)	3002 90 500 0
3.2.	Природные, усовершенствованные или модифицированные бактерии в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как:	
3.2.1.	Ксантомонас албилинеанс (Xanthomonas albilineans)	3002 90 500 0
3.2.2.	Ксантомонас аксоноподис патовар цитри (Xanthomonas axonopodis pv. citri) (синоним - Ксантомонас кампестрис патовар цитри (Xanthomonas campestris pv. citri))	3002 90 500 0

(п. 3.2.2 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

- | | | |
|--------|--|---------------|
| 3.2.3. | Ксантомонас оризэ патовар оризэ (<i>Xanthomonas oryzae</i> pv. <i>oryzae</i>) (синоним - Псевдомонас кампестрис патовар оризэ (<i>Pseudomonas campestris</i> pv. <i>oryzae</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.2.4. | Клавибактер мичиганенсис подвид сепедоникус (<i>Clavibacter michiganensis</i> subsp. <i>Sepedonicus</i>) (синонимы - Коринобактериум мичиганенсис подвид сепедоникум (<i>Corynebacterium michiganensis</i> subsp. <i>Sepedonicum</i>), Коринобактериум сепедоникум (<i>Corynebacterium sepedonicum</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.2.5. | Ралстония соланацеарум расы 2 и 3 (<i>Ralstonia solanacearum</i> races 2 and 3) (синонимы - Псевдомонас соланацеарум расы 2 и 3 (<i>Pseudomonas solanacearum</i> races 2 and 3), Бурхолдерия соланацеарум расы 2 и 3 (<i>Burkholderia solanacearum</i> races 2 and 3)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3. | Природные, усовершенствованные или модифицированные грибы в виде выделенных живых культур, а также материалы, включая живые, инфицированные этими культурами, такие как: | |
| 3.3.1. | Коллетотрихум кофеанум вариант вируланс (<i>Colletotrichum coffeanum</i> var. <i>virulans</i>) (синоним - Коллетотрихум кахавэ (<i>Colletotrichum kahawae</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3.2. | Кохлиоболус мяябеанус (<i>Cochliobolus miyabeanus</i>) (синоним - Гельминтоспориум оризэ (<i>Helminthosporium oryzae</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3.3. | Микроциклюс улеи (<i>Microcyclus ulei</i>) (синоним - Дотиделла улеи (<i>Dothidella ulei</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3.4. | Пукциния граминис (<i>Puccinia graminis</i>) (синоним - Пукциния граминис форма специалис тритици (<i>Puccinia graminis</i> f. sp. <i>tritici</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3.5. | Пукциния стрииформис (<i>Puccinia striiformis</i>) (синоним - Пукциния глумарум (<i>Puccinia glumarum</i>)) | 3002 90 500 0 |
| 3.3.6. | Магнапортэ оризэ (<i>Magnaporthe oryzae</i>) (синоним - Пирикулярия оризэ (<i>Pyricularia oryzae</i>)) | 3002 90 500 0 |

(п. 3.3.6 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

- | | | |
|--------|--|---------------|
| 3.3.7. | Пероносклероспора филиппиненсис (<i>Peronosclerospora philippinensis</i>) (синоним - Пероносклероспора сахари (<i>Peronosclerospora sacchari</i>)) | 3002 90 500 0 |
|--------|--|---------------|

(п. 3.3.7 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

- | | | |
|--------|---|---------------|
| 3.3.8. | Склерофтора райссиэ, вариант зиэ (<i>Sclerophthora rayssiae</i> var. <i>zeae</i>) | 3002 90 500 0 |
|--------|---|---------------|

(п. 3.3.8 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

3.3.9.	Синхитриум эндобиотикум (<i>Synchytrium endobioticum</i>)	3002 90 500 0
(п. 3.3.9 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
3.3.10.	Тиллетиа индика (<i>Tilletia indica</i>)	3002 90 500 0
(п. 3.3.10 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		
3.3.11.	Текафора солани (<i>Thecaphora solani</i>)	3002 90 500 0
(п. 3.3.11 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)		

Раздел 4. Генетически измененные микроорганизмы и генетические элементы

4.1.	Генетически измененные микроорганизмы или генетические элементы, которые содержат последовательности нуклеиновых кислот, связанные с патогенностью микроорганизмов, указанных в позициях 1.1.1 - 1.4.2, в разделах 2 и 3	2934; 3002 12 000 9; 3002 13 000 0; 3002 14 000 0; 3002 19 000 0; 3002 90 500 0
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		
4.2.	Генетически измененные микроорганизмы или генетические элементы, которые содержат последовательности нуклеиновых кислот, кодирующие токсины, указанные в позиции 1.5, или субъединицы токсинов	2934; 3002 12 000 9; 3002 13 000 0; 3002 14 000 0; 3002 19 000 0; 3002 90 500 0
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)		

Технические примечания:

1. Под генетическими элементами в разделе 4 понимаются хромосомы, геномы, плазмиды, транспозоны и векторы независимо от того, модифицированы они генетически или нет, а также полностью или частично химически синтезированные.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

2. Под последовательностями нуклеиновых кислот, связанных с патогенностью микроорганизмов, указанных в позициях 1.1.1 - 1.4.2, в разделах 2 и 3, понимаются любые последовательности данных микроорганизмов, если:

а) они или их транскрибированные либо транслированные продукты представляют угрозу жизнеспособности человека, животных или растений;

б) известно, что введение или интеграция этих последовательностей любым другим способом в контролируемый микроорганизм либо любой другой организм усиливает их способность представлять угрозу жизнеспособности человека, животных или растений.

3. Под генетически измененными микроорганизмами в разделе 4 понимаются микроорганизмы, которые полностью или частично получены искусственным путем и в которых генетический материал (последовательности нуклеиновых кислот) изменен таким способом, который не встречается в природе при скрещивании и (или) естественном мутагенезе.

(п. 3 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

Примечание.

По разделу 4 не контролируются последовательности нуклеиновых кислот, связанные с патогенностью энтерогеморрагической Эшерихия коли (*Escherichia coli*) серотипа O157 и других веротоксин-продуцирующих штаммов, если они не кодируют веротоксин или его субъединицы.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

Раздел 5. Оборудование

5.1. Изолированные лаборатории и специально разработанные для них устройства, такие как:

(п. 5.1 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.1.1. Изолированные лаборатории уровней биологической безопасности P3 или P4 (BL3, BL4, L3, L4) в соответствии с критериями, определенными Всемирной организацией здравоохранения (Практическое руководство по биологической безопасности в лабораторных условиях. 3-е изд., Женева, 2004)

(п. 5.1.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.1.2. Устройства, разработанные для стационарной установки в изолированных лабораториях, такие как:

(п. 5.1.2 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.1.2.1. Двухдверные обеззараживающие автоклавы 8419 20 000 0

(п. 5.1.2.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.1.2.2. Душевые кабины для обеззараживания изолирующих средств индивидуальной защиты 8424 89 000 9

(п. 5.1.2.2 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.1.2.3. Воздушные шлюзы с воздухонепроницаемыми дверьми

(п. 5.1.2.3 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.2. Ферментеры объемом 20 л или более, позволяющие размножать возбудителей заболеваний (патогенов) или получать токсины без выхода аэрозоля в рабочую зону 8419 89 989 0;
8479 82 000 0

5.2.1. Специально разработанные компоненты для ферментеров, такие как:

(п. 5.2.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.2.1.1. Культивационные камеры, имеющие возможность стерилизации или дезинфекции без предварительной разборки	8419 40 000 9; 8479 89
--	---------------------------

(п. 5.2.1.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.2.1.2. Фиксирующие устройства для культивационных камер	8302 49 000 9; 8479 90 800 0
---	---------------------------------

(п. 5.2.1.2 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.2.1.3. Блоки управления процессом, способные одновременно контролировать и управлять двумя или более параметрами ферментационных систем (например, температурой, рН, питательными веществами, перемешиванием, растворенным кислородом, потоком воздуха, контролем пены)	8537 10 100 0; 8537 10 990 0; 8538 90 990 9
---	---

(п. 5.2.1.3 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

Техническое примечание.

Под термином "ферментеры" в позиции 5.2 понимаются все типы биореакторов (в том числе одноразовые), а также хемостаты и проточные системы для периодического или непрерывного культивирования клеток.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.3. Проточные центрифуги, обеспечивающие разделение патогенных микроорганизмов без выхода аэрозоля в рабочую зону и обладающие всеми следующими характеристиками: наличие одного или более уплотнительных соединений в зоне, обрабатываемой паром; производительность свыше 100 л/час; составляющие компоненты выполнены из полированной нержавеющей стали или титана; возможность стерилизации паром без предварительной разборки	8421 19 200 1; 8421 19 200 9; 8421 19 700 1; 8421 19 700 9
---	---

Техническое примечание.

Под термином "проточная центрифуга" в позиции 5.3 понимаются также декантер и сепаратор.

5.4. Оборудование и специально разработанные для него компоненты для проточной (тангенциальной) фильтрации

5.4.1. Оборудование для проточной (тангенциальной) фильтрации, обеспечивающее разделение возбудителей заболеваний, токсинов или суспензионных культур клеток и имеющее все следующие характеристики:	8421 29 000 1; 8421 29 000 8
--	---------------------------------

площадь фильтрации - 1 кв. м или более; возможность стерилизации или дезинфекции без предварительной разборки либо использования как многоразовых, так и одноразовых фильтрующих компонентов

(п. 5.4.1 в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

- | | | |
|--------|---|---------------------------------|
| 5.4.2. | Специально разработанные компоненты оборудования для проточной (тангенциальной) фильтрации (например, модули, элементы, кассеты, картриджи), имеющие площадь фильтрации, равную 0,2 кв. м или более на каждый компонент | 8421 99 000 1;
8421 99 000 8 |
|--------|---|---------------------------------|

Примечание.

По позиции 5.4 не контролируется оборудование для фильтрации, основанное на процессе обратного осмоса.

Технические примечания:

1. Под стерилизацией в позиции 5.4.1 понимается уничтожение живых микроорганизмов путем использования физических (например, обработка паром) или химических способов воздействия.

2. Под дезинфекцией в позиции 5.4.1 понимается нарушение способности микроорганизмов, находящихся в оборудовании для фильтрации, вызывать инфекцию после воздействия на них химических веществ, обладающих бактерицидным действием.

3. Дезинфекция и стерилизация отличаются от санитарной обработки тем, что последняя означает снижение содержания микроорганизмов в оборудовании без обязательного достижения потери всеми микроорганизмами инфекционности или жизнеспособности.

- | | | |
|------|---|---------------------------------|
| 5.5. | Стерилизуемое паром или газом оборудование для лиофильной сушки с производительностью испарителя более 10 кг и менее 1000 кг льда в сутки | 8419 39 900 1;
8419 39 900 8 |
|------|---|---------------------------------|

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- | | | |
|--------|--|--|
| 5.6. | Оборудование для защиты от патогенов и предотвращения их проникновения в окружающую среду и специально разработанные для этого оборудования компоненты, такие как: | |
| 5.6.1. | Изолирующие костюмы, куртки или шлемы с принудительной вентиляцией внутренней полости внешним избыточным давлением воздуха | 4015 90 000 0;
6113 00 100 0;
6210 20 000 0;
6210 30 000 0;
6210 40 000 0; |

6210 50 000 0;
6506 10;
9020 00 000 0

Примечание.

По позиции 5.6.1 не подлежат контролю изолирующие костюмы, разработанные для эксплуатации с автономными дыхательными аппаратами.

- 5.6.2. Биологические защитные боксы класса III или изолирующие системы с аналогичными стандартными функциями (то есть пленочные изоляторы, сухие боксы, анаэробные камеры, перчаточные боксы или ламинарные проточные вытяжные шкафы), имеющие все следующие характеристики: полностью закрытая рабочая зона, в которой оператор отделен от рабочего места физическим барьером; возможность работы при отрицательном давлении; наличие проточно-вытяжной вентиляции в рабочей зоне с фильтром высокой эффективности (HEPA-фильтр)
- 8414 60 000;
8414 80 800 0

(п. 5.6.2 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

Примечание.

По позиции 5.6.2 не подлежат контролю изоляторы, специально разработанные для осуществления ухода за инфицированными пациентами с использованием барьерной защиты или для их транспортировки.

(примечание введено Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- 5.7. Аэрозольное ингаляционное оборудование, предназначенное для изучения воздействия аэрозолей микроорганизмов или токсинов, такое как:

(п. 5.7 в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- 5.7.1. Камеры для воздействия на весь организм в целом объемом 1 куб. м или более
- 8424 89 000 9

(п. 5.7.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- 5.7.2. Аппараты для воздействия только на нос животного с применением направленного аэрозольного потока, рассчитанные на обработку 12 и более грызунов или двух и более других животных, а также устройства закрытого типа для удержания животного, используемые с такими аппаратами

(п. 5.7.2 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

- 5.8. Распыливающее или туманообразующее оборудование и специально разработанные для него компоненты, такие как:

- 5.8.1. Распыливающее или туманообразующее оборудование,
- 8424 89 000 9;

специально сконструированное или модифицированное	8424 41 900 0;
для установки на самолеты, летательные аппараты легче	8424 82 300 0;
воздуха или беспилотные летательные аппараты,	8424 49 990 0;
способное образовывать из жидких суспензий	8424 82 990 0;
инфекционные аэрозоли со средним массовым	8424 20 000 0;
диаметром частиц меньше 50 мкм и имеющее	8424 30 100 0;
производительность более 2 л/мин.	8424 30 900 0;
	8424 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.8.2. Распыливающие штанги или наборы распыливающих	8424 89 000 9;
узлов, специально сконструированные или	8424 41 900 0;
модифицированные для установки на самолеты,	8424 82 300 0;
летательные аппараты легче воздуха или беспилотные	8424 49 990 0;
летательные аппараты, способные образовывать из	8424 82 990 0;
жидких суспензий первоначальный аэрозоль со средним	8424 20 000 0;
массовым диаметром частиц меньше 50 мкм и имеющие	8424 30 100 0;
производительность более 2 л/мин.	8424 30 900 0;
	8424 90 000 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

5.8.3. Распыливающие узлы для использования в	8424 89 000 9;
оборудовании и его компонентах, указанных в позициях	8424 41 900 0;
5.8.1 и 5.8.2	8424 82 300 0;
	8424 49 990 0;
	8424 82 990 0

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

Примечания:

1. Под термином "распыливающие узлы" в позициях 5.8.2 и 5.8.3 понимаются такие устройства, как форсунки, роторные распылители и другие, специально спроектированные или модифицированные для установки на летательные аппараты.

2. Не контролируются распыливающее или туманообразующее оборудование или его компоненты, указанные в позиции 5.8, не приспособленные для образования инфекционных аэрозолей.

Техническое примечание.

Размеры частиц, образованных распыливающим оборудованием или распыливающими узлами, предназначенными для использования на самолетах, летательных аппаратах или беспилотных летательных аппаратах, должны измеряться с использованием: лазерного доплеровского метода; метода прямой лазерной дифракции.

5.9. Оборудование для распылительной сушки,	8419 39 000
обеспечивающее высушивание патогенных	

микроорганизмов или токсинов и имеющее все следующие характеристики: производительность по испаренной влаге от 0,4 кг/ч до 400 кг/ч; способность вырабатывать частицы продукта со средним типичным размером 10 мкм и менее в штатном оснащении или при минимальной модификации сушилки распылительными насадками, позволяющими вырабатывать необходимый размер частиц; возможность стерилизации или дезинфекции без предварительной разборки

(п. 5.9 введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

Раздел 6. Технологии

- 6.1. Технологии разработки или производства биологических материалов, указанных в разделах 1 - 4
- 6.2. Технологии разработки, производства или использования оборудования, указанного в разделе 5

Раздел 7. Программное обеспечение

(введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

- 7.1. Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства либо использования оборудования, указанного в позициях 5.2, 5.3, 5.4.1 и 5.5 раздела 5

<*> Код ТН ВЭД ЕАЭС - код единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза.
(сноска в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

Общие примечания

1. Таксономические наименования возбудителей заболеваний (на латинском и английском языках) даны в соответствии с номенклатурой, одобренной Международным союзом микробиологических обществ.

2. Принадлежность микроорганизма, токсина или оборудования к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием описания микроорганизма, токсина или технических характеристик оборудования описанию или техническим характеристикам, указанным в графе "Наименование".
(в ред. Указа Президента РФ от 08.07.2013 N 612)

Принадлежность конкретной технологии к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этой технологии техническим характеристикам, указанным в графе "Наименование".

Коды ТН ВЭД ЕАЭС, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.
(абзац введен Указом Президента РФ от 08.07.2013 N 612; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 544)

3. Экспортный контроль не распространяется на общедоступную информацию,

фундаментальные научные исследования, а также на информацию, необходимую для оформления заявки на патент.

4. Разрешение на экспорт любого контролируемого оборудования означает также разрешение экспортировать тому же конечному пользователю технологии в объеме, необходимом для монтажа, эксплуатации, обслуживания или ремонта этого оборудования.

5. По Списку не контролируется следующее программное обеспечение:

1) общедоступное:

а) проданное без ограничений в местах розничной продажи из имеющегося запаса посредством:

сделок за наличные;

сделок по почтовым заказам;

сделок по компьютерной сети; или

сделок по телефонным заказам; и

б) спроектированное для установки пользователем без дальнейшей поддержки поставщиком; или

2) находящееся в общественной сфере.

(п. 5 введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

Основные термины

"В общественной сфере" - применительно к программному обеспечению означает, что оно было сделано доступным для неопределенного круга лиц без ограничений на дальнейшее распространение. (Ограничения, накладываемые авторским или издательским правом, не выводят программное обеспечение из нахождения в общественной сфере.)

(абзац введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

"Вакцины" - лекарственные средства или лекарственные препараты, вводимые человеку или животным, предназначенные для стимулирования у них защитного иммунного ответа с целью предотвращения заболевания.

"Выделенные живые культуры" - живые культуры в покоящейся форме или в виде высушенного препарата.

"Иммунотоксин" - конъюгат моноклонального антитела, специфичного к клетке, с токсином или субъединицей токсина, который избирательно воздействует на клетки-мишени.

"Использование" - эксплуатация, установка, в том числе на месте эксплуатации, техническое обслуживание (проверка), ремонт, капитальный ремонт или реконструкция.

"Лекарственные препараты" - дозированные лекарственные средства, готовые к применению.

"Лекарственные средства" - вещества, применяемые для профилактики, диагностики и лечения болезней, обладающие фармакологической активностью и разрешенные к клиническим испытаниям, применению или продаже исполнительными органами страны - изготовителя или пользователя.

"Летательные аппараты легче воздуха" - воздушные шары и другие летательные аппараты, подъемная сила которых обеспечивается горячим воздухом или газами легче воздуха, такими как гелий, водород и т.д.

"Микроорганизмы" - вирусы, микоплазмы, риккетсии, бактерии, хламидии или грибы природные, усовершенствованные или модифицированные в виде выделенных живых культур или материалов, включая живые материалы, которые сознательно инокулировали или заразили такими культурами.

"Микропрограмма" - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд. (абзац введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

"Общедоступная информация" - технологии, на дальнейшее распространение которых не накладывается никаких ограничений (ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию из общедоступной информации).

"Программа" - последовательность команд для выполнения или преобразования в форму, подлежащую исполнению компьютером. (абзац введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

"Программное обеспечение" - набор одной или более программ или микропрограмм, записанных на носителе любого вида. (абзац введен Указом Президента РФ от 16.06.2010 N 736)

"Производство" - все стадии производства, такие как: строительство, технология производства, изготовление, комплектование, монтаж (сборка), контроль, испытания и обеспечение качества.

"Разработка" - все стадии работ, предшествующие производству продукции, в том числе: выработка концепций проектирования, проектные исследования, анализ проектных вариантов, проектирование, сборка и испытание макетного образца, схемы опытного производства, конструкторская документация и схемы размещения оборудования, последовательность операций по реализации конструкторских разработок в конкретное изделие, комплексное проектирование.

"Субъединица токсина" - структурный и функциональный компонент токсина.

"Техническая помощь" - обучение, повышение квалификации, практическая подготовка, передача практического опыта, консультационные услуги. Техническая помощь может включать передачу технических данных.

"Технические данные" - чертежи и их копии, схемы, диаграммы, модели, формулы, таблицы, технические характеристики и спецификации, пособия, инструкции, находящиеся на различных материальных носителях.

"Технология" - специальная информация, необходимая для разработки, производства или использования контролируемой продукции. Передача специальной информации может производиться в форме передачи технических данных или оказания технической помощи.

"Токсины" - специально выделенные препараты или смеси независимо от способа получения; отличаются от токсинов, которые присутствуют в таких контаминированных микроорганизмами материалах, как патологические образцы, посевные материалы, продукты питания или семенные материалы.

"Фундаментальные научные исследования" - экспериментальная или теоретическая

деятельность, направленная на получение новых знаний об основных закономерностях строения, функционирования и развития человека, общества, окружающей природной среды и не направленная на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи.

УКАЗ**ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА ХИМИКАТОВ, ОБОРУДОВАНИЯ
И ТЕХНОЛОГИЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ
ПРИ СОЗДАНИИ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ И В ОТНОШЕНИИ
КОТОРЫХ УСТАНОВЛЕН ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115,
от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)

В целях защиты национальных интересов, обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации, вытекающих из Конвенции о запрещении разработки, производства, накопления и применения химического оружия и о его уничтожении, и в соответствии со статьей 6 Федерального закона "Об экспортном контроле" постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Список химикатов, оборудования и технологий, которые могут быть использованы при создании химического оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль (далее именуется - Список), представленный Правительством Российской Федерации.

Установить, что действие настоящего Указа не распространяется на передачу общедоступной информации или фундаментальных научных исследований, опубликованных в открытой печати.

2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, приведенные в Списке, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю.
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)

3. Признать утратившим силу распоряжение Президента Российской Федерации от 7 декабря 1994 г. N 621-рп "О контроле за экспортом из Российской Федерации химикатов, оборудования и технологий, которые имеют мирное назначение, но могут быть применены при создании химического оружия" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1994, N 33, ст. 3426).

4. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент
Российской Федерации
В.ПУТИН

Москва, Кремль

28 августа 2001 года

N 1082

**СПИСОК
ХИМИКАТОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ, КОТОРЫЕ
МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ
И В ОТНОШЕНИИ КОТОРЫХ УСТАНОВЛЕН ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Список изменяющих документов
(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115,
от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)

N позиции	Наименование <*>	Код ТН ВЭД ЕАЭС <*>	Регистрацион- ный номер по КАС <*>
Раздел 1. ХИМИКАТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В СПИСОК 1 ПРИЛОЖЕНИЯ ПО ХИМИКАТАМ К КОНВЕНЦИИ О ЗАПРЕЩЕНИИ РАЗРАБОТКИ, ПРОИЗВОДСТВА, НАКОПЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ И О ЕГО УНИЧТОЖЕНИИ			
1.1.	Токсичные химикаты		
1.1.1.	О-алкил(<= C10, включая цик- лоалкил) алкил (метил, этил, пропил или изопропил) - фторфосфонаты, в том числе: (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931	
1.1.1.1.	О-изопропилметилфторфос- фонат (зарин); (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	107-44-8 от 14.11.2017
1.1.1.2.	О-пинаколилметилфторфос- фонат (зоман) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	96-64-0 от 14.11.2017
1.1.2.	О-алкил(<= C10, включая циклоалкил)-N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил)-амидоцианфос- фаты, в том числе: (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931	
1.1.2.1.	О-этил-N,N-диметиламидо- цианфосфат (табун) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 39 000 0	77-81-6 от 14.11.2017
1.1.3.	О-алкил(N или <= C10, вклю- чая циклоалкил)-S-2-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил)-аминоэтилалкил	2931	

	(метил, этил, пропил или изопропил) тиофосфонаты и соответствующие алкилированные или протонированные соли, в том числе:		
	(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
1.1.3.1.	О-этил-S-2-диизопропиламиноэтилметилтиофосфонат (VX)	2931 90 800 9	50782-69-9
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.	Сернистые иприты:		
1.1.4.1.	2-хлорэтилхлорметилсульфид;	2930 90 950 0	2625-76-5
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.2.	Бис (2-хлорэтил) сульфид (иприт);	2930 90 950 0	505-60-2
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.3.	Бис (2-хлорэтилтио) метан;	2930 90 950 0	63869-13-6
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.4.	1,2-бис (2-хлорэтилтио) этан (сесквииприт);	2930 90 950 0	3563-36-8
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.5.	1,3-бис (2-хлорэтилтио) -n - пропан;	2930 90 950 0	63905-10-2
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.6.	1,4-бис (2-хлорэтилтио) -n - бутан;	2930 90 950 0	142868-93-7
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.7.	1,5-бис (2-хлорэтилтио) -n - пентан;	2930 90 950 0	142868-94-8
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.8.	Бис (2-хлорэтилтиометил) эфир;	2930 90 950 0	63918-90-1
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.4.9.	Бис (2-хлорэтилтиоэтил) эфир (О-иприт)	2930 90 950 0	63918-89-8
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017
1.1.5.	Люизиты:		
1.1.5.1.	2-хлорвинилдихлорарсин (люизит 1);	2931 39 000 0	541-25-3
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)		от 14.11.2017

1.1.5.2.	Бис (2-хлорвинил) хлорарсин (лжизит 2); (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 39 000 0	40334-69-8 от 14.11.2017
1.1.5.3.	Три (2-хлорвинил) арсин (лжизит 3) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 39 000 0	40334-70-1 от 14.11.2017
1.1.6.	Азотистые иприты:		
1.1.6.1.	Бис (2-хлорэтил) этиламин (HN 1); (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19	538-07-8 от 14.11.2017
1.1.6.2.	Бис (2-хлорэтил) метиламин (HN 2); (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19	51-75-2 от 14.11.2017
1.1.6.3.	Три (2-хлорэтил) амин (HN 3) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19	555-77-1 от 14.11.2017
1.1.7.	Сакситоксин	3002 90 900 0	35523-89-8
1.1.8.	Рицин	3002 90 900 0	9009-86-3
1.2.	Прекурсоры		
1.2.1.	Алкил (метил, этил, пропил или изопропил) фосфонилдифториды, в том числе: (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931	
1.2.1.1.	Метилфосфонилдифторид (DF); (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 200 0	676-99-3
1.2.1.2.	Этилфосфонилдифторид (в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, N 545)	2931 90 800 9	753-98-0 от 14.11.2017
1.2.1.3.	Исключен. - Указ Президента РФ от 31.01.2007 N 115		
1.2.2.	О-алкил (H или ≤ C10, включая циклоалкил) -O-2-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) -аминоэтилалкил (метил, этил, пропил или изопропил) фосфониты и соответствующие алкилированные или протонированные соли, в том числе: (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931	
1.2.2.1.	О-этил-О-(2-диизопропиламиноэтил) метилфосфонит (QL) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	57856-11-8 от 14.11.2017

N 545)			
1.2.3.	О-изопропилметилхлор- фосфонат (хлорзарин)	2931 90 800 9	1445-76-7
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
1.2.4.	О-пинаколилметилхлор- фосфонат (хлорзоман)	2931 90 800 9	7040-57-5
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
1.3.	Токсичные химикаты и прекурсоры, указанные в позициях 1.1 - 1.2.4, меченные радиоактивными или стабильными изотопами	2844 40; 2845	
1.4.	Смеси, содержащие любой токсичный химикат и / или прекурсор, указанные в позициях 1.1 - 1.3		
1.5.	Технологии производства, переработки и потребления токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 1.1 - 1.4		
<p>Раздел 2. ХИМИКАТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В СПИСОК 2 ПРИЛОЖЕНИЯ ПО ХИМИКАТАМ К КОНВЕНЦИИ О ЗАПРЕЩЕНИИ РАЗРАБОТКИ, ПРОИЗВОДСТВА, НАКОПЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ И О ЕГО УНИЧТОЖЕНИИ</p>			
2.1.	Токсичные химикаты		
2.1.1.	О,О-диэтил-S-[2-(диэтил- амино)этил]тиофосфат и соответствующие алкилиро- ванные или протонированные соли (амитон)	2930 90 950 0	78-53-5
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
2.1.2.	1,1,3,3,3-пентафтор-2 - (трифторметил)-1-пропен (PFIB)	2903 39 390 0	382-21-8
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
2.1.3.	3-хинуклидинилбензилат (BZ)	2933 39 990 0	6581-06-2
(в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)			
2.2.	Прекурсоры		
2.2.1.	Химикаты, кроме указанных в разделе 1 настоящего Списка, содержащие атом фосфора, с которым связана одна метильная, этильная, пропильная или изопропильная группа, но не другие атомы углерода, в том	2931	

	числе: (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
2.2.1.1.	Метилфосфонилдихлорид; (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 300 0	676-97-1
2.2.1.2.	Этилдихлорфосфонит; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	1498-40-4 от 14.11.2017
2.2.1.3.	Диметил (метил) фосфонат; (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 31 000 0	756-79-6
2.2.1.4.	Диэтил (этил) фосфонат; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	78-38-6 от 14.11.2017
2.2.1.5.	Диметил (этил) фосфонат; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	6163-75-3 от 14.11.2017
2.2.1.6.	Диэтил (метил) фосфонит; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	15715-41-0 от 14.11.2017
2.2.1.7.	Метилдихлорфосфонит; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	676-83-5 от 14.11.2017
2.2.1.8.	Метилдифторфосфонит (в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, N 545)	2931 90 800 9	753-59-3 от 14.11.2017
2.2.1.9.	Этилдихлорфосфонат Примечание. По позиции 2.2.1 не контролируется О-этил-S - фенилэтилфосфонтиолтионат (фонофос) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2931 90 800 9	1066-50-8 944-22-9 от 14.11.2017
2.2.1.10.	Этилдифторфосфонит; (п. 2.2.1.10 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 800 9	430-78-4
2.2.1.11.	Метилфосфоновая кислота; (п. 2.2.1.11 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 39 000 0	993-13-5
2.2.1.12.	Этилфосфоновая кислота; (п. 2.2.1.12 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 39 000 0	6779-09-5
2.2.1.13.	Пропилфосфоновая кислота; (п. 2.2.1.13 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 39 000 0	4672-38-2
2.2.1.14.	Изопропилфосфоновая кислота; (п. 2.2.1.14 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 39 000 0	4721-37-3
2.2.1.15.	Алкил (метил, этил, пропил или изопропил)	2931 39 000 0	

	тиофосфоновые кислоты; (п. 2.2.1.15 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
2.2.1.16.	Соли кислот, указанных в позициях 2.2.1.11 - 2.2.1.15; (п. 2.2.1.16 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 39 000 0	
2.2.1.17.	Диэтиловый эфир метилфосфоновой кислоты; (п. 2.2.1.17 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 800 9	683-08-9
2.2.1.18.	Дихлорид метилтиофосфоновой кислоты (п. 2.2.1.18 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 800 9	676-98-2
2.2.2.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) амидодигалоидфосфаты, в том числе: (в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 14.11.2017 N 545)	2931 90 800 9	
2.2.2.1.	N,N-диметиламидодихлор-фосфат (п. 2.2.2.1 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2931 90 800 9	677-43-0
2.2.3.	Диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) -N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) -амидофосфаты, в том числе:	2929 90 000 0	
2.2.3.1.	Диэтил-N,N-диметиламидо-фосфат	2929 90 000 0	2404-03-7
2.2.4.	Треххлористый мышьяк (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2812 19 000 0	7784-34-1
2.2.5.	2,2-дифенил-2-оксиуксусная кислота (бензиловая кислота) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2918 17 000 0	76-93-7
2.2.6.	Хинуклидин-3-ол (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2933 39 990 0	1619-34-7
2.2.7.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтил-2-хлориды и соответствующие протонированные соли, в том числе: (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2921 19	
2.2.7.1.	N,N-диизопропиламиноэтил - 2-хлорид; (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017	2921 19	96-79-7

N 545)			
2.2.7.2.	N,N-диизопропиламиноэтил - 2-хлорид гидрохлорид (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19	4261-68-1 от 14.11.2017
2.2.8.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтан-2-олы и соответствующие протониро- ванные соли, в том числе: (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19; 2922 19 800 0	от 14.11.2017
2.2.8.1.	N,N-диизопропиламиноэтан - 2-ол Примечание. По позиции 2.2.8 не контролируются: N,N-диметиламиноэтанол и соответствующие протонированные соли; N,N-диэтиламиноэтанол и соответствующие протонированные соли (см. позицию 4.1.18) (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2922 19 700 0	96-80-0 108-01-0 100-37-8 от 14.11.2017
2.2.9.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтан-2-тиолы и соответ- ствующие протонированные соли, в том числе: (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2930 90 950 0	от 14.11.2017
2.2.9.1.	N,N-диизопропиламиноэтан - 2-тиол (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2930 90 950 0	5842-07-9 от 14.11.2017
2.2.10.	Бис (2-гидроксиэтил) сульфид (тиодигликоль) (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2930 70 000 0	111-48-8
2.2.11.	3,3-диметилбутан-2-ол (пинаколиновый спирт) (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2905 19 000 0	464-07-3
2.3.	Токсичные химикаты и прекурсоры, указанные в позициях 2.1 - 2.2.11, меченные радиоактивными или стабильными изотопами	2844 40; 2845	
2.4.	Смеси, содержащие 10% и более по весу или объему любого токсичного химиката и / или прекурсора, указан- ных в позициях 2.1 - 2.3		
2.5.	Технологии производства, переработки и потребления		

токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 2.1 - 2.4

Раздел 3. ХИМИКАТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В СПИСОК 3 ПРИЛОЖЕНИЯ ПО ХИМИКАТАМ К КОНВЕНЦИИ О ЗАПРЕЩЕНИИ РАЗРАБОТКИ, ПРОИЗВОДСТВА, НАКОПЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ И О ЕГО УНИЧТОЖЕНИИ

3.1.	Токсичные химикаты			
3.1.1.	Дихлорангидрид угольной кислоты (фосген)	2812 11 000 0	75-44-5	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.1.2.	Хлорциан	2853 10 000 0	506-77-4	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.1.3.	Цианистый водород	2811 12 000 0	74-90-8	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.1.4.	Трихлорнитрометан (хлорпикрин)	2904 91 000 0	76-06-2	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.	Прекурсоры			
3.2.1.	Хлорокись фосфора	2812 12 000 0	10025-87-3	
(в ред. N 545)	Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)			
3.2.2.	Треххлористый фосфор	2812 13 000 0	7719-12-2	
(в ред. N 545)	Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)			
3.2.3.	Пятихлористый фосфор	2812 14 000 0	10026-13-8	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.4.	Триметилфосфит	2920 23 000 0	121-45-9	
(в ред. N 545)	Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)			
3.2.5.	Триэтилфосфит	2920 24 000 0	122-52-1	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.6.	Диметилфосфит	2920 21 000 0	868-85-9	
(в ред. N 545)	Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)			
3.2.7.	Диэтилфосфит	2920 22 000 0	762-04-9	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.8.	Монохлористая сера	2812 15 000 0	10025-67-9	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.9.	Двухлористая сера	2812 16 000 0	10545-99-0	
(в ред. N 545)	Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688,		от 14.11.2017	
3.2.10.	Хлористый тионил	2812 17 000 0	7719-09-7	

	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
3.2.11.	Этилдиэтаноламин (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2922 17 000 0	139-87-7
3.2.12.	Метилдиэтаноламин (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2922 17 000 0	105-59-9
3.2.13.	Триэтаноламин (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2922 15 000 0	102-71-6
3.3.	Токсичные химикаты и прекурсоры, указанные в позициях 3.1 - 3.2.13, меченные радиоактивными или стабильными изотопами	2844 40; 2845	
3.4.	Смеси, содержащие 30% и более по весу или объему любого токсичного химиката и / или прекурсора, указанных в позициях 3.1 - 3.3		
3.5.	Технологии производства, переработки и потребления токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 3.1 - 3.4		
Раздел 4. ХИМИКАТЫ, КОТОРЫЕ ИМЕЮТ МИРНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ, НО МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ			
4.1.	Прекурсоры		
4.1.1.	3-гидрокси-1 - метилпиперидин (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2933 39 990 0	3554-74-3
4.1.2.	Фторид калия (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 19 900 0	7789-23-3
4.1.3.	2-хлорэтанол (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2905 59	107-07-3
4.1.4.	Диметиламин (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2921 11 000 0	124-40-3
4.1.5.	Фтористый водород (фтористоводородная (плавиковая) кислота) (в ред. Указа Президента РФ от 31.01.2007 N 115)	2811 11 000 0	7664-39-3
4.1.6.	Метилбензилат (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)	2918 19 980 0	76-89-1
4.1.7.	3-хинуклидон (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2933 39 990 0	3731-38-2

4.1.8.	Пинаколин (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2914 19 900 0	75-97-8
4.1.9.	Цианистый калий	2837 19 000 0	151-50-8
4.1.10.	Бифторид калия (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 19 900 0	7789-29-9
4.1.11.	Бифторид аммония (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 19 100 0	1341-49-7
4.1.12.	Бифторид натрия (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 19 100 0	1333-83-1
4.1.13.	Фторид натрия (в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 19 100 0	7681-49-4
4.1.14.	Диметиламиногидрохлорид (в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2921 11 000 0	506-59-2
4.1.15.	Цианистый натрий	2837 11 000 0	143-33-9
4.1.16.	Пентасульфид фосфора	2813 90 100 0	1314-80-3
4.1.17.	Диизопропиламин (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2921 19	108-18-9 от 14.11.2017
4.1.18.	Диэтиламиноэтанол (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2922 19 700 0	100-37-8 от 14.11.2017
4.1.19.	Сульфид натрия	2830 10 000 0	1313-82-2
4.1.20.	Триэтаноламиногидрохлорид (в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, N 545)	2922 19 400 0	637-39-8 от 14.11.2017
4.1.21.	Триизопропилфосфит (п. 4.1.21 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115; в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)	2920 29 000 0	116-17-6
4.1.22.	Гексафторосиликат натрия (п. 4.1.22 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115, в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2826 90 800 0	16893-85-9 N 115,
4.1.23.	О,О-диэтилтиофосфорная кислота (О,О-диэтилфосфотиоат) (п. 4.1.23 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115, в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2920 19 000 0	2465-65-8
4.1.24.	О,О-диэтилдитиофосфорная кислота (О,О-диэтилфосфородитиоат) (п. 4.1.24 введен Указом Президента РФ от 31.01.2007 N 115, в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)	2920 19 000 0	298-06-6
4.2.	Прекурсоры, указанные в позициях 4.1.1 - 4.1.24, меченные радиоактивными или стабильными изотопами (в ред. Указа Президента РФ от 31.01.2007 N 115)	2844 40; 2845	

4.3.	Смеси, содержащие любой прекурсор, указанный в позициях 4.1.9 и 4.1.15			
(п. 4.3)	введен Указом Президента РФ от	31.01.2007 N 115)		
4.4.	Смеси, содержащие 30% и более по весу или объему любого прекурсора, указанного в позициях 4.1.1 - 4.1.8, 4.1.10 - 4.1.14, 4.1.16 - 4.1.24			
(п. 4.4)	введен Указом Президента РФ от	31.01.2007 N 115)		
4.5.	Технологии производства, переработки и потребления прекурсоров, указанных в позициях 4.1 - 4.2			
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ				
5.1.	Установки для производства химикатов, указанных в разделах 1 - 4 настоящего Списка			
5.2.	Реакционные сосуды, реакторы и смесители			
5.2.1.	Реакционные сосуды или реакторы со смесителями либо без них, которые имеют общий внутренний объем свыше 0,1 куб. м (100 л) и менее 20 куб. м (20000 л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:	3926 90 970 9;		
	никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;	7020 00;		
	сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;	7115 90 000 0;		
	тантала или танталовых сплавов;	7309 00 300 0;		
	титана или титановых сплавов;	7309 00 590 0;		
	циркония или циркониевых сплавов;	7310 10 000 0;		
	ниобия	7508 90 000 9;		
	или ниобиевых сплавов;	8103 90 900 0;		
	фторполимеров;	8108 90 900 9;		
	стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия);	8109 90 000 0;		
	серебра или материалов, плакированных серебром	8419 89 989 0;		
		8479 82 000 0;		
		8112 99 300 0;		
		8479 89 970 8		

(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.2.2.	Смесители, а также лопастные мешалки и валы, специально спроектированные (предназначенные) для использования в реакционных сосудах или реакторах, которые указаны в позиции 5.2.1 и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов: никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); серебра или материалов, плакированных серебром	7020 00; 8479 82 000 0; 8112 99 300 0; 8479 90
(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 14.11.2017 N 545)		
5.2.3.	Части и детали оборудования, перечисленного в позициях 5.2.1 и 5.2.2, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из нижеуказанных материалов: тантала или танталовых сплавов; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия)	7020 00; 8103 90 900 0
(п. 5.2.3 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
5.3.	Емкости для хранения, контейнеры или накопители, которые имеют общий внутренний объем свыше 0,1 куб. м (100 л) и у которых	3923 10 000 0; 3923 29 900 0; 3923 30 909 0; 7010 90 910; 7010 90 990;

	<p>все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:</p> <p>никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;</p> <p>сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;</p> <p>тантала или танталовых сплавов;</p> <p>титана или титановых сплавов;</p> <p>циркония или циркониевых сплавов;</p> <p>ниобия или ниобиевых сплавов;</p> <p>фторполимеров;</p> <p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия);</p> <p>серебра или материалов, плакированных серебром</p>	<p>7020 00;</p> <p>7115 90 000 0;</p> <p>7309 00 300 0;</p> <p>7309 00 590 0;</p> <p>7310 10 000 0;</p> <p>7311 00;</p> <p>7508 90 000 9;</p> <p>8103 90 900 0;</p> <p>8108 90 900 9;</p> <p>8109 90 000 0;</p> <p>8609 00 900 9;</p> <p>8112 99 300 0</p>	
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.3.1.	<p>Части и детали оборудования, перечисленного в позиции 5.3, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из нижеуказанных материалов:</p> <p>тантала или танталовых сплавов;</p> <p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия)</p>	<p>7020 00;</p> <p>8103 90 900 0</p>	
	(п. 5.3.1 введен Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
5.4.	<p>Теплообменники или конденсаторы, которые имеют площадь поверхности теплообмена свыше 0,15 кв. м, но не более 20 кв. м, а также трубы наружным диаметром от 12 до 56 мм и толщиной стенки до 2,5 мм, пластины, змеевики и многоканальные блоки, предназначенные для</p>	<p>7020 00;</p> <p>8419 50 000 0;</p> <p>8419 90 850 9;</p>	

	<p>использования в таких теплообменниках или конденсаторах, и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:</p> <p>никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;</p> <p>сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;</p> <p>тантала или танталовых сплавов;</p> <p>титана или титановых сплавов;</p> <p>циркония или циркониевых сплавов;</p> <p>ниобия или ниобиевых сплавов;</p> <p>фторполимеров;</p> <p>карбида кремния или карбида титана;</p> <p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия);</p> <p>графита или углеграфита;</p> <p>серебра или материалов, плакированных серебром</p>		
<p>(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)</p>			
<p>5.5.</p>	<p>Дистилляционные или абсорбционные колонны, которые имеют внутренний диаметр более 0,1 м, а также каплеуловители, распределительные устройства для жидкости и пара, предназначенные для использования в таких дистилляционных или абсорбционных колоннах, и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:</p> <p>никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;</p> <p>сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным</p>	<p>7020 00;</p> <p>8419 40 000 9;</p> <p>8419 90 850 9</p>	

	<p>содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углеграфита; серебра или материалов, плакированных серебром</p>		
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.6.	<p>Снаряжательное (наливное) оборудование, которое имеет дистанционное управление и у которого все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов: никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу</p>	8422 30 000 8	
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.7.	<p>Трубопроводная арматура с номинальным диаметром прохода более 0,01 м (3/8 дюйма), а также корпуса арматуры, заменяемые (сменные) запорные элементы и отформованные вкладыши, предназначенные для использования в такой арматуре, у которой все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов: никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным</p>	7020 00; 8481	

	<p>содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); карбида кремния с чистотой 80 процентов или более; оксида алюминия с чистотой 99,9 процентов или более; диоксида циркония</p>		
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
	<p>Примечание. Для трубопроводной арматуры с различными входными и выходными диаметрами параметр номинального прохода относится к наименьшему диаметру</p>		
	(примечание введено Указом Президента РФ от 14.11.2017 N 545)		
5.8.	<p>Многоцелевые коммуникации (двойные и многостенные трубы) типа "труба в трубе", которые имеют отверстие для обнаружения течи и у которых все поверхности внутреннего трубопровода, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:</p> <p>никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе</p>	<p>3917; 6815 10 900 8; 7020 00; 7115 90 000 0; 7303 00; 7304; 7305; 7306; 7508 90 000 9; 8103 90 900 0; 8108 90 900 9; 8109 90 000 0; 8419 90 850; 8112 99 300 0</p>	

	стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углерадита; серебра или материалов, плакированных серебром		
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.9.	Герметичные насосы и насосы с двумя и более уплотнениями приводного вала насоса производительностью более 0,6 куб. м/ч или вакуумные насосы максимальной производительностью более 5 куб. м/ч (при температуре 0 град. С и давлении 101,30 кПа), а также корпуса насосов, сопла струйных насосов, отформованные вкладыши, рабочие колеса и роторы, предназначенные для использования в таких насосах, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов:	7020 00; 8413 81 000 9; 8414 10 250 0; 8414 10 810 0; 8414 90 000 0	
	никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; ферросиликона; керамики; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углерадита		
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)		
5.10.	Печи для сжигания, оборудованные специально сконструированными системами подачи уничтожаемых продуктов, специальными системами проведения процесса, предназначенные для	8417 80; 8417 80 700 0; 8514 20 800 0; 8514 30 000 0	

	уничтожения боевых отравляющих веществ, контролируемых химикатов или химического снаряжения, со средней температурой в камере сгорания более 1000 град. С, у которых все поверхности в системе подачи, вступающие в контакт с уничтожаемыми продуктами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных материалов или облицованы ими: никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу; керамики			
	(в ред. Указов Президента РФ от 31.01.2007 N 115, от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
5.11.	Системы контроля токсичных газов и их детектирующие компоненты (датчики, сенсорные устройства, заменяемые сенсорные картриджи), такие как:			
	(п. 5.11 в ред. Указа Президента РФ от 07.06.2010 N 688)			
5.11.1.	спроектированные для непрерывного функционирования и пригодные для обнаружения агентов химического оружия, химикатов, указанных в разделах 1 - 4 настоящего Списка, или органических соединений, содержащих фосфор, серу, фтор или хлор при концентрациях 0,3 мг/куб. м или менее	9027 10 100 0; 9027 10 900 0; 9027 20 000 0; 9027 30 000 0; 9027 50 000 0; 9027 80 170 0; 9027 80 990 0; 9027 90 500 0; 9027 90 800 0		
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
5.11.2.	спроектированные для обнаружения фосфорорганических соединений при помощи препаратов группы холинестераз	9027 10 100 0; 9027 10 900 0; 9027 80 990 0; 9027 90 500 0; 9027 90 800 0		
	(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)			
5.12.	Любое оборудование, содержащее в качестве составных частей одну или несколько единиц оборудова-			

	<p>ния, указанных в позициях 5.1 - 5.11, которые могут быть отделены в состоянии, пригодном для дальнейшего использования</p> <p>(в ред. Указа Президента РФ от 31.01.2007 N 115)</p>		
5.13.	<p>Технологии разработки, производства или использования оборудования, указанного в позициях 5.1 - 5.11.2</p> <p>Технические примечания: 1. Углеродистый графит, указанный в позициях 5.4, 5.5, 5.8 и 5.9, представляет собой композицию, состоящую из карбонизированной углеродной массы и графита, массовая доля графита с 8-процентным содержанием графита по весу. 2. Сменные прокладки, набивка, резьбовые пробки, заглушки, детали уплотнений, выполняющие функции герметизации оборудования, перечисленного в позициях 5.2.1 - 5.10, изготовленные из материалов, не включенных в эти позиции, не выводят такое оборудование из категории контролируемого.</p> <p>(технические примечания в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)</p>		
<p>Раздел 6. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ</p> <p>(введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)</p>			
6.1.	<p>Программное обеспечение, специально разработанное или модифицированное для разработки, производства или использования оборудования, указанного в позициях 5.2.1, 5.2.2, 5.6, 5.10, 5.11.1 и 5.11.2 раздела 5</p>		

<*> См. общие примечания к настоящему Списку.

Общие примечания

(в ред. Указа Президента РФ от 31.01.2007 N 115)

Принадлежность конкретного химиката к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием описания химиката описанию, приведенному в графе "Наименование", коду единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее - код ТН ВЭД ЕАЭС), а также регистрационному

номеру по КАС (Chemical Abstracts Service Registry Number).
(в ред. Указов Президента РФ от 07.06.2010 N 688, от 14.11.2017 N 545)

Принадлежность конкретного оборудования к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием описания и (или) технических характеристик оборудования описанию и (или) техническим характеристикам, приведенным в графе "Наименование", и коду ТН ВЭД ЕАЭС.

(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)

Принадлежность конкретной технологии к товарам, подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием технических характеристик этой технологии техническим характеристикам, приведенным в графе "Наименование".

Коды ТН ВЭД ЕАЭС, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.
(в ред. Указа Президента РФ от 14.11.2017 N 545)

По Списку не контролируется следующее программное обеспечение:
(абзац введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

1) общедоступное:

а) проданное без ограничения в местах розничной продажи из имеющегося запаса посредством:

сделок за наличные;

сделок по почтовым заказам;

сделок по компьютерной сети; или

сделок по телефонным заказам; и

б) спроектированное для установки пользователем без дальнейшей существенной поддержки поставщиком; или

(п. 1 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

2) находящееся в общественной сфере.

(п. 2 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

Основные термины

Для целей настоящего Списка применяемые термины означают:

1) "токсичный химикат" - любой химикат, который за счет своего химического воздействия на жизненные процессы может вызвать летальный исход, временный инкапситурующий эффект или причинить постоянный вред человеку или животным независимо от происхождения такого химиката или способа его производства;

2) "прекурсор" - любой химический реагент, участвующий в любой стадии производства токсичного химиката каким бы то ни было способом, играющий весьма важную роль в определении токсичных свойств конечного продукта и быстро реагирующий с другими химикатами в бинарной или многокомпонентной системе;

3) "установка" - комбинация предметов оборудования, необходимых для производства, переработки или потребления химиката, включая реакционные сосуды и их системы;

4) "технология" - специальная информация, необходимая для производства, переработки

или потребления химиката либо для разработки, производства или использования оборудования. Передача этой информации может иметь форму передачи технических данных или оказания технической помощи. Настоящее определение не распространяется на общедоступную технологию и на фундаментальные научные исследования, а также на информацию, необходимую для подачи патентной заявки;

(в ред. Указа Президента РФ от 31.01.2007 N 115)

5) "технические данные" - проекты, планы, диаграммы, модели, формулы, таблицы, технические проекты (расчеты) и спецификации, пособия, инструкции и другие формы представления информации, выполненные на различных носителях информации;

6) "техническая помощь" - инструктаж, повышение квалификации, подготовка кадров, передача опыта и консультационные услуги;

7) "производство химиката" - образование химиката посредством химической реакции;

8) "переработка химиката" - физический процесс, в ходе которого химикат не превращается в другой химикат (составление, экстракция, очистка и другие процессы);

9) "потребление химиката" - превращение химиката в другой химикат посредством химической реакции;

10) "разработка оборудования" - проектирование, проектные исследования, анализ проектных вариантов, выработка концепций проектирования, сборка и испытание прототипов (моделирование), схемы опытного производства, техническая документация, процесс передачи технической документации в производство и иные стадии работ, предшествующие производству;

11) "производство оборудования" - отработка производственного процесса, изготовление, компоновка, сборка (монтаж), контроль и проверка производства, испытания, мероприятия по обеспечению качества и иные стадии производства;

12) "использование оборудования" - эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт оборудования;

13) "общедоступная технология" - информация, на дальнейшее распространение которой не накладывается никаких ограничений;

14) "фундаментальные научные исследования" - экспериментальные или теоретические работы, которые ведутся главным образом в целях получения новых знаний об основополагающих принципах или наблюдаемых фактах и не направлены на достижение конкретной практической цели или на решение конкретной задачи;

15) "находящееся в общественной сфере" - применительно к программному обеспечению означает, что оно является доступным на законных основаниях для неограниченного круга лиц без ограничений для дальнейшего распространения. Ограничения, налагаемые авторским или издательским правом, не являются основанием для исключения программного обеспечения из категории находящегося в общественной сфере;

(п. 15 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

16) "микропрограмма" - последовательность элементарных команд, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд;

(п. 16 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

17) "программа" - последовательность команд для выполнения или преобразования в форму, подлежащую исполнению компьютером;

(п. 17 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)

18) "программное обеспечение" - набор одной или более программ или микропрограмм, записанных на любом виде носителя.

(п. 18 введен Указом Президента РФ от 07.06.2010 N 688)
